



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Túi tote không dệt may theo yêu cầu: may, in và kiểm tra trước sự kiện

Product Image













Details

Túi tote không dệt may theo yêu cầu là túi polypropylene spunbond in logo của bạn. Sản phẩm phù hợp nhất cho quà tặng số lượng lớn tại hội chợ, bán lẻ và cộng đồng. Trước khi sản xuất, hãy quy định định lượng vải, đường may quai, độ tương phản mực và danh mục nghiệm thu. Với đơn hàng của bạn, số lượng đặt hàng tối thiểu, đơn giá, thời gian sản xuất và tải trọng chỉ được xác định bằng báo giá văn bản và mẫu tiền sản xuất đã duyệt.

Ai đặt túi tote không dệt theo yêu cầu và dùng cho mục đích gì? [↑](#)

Phần lớn người mua túi tote không dệt may theo yêu cầu không tìm một chiếc túi thời trang. Họ là quản lý tiếp thị, người tổ chức sự kiện, nhà phân phối hàng khuyến mại, đơn vị bán lẻ và điều phối viên trường học hoặc tổ chức phi lợi nhuận. Họ cần hàng trăm hoặc hàng nghìn túi có logo được giao

trước một ngày cố định. Chiếc túi chỉ là một hạng mục trong ngân sách lớn hơn nhiều. Doanh số của các nhà phân phối sản phẩm khuyến mại tại Hoa Kỳ đạt \$27,1 tỷ USD vào 2025, tăng 1,3 %, theo [Ước tính doanh số PPAI^{\[1\]}](#). Túi tote không dệt không được theo dõi như một danh mục riêng trong số liệu đó.

Hội chợ thương mại vẫn là trường hợp sử dụng chủ đạo. Bản tóm tắt thị trường từ PW Consulting^[2] ước tính polypropylene không dệt chiếm khoảng 53,8 % doanh thu túi hội chợ và hội nghị trong 2025, trong đó Bắc Mỹ là khu vực lớn nhất. Tiếp theo là quà tặng tại quầy thanh toán bán lẻ, quà hội viên, bộ dụng cụ cho trường học, hoạt động từ thiện và sự kiện cộng đồng. Các đơn hàng này thường dùng logo in lụa 1 hoặc 2 màu.

Người nhận quyết định chiếc túi có được dùng lần thứ hai hay không. Quyết định tái sử dụng đó sẽ quyết định logo của bạn có thêm bao nhiêu lượt hiển thị sau sự kiện. Đơn giá thì không.

Vì sao túi tote giá rẻ thất bại đúng vào ngày quan trọng? [↑](#)

Một trưởng nhóm QA được trích dẫn bởi LeeLine Bags^[5] đã truy các lỗi bám dính mực về lò đóng rắn vận hành dưới 160°C, nơi mực “chỉ nằm trên bề mặt”. Trong một trường hợp, một lô 5,000 chiếc đã bị loại sau khi đường hầm đóng rắn giảm xuống còn khoảng 140°C.

Lỗi màu sắc và độ tương phản chỉ lộ ra khi các thùng carton được mở. Một hướng dẫn OEM từ tiiociti^[7] cho biết độ lệch màu flexo khoảng $\pm 8-12$ % trên PP tiêu chuẩn. Mức đó đủ để xanh navy đậm trông rõ là đang ngả sang đen.

Với người mua sự kiện, như Avecobaggie^[9] nhận định: “trễ hạn nghĩa là sản phẩm trở nên vô dụng.”

Hãy xử lý các rủi ro này ngay ở giai đoạn đặc tả thay vì phát hiện chúng tại bến bốc xếp. Hãy làm theo trình tự mua hàng sau:

- Chốt định lượng vải và đường may.
- Chứng minh độ tương phản mực trên mẫu vật lý.
- Viết điều khoản nghiệm thu về số lượng, màu sắc và độ bám dính.
- Lập lịch ngược từ ngày diễn ra sự kiện.

MOQ, giá, thời gian sản xuất và năng lực tải của bạn chỉ được xác nhận qua báo giá và lấy mẫu, không bao giờ được giả định.



