



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Để lót ly bằng nút bần in theo yêu cầu cho logo, đám cưới và thương hiệu quán bar: Hướng dẫn thông số, duyệt mẫu và QC

Product Image













Details

Đế lót ly bằng nút bần theo yêu cầu được làm từ vỏ cây sồi bần và trang trí bằng logo, tên hoặc hình ảnh. Họa tiết được thực hiện bằng khắc laser, in kỹ thuật số UV hoặc in lụa/in tampon. Để đặt hàng đúng, hãy chọn độ dày và kết cấu phù hợp với mức độ đọng nước của đồ uống, đồng thời duyệt mẫu thử trên vật liệu thành phẩm. Sau đó xác nhận bằng báo giá văn bản về số lượng đặt hàng tối thiểu, đơn giá và thời gian giao hàng.

Ai mua đế lót ly bằng nút bần theo yêu cầu và họ cần giải quyết điều gì? [↑](#)

Ba nhóm khách hàng có yêu cầu khác nhau.

Khách mua B2B muốn logo nằm dưới mỗi ly đồ uống trong suốt thời gian khách ghé thăm. Nhóm này gồm điều phối viên marketing, người tổ chức sự kiện, quán bar, nhà máy bia, nhà máy rượu vang và

môi giới bất động sản. Totally Promotional tiếp thị dòng sản phẩm nút bấm trực tiếp cho quán bar, nhà máy bia và nhà máy rượu vang^[1], cũng như các buổi tiệc nướng và lễ hội của công ty.

Chủ tiệc cưới và phụ huynh muốn một món quà lưu niệm mà khách thực sự giữ lại. Người mua quà cá nhân thường đặt các bộ nhỏ có chữ cái viết tắt, ảnh hoặc tên quây bar tại nhà.

Mỗi nhóm có những ràng buộc khác nhau:

Đơn hàng doanh nghiệp thường ở mức 200 to 2,000 chiếc mỗi đơn^[3]. Các đơn này thường tái đặt, yêu cầu màu thương hiệu và có ngày sự kiện cố định.

Đơn hàng đám cưới nhỏ hơn và gắn với một ngày không thể thay đổi. Chúng cũng rất nhạy cảm với lỗi chính tả.

Người mua quà tặng quan tâm đến độ rõ nét và tốc độ hơn là đơn giá.

Trang này chủ yếu dành cho hai nhóm đầu: người mua cần một lô hàng đẹp mắt, chịu được nước ngưng tụ và đến trước sự kiện.

Vì sao đơn hàng để lót ly nút bấm thất bại sau khi giao? [↑](#)

Vấn đề hiếm khi nằm ở chính thiết kế. Đó là khoảng cách giữa bản mô phỏng trên màn hình và chiếc để lót ly thực tế.

Cách khắc phục là kiểm soát theo quy trình:

Quy định độ dày và kết cấu phù hợp với điều kiện đồ uống.

Yêu cầu mẫu duyệt được làm trên đúng vật liệu và độ dày thành phẩm.

Duyệt chính tả và vị trí bằng văn bản.

Kiểm tra theo tiêu chí loại bỏ đã xác định.

Đóng gói để chống nén ép.

Phần còn lại của hướng dẫn này biến các điểm trên thành các bước có thể ghi vào đơn đặt hàng.



Mục lục

- [Ai mua đế lót ly bằng nút bần theo yêu cầu và họ cần giải quyết điều gì?](#)
- [Vì sao đơn hàng đế lót ly nút bần thất bại sau khi giao?](#)
- [Đế lót ly bằng nút bần in theo yêu cầu chính xác là gì?](#)
- [Làm thế nào để đặt hàng không gặp bất ngờ?](#)
- [Phương pháp trang trí nào phù hợp với nhu cầu của bạn?](#)
- [So sánh các cấu trúc nút bần và nút bần có lớp đế](#)
- [Bạn có thể tuyên bố trung thực điều gì về môi trường và tiếp xúc thực phẩm?](#)
- [Điểm chính dành cho người mua](#)
- [Sẵn sàng báo giá đế lót ly của bạn?](#)

Đế lót ly bằng nút bần in theo yêu cầu chính xác là gì? [↑](#)

ISO 633:2019 định nghĩa nút bần là [lớp vỏ bảo vệ của cây sồi bần \(Quercus suber L.\)](#)^[7], có thể được thu hoạch định kỳ. Định nghĩa này chỉ bao gồm nguyên liệu thô.

