



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Túi vải không dệt quai khoét chữ D ép nhiệt theo yêu cầu cho bán lẻ, sự kiện và khuyến mại

Product Image













Details

Túi vải không dệt quai khoét chữ D theo yêu cầu là túi PP spunbond dạng phẳng. Quai hình chữ D được đột trực tiếp trên thân túi, còn các mép được ghép bằng ép nhiệt hoặc hàn siêu âm. Với khoảng 70-80 GSM và in lụa một hoặc hai màu, túi phù hợp cho bán lẻ hàng nhẹ tại quầy thanh toán, phát tại hội chợ, nhà thuốc và salon. Hãy kiểm tra độ bền quai trên mẫu có tải trước khi đặt sản xuất hàng loạt.

Ai đặt túi quai khoét chữ D theo yêu cầu và dùng cho những việc gì? [↑](#)

Người tiêu dùng cuối hiếm khi đặt loại túi này. Người mua thường là doanh nghiệp. Nhà mua hàng bán lẻ và chuỗi cửa hàng cần túi thanh toán mang thương hiệu. Đội tiếp thị và sự kiện cần vật phẩm để phát tại gian hàng. Các đơn vị nhỏ hơn như nhà thuốc, salon, quầy mỹ phẩm và trường học muốn một

chiếc túi gọn gàng theo màu thương hiệu của mình. Nhà bán buôn Mỹ Blue Nile Bags^[1] định vị túi quai khoét là túi mang đi nhẹ có thương hiệu dành cho quần áo, mỹ phẩm hoặc phụ kiện. Họ cũng mô tả túi này là “lý tưởng để phát tài liệu tiếp thị, hàng mẫu hoặc quà tặng” tại sự kiện.

Nhu cầu của hai nhóm khác nhau, nhưng tiêu chí mua hàng lại có nhiều điểm trùng nhau. Một cửa hàng boutique muốn có chiếc túi đựng hàng trông có chủ đích thay vì chung chung. Đội tổ chức sự kiện lại ít quan tâm đến cảm giác cầm túi. Câu hỏi chính của họ là liệu vài nghìn chiếc túi có logo 2 màu có kịp về trước khi sự kiện mở cửa hay không. Cả hai bên mua đều cần ba điều: logo giữ được độ sắc nét, chi phí mỗi đơn vị phù hợp ngân sách, và quai túi không bị đứt ngay trước mặt khách hàng.

Vì sao túi quai khoét chữ D giá rẻ bị hỏng và cách phòng tránh? [↑](#)

Sai lầm tìm nguồn phổ biến nhất là giảm định lượng vải để tiết kiệm một phần nhỏ xu. Túi quai khoét chữ D không có quai may để phân tán tải trọng. Quai là một lỗ trên cùng tấm vải nên ứng suất tập trung ở mép đột. Nhà sản xuất bao bì HAPLAST^[3] báo cáo rằng “hơn một nửa lỗi túi PP không dệt trong thực tế xảy ra ở quai, không phải thân túi”. Họ cho biết thêm rằng túi có GSM đủ vẫn rách vì ứng suất tập trung ở các vùng cụ thể thay vì trên toàn bộ vải.

Những vấn đề này thường xuất hiện sau khi đơn hàng đã được thanh toán. LeeLine Bags^[4] đã ghi nhận một túi 120 GSM có đường may ép nhiệt rẻ tiền bị bung khi chịu lực khoảng 12 lbs. Hãng cũng ghi nhận một lô 5,000 chiếc bị loại vì mực bị phai khi cọ xát, sau khi đường hầm đóng rắn hạ xuống còn 140°C. Một chiếc túi bị rách ngay tại quầy thanh toán hoặc làm dính mực lên áo khoác của khách sẽ biến logo của bạn thành một rủi ro.

Giải pháp là thông số kỹ thuật bằng văn bản, không phải khẩu hiệu tiếp thị. hướng dẫn GSM của Kete Group^[6] xác định mọi mức dưới 50 GSM là ngưỡng lỗi quai khoét chữ D bị rách. Hãy áp dụng ba biện pháp. Thứ nhất, ghi mức GSM tối thiểu vào hợp đồng. Thứ hai, với tải nặng hơn, yêu cầu miếng gia cường hoặc dải ép nhiệt rộng hơn quanh quai. Thứ ba, kiểm tra động mẫu tiền sản xuất với hàng hóa thật bên trong: nâng lên, đựng đưa và kéo từ một bên. Chúng tôi báo giá mọi đơn hàng theo thông số kỹ thuật bằng văn bản của bạn. Số lượng đặt hàng tối thiểu, thời gian giao hàng và đơn giá được xác nhận khi báo giá; sản xuất hàng loạt chỉ bắt đầu sau khi bạn duyệt mẫu.



