Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Hộp thiếc bản lề tùy chỉnh cho bao bì sản phẩm cao cấp, tái sử dụng

---

Product Image




HERITAGE
COLLECTION
ARTISAN CRAFTED


HERITAGE
COLLECTION
ARTISAN CRAFTED


COLLECTION


HERITAGE
COLLECTION
ARTISAN CRAFTED
HERITAGE
COLLECTION
ARTISAN CRAFTED



Details

Hộp thiếc bản lề tùy chỉnh kết hợp nắp gắn cố định, bề mặt kim loại có thể in và giá trị lưu trữ tái sử dụng. Phù hợp với quà tặng, bánh kẹo, trà, mỹ phẩm, văn phòng phẩm, đồ sưu tầm và các sản phẩm cần mở thường xuyên cùng trải nghiệm mở hộp chú trọng trình bày. Kích thước, lớp phủ, loại bản lề, khay chèn, tuân thủ, MOQ, giá và thời gian sản xuất phụ thuộc vào báo giá, mẫu và thử nghiệm theo ứng dụng.

Ai được lợi nhiều nhất từ bao bì thiếc bản lề tùy chỉnh? ↑

Các hộp này chủ yếu dành cho chủ thương hiệu, người mua bao bì, người bán nhãn riêng, nhà phát triển sản phẩm và đội quà tặng quảng cáo muốn bao bì tiếp tục hữu ích sau khi lấy sản phẩm ban đầu ra. Ứng dụng điển hình gồm sô-cô-la, kẹo, trà, cà phê, mỹ phẩm, trang sức, văn phòng phẩm, trò chơi bài, đồ sưu tầm, kẹo bạc hà, quà theo mùa và bộ sản phẩm nhỏ gọn.

Nắp gắn liền đặc biệt hữu ích khi khách hàng mở bao bì nhiều lần. Khác với nắp rời, nó không thể bị đặt sang một bên rồi thất lạc trong quá trình sử dụng thông thường. Khi mở hoàn toàn, nắp cũng giúp trưng bày nội dung ngăn nắp và đẹp mắt. Vì vậy định dạng này phù hợp với bộ quà tặng bán lẻ, bộ sưu tập tuyển chọn, hộp sắp xếp di động và sản phẩm đặt trong khay chèn vừa khít.

Tuy nhiên, độ phù hợp không chỉ do loại sản phẩm quyết định. Sức chứa bên trong, số lượng đóng, độ vừa của khay chèn, khoảng hở khi mở và hiệu quả đóng phải được xác nhận bằng sản phẩm thật trong mẫu vật lý. Mọi công bố về sức chứa, khả năng chịu trọng lượng hoặc số món đựng được phải dựa trên kích thước thật, trạng thái đã nạp và xác minh bằng mẫu.

Hộp thiếc bản lề có thể và không thể giải quyết vấn đề bao bì nào? ↑

Vấn đề: Hộp quà giấy có thể dễ bị mòn góc, nén, ẩm hoặc hư hỏng khi xử lý; hộp nắp rời có thể làm gián đoạn trải nghiệm khi nắp bị thất lạc. Thương hiệu cũng có thể chi nhiều cho bao bì trang trí mà khách hàng vứt bỏ ngay.

Hệ quả: Những điểm yếu này trở nên tốn kém hơn khi sản phẩm phụ thuộc vào hình thức trưng bày cao cấp. Vết lõm, bản lề lỏng, vùng in trầy xước, khó đóng hoặc khay chèn không vừa có thể khiến sản phẩm giá trị trông thiếu nhất quán. Với trà, bột, gia vị hoặc hàng nhạy mùi, rủi ro khác là cho rằng nắp kim loại trông chắc chắn tự động tạo ra hàng rào kín khí.

Giải pháp: Hộp thiếc bản lề được quy định đúng có thể cung cấp kết cấu ngoài bền, nắp gắn liền, diện tích xây dựng thương hiệu lớn và khả năng tái sử dụng. Tuy vậy, cần xem đây là hệ thống bao bì được thiết kế chứ không phải hộp kim loại chung chung. Bản lề, khóa trước, lớp phủ trong, khay chèn, hàng rào chính, thiết kế, phương pháp đóng gói và kế hoạch kiểm tra đều phải phù hợp với ứng dụng.



Mục lục

- Ai được lợi nhiều nhất từ bao bì thiếc bản lề tùy chỉnh?
- Hộp thiếc bản lề giải quyết được vấn đề bao bì nào?