Một số thành phần khác tách biệt với bản thân nút bần: hạt nút bần kết khối, chất kết dính, mặt MDF hoặc tấm sợi cứng, mực in, vecni và lớp đế cao su. Bảng thông số sản phẩm nên liệt kê các thành phần này thay vì gọi toàn bộ đế lót ly là "nút bần nguyên chất".

Kích thước và độ dày quyết định độ rõ của thiết kế. Mốc tham khảo quảng cáo phổ biến là loại tròn 4 in, dày 1/8 in, với vùng in đường kính 3-1/4 in^[8]. Khi đó còn khoảng 3/8 in viền trống xung quanh.

Custom Coasters Now cho biết đế lót ly nút bần thường dày khoảng 1/8 in (3 mm), với khoảng phổ biến là 1/8 to 1/4 in^[9]. Vật liệu dày hơn tạo cảm giác chắc chắn hơn và giữ được nhiều nước ngưng tụ hơn, nhưng cũng khô chậm hơn.

Nút bần có đặc tính kháng ẩm nhưng không chống nước hoàn toàn khi ngâm lâu^[10]. Vì vậy, không nên ghi "chống nước" trong bảng thông số của đế lót ly nút bần.



Kết cấu	Thông số tham khảo	Phù hợp nhất	Lưu ý
Nút bần nguyên chất	Loại tròn khoảng 3 mm	Chữ khắc laser, logo đơn giản, quà tặng thân thiện môi trường	Bề mặt không đều làm đứt nét mảnh; màu in bị dẹt
Đế nút bần + mặt MDF/tấm sợi cứng	Khoảng 4 mm	Ảnh đủ màu, màu thương hiệu sắc nét	Lớp phủ mặt trên có thể bong nếu hơi ẩm ngấm vào bên dưới
Lớp ép in trên tấm nền, mặt sau nút bần	Xác nhận khi báo giá	Bộ quà tặng, gói bán lẻ	Chỉ lau sạch; không cho cảm giác như nút bần đặc
Bìa giấy ép (phương án thay thế)	Xác nhận khi báo giá	Vật tư tiêu hao cho quán bar số lượng lớn	Độ bền thấp hơn; cong vênh khi bão hòa nước

Hướng dẫn vật liệu của Aquaholic so sánh hai kết cấu phổ biến. Một loại là đế tròn nút bần nguyên chất 3 mm. Loại còn lại là đế lót ly đáy nút bần 4 mm với mặt MDF hoặc tấm sợi cứng^[11], cho hình in sắc nét hơn. Hướng dẫn lưu ý nút bần nguyên chất hút mực, nên màu trông "hơi dẹt nhưng ấm."

Một trang của nhà cung cấp cũng cảnh báo rằng bề mặt không đều và các khe hở^[12] của nút bần tự nhiên có thể gây in không hoàn chỉnh hoặc đứt nét.

Các số liệu độ dày trên là tham chiếu thị trường, không phải thông số đã đo cho sản phẩm này. Độ dày của lô hàng sẽ được xác nhận khi lấy mẫu.



Làm thế nào để đặt hàng không gặp bất ngờ? [↑](#)

Quy trình sản xuất hoàn chỉnh đi từ yêu cầu báo giá đến giao hàng. EcoCorker ghi nhận quy trình là RFQ, khuôn bế và thiết kế, mẫu tiền sản xuất, sản xuất, đóng gói và logistics FOB/CIF^[13]. Điều chỉnh cho người mua phục vụ sự kiện và thương hiệu, các bước gồm:

1. **RFQ.** Nêu rõ hình dạng, đường kính, độ dày, kết cấu, số lượng, phương pháp trang trí, số mặt in, bao bì và ngày cần nhận hàng.
2. **Khuôn bế và thiết kế.** Đặt thiết kế vector lên khuôn bế của nhà cung cấp, bên trong vùng in.
3. **Mẫu tiền sản xuất.** Duyệt mẫu thực tế trên đúng vật liệu và độ dày thành phẩm trước khi sản xuất hàng loạt.
4. **Kiểm tra trong quá trình sản xuất.** So sánh sản phẩm đầu, giữa và cuối với mẫu đã duyệt.
5. **Kiểm tra cuối cùng.** Lấy mẫu lô theo kế hoạch AQL ANSI/ASQ Z1.4 AQL, bao gồm kích thước, bề mặt, hình in và bao bì.
6. **Đóng gói và giao hàng.** Xác nhận bằng văn bản số lượng thùng carton, bao gói bên trong và Incoterm.

