Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Đế lót ly gỗ khắc theo yêu cầu cho đám cưới, quà tặng và đơn hàng logo

---

Product Image




M
M


M


M
M


M
M
M
M



Details

Đế lót ly gỗ khắc theo yêu cầu là các miếng tròn hoặc vuông phẳng bằng gỗ cứng hoặc phủ mặt gỗ cứng. Các tài liệu thị trường công bố kích thước ngang khoảng 3,65–4 in và dày khoảng 1/4 in. Sản phẩm được khắc laser tên, ngày tháng hoặc logo, sau đó phủ kín để nước ngưng tụ nằm trên bề mặt. Để đặt hàng hiệu quả, hãy chốt trước loại gỗ, lớp hoàn thiện, lớp lót đáy, số lượng mỗi bộ và file thiết kế vector. Sau đó duyệt mẫu, rồi mới xác nhận số lượng, thời gian giao và giá trong báo giá bằng văn bản.

Ai đặt đế lót ly gỗ theo yêu cầu và họ cần sản phẩm đáp ứng điều gì? ↑

Hầu hết người mua thuộc bốn nhóm, và mỗi nhóm cần một thứ khác nhau từ cùng một sản phẩm. Nhóm đầu tiên là những người tặng quà cá nhân. Họ đặt một bộ bốn chiếc được khắc tên gia đình,

ngày cưới hoặc chữ lồng ghép cho đám cưới, lễ kỷ niệm hoặc tiệc tân gia. Nhóm thứ hai đặt từ vài chục đến vài trăm chiếc lót ly làm quà cưới hoặc quà tiệc. Với họ, ngày tổ chức sự kiện không thể thay đổi, nên việc duyệt bản in thử phải diễn ra sớm.

Nhóm thứ ba là ngành dịch vụ lưu trú và doanh nghiệp địa phương: nhà hàng, nhà máy bia, môi giới bất động sản tặng quà chốt giao dịch và đơn vị tổ chức sự kiện muốn có logo trên mọi bàn. Luna Woodworks[2] tiếp thị đế lót ly khắc của mình cho doanh nghiệp, đám cưới, nhà hàng, nhà máy bia và người mua quà doanh nghiệp. Nhóm thứ tư là đội ngũ mua hàng doanh nghiệp và hàng khuyến mại, một kênh có quy mô lớn. Theo ASI[3].

Nhu cầu mang tính mùa vụ nên thời điểm ảnh hưởng đến mọi đơn hàng. Lượt tìm kiếm “wooden coasters” trên Etsy đạt đỉnh khoảng 27,100 mỗi tháng vào tháng 11 năm 2025, theo RankHero[4]. Trên Amazon Mỹ, người mua tìm kiếm “wood coasters” khoảng 526K lần trong 12 tháng; tháng 12 là tháng cao điểm, theo ước tính của bên thứ ba từ Flapen[5]. Toàn bộ ngành tăng trưởng chậm: một báo cáo định giá thị trường đế lót ly toàn cầu ở mức US$711,2 triệu vào 2024, tăng lên US$841 triệu vào 2030, theo Research and Markets[6]. Trong một ngành tăng trưởng chậm, thông số kỹ thuật và giao hàng đáng tin cậy giúp đơn hàng nổi bật hơn tính mới lạ.

Vì sao nhiều đế lót ly gỗ theo yêu cầu lại gây thất vọng sau sự kiện? ↑

Kiểm tra xem lót ly có đặt phẳng không, có tách khỏi ly thủy tinh đang đổ mồ hôi không và có giữ hơi nước ngưng tụ khỏi mặt bàn không.

Lớp hoàn thiện cũng xuống cấp theo thời gian. Một người làm lót ly lâu năm trên diễn đàn LA Hobby Guy[9] đã giải thích rằng “hơi ẩm thấm xuống dưới lớp hoàn thiện”, và lưu ý rằng “Polyurethane bền lâu nhất, nhưng vẫn bị hỏng.”

Chúng tôi xử lý mọi đơn hàng như một bản đặc tả bằng văn bản. Điều đó có nghĩa là phủ lớp niêm phong đều mọi mặt, ghi rõ vật liệu đế, kiểm tra độ tương phản của chữ khắc trên tấm gỗ tối màu nhất, nêu rõ số bộ, và duyệt bản in thử trước khi sản xuất. Mọi thông số hiệu suất trên trang này là một điểm kiểm tra cần xác minh trên mẫu của bạn. Không thông số nào trong số đó là lời hứa được đưa ra trước khi lấy mẫu.