Mục lục

- [Ai đặt túi quai khoét chữ D theo yêu cầu và dùng cho những việc gì?](#)
- [Vì sao túi quai khoét chữ D giá rẻ bị hỏng và cách phòng tránh?](#)
- [Túi vải không dệt quai khoét chữ D ép nhiệt chính xác là gì?](#)
- [Cách quy định thông số và đặt túi quai khoét chữ D qua sáu bước](#)
- [Túi quai khoét chữ D khác gì so với túi W-cut, quai vòng và túi cán màng?](#)
- [Những tuyên bố môi trường nào có thể in an toàn cho thị trường Mỹ?](#)
- [Điểm chính giúp tìm nguồn nhanh hơn và an toàn hơn](#)
- [Sẵn sàng quy định thông số cho túi quai khoét chữ D?](#)

Túi vải không dệt quai khoét chữ D ép nhiệt chính xác là gì?



Túi được cắt từ vải PP spunbond 100 %. ShoppingBagCo^[7] liệt kê “Vải không dệt polypropylene nguyên sinh 100 %” là vật liệu tiêu chuẩn của họ. NoWoBag^[8] mô tả cấu tạo túi quai khoét chữ D điển hình là quai dệt từ một mảnh vải duy nhất, ở mức 60–80 GSM, dùng cho nhà thuốc, cửa hàng thực phẩm và bán lẻ. Quy trình sản xuất ngắn gọn:

1. Các cuộn vải được in.
2. Mép bên được ghép bằng hàn siêu âm thay vì may.
3. Quai hình chữ D được dệt khuôn.
4. Túi hoàn thiện được đếm, bó lại (thường 50 hoặc 100 mỗi bó) và đóng thùng carton.

Do không có quai được may vào, túi quai khoét chữ D sản xuất nhanh và rẻ hơn túi tote may cùng kích thước. Đổi lại, khả năng chịu tải thấp hơn và kém thoải mái khi mang vật nặng.

Định lượng vải được biểu thị bằng GSM (gam trên mét vuông). Khi báo giá ghi “80 GSM”, hãy hỏi chỉ số đó được đo như thế nào. [ISO 9073-1:2023^{\[9\]}](#) quy định phương pháp thử khối lượng trên một đơn vị diện tích của vật liệu không dệt. Tiêu chuẩn ngành của Trung Quốc FZ/T 64035-2014^[10] đối với túi

mua sắm không đặt yêu cầu nhãn nêu vật liệu chính, kích thước và tải trọng tối đa theo kilôgam. Tiêu chuẩn này áp dụng cho chuỗi cung ứng, không phải luật Mỹ. Không có một tiêu chuẩn toàn cầu nào quy định tải trọng bắt buộc cho túi quai khoét chữ D. Hãy dựa việc nghiệm thu vào ba tài liệu: mẫu đã ký duyệt, hồ sơ thử kéo và thả rơi, cùng thông số in trên hóa đơn chiếu lệ (PI).

Có hai ranh giới cần lưu ý trước khi viết bất kỳ nội dung tiếp thị nào. Thứ nhất, PP có thể tái chế ở nơi có cơ sở tiếp nhận, nhưng mặc định không phân hủy sinh học hoặc ủ phân công nghiệp được. Thứ hai, túi khuyến mại tiêu chuẩn không phải bao bì tiếp xúc thực phẩm. Chỉ xem nó là dùng tiếp xúc thực phẩm nếu nhà cung cấp cung cấp văn bản tuân thủ cho mục đích đó đối với lô hàng của bạn.

Cách quy định thông số và đặt túi quai khoét chữ D qua sáu bước [↑](#)

Bước 1: Chọn định lượng vải phù hợp tải trọng

Các hướng dẫn công bố đặt phần lớn túi quai khoét chữ D trong khoảng 50 đến 80 GSM, còn vải nặng hơn dành cho nhu cầu cụ thể. hướng dẫn loại túi của Aquaholic^[11] gọi 70–80 GSM là tiêu chuẩn. Hướng dẫn này cho biết “vượt 90 GSM đối với túi quai khoét chữ D thường không cần thiết”, vì quai đột nhận ít lợi ích hơn từ định lượng vải bổ sung so với quai may.