Kiểm tra trước thiết kế trước khi yêu cầu báo giá

Cung cấp logo vector (AI hoặc PDF). Mọi ảnh raster phải đạt tối thiểu 300 DPI, theo quy định thiết kế của nhà cung cấp quy định.

Trên nút bần nguyên chất, hãy dùng họa tiết đậm, tương phản cao. Tránh nét tóc, chữ đảo màu nhỏ và chuyển sắc nhẹ.

Đối với khắc laser, hãy gửi hình nét đen trắng. Ảnh thang độ xám và ảnh đủ màu không thể khắc được.

Ngoài việc đặt tên, ngày tháng và các nội dung khác trong thiết kế, hãy nhập chúng vào một trường văn bản. Nhờ đó có thể kiểm tra bản duyệt từng ký tự.



Sản xuất và thời gian giao hàng

Thiết lập laser thay đổi giữa các lô nút bản, vì vậy hướng dẫn MimoWork khuyên chạy lưới thử trên mỗi lô vật liệu mới.

Khắc cũng để lại muối. Một người làm trên Reddit nhận thấy cặn này lan ra khi đế lót ly bị ướt^[16]. Hãy hỏi cách làm sạch thành phẩm và lau một mẫu bằng khăn ẩm trước khi duyệt.

Thời gian giao hàng của sản phẩm này sẽ được ghi trong báo giá văn bản và tính từ khi duyệt thiết kế.

Lùi từ ngày sự kiện để xác định ngày khóa thiết kế, và đừng mặc định rằng sẽ có lựa chọn làm gấp.



Kiểm tra chất lượng khi nhận hàng

Hạng mục kiểm tra	Cách kiểm tra	Loại bỏ nếu
Kích thước và độ dày	Đo mẫu AQL bằng thước cặp	Ngoài dung sai đã thống nhất trong báo giá
Độ phẳng sau khi đọng nước	Đặt đồ uống lạnh lên để trong 30-60 phút, sau đó để khô	Cong cuộn hoặc cong vênh nhiều hơn mẫu đã duyệt
Vị trí hình in	Chồng bản duyệt đã phê duyệt lên để đối chiếu	Hình in lệch tâm hoặc nghiêng
Chính tả và khoảng cách	So sánh với trường văn bản đã ký duyệt	Bất kỳ lỗi chính tả hoặc khoảng cách chữ không đều nào
Màu sắc và độ tương phản	So sánh với mẫu đã duyệt dưới cùng điều kiện ánh sáng	Sai lệch nhìn thấy được; delta-E theo SOP của nhà cung cấp
Số lượng và bao bì	Đếm và chụp ảnh trong vòng 48 giờ	Thiếu hàng, thùng carton bị nghiền nát, góc bị trầy xước

Thử nghiệm ngưng tụ hơi nước là phép so sánh đạt/không đạt với mẫu đã được phê duyệt, không phải tiêu chuẩn phòng thí nghiệm. Hiện không có tiêu chuẩn ASTM nào bao quát riêng lót ly nút bần, vì vậy hãy coi mọi tuyên bố về việc tuân thủ tiêu chuẩn này là chưa được xác minh.

Mục tiêu delta-E xuất phát từ SOP của nhà cung cấp và không phải ngưỡng pháp lý. Thống nhất mọi dung sai trong báo giá trước khi sản xuất bắt đầu.



Đóng gói, vận chuyển và tái đặt hàng

Hãy yêu cầu đóng gói bên trong, chẳng hạn các chồng bọc màng co hoặc bộ đóng hộp. Cũng nên yêu cầu thùng carton có kích thước phù hợp để trọng lượng phía trên không làm nát các lớp bên dưới.

Đếm và chụp ảnh thùng carton trong vòng 48 giờ sau khi giao. Sản phẩm đặt riêng thường không được trả lại, trừ lỗi của nhà cung cấp như in sai hoặc giao thiếu.

Khi tái đặt hàng, hãy lưu mẫu đã duyệt, phiên bản tệp thiết kế và mã tham chiếu báo giá để lô tiếp theo có thể đối chiếu theo đó.

Trọng lượng đơn vị và thông số thùng carton của sản phẩm này được xác nhận khi lấy mẫu và không nêu tại đây.