- Hộp thiếc bản lề tùy chỉnh là gì?
- Nên quy định kích thước và khả năng đọc thiết kế thế nào?
- Nên so sánh lớp hoàn thiện, khay chèn, bản lề và khóa nào?
- Nên kiểm tra trước thiết kế và yêu cầu sản phẩm thế nào?
- Quy trình sản xuất diễn ra thế nào?
- Nên thử nghiệm và nghiệm thu hộp thành phẩm thế nào?
- Hộp bản lề so với bao bì thay thế thế nào?
- Người mua cần xác nhận gì trước khi yêu cầu báo giá?
- Những điểm mua hàng cốt lõi là gì?
- Làm sao chuyển từ ý tưởng sang hộp sẵn sàng sản xuất?

Hộp thiếc bản lề tùy chỉnh là gì? ↑

Hộp thiếc bản lề tùy chỉnh là hộp kim loại tạo hình có nắp nối cơ học với thân. Thuật ngữ ngành “hộp thiếc” thường chỉ hộp bằng thép mạ thiếc thay vì thiếc nguyên khối. Yêu cầu đối với tôn mạ thiếc điện phân dạng tấm và cuộn được quy định trong ISO 11949:2016[1].

Lõi thép tạo độ cứng, còn lớp thiếc, sơn phủ và lớp trang trí hỗ trợ chống ăn mòn và trình bày bản in. Độ dày, độ cứng, hệ phủ và kết cấu cuối cùng phải được chọn theo kích thước hộp, phương pháp tạo hình, nội dung, điều kiện phân phối và thị trường mục tiêu. Chưa xác nhận độ dày hoặc lớp phủ cụ thể cho SKU tạm thời này; từng mục vẫn phải báo giá và duyệt mẫu.

Tùy chỉnh có thể gồm kích thước, hình dạng, thiết kế, in CMYK hoặc màu pha, dập nổi, dập chìm, véc-ni bóng hoặc mờ, hiệu ứng kim loại, khay trong, vách ngăn, mút hoặc khay chèn khác. Khuôn có sẵn có thể giảm công việc phát triển; kích thước mới hoặc hình học khác thường có thể cần khuôn mới. Hướng dẫn tùy chỉnh của TDTIN[2] mô tả hình dạng, thể tích, khóa, in, lớp phủ và khay chèn là các quyết định liên kết thay vì tùy chọn riêng lẻ.

Nên quy định kích thước và khả năng đọc thiết kế thế nào? ↑

Hãy bắt đầu từ sản phẩm vật lý, không phải phỏng đoán trực quan. Ghi chiều dài, rộng và cao tối đa của sản phẩm ở trạng thái bán cuối cùng, gồm túi, màng bọc, tờ hướng dẫn, phụ kiện hoặc khay chèn. Nếu đóng nhiều món cùng nhau, hãy thử toàn bộ bố trí đã nạp. Khoảng hở phải tính đến mép cuộn, chuyển động bản lề, độ sâu nắp, thành khay chèn và cách công nhân nạp sản phẩm.

Nêu rõ từng kích thước yêu cầu là bên trong hay bên ngoài. Nhầm lẫn có thể tạo ra hộp trông đúng trên bản vẽ nhưng không chứa được sản phẩm sau tạo hình và lắp ráp. Với vật phẩm bất quy tắc, hãy cung cấp mẫu vật lý hoặc dữ liệu ba chiều chính xác. Sức chứa, số lượng đóng và độ vừa luôn phải được xác định bằng kích thước sản phẩm thật, trạng thái đã nạp và xác minh mẫu.

Khả năng đọc thiết kế cũng thay đổi theo kích thước và tạo hình. Không đặt chữ pháp lý nhỏ, nét mảnh, mã vạch và mã QR qua mép cuộn, góc, vùng dập nổi, khu vực bản lề hoặc vùng biến dạng khác. Đường khuôn được duyệt phải chỉ rõ vùng in an toàn, đường ghép kết cấu và nơi hình ảnh có thể dịch chuyển khi tạo hình. Cần kiểm tra khả năng đọc mã vạch và QR trên mẫu vật lý hoàn thiện, không chỉ trên bản in thử phẳng.



Nên so sánh lớp hoàn thiện, khay chèn, bản lề và khóa nào?