Mục lục

- Ai đặt đế lót ly gỗ theo yêu cầu?
- Vì sao nhiều đế lót ly gây thất vọng?
- Đế lót ly gỗ khắc theo yêu cầu là gì?
- Làm thế nào để đặt hàng không gặp bất ngờ?
- Các lựa chọn hàng đầu khác nhau thế nào?
- Những điểm chính cần nhớ là gì?
- Sẵn sàng bắt đầu duyệt mẫu?

Chính xác thì đế lót ly gỗ khắc theo yêu cầu là gì? ↑

Đế lót ly gỗ khắc theo yêu cầu là miếng tròn hoặc vuông phẳng bằng gỗ cứng, hoặc phủ mặt gỗ cứng. Sản phẩm được khắc laser chữ hoặc logo của bạn, sau đó phủ kín để nước ngưng tụ nằm trên bề mặt thay vì thấm vào vân gỗ. Laser đốt các sợi gỗ nên dấu khắc trở thành một phần của gỗ và không thể bong như mực. Đổi lại là màu sắc: khắc chỉ tạo ra các tông từ nâu đến đen. XM Chic Homeware[11] lưu ý rằng “nếu cần màu, in UV là cách duy nhất,” và bản in UV nằm trên bề mặt thay vì trong gỗ.

Gỗ có tính hút ẩm. Sổ tay Gỗ của Phòng thí nghiệm Sản phẩm Lâm nghiệp USDA[12] giải thích rằng gỗ hấp thụ và nhả hơi ẩm khi độ ẩm thay đổi. Đó là lý do các miếng mỏng chỉ được phủ kín một mặt thường bị cong vênh. Vì vậy, đế lót ly đã phủ kín giữ nước trên bề mặt thay vì hấp thụ nước. Woodworking Advisor[13] cho biết đế lót ly gỗ đặc đã phủ kín “phần lớn đẩy lùi và giữ chất lỏng” trừ khi có thêm lớp thấm hút. LazerEdge[14] mô tả cùng cơ chế trong phần Hỏi đáp. Polyurethane bịt kín lỗ gỗ, nước đọng trên bề mặt rồi bay hơi, còn vòng ngoài được khắc giúp giữ nước khỏi đồ nội thất.



Độ dày cần phù hợp với phương pháp sản xuất. Hướng dẫn của Custom Coasters Now[15] nêu 3/8–3/4 in cho phôi gỗ đặc cắt thủ công và 1/8–1/4 in cho ván ép cắt laser. Hướng dẫn cũng khuyến nghị giữ phần trang trí cách vị trí đặt ly khoảng 3/8 in, để các nét khắc mảnh không giữ nước. Bảng dưới đây đặt các tài liệu tham khảo đã công bố cạnh cách từng hạng mục được chốt trong đơn hàng của bạn.

Hạng mục thông số	Tài liệu tham khảo thị trường đã công bố	Cách chốt trong đơn hàng của bạn
Đường kính / cạnh	Tròn 4 in (LazerEdge); tròn 3,65 in (Luna)	Chốt theo thiết kế của bạn trong mẫu duyệt
Độ dày gỗ	Khoảng 1/4 in (LazerEdge, Luna)	Báo giá theo từng loại gỗ; kiểm tra trên mẫu
Lót đáy	Nút bần 1/16 in, tổng độ dày 5/16 in (Hỏi đáp LazerEdge)	Nút bần hoặc không lót, chọn trước khi lấy mẫu
Lõi	Gỗ cứng đặc hoặc mặt gỗ cứng trên lõi MDF (Luna)	Nêu rõ trong báo giá
Lớp hoàn thiện	Nhiều lớp polyurethane (LazerEdge)	Bảng dữ liệu nhà cung cấp lớp phủ và thời gian đóng rắn hoàn toàn
Mặt khắc	Chỉ một mặt (Luna)	Một hoặc hai mặt, tính giá riêng
Khả năng ứng xử với nước	Bề mặt đã phủ kín giữ nước đến khi nước bay hơi	Thử ly lạnh và cốc nóng trên mẫu

Hãy xem bảng này là danh sách quyết định cần đưa ra, không phải danh sách bảo đảm. Mọi giá trị trong cột bên phải đều chưa chốt cho đến khi mẫu của bạn được duyệt, vì loại gỗ, hóa học lớp phủ và độ ẩm địa phương đều làm thay đổi kết quả. Không số liệu nào ở đây nên được hiểu là mức đánh giá được chứng nhận.