Phương pháp trang trí nào phù hợp với nhu cầu của bạn?[↑](#)

Phương pháp	Phù hợp nhất cho	Giới hạn
Khắc laser	Tên, ngày tháng, logo nét; bộ quà tặng và doanh nghiệp	Chỉ có một tông cháy tối; không có màu hoặc ảnh; phải làm sạch muối
In kỹ thuật số UV (đủ màu)	Ảnh, logo nhiều màu, lô nhỏ đến trung bình	Màu dịu trên nút bản nguyên chất; sắc hơn trên mặt tấm sợi cứng; mực bề mặt có thể mòn
In lụa hoặc in tampon	1-2 màu pha trên các lô lớn hơn	Nét mảnh và chuyển sắc bị vỡ trên bề mặt nút bản

Everything Etched mô tả khắc laser là hiệu ứng cháy tối vĩnh viễn^[17] và không cần bảo dưỡng, vì dấu khắc nằm trong chính nút bản. Mực in nằm trên bề mặt nên ma sát mạnh và làm ướt lặp lại có thể làm mòn mực.

Hướng dẫn Promotion Choice nêu trên cho biết nút bản giảm trầy xước mặt bàn và tiếng ồn tốt hơn gỗ cứng. Hướng dẫn này khuyến nghị để nút bản hoặc có đế cao su cho nhà hàng, và bìa giấy ép dày cho nhà máy bia. Chọn khắc khi thiết kế cần bền và không yêu cầu màu. Chọn UV trên mặt tấm sợi cứng khi màu thương hiệu quan trọng.

So sánh cấu trúc nút bản và nút bản có lớp đế[↑](#)

PureButtons không phải sản phẩm nút bản đặc; nút bản chỉ là lớp đế nên độ thấm hút khác nhau.

Bạn có thể tuyên bố trung thực điều gì về môi trường và tiếp xúc thực phẩm?[↑](#)

Câu chuyện bền vững của nút bản là có thật, nhưng phải được diễn đạt chính xác. APCOR cho biết cây sồi bản được thu hoạch lần đầu vào khoảng 25 tuổi. Sau đó, vỏ cây được bóc khoảng mỗi 9 năm^[20] mà

không phải chặt cây.

FTC Green Guides nêu rằng việc [trình bày sai lệch là hành vi gây hiểu lầm](#)^[21] về việc sản phẩm được làm từ vật liệu tái tạo. Tuyên bố về khả năng tái tạo phải có điều kiện, trừ khi toàn bộ sản phẩm được làm từ các vật liệu đó. Điều này quan trọng khi để lót ly còn có mực, keo dán, mặt MDF hoặc đế cao su.

Tránh tuyên bố không kèm điều kiện như "100 % thân thiện với môi trường" hoặc "có thể phân hủy sinh học". Mọi nội dung về FSC đều cần hỗ trợ chuỗi hành trình sản phẩm.

Quy định về tiếp xúc thực phẩm hẹp hơn nhiều so với nhiều danh sách quảng cáo. Trong quy định liên bang Hoa Kỳ, nút bần xuất hiện trong [21 CFR 177.1210](#)^[22], trong đó liệt kê nút bần đã làm sạch, nghiền hạt là vật liệu được phép dùng cho gioăng bịt kín trên hộp đựng thực phẩm. Quy định này không áp dụng cho đế lót ly.

Tại châu Âu, hướng dẫn kỹ thuật về nút bần dùng tiếp xúc thực phẩm^[23] của EDQM bao gồm các vật dụng như khay và tấm lót bàn, đồng thời bổ sung CM/Res(2020)9.

Không nguồn nào trong hai nguồn này khiến đế lót ly in trở thành "được FDA phê duyệt." Nếu khách hàng cần tài liệu tiếp xúc thực phẩm, hãy yêu cầu tài liệu phù hợp cho mực và lớp phủ.

Đối với việc bán hàng vào California, cảnh báo Prop 65 đối với vinyl acetate, chất có trong một số keo dán, có hiệu lực [từ ngày 3 tháng 1 năm 2026](#)^[24]. Hãy kiểm tra đế lót ly hoàn thiện, không chỉ tấm nút bần.