↑

Thiết kế bề mặt phải hỗ trợ cả hình thức và thao tác. In offset có thể phủ vùng trang trí rộng; có thể cân nhắc màu pha khi cần kiểm soát màu thương hiệu. Véc-ni bóng và mờ thay đổi cả hình thức lẫn cảm giác bề mặt. Dập nổi hoặc chìm tạo phân cấp xúc giác, nhưng thiết kế phải thích ứng với phần nổi đã tạo hình. Xử lý cao cấp như ép kim hoặc hiệu ứng cục bộ cần được báo giá và làm mẫu vì tính khả thi phụ thuộc vào thiết kế, kết cấu và phương pháp sản xuất.

Bộ phận bên trong có thể sắp xếp sản phẩm và bảo vệ bề mặt trang trí khỏi tiếp xúc trực tiếp. Tùy chọn gồm khay, vách ngăn, mút hoặc kết cấu vừa khít khác. Giải pháp đúng phụ thuộc vào kích thước, độ dễ vỡ, trạng thái tiếp xúc thực phẩm, phương pháp nạp và mục tiêu tái chế. Khay chèn phải được thử trong hộp đã lắp bằng sản phẩm thật; hình dựng đẹp không chứng minh độ vừa.

Chọn bản lề ảnh hưởng trực tiếp đến trải nghiệm mở. Hướng dẫn kỹ thuật ngành phân biệt bản lề cửa sổ ít phức tạp với bản lề dây hoặc thanh kim loại. Bản lề cửa sổ có thể khó giữ nắp vừa hoặc lớn đứng thẳng; bản lề dây kim loại có thể đỡ tốt hơn nhưng cần thêm khuôn, linh kiện, lắp ráp và chi phí. Các đánh đổi này được giải thích tại trang kỹ thuật nắp bản lề của TINSPKG[3].

Khóa trước cũng cần được chú ý tương đương. Khóa quá chặt gây khó chịu; quá lỏng có thể mở khi xử lý hoặc vận chuyển. Người mua nên xác định cách mở mong muốn, nắp có cần đứng thẳng hay không và cách dùng hộp sau khi mua. Các yêu cầu phải được chốt bằng mẫu vật lý đã duyệt.



Nên kiểm tra trước thiết kế và yêu cầu sản phẩm thế nào? ↑

Kiểm tra trước đáng tin cậy bắt đầu bằng một thông số được kiểm soát. Thông số phải xác định sản phẩm, kích thước trong và ngoài yêu cầu, hình dạng, kết cấu nắp, hành vi bản lề, cảm giác khóa, quy trình in, màu, hoàn thiện, lớp phủ, khay chèn, cấu hình đóng gói, thị trường đích và bề mặt nào sẽ tiếp xúc với thực phẩm, mỹ phẩm hoặc sản phẩm chịu quản lý khác.

1. **Xác nhận trường hợp sử dụng.** Nêu hộp là bao bì ngoài trang trí, bao bì tiếp xúc trực tiếp, vật lưu trữ tái sử dụng hay một phần của hệ nhiều lớp.
2. **Cung cấp kích thước sản phẩm thật.** Bao gồm túi, màng bọc, tờ hướng dẫn, phụ kiện và bố trí đã nạp cuối cùng.
3. **Chọn phương án kết cấu.** So sánh khuôn có sẵn với khuôn mới, rồi xác nhận hành vi bản lề và khóa cần thiết.
4. **Bố trí thiết kế.** Đặt chữ quan trọng và mã quét được tránh xa chỗ uốn, mép cuộn, vùng bản lề và vùng dập nổi.
5. **Xác định tham chiếu màu.** Nêu giá trị CMYK, tham chiếu màu pha và tiêu chuẩn màu vật lý đã duyệt.
6. **Xác định nhu cầu tuân thủ.** Khai báo nội dung, điều kiện tiếp xúc, thị trường đích và tài liệu cần thiết trước khi chọn lớp phủ.
7. **Duyệt mẫu tiền sản xuất vật lý.** Xác minh độ vừa, hình thức, thao tác mở, lớp phủ, khay chèn, đóng gói và thử nghiệm cần thiết trước sản xuất hàng loạt.

Hình dựng kỹ thuật số hữu ích để căn chỉnh nhưng không xác lập được cảm giác bản lề, độ bền bề mặt, màu thật dưới ánh sáng thay đổi hoặc độ vừa với sản phẩm đã nạp. Mẫu tiền sản xuất phải trở thành chuẩn tham chiếu thống nhất cho sản xuất và kiểm tra.