Dải GSM	Mục đích sử dụng điển hình	Lưu ý cho người mua
Dưới 50	Không khuyến nghị cho túi quai khoét chữ D	Mép lỗ quai là vị trí rách đầu tiên
60–70	Quà tặng sự kiện, bán lẻ hàng nhẹ	Xác nhận quai trên mẫu có tải
70–80	Túi bán lẻ và túi thanh toán mang thương hiệu thông dụng	Mốc thông dụng cho báo giá nhà cung cấp
90–100+	Hàng nặng hơn, in phủ toàn bộ có cán màng	Cần nhắc dùng W-cut hoặc quai vòng thay thế

Bảng này tổng hợp hướng dẫn từ Kete Group và Aquaholic. Tuyên bố tải trọng của nhà cung cấp chênh lệch rất lớn. ShoppingBagCo liệt kê 3–8 kg tùy theo GSM và kích thước. Một trang nhà cung cấp xuất khẩu nêu 5–8 kg cho túi tiêu chuẩn và 8–12 kg cho túi gia cường. Hãy xem mọi chỉ số tải trọng là tuyên bố của nhà cung cấp. Khả năng thực tế phụ thuộc vào kích thước túi, hàng hóa bên trong, cách mang và kết quả thử mẫu của chính bạn.

Bước 2: Chọn kích thước giúp logo dễ đọc

Các kích thước phẳng phổ biến gồm 25×30 cm, 30×40 cm và 35×45 cm (ShoppingBagCo). Aquaholic liệt kê W26×H33, W32×H40 và W38×H42 cm. Danh mục hàng khuyến mại Mỹ cũng có định dạng 8×12 in với 80 GSM. Kích thước tùy chỉnh thường khả thi, nhưng Aquaholic lưu ý kích thước mới có thể phát sinh phí dụng cụ hoặc khuôn một lần và số lượng đặt hàng tối thiểu cao hơn. Giữ chữ và chi tiết mảnh tránh xa vùng quai đột và đường hàn bên. Tắm giữa phẳng nhất khi mang túi, vì vậy hãy đặt logo ở đó.



Bước 3: Chọn phương pháp in và hoàn thiện bề mặt

Phương pháp	Phù hợp nhất cho	Đánh đổi
In lụa (màu pha sẵn)	Logo, chữ rõ nét, khớp Pantone	Nét mảnh và chuyển sắc bị mất chi tiết
In chuyển nhiệt	Hình ảnh đủ màu, chuyển sắc	Đơn giá cao hơn, duyệt mẫu lâu hơn
In flexo	Các đợt lặp lại số lượng lớn	Màu lệch nếu kiểm soát sấy không tốt
Cán màng BOPP	In chất lượng ảnh, chống bẩn nước	Túi cứng hơn, tái chế phức tạp hơn

Theo Favourite Hub, in lụa trên vải không dệt spunbond trắng 60-80 GSM là quy trình tiêu chuẩn cho túi B2B có in thương hiệu. In kỹ thuật số phù hợp với việc in mẫu hoặc các thiết kế thay đổi thường xuyên. Một hướng dẫn tìm nguồn OEM từ [tiiocti](#)^[12] cho biết in flexo ở mức giá thấp có thể lệch khoảng $\pm 8-12\%$ so với màu Pantone mục tiêu. Hãy ghi rõ hệ mực và điều kiện đóng rắn bằng văn bản. Mực chưa đóng rắn đủ sẽ chỉ nằm trên bề mặt sợi thay vì bám vào sợi, và sẽ bị phai khi cọ xát.



Bước 4: Kiểm tra trước tệp thiết kế trước khi duyệt mẫu

Gửi tệp vector có tham chiếu Pantone và nêu số màu cho mỗi mặt. Vải không dệt có độ xốp nên mực sẽ thấm vào. printingbag.net^[13] ước tính độ bão hòa màu thấp hơn khoảng 20-30 % so với túi giấy hoặc túi canvas. Trang này cũng lưu ý in lụa phổ biến chạy 1-4 màu và khó giữ nét mảnh lẫn chuyển sắc. Trước khi làm mẫu duyệt, hãy làm dày nét tóc, chuyển chuyển sắc thành tông đặc cho in lụa và xác nhận logo in một mặt hay cả hai mặt.