Điểm chính dành cho người mua[↑]

- **Đế lót ly gắn thương hiệu sử dụng ngân sách chung cho sản phẩm khuyến mại, không phải một thị trường độc lập.** — Doanh số nhà phân phối hàng khuyến mại tại Mỹ đạt \$27,1 tỷ trong 2025 ([Nguồn](#))
- **Ước tính thị trường đế lót ly mâu thuẫn nhau, vì vậy chỉ nên xem là chỉ báo xu hướng.** — \$711,2 triệu trong 2024 ([Nguồn](#)) so với \$2,8 tỷ trong 2025 ([Nguồn](#))
- **Nút bần khuyến mại tiêu chuẩn khá mỏng nên độ rõ phụ thuộc vào vùng in.** — Loại tròn 4 in, dày 1/8 in, vùng in 3-1/4 in ([Nguồn](#))
- **Kiểm tra cuối cùng nên tuân theo kế hoạch lấy mẫu được công nhận.** — AQL theo ANSI/ASQ Z1.4 ([Nguồn](#))
- **Tuyên bố về vật liệu tái tạo cần có điều kiện khi đế lót ly gồm các bộ phận không phải nút bần.** — 16 CFR 260.16 ([Nguồn](#))

số lượng đặt hàng tối thiểu, thời gian sản xuất và trọng lượng đơn vị của sản phẩm này chưa được xác minh. Chúng sẽ được xác nhận trong báo giá văn bản và khi lấy mẫu.

Sẵn sàng báo giá đế lót ly của bạn?[↑]

Để bắt đầu, hãy gửi các nội dung sau:

Logo hoặc thiết kế của bạn.

Số lượng mực tiêu, kích thước và độ dày mong muốn.

Phương pháp trang trí.

Ngày sự kiện hoặc ngày cần nhận hàng.

Báo giá văn bản sẽ bao gồm số lượng đặt hàng tối thiểu, đơn giá, phí thiết lập, lấy mẫu và thời gian sản xuất. Báo giá cũng sẽ giải thích các lựa chọn bản duyệt và mẫu cho kết cấu bạn chọn, để bạn có thể duyệt chính tả, vị trí và màu sắc trước khi bất kỳ thứ gì được đưa vào sản xuất. **Yêu cầu báo giá để lót ly nút bần theo yêu cầu kèm thiết kế của bạn ngay hôm nay.**

^[1]Totally Promotional: Trang danh mục để lót ly nút bần, liệt kê công dụng và các tuyên bố về giá. [↪](#)

^[3]MimoWork: Hướng dẫn thương mại về laser nút bần, bao gồm quy mô đơn hàng và lưới thử. [↪](#)

^[7]ISO 633:2019: Tiêu chuẩn từ vựng quốc tế định nghĩa nút bần. [↪](#)

^[8]Totally Promotional loại tròn 4: Kích thước, vùng in, phí thiết lập và thời gian sản xuất. [↪](#)

^[9]Custom Coasters Now: Hướng dẫn về các khoảng độ dày để lót ly phổ biến. [↪](#)

^[10]Promotion Choice: Hướng dẫn mua để lót ly, so sánh vật liệu và khả năng kháng ẩm. [↪](#)

^[11]Aquaholic: Hướng dẫn vật liệu để lót ly, so sánh kết cấu nút bần và phương pháp in. [↪](#)

^[12]Jin Sheu: Ghi chú của nhà cung cấp về giới hạn bề mặt nút bần và thiết kế 300 DPI. [↪](#)

^[13]EcoCorker: Quy trình OEM từ RFQ đến giao hàng, gồm kiểm tra AQL và thời gian giao hàng. [↪](#)

^[16]Reddit r/Laserengraving: Thảo luận của người làm về muối khắc lan ra khi bị ướt. [↪](#)

^[17]Everything Etched: Chi tiết bộ nút bần khắc laser, giá và thời gian vận chuyển. [↪](#)

^[20]APCOR qua PR Newswire: Thông tin về chu kỳ thu hoạch nút bần và tái sinh cây. [↪](#)

^[21]16 CFR 260.16: Phần FTC Green Guides về tuyên bố vật liệu tái tạo. [↪](#)

^[22]21 CFR 177.1210: Quy định FDA liệt kê nút bần hạt cho gioăng hộp đựng. [↪](#)

^[23]EDQM: Hướng dẫn kỹ thuật về vật liệu nút bần tiếp xúc thực phẩm. [↪](#)

^[24]PPAI: Danh mục vinyl acetate Prop 65 và ngày cảnh báo. [↪](#)

Product Option