Quy trình sản xuất hộp thiếc bản lề tùy chỉnh diễn ra thế nào? ↑

Sau khi duyệt thông số và mẫu tiền sản xuất, trình tự điển hình gồm in và phủ bảo vệ, cắt hoặc xẻ tấm, dập và tạo hình, lắp bản lề, làm sạch, đóng gói, kiểm tra cuối và giao hàng. Trình tự chi tiết có thể đổi khi thiết kế gồm dập nổi, nhiều bộ phận tạo hình, cửa sổ, khay hoặc phụ kiện khác.

Tổng quan đã công bố về quy trình tiêu chuẩn—in và phủ, cắt, tạo hình, lắp ráp, làm sạch, đóng gói và kiểm soát chất lượng cuối—có trong hướng dẫn quy trình sản xuất hộp thiếc[4].

Việc in thường diễn ra khi kim loại còn phẳng. Sau đó dùng véc-ni bảo vệ để giữ lớp trang trí qua tạo hình và sử dụng. Khi cắt và dập, quy trình phải kiểm soát ba via, biến dạng và hư hại bề mặt in. Lắp ráp phải căn nắp với thân trong khi duy trì thao tác mở đóng đã thống nhất. Làm sạch phải loại bỏ mảnh vụn hoặc cặn sản xuất trước khi hộp vào cấu hình đóng gói cuối.

Chưa xác nhận thời gian sản xuất cho sản phẩm này. Phải báo giá thời gian sau khi biết kích thước, phương án khuôn, in, hoàn thiện, yêu cầu mẫu, số lượng đặt, đóng gói, kiểm tra và phương thức vận chuyển.



Nên thử nghiệm và nghiệm thu hộp bản lề thành phẩm thế nào? ↑

Kiểm tra phải tập trung vào dạng lỗi quan trọng với người mua, không chỉ xem hộp có tồn tại hay không. Mẫu duyệt, bản vẽ, thiết kế, tham chiếu màu, thông số đóng gói và tiêu chí lỗi đã thống nhất phải tạo thành cơ sở nghiệm thu.

- **Kích thước và độ vừa:** Kiểm tra hộp đã lắp và thử sản phẩm thật, khay chèn cùng cấu hình đã nạp.
- **Căn chỉnh bản lề:** Kiểm tra độ lỏng, biến dạng, mở không nhất quán và nắp có hoạt động như đã duyệt không.
- **Thao tác khóa:** Xác nhận việc mở không quá khó và khóa không lỏng đến mức tự bung.
- **Mép và ba via:** Kiểm tra mép cuộn, vùng dập và bề mặt tiếp cận được để phát hiện điểm sắc.
- **Hình thức:** Kiểm tra vết lõm, trầy xước, đốm gỉ, lệch in, biến đổi màu, hỏng lớp phủ và nhiễm bẩn.
- **Độ bám mực:** Dùng thử nghiệm độ bám hoặc tương thích đã thống nhất, phù hợp với lớp phủ và mức phơi nhiễm dự kiến.
- **Hiệu quả phân phối:** Khi phù hợp, xác định thử nghiệm rung, rơi, nén hoặc xếp chồng cho thùng đã đóng.
- **Hành vi tái sử dụng:** Thiết lập thử nghiệm chu kỳ mở theo ứng dụng thay vì suy đoán độ bền từ hình thức.

Với tiếp xúc thực phẩm trực tiếp, lớp phủ phải được đánh giá theo loại thực phẩm thật và điều kiện dự kiến. Quy định Hoa Kỳ cho lớp phủ nhựa và polymer tiếp xúc thực phẩm được nêu tại 21 CFR 175.300[5]. Gọi hộp thiếc chung chung là “cấp thực phẩm” không xác lập tuân thủ; cần đúng tài liệu vật liệu và lớp phủ cho điều kiện dự kiến.

BPA và các hệ phủ lon thay thế cũng cần được xem xét kỹ. Nguồn thông tin BPA tiếp xúc thực phẩm của FDA[6] giải thích rằng chất di chuyển từ bao bì vào thực phẩm chịu khung cấp phép tiếp xúc thực phẩm áp dụng. Vì vậy người mua nên yêu cầu tuyên bố và thử nghiệm liên quan thay vì dựa vào nhãn

không có căn cứ.