Làm thế nào để đặt đế lót ly gỗ theo yêu cầu không gặp bất ngờ? ↑

Trì hoãn và tranh chấp phần lớn bắt đầu trước khi khắc, khi các chi tiết quan trọng không được nêu rõ. Tám bước này đưa mọi quyết định vào văn bản trước khi bất kỳ miếng gỗ nào được cắt.

1. **Yêu cầu:** Nêu rõ số lượng, ngày sự kiện, loại gỗ, khắc một hoặc hai mặt, lớp lót đáy, quy cách bộ sản phẩm (lẻ hoặc bộ bốn) và bao bì.
2. **Kiểm tra quyền:** Xác nhận bạn sở hữu hoặc được cấp phép cho mọi logo, biểu trưng trường học hoặc hình ảnh cá nhân. Đế lót ly đại học[16] chẳng hạn, được bán như sản phẩm được cấp phép chính thức bởi NCAA.
3. **Thiết kế:** Gửi file vector (SVG, AI, PDF hoặc DXF) có độ tương phản cao và ít nét cực mảnh.
4. **Báo giá:** Lấy giá đơn vị, phí thiết lập, số vòng chỉnh sửa, cước vận chuyển, số lượng tối thiểu và thời gian giao hàng bằng văn bản.
5. **Mẫu duyệt:** Duyệt bản mẫu kỹ thuật số và yêu cầu mẫu cùng loại gỗ nếu cần. Lịch sản xuất chỉ bắt đầu sau khi duyệt.
6. **Vật liệu:** Dùng một lô ván có độ ẩm và vân gỗ tương tự cho mỗi bộ.
7. **Sản xuất:** Khắc, cắt, chà nhám nhẹ, phủ kín mọi mặt, gắn lớp lót đáy và để đóng rắn hoàn toàn.
8. **Kiểm tra và đóng gói:** Áp dụng các hạng mục nghiệm thu đã thống nhất, sau đó đóng vào thùng carton trong bảo vệ.

Kiểm tra trước file: điều gì giúp nét khắc dễ đọc

Khắc laser cho một tông cháy duy nhất, nên file ảnh đủ màu và chuyển sắc mềm không phù hợp. Hãy chuyển logo thành đường vector một màu và làm dày các nét mảnh dưới khoảng 0,5 pt. Giữ chữ cách xa viền và vùng tiếp xúc với ly. Vân gỗ dày làm giảm độ tương phản, vì vậy chúng tôi kiểm tra mẫu duyệt trên cả tấm tối nhất lẫn sáng nhất trong lô. Luna khuyên dùng thiết kế đơn giản, tương phản cao để khắc rõ nhất, đồng thời lưu ý vân và màu có thể khác nhau giữa các đế lót ly.



Sản xuất và đóng rắn: thời gian thực sự nằm ở đâu

Bản thân việc khắc diễn ra nhanh. Phần lớn thời gian thực hiện dành cho việc chuẩn bị vật liệu, phủ lớp niêm phong và đóng rắn. Thời gian giao hàng và số lượng đặt hàng tối thiểu của bạn được xác nhận trong báo giá. Đơn gấp có thể rút ngắn thời gian chờ trong hàng đợi, nhưng không thể rút ngắn thời gian đóng rắn của lớp phủ. Các nhà làm đồ thủ công trên diễn đàn cho biết lớp dầu có thể cần 72 giờ đến khoảng một tuần trước khi phủ lớp hoàn thiện ngoài cùng.