Bước 5: Chốt điều khoản trên hóa đơn chiếu lệ và phát hành sản xuất

Mọi báo giá cần nêu các hạng mục sau:

- Kích thước phẳng (rộng x cao x hông)
- GSM và dung sai
- PP nguyên sinh hoặc tái chế
- Phương pháp hàn
- Màu in và quy trình in
- Gia cường quai
- Phương pháp thử
- Số lượng đặt hàng tối thiểu, thời gian làm mẫu và thời gian sản xuất hàng loạt
- Incoterm (ví dụ FOB Ninh Ba hoặc Thượng Hải, hoặc DDP)
- Phí bản in có được bao gồm hay không

Thanh toán thường là đặt cọc 30 %, số dư thanh toán trước khi giao hàng, nhưng đây không phải quy tắc cố định của ngành. Cũng cần ghi dung sai số lượng và điều khoản in lại khi sai thiết kế vào đơn hàng. Sau đó sản xuất theo lộ trình in, hàn, đột khuôn và bó gói nêu trên.



Bước 6: Thử mẫu và kiểm tra đơn hàng số lượng lớn

NoWoBag dành 3-5 để duyệt mẫu trước khi xếp lịch sản xuất. Hãy dùng thời gian đó thực hiện bốn kiểm tra:

1. Thử nâng động với hàng hóa thật bên trong.
2. Thử chà khô và ướt, cùng thử gấp, trên phần in.
3. Kiểm tra GSM so với chỉ số đã báo giá.
4. Kiểm tra mùi ngay khi mở thùng carton. Theo Weifang Shuntai.

Với đơn hàng số lượng lớn, hãy kiểm tra kích thước, vị trí quai, độ chống màu và số lượng theo lấy mẫu AQL, đồng thời lưu mẫu đầu lô và cuối lô. Aveco Baggie^[14] lưu ý tỷ lệ lỗi dưới khoảng 2-3 %

thường được coi là chấp nhận được trong các lô số lượng lớn. Hãy thống nhất ngưỡng của bạn trước khi sản xuất, không phải sau khi giao hàng.



Túi quai khoét chữ D khác gì so với túi W-cut, quai vòng và túi cán màng? ↑

D-cut không phải là cấu trúc chắc chắn nhất. Lựa chọn phù hợp phụ thuộc vào trọng lượng hàng hóa bên trong, khoảng cách khách hàng mang túi đi, và tần suất bạn kỳ vọng túi sẽ được tái sử dụng.

Thuộc tính	D-cut	W-cut	Quai vòng	D-cut cán màng
Cấu tạo quai	Đục lỗ từ thân túi	Đục lỗ, có nếp gấp đáy	Quai rời, may hoặc dán kín	Đục lỗ, phủ BOPP
Tải trọng do nhà cung cấp công bố	5-8 kg	5-10 kg	10-15 kg	Không nêu; cần kiểm tra bằng mẫu
Số lần tái sử dụng do nhà cung cấp công bố	30-40	40-50	50-100+	Không nêu
Phù hợp nhất	Khuyến mãi, nhà thuốc, bán lẻ nhẹ	Tạp hóa, hàng hóa trọng lượng trung bình	Boutique, quà tặng hội nghị	Mỹ phẩm, bán lẻ cao cấp

Các số liệu tải trọng và tái sử dụng lấy từ Go Green Non Woven Bags^[15]. Đây là giá trị kinh nghiệm của nhà cung cấp, không phải kết quả thử ISO hoặc ASTM; vì vậy hãy dùng để xếp hạng lựa chọn chứ không làm bảo hành. Cùng nguồn này cảnh báo rằng nếu ai đó mang khoảng 8 kg quá mười phút, các lỗ hình chữ D “có thể hằn vào ngón tay”. Nếu khách hàng của bạn mang hàng tạp hóa nặng, chuyển sang W-cut hoặc quai vòng giải quyết vấn đề kết cấu tốt hơn là tăng GSM cho túi quai khoét chữ D.

Mốc tìm nguồn: số lượng đặt hàng tối thiểu và thời gian giao hàng

Nguồn	Số lượng đặt hàng tối thiểu công bố	Thời gian giao hàng công bố
-------	-------------------------------------	-----------------------------

Seemrich	5,000 pcs chiếc	Sản xuất 10-12 ngày làm việc
NWFabric	5,000 pcs chiếc	Mẫu sau 3-7 kể từ khi xác nhận
NoWoBag	8,000 (flexo); 15,000 (BOPP)	7-14 ngày làm việc (1-2 màu); 21-30 nếu phức tạp
Blue Nile Bags	Khoảng 1,500-2,000	6-8 kể từ khi duyệt mẫu
Pochette Pack	10,000 pcs chiếc	Khoảng 30; dung sai số lượng $\pm 10\%$

Các số liệu trên lấy từ Seemrich^[16], NWFabric, NoWoBag, Blue Nile Bags, Pochette Pack. Chúng cho thấy không có một mức số lượng đặt hàng tối thiểu chung cho toàn ngành. Thời gian nhà máy 7-14 chỉ bao gồm sản xuất. Kênh phục vụ thị trường Mỹ báo 6-8 kể từ duyệt mẫu bao phủ nhiều phần hơn của chuỗi cung ứng. Hãy cộng riêng vận chuyển đường biển và thông quan thay vì xem thời gian nhà máy là thời điểm hàng đến.