Hộp bản lề so với các dạng bao bì thay thế thế nào? ↑

Lựa chọn	Ưu điểm chính	Hạn chế quan trọng	Tình huống mua phù hợp nhất
Hộp thiếc bản lề	Nắp gắn liền, miệng mở rộng, trình bày tái sử dụng, kết cấu ngoài bền	Cần kiểm soát bản lề và khóa; bản tiêu chuẩn không tự động kín khí	Quà cao cấp, sản phẩm mở nhiều lần, đồ sưu tầm, bộ sắp xếp
Hộp thiếc nắp chụp	Kết cấu kim loại đơn giản và bề mặt in rộng	Nắp rời có thể thất lạc; trải nghiệm mở khác	Sản phẩm không cần nắp gắn liền
Hộp thiếc trượt	Tiếp cận gọn và chuyển động đặc trưng	Thường phù hợp dạng chữ nhật và có thể hạn chế khả năng trưng bày	Kẹo bạc hà, phụ kiện nhỏ hoặc vật nhỏ di động
Hộp thiếc nắp vặn	Đóng có chủ ý hơn và tiềm năng cải thiện thiết kế làm kín	Mở chậm hơn và thường giới hạn ở hình dạng tương thích	Sáp dưỡng, sáp hoặc sản phẩm cần kiểu khóa khác
Hộp quà giấy	Kết cấu nhẹ và lựa chọn trình bày linh hoạt cho lô ngắn	Dễ bị ẩm, nghiền, mòn mép và thải bỏ sớm hơn	Bao bì quảng cáo nhạy giá hoặc tuổi thọ ngắn
Hộp nhựa cứng	Nhẹ, thấy sản phẩm khi trong suốt và tạo khuôn linh hoạt	Giá trị cảm nhận và cân nhắc cuối vòng đời khác	Ứng dụng ưu tiên khả năng nhìn, trọng lượng hoặc hiệu suất

Quyết định phải theo tương tác người dùng và chức năng hàng rào cần thiết. Hộp thiếc bản lề mạnh nhất khi quan trọng việc trình bày, mở lặp lại và tái sử dụng. Không nên chọn làm hàng rào duy nhất chống ẩm hoặc mùi nếu chưa thử nghiệm. Hướng dẫn kỹ thuật nêu hộp trượt và bản lề tiêu chuẩn thường không kín khí; sản phẩm nhạy cảm có thể cần túi kín hoặc hộp chính chuyên dụng bên trong hộp trang trí, như giải thích trong so sánh hộp thiếc bản lề và hộp trượt[7].

Người mua cần xác nhận gì trước khi yêu cầu báo giá? ↑

Yêu cầu báo giá hữu ích phải gồm sản phẩm dự kiến, thị trường đích, kích thước trong yêu cầu, hình dạng mục tiêu, số lượng đặt, trạng thái thiết kế, màu in, hoàn thiện, hành vi bản lề, khóa trước, khay chèn, bảo vệ riêng, yêu cầu thùng và tuyến vận chuyển dự kiến. Ứng dụng tiếp xúc trực tiếp phải xác định nội dung và điều kiện tiếp xúc để đánh giá lớp phủ và tài liệu.

Chưa xác nhận MOQ, chi phí khuôn, đơn giá, thời gian sản xuất, trọng lượng đơn vị, kích thước thùng và cước cho SKU tạm thời này. Mỗi mục phải tiếp tục được báo giá đến khi xác định kết cấu, vật liệu, số lượng, trang trí, đóng gói và điều khoản giao hàng. Khuôn có sẵn có thể thay đổi kết quả thương mại nhưng vẫn cần xác minh độ vừa bằng sản phẩm thật.

Bao bì vận chuyển phải giảm ma sát kim loại với kim loại và chuyển động trong thùng. Việc dùng giấy, túi, tấm lót tầng, vách ngăn hoặc đệm phụ thuộc vào hoàn thiện và rủi ro phân phối. Cũng cần xem xét đóng gói quá mức theo mục tiêu môi trường. Trước khi duyệt gói cuối, hãy thử xem hộp thành phẩm có đến nơi mà không lõm, xước, tự mở hoặc hỏng lớp phủ không.

Đơn đặt lại phải tham chiếu mẫu duyệt, thiết kế kiểm soát phiên bản, bản vẽ kết cấu, tham chiếu màu, tiêu chí kiểm tra và thông số đóng gói. Bao bì kim loại vẫn có thể ăn mòn hoặc di trú nếu lớp phủ hỏng hay không hợp nội dung; nghiên cứu khoa học về bao bì kim loại trình bày chi tiết hơn về ăn mòn, lớp phủ và chất có thể di trú trong bài tổng quan bao bì kim loại đã bình duyệt[8].