Mục lục

- [Ai đặt túi tote không dệt theo yêu cầu và dùng cho mục đích gì?](#)
- [Vì sao túi tote giá rẻ thất bại đúng vào ngày quan trọng?](#)
- [Túi tote không dệt may theo yêu cầu là gì?](#)
- [Cách quy định vải, in và kết cấu?](#)
- [Lấy mẫu, sản xuất và kiểm tra bảo vệ tiến độ của bạn như thế nào?](#)
- [Lựa chọn túi tote và phương án tìm nguồn nào phù hợp ngân sách?](#)
- [Bạn có thể tuyên bố gì về tái chế, California và hàng nhập khẩu?](#)
- [Những điểm chính dành cho người mua là gì?](#)
- [Sẵn sàng xác định quy cách túi tote bền vững suốt sự kiện?](#)

Túi tote không dệt may theo yêu cầu là gì? [↑](#)

Túi tote không dệt theo yêu cầu là túi xách được cắt từ tấm polypropylene spunbond. Các sợi filament được liên kết thành lớp màng thay vì dệt hoặc đan. Totally Promotional^[10] mô tả các túi này được làm từ sợi liên kết để tạo lựa chọn bền hơn so với cotton và canvas.

Theo [quy định về sợi dệt may \(16 CFR Phần 303\) của FTC^{\[11\]}](#), tên gọi chung của sợi polypropylene là olefin. Olefin được định nghĩa là có ít nhất 85 % tính theo khối lượng là ethylene, propylene hoặc các đơn vị olefin khác. Túi tote thường không thuộc diện bắt buộc ghi nhãn dệt may. Dù vậy, mọi tuyên bố về thành phần sợi mà bạn chọn in phải dùng tên gọi chung và chính xác.

Đây cũng là sản phẩm nhựa. Hướng dẫn nguyên liệu thô của Kete Group^[12] nêu rằng “túi không dệt PP không phân hủy sinh học”. Các tuyên bố có thể bảo vệ được là có thể tái sử dụng và, nơi có cơ sở phù hợp, có thể tái chế. Nội dung gọi túi là phân hủy sinh học tạo ra rủi ro tuân thủ được đề cập sau trong trang này.

“May” là quan trọng vì chân quai là nơi các túi này hỏng đầu tiên. West Papier^[13] may đôi quai và gấu túi vì đó là điểm nhạy cảm nhất của túi. Kết cấu ép nhiệt hoặc chỉ dán keo giảm chi phí nhưng có biên

độ an toàn thấp hơn.

Hai giới hạn vật liệu cũng định hình thiết kế của bạn:

- Polypropylene không phù hợp để in chuyển nhiệt thăng hoa^[14].
- Mực không thấm vào vật liệu. 4OVER4^[15] giải thích rằng trên tấm liên kết này, mực “nằm trên bề mặt thay vì thấm vào”. Vì vậy, màu in sáng hơn và phẳng hơn cùng một tệp in trên cotton, đồng thời vật liệu nhạy cảm với nhiệt.

Hướng dẫn bảo quản xuất phát từ độ nhạy nhiệt đó. Một trang sản phẩm túi đi chợ 80G ghi: “Chỉ làm sạch tại chỗ và phơi khô tự nhiên. Không ủi.”^[16]

Cách quy định vải, in và kết cấu? [↑](#)

Hãy bắt đầu bằng định lượng vải. Nó quyết định chi phí, cảm giác cầm tay và mục đích sử dụng thực tế của túi. Các dải dưới đây tóm tắt hướng dẫn của nhà cung cấp; đây không phải kết quả từ một phép so sánh phòng thí nghiệm duy nhất.