Túi quai khoét chữ D phẳng cũng đóng gói rất gọn. TLP Packaging^[17] ước tính số túi quai khoét chữ D chứa trong một container nhiều hơn khoảng 50 % so với túi quai vòng, đồng thời dùng ít hơn 30-40 % diện tích kho. Đây là phép tính của nhà cung cấp, vì vậy hãy xác minh bằng quy cách thùng thực tế của bạn. Với đơn hàng lặp lại, hãy lưu mẫu đã duyệt, mã Pantone và số lượng mỗi thùng để đợt sau khớp với đợt trước.



Những tuyên bố môi trường nào có thể in an toàn cho thị trường Mỹ? [↑](#)

Tiếp thị môi trường tại Mỹ được điều chỉnh bởi FTC Green Guides. Theo [16 CFR 260.12](#)^[18], bạn chỉ được đưa tuyên bố “có thể tái chế” không kèm điều kiện nếu cơ sở tái chế sẵn có cho “phần lớn đáng kể” người tiêu dùng hoặc cộng đồng nơi sản phẩm được bán. Quy định xác định mức này là ít nhất 60. LeeLine Bags lưu ý rằng các trung tâm đô thị thường từ chối túi PP không dệt. Vì vậy, “có thể tái sử dụng” là cách diễn đạt mặc định an toàn, còn mọi tuyên bố tái chế nên có điều kiện.

Không in “có thể ủ phân” hoặc “phân hủy sinh học” trên PP tiêu chuẩn. [ASTM D6400](#)^[19] áp dụng cho

nhựa được thiết kế để ủ phân tại cơ sở đô thị hoặc công nghiệp, còn PP spunbond thông thường không đáp ứng tiêu chuẩn đó. Các tuyên bố tái sử dụng cũng cần thận trọng. printingbag.net báo cáo rằng túi PP không dệt có thể cần khoảng 11–14 lần tái sử dụng để bù dấu chân carbon so với túi nhựa dùng một lần. Hãy kiểm tra con số này với nghiên cứu vòng đời gốc trước khi trích dẫn.

California đã thay đổi bối cảnh vào 2026. Một bản tin CalRecycle^[20] xác nhận hai điểm. Chương trình túi mua sắm tái sử dụng SB SB 270 kết thúc ngày 31 tháng 12 năm 2025. Kể từ ngày 1 tháng 1 năm 2026, cửa hàng chỉ được phát túi giấy tái chế tại điểm bán với mức phí tối thiểu mười xu. Do đó, túi quai khoét chữ D mang thương hiệu tại California hoạt động như túi tái sử dụng do khách hàng sở hữu hoặc vật phẩm khuyến mại. Đây không phải túi thanh toán được chứng nhận. Tránh dùng lại cách diễn đạt cũ của SB SB 270 “được thiết kế cho ít nhất 125 lần sử dụng”, được mô tả trong [bản tóm tắt của Tổng chương lý](#), như thể đó là chứng nhận hiện hành. Cuối cùng, hãy bảo quản tồn kho túi tránh ánh nắng trực tiếp. Aveco Baggie lưu ý PP không dệt có thể quang phân hủy và trở nên giòn trong 6–12 khi phơi nắng kéo dài.

Điểm chính giúp tìm nguồn nhanh hơn và an toàn hơn [↑](#)