Kiểm tra chất lượng: cách quyết định nghiệm thu

Hạng mục kiểm tra	Phương pháp	Cơ sở nghiệm thu
Độ phẳng	Đặt ly lạnh trên đế lót ly, sau đó thử lắc trên bề mặt phẳng	Ly đứng vững; không cong vênh nhìn thấy được
Độ dính của lớp hoàn thiện	Đặt cốc nóng và ly đọng nước, sau đó nhấc lên	Đế lót ly không bị nhấc lên cùng ly
Độ tương phản khắc	So sánh miếng tối nhất và sáng nhất với mẫu duyệt	Chữ dễ đọc trên cả hai
Lót đáy	Kiểm tra bằng mắt và tay trên từng chiếc	Căn giữa, liên kết hoàn toàn, có trên từng chiếc
Số lượng và bộ	Đối chiếu đóng gói với đơn hàng	Khớp với “Bộ X chiếc” đã ghi
Cạnh	Kiểm tra bằng mắt xem có mẻ và dằm gỗ hay không	Không mẻ hoặc dằm gỗ

Đơn nhỏ có thể kiểm tra từng chiếc. Đợt lớn hơn có thể lấy mẫu theo kế hoạch AQL đã thống nhất. Biến thiên màu tự nhiên không được tính là lỗi. Cong vênh, nứt hoặc lớp lót đáy bong ra khi sử dụng bình thường được tính là lỗi.



Đóng gói, vận chuyển và đặt lại

Đơn hàng số lượng lớn thường bị hư hỏng khi mọi thứ được xếp vào một thùng lớn nặng duy nhất. Chúng tôi khuyến nghị dùng hộp giấy bên trong với số lượng 25 hoặc 50, kèm tờ giấy lót xen kẽ để các mặt đã khắc không chạm vào nhau, và giải quyết các khiếu nại hư hỏng dựa trên ảnh chụp thùng thay vì đếm lại toàn bộ. Thêm 1–2 % miếng dự phòng cũng hữu ích. Tệp khắc được lưu trữ, nên khi đặt lại hàng sẽ không cần thiết kế mới.



Các lựa chọn hàng đầu khác nhau thế nào và lựa chọn nào phù hợp với đơn hàng của bạn? ↑

Gỗ cứng nguyên khối và cấu trúc lõi MDF đã ổn định khác nhau; Luna cho biết cấu trúc lõi MDF của họ chống cong vênh mà gỗ nguyên khối mỏng có thể gặp phải. Mức độ cá nhân hóa cũng khác nhau, từ chữ viết tắt đến logo đầy đủ. Hãy coi mọi tuyên bố "bền hơn" là lời tự nhận của người bán và xác minh trên mẫu.

Chọn gỗ và kết cấu

Độ cứng ảnh hưởng đến khả năng chống lõm, không phải khả năng chống nước. Giá trị độ cứng cạnh trong Sổ tay Gỗ lần lượt khoảng 1,450 lbf đối với gỗ phong đường, 1,360 với gỗ sồi trắng, 1,010 với gỗ óc chó đen và 950 với gỗ anh đào đen. Gỗ phong và anh đào là gỗ vân kín, cho độ tương phản khắc cao. Gỗ sồi trắng có lỗ gỗ hở nên cần lớp phủ tạo màng; Forest Decor cảnh báo chữ rất nhỏ có thể bị lẫn vào vân sồi. Gỗ óc chó có vẻ ngoài cao cấp nhưng độ tương phản thấp hơn, vì vậy chúng tôi duyệt trước trên tấm tối nhất. Chọn gỗ cứng đặc khi bạn muốn độ nặng và tính chân thực. Chọn lõi MDF khi ưu tiên các sản phẩm trông đồng nhất trong một đợt logo lớn.

Tuyên bố, tuân thủ và giới hạn sử dụng

Đế lót ly không phải đồ dùng ăn uống, nên "đế lót ly được FDA phê duyệt" không phải là tuyên bố hợp lệ. Lớp phủ tiếp xúc thực phẩm thuộc 21 CFR 175.300[23], quy định này yêu cầu màng liên tục được tạo từ các chất được phép. Mọi tuyên bố như vậy phải dẫn đến tài liệu của nhà cung cấp lớp phủ. Phôi ván ép và MDF có quy định riêng. Kể từ 2018-06-01, gỗ composite phải đáp ứng tiêu chuẩn formaldehyde do EPA TSCA Title VI[24]mô tả, và nhãn TSCA Title VI đã bắt buộc kể từ 2019-03-22. Sản phẩm thực vật nhập khẩu cũng có thể cần tờ khai Lacey Act[25] ghi rõ loài và quốc gia khai thác. Nếu cần số liệu hấp thụ được đo lường, lượng nước gỗ có phủ hấp thụ có thể được thử nghiệm trong phòng thí nghiệm theo ASTM D5795[26]. Thử nghiệm này là tùy chọn và được báo giá riêng. Khi sử dụng hằng ngày, đế lót ly chịu nhiệt nhưng không chống nhiệt tuyệt đối. Chỉ dùng trong nhà hoặc hiên có mái che; không được cho vào máy rửa bát, ngâm nước hoặc dùng để đặt chảo nóng.