Những điểm mua hàng cốt lõi là gì? ↑

- **Nắp gắn liền là lợi thế trải nghiệm người dùng nổi bật.** Nắp hỗ trợ mở lặp lại và trình bày, nhưng độ thẳng bản lề và lực khóa phải được duyệt trên mẫu vật lý.
- **Không nên mặc định hộp bản lề tiêu chuẩn là kín khí.** Nội dung nhạy mùi hoặc ẩm có thể cần túi trong kín đã thử nghiệm hoặc hàng rào chính khác.
- **Độ phù hợp tiếp xúc thực phẩm tùy theo ứng dụng.** Phải đánh giá lớp phủ, mực, tài liệu, điều kiện di trú và nội dung thật trước khi công bố tuân thủ.

- **Không thể duyệt độ vừa chỉ bằng kích thước danh nghĩa.** Sức chứa, số lượng đóng và hiệu quả khay chèn phải được xác định bằng kích thước sản phẩm thật, trạng thái đã nạp và xác minh mẫu.
- **Dữ liệu khả năng tái chế cần vật liệu và năm được xác định rõ.** — EPA Hoa Kỳ ước tính 1.6 triệu tấn, tương đương 73.8%, bao bì thép phát sinh trong 2018 đã được tái chế (Nguồn[9]).
- **Thị trường hộp thiếc nắp bản lề có dự báo tăng trưởng dài hạn đã công bố.** — Future Market Insights ước tính USD 6.8 tỷ vào 2025 và dự báo USD 9.8 tỷ vào 2035, với CAGR 3.7% (Nguồn[10]).
- **Yêu cầu bao bì EU đã bước vào giai đoạn áp dụng chung.** — Quy định (EU) 2025/40 có hiệu lực ngày 11 tháng 2 năm 2025 và áp dụng chung từ ngày 12 tháng 8 năm 2026 (Nguồn).
- **Điều khoản thương mại tùy theo dự án.** MOQ, giá, thời gian sản xuất, trọng lượng đơn vị, khuôn, thử nghiệm, đóng gói và cước phải được xác nhận bằng báo giá sau khi hoàn tất thông số.

Làm sao chuyển từ ý tưởng sang hộp sẵn sàng sản xuất? ↑

Con đường an toàn nhất là xác định sản phẩm và thị trường thật trước, chọn kết cấu sau, rồi duyệt bằng chứng trước sản xuất hàng loạt. Hộp bản lề thành công không chỉ là vỏ kim loại trang trí: đó là hệ thống phối hợp gồm kích thước, hành vi bản lề, lực khóa, lớp phủ, thiết kế, khay chèn, hàng rào chính, tiêu chí kiểm tra và bảo vệ vận chuyển.

Gửi kích thước sản phẩm, số lượng, thị trường đích, thiết kế, lựa chọn hoàn thiện và yêu cầu sử dụng tiếp xúc để nhận báo giá cùng kế hoạch mẫu theo dự án.

---

[1]ISO 11949:2016: Quy định yêu cầu cho tôn mạ thiếc điện phân cung cấp dạng tấm hoặc cuộn. ↩

[2]Hướng dẫn tùy chỉnh TDTIN: Mô tả các quyết định liên kết về hình dạng, thể tích, khóa, in, lớp phủ và khay chèn. ↩

[3]Hướng dẫn bản lề TINSPKG: So sánh bản lề cửa sổ với bản lề dây hoặc thanh kim loại và các đánh đổi thực tế. ↩

[4]Quy trình sản xuất hộp thiếc: Phác thảo việc in, phủ, cắt, tạo hình, lắp ráp, làm sạch, đóng gói và kiểm tra cuối. ↩

[5]21 CFR 175.300: Cung cấp yêu cầu Hoa Kỳ cho lớp phủ nhựa và polymer dùng trên vật phẩm tiếp xúc thực phẩm. ↩

[6]Thông tin BPA của FDA: Giải thích bối cảnh quản lý BPA và các chất có thể di trú từ bao bì thực phẩm. ↩

[7]Hộp thiếc bản lề và hộp trượt: Giải thích hành vi khóa và vì sao không nên tự động quảng bá hộp bản lề hoặc trượt tiêu chuẩn là kín khí. ↩

[8]Tổng quan bao bì kim loại: Xem xét vật liệu bao bì kim loại, lớp phủ, ăn mòn và các vấn đề di trú. ↩

[9]Dữ liệu tái chế của EPA Hoa Kỳ: Báo cáo ước tính 2018 của EPA về phát sinh và tái chế bao bì thép. ↩

[10]Thị trường hộp thiếc nắp bản lề: Cung cấp ước tính thị trường 2025 và dự báo 2035 được trích dẫn.

↩

Product Option