- **Hầu hết lỗi bắt đầu ở quai, không phải thân túi.** — hơn một nửa lỗi túi PP không dệt trong thực tế (Nguồn)
- **Quai khoét chữ D rách khi vải quá mỏng.** — dưới 50 GSM, dễ quai bị rách (Nguồn)
- **Tăng định lượng vải chỉ mang lại lợi ích hạn chế cho quai dệt.** — 70–80 GSM là tiêu chuẩn; trên 90 GSM thường không cần thiết (Nguồn)
- **Thời gian nhà máy và thời gian giao của kênh Mỹ không thể thay thế cho nhau.** — 7–14 ngày làm việc cho 1–2 màu so với 6–8 kể từ khi duyệt mẫu (Nguồn; Nguồn)
- **Tuyên bố “có thể tái chế” không điều kiện đòi hỏi khả năng tiếp cận cơ sở rộng rãi.** — ít nhất 60 % người tiêu dùng hoặc cộng đồng (Nguồn)
- **Túi thanh toán ở California hiện chỉ là túi giấy.** — kể từ ngày 1 tháng 1 năm 2026, với mức phí tối thiểu \$0,10 (Nguồn)
- **Ước tính quy mô thị trường phụ thuộc vào cách mỗi báo cáo định nghĩa thị trường.** — một báo cáo: \$4,395 tỷ vào 2025 lên \$6,878 tỷ vào 2031, với CAGR 7,7 % (Nguồn)

Sẵn sàng quy định thông số cho túi quai khoét chữ D? [↑](#)

Một đơn hàng túi quai khoét chữ D tốt bắt đầu bằng thông số rõ ràng. Đặt mức GSM tối thiểu phù hợp tải trọng, chọn phương pháp in phù hợp thiết kế, duyệt mẫu in và chấp nhận mẫu đã qua thử nâng có tải cùng thử chà. Giữ các tuyên bố môi trường trong phạm vi quy định FTC và California. Sau đó chỉ so sánh báo giá khi đã chuẩn hóa kích thước, số màu, Incoterm và phí. Số lượng đặt hàng tối thiểu, thời gian sản xuất và đơn giá cho đơn hàng của bạn được xác nhận khi báo giá; sản xuất hàng loạt theo sau khi duyệt mẫu. **Gửi kích thước túi, GSM, màu in, số lượng và quốc gia đến để yêu cầu báo giá và mẫu tiền sản xuất.**

^[1]Blue Nile Bags: Công dụng túi quai dệt, dải GSM, số lượng đặt hàng tối thiểu và thời gian giao hàng. [↩](#)

^[3]HAPLAST: Tỷ lệ lỗi vùng quai và phân tích tập trung ứng suất. [↩](#)

^[4]LeeLine Bags: Lực hồng đường hàn, nhiệt độ sấy và lưu ý tái chế. [↩](#)

^[6]Kete Group: Dải GSM của túi D-cut, ngưỡng chịu xé. [↩](#)

- ^[7]ShoppingBagCo: Vật liệu PP nguyên sinh, kích thước và dải tải trọng công bố. [↵](#)
- ^[8]NoWoBag: Quy trình sản xuất, GSM túi quai khoét chữ D, số lượng đặt hàng tối thiểu và thời gian giao hàng. [↵](#)
- ^[9]ISO 9073-1:2023: Phương pháp thử khối lượng trên một đơn vị diện tích của vật liệu không dệt. [↵](#)
- ^[10]FZ/T 64035-2014: Tiêu chuẩn Trung Quốc về ghi nhãn và thử nghiệm túi mua sắm không dệt. [↵](#)
- ^[11]Aquaholic: Khuyến nghị GSM cho túi quai khoét chữ D, kích thước phổ biến và phí dụng cụ. [↵](#)
- ^[12]tiiociti: Hướng dẫn OEM về sai lệch màu Pantone trong in flexo. [↵](#)
- ^[13]printingbag.net: Giới hạn bảo hòa màu in và ước tính điểm hòa vốn tái sử dụng. [↵](#)
- ^[14]Aveco Baggie: Tỷ lệ lỗi lô hàng chấp nhận được và rủi ro quang phân hủy. [↵](#)
- ^[15]Go Green Non Woven Bags: So sánh tải trọng túi quai khoét chữ D, W-cut và quai vòng. [↵](#)
- ^[16]Seemrich: Danh sách số lượng đặt hàng tối thiểu và thời gian sản xuất túi quai khoét chữ D. [↵](#)
- ^[17]TLP Packaging: Ước tính của nhà cung cấp về mật độ xếp container và lưu kho của túi quai khoét chữ D. [↵](#)
- ^[18]16 CFR 260.12: Quy định FTC về tuyên bố có thể tái chế và ngưỡng 60 %. [↵](#)
- ^[19]ASTM D6400: Quy cách ghi nhãn nhựa có thể ủ phân công nghiệp. [↵](#)
- ^[20]CalRecycle: Kết thúc chương trình SB SB 270 và quy định túi thanh toán chỉ dùng giấy năm 2026. [↵](#)
-

Product Option