Những điểm chính cần nhớ trước khi đặt hàng là gì? ↑

- **Nhu cầu đế lót ly gỗ trên Amazon đạt đỉnh vào tháng** — khoảng 526K lượt tìm kiếm trong 12 tháng (Nguồn)
- **Mức quan tâm trên Etsy đạt đỉnh vào mùa quà tặng 2025** — khoảng 27,100 lượt tìm kiếm mỗi tháng vào tháng 11 năm 2025 (Nguồn)
- **Ngành đế lót ly tăng trưởng khiêm tốn, vì vậy thông số kỹ thuật giúp giành đơn hàng** — US$711.2M (2024) lên US$841M (2030), CAGR 2,8 % (Nguồn)
- **Quà tặng doanh nghiệp là một kênh lớn** — doanh số sản phẩm khuyến mại Bắc Mỹ $27.7B in vào 2025, tăng 4,2 % (Nguồn)
- **Cách diễn đạt về tiếp xúc thực phẩm cần có quy định cụ thể làm căn cứ** — 21 CFR 175.300 yêu cầu màng liên tục (Nguồn)

Sẵn sàng biến thiết kế của bạn thành đế lót ly bền lâu? ↑

Đế lót ly khắc thành công khi nhiều tháng sau đám cưới hoặc ngày ra mắt, nó vẫn phẳng, chữ vẫn dễ đọc và bàn vẫn khô ráo. Hãy chốt bằng văn bản loại gỗ, lớp hoàn thiện, lớp lót đáy, số lượng mỗi bộ và thiết kế; sau đó đánh giá kết quả trên mẫu vật lý thay vì ảnh dựng. Số lượng tối thiểu, giá đơn vị và thời gian giao của bạn được xác nhận trong báo giá, không được giả định trước. **Gửi số lượng, ngày sự kiện, loại gỗ mong muốn và logo vector để yêu cầu báo giá và mẫu duyệt.**

---

[2]Luna Woodworks: Thông số, lõi MDF và trường hợp sử dụng cho đế lót ly khắc. ↩

[3]ASI: Thông cáo doanh số sản phẩm khuyến mại Bắc Mỹ 2025. ↩

[4]RankHero: Dữ liệu xu hướng tìm kiếm Etsy cho “wooden coasters”. ↩

[5]Flapen: Ước tính nhu cầu đế lót ly gỗ Amazon Mỹ của bên thứ ba. ↩

[6]Research and Markets: Báo cáo thị trường đế lót ly toàn cầu, niêm yết tháng 10 năm 2026. ↩

[9]diễn đàn LA Hobby Guy: Thảo luận của thợ làm về lớp hoàn thiện bong tróc do hơi ẩm. ↩

[11]XM Chic Homeware: So sánh khắc laser với in UV. ↩

[12]Sổ tay Gỗ USDA FPL: Tham khảo về quan hệ độ ẩm của gỗ và độ cứng. ↩

[13]Woodworking Advisor: Đế lót ly gỗ đã phủ kín đẩy lùi thay vì hấp thụ chất lỏng. ↩

[14]Hỏi đáp LazerEdge: Kích thước, lớp hoàn thiện polyurethane, chăm sóc và giới hạn sử dụng ngoài trời. ↩

[15]Custom Coasters Now: Hướng dẫn về khoảng độ dày và vị trí trang trí. ↩

[16]Dòng đại học LazerEdge: Bộ sưu tập đế lót ly được NCAA cấp phép chính thức. ↩

[23]21 CFR 175.300: Quy định FDA về lớp phủ nhựa và polyme tiếp xúc thực phẩm. ↩

[24]EPA TSCA Title VI: Tiêu chuẩn formaldehyde cho sản phẩm gỗ composite. ↩

[25]USDA APHIS: Yêu cầu tờ khai Lacey Act đối với thực vật nhập khẩu. ↩

[26]ASTM D5795: Thử nghiệm hấp thụ nước lỏng cho gỗ có phủ. ↩

Product Option