Dải GSM	Định vị điển hình trong hướng dẫn nhà cung cấp	Lưu ý
40–60 g/m ²	Quà tặng nhẹ dùng một lần; Kete nêu khoảng 3–5 kg	Giá trị theo kinh nghiệm nhà sản xuất, không phải tải trọng định mức
80 g/m ²	Mặc định cho túi khuyến mại và hội chợ tại Hoa Kỳ	Tải trọng công bố thay đổi nhiều tùy nhà cung cấp và phương pháp may
100–120 g/m ²	Túi bán lẻ nặng hơn có thể đứng vững; loại may 100 GSM được nêu ở 20–30 lb	Nguồn dùng đơn vị và kết cấu khác nhau; không gộp chúng lại

Hãy xem các số liệu này là tuyên bố trong catalogue, không phải mức định hạng. ReuseThisBag^[17] khuyên: “Hãy xem GSM là chỉ báo về độ bền và tuổi thọ thay vì định mức tải trọng.” Nguồn này cũng lưu ý cùng loại vải 80 GSM cho hiệu năng khác nhau khi hàn so với khi may. Hướng dẫn QA của LeeLine là “quy định mức tối thiểu 80GSM”, vì tiết kiệm vải xu với 60 GSM làm tăng rủi ro hỏng trong quá trình sử dụng.

Tải trọng của túi phụ thuộc vào kích thước hoàn thiện, cách chất hàng và thử nghiệm trên mẫu đã duyệt. Để GSM có thể kiểm chứng, hãy ghi phương pháp thử và dung sai vào đơn đặt hàng, ví dụ 90±5 g/m². ISO 9073-1:2023^[18] là phương pháp không dẹt để xác định khối lượng trên một đơn vị diện tích. Kete báo cáo mẫu thử tối thiểu 50,000 mm² và độ chính xác cân ±0,1 %.



Đặt kích thước logo theo vùng in được, không phải toàn bộ mặt túi. Vùng in của nhà cung cấp nằm sâu bên trong tấm thân để tránh đường may và hồng xếp.

Khả năng đọc phụ thuộc vào độ tương phản. Với vải xanh navy, đen hoặc xanh lá rừng, hãy yêu cầu mực đục và duyệt màu trắng hoặc màu sáng trên mẫu màu vật lý, không phải mô phỏng màn hình. Nét mảnh và chữ nhỏ trông rõ trên cotton có thể bị bít trên polypropylene, nên hãy thử ở kích thước hoàn thiện trên vật liệu thật.

Dung sai chồng màu cần được ghi rõ thay vì mặc định. PrintGlobe^[19] coi sai lệch chồng màu khoảng 0,015625-0,0625 in là thực hành ngành có thể chấp nhận. Nếu thiết kế có vị trí khớp màu sát nhau, hãy nêu giới hạn chặt hơn như ≤ 1 mm. Về độ bám dính, Tiger Textile^[20] khuyến nghị xử lý corona PP đến sức căng bề mặt trên 38 dynes/cm. Đây là quy tắc kinh nghiệm của nhà máy, không phải tiêu chuẩn quốc gia.



Hoàn thiện bề mặt là quyết định tiếp theo. Theo NoWoBag^[21], mỗi loại bề mặt phù hợp với một phương pháp in khác nhau:

- Spunbond trơn phù hợp với in lụa.
- Cán màng PP tăng khả năng chống nước và phù hợp in flexo hoặc in lụa.
- Màng BOPP bóng được dùng cho in ống đồng ảnh.

Túi ép màng cũng cứng hơn và có một mức nguy cơ tách lớp.

Về quai, hãy chọn giữa quai may cùng chất liệu và dây webbing. Quy định mũi may hình hộp hoặc chữ X tại mỗi chân quai, đồng thời nêu rõ liệu hông xếp hoặc tấm đáy rời có được bao gồm trong giá báo hay không.



Kiểm tra trước tệp thiết kế trước khi yêu cầu bản proof. Hãy thực hiện các kiểm tra sau:

- Cung cấp tệp vector (AI, EPS hoặc SVG) với toàn bộ chữ đã chuyển thành đường viền.
- Đặt tên từng màu pha theo mã Pantone.
- Chuẩn bị một tệp cho mỗi vị trí in.
- Xác nhận số màu khớp báo giá, vì mỗi lưới in thêm sẽ phát sinh phí thiết lập.
- Đánh dấu sớm mọi dải chuyển màu. Chúng khiến bạn rời khỏi in lựa tiêu chuẩn để chuyển sang in chuyển nhiệt hoặc in màu toàn phần trên túi cán màng, làm thay đổi cả số lượng đặt hàng tối thiểu lẫn giá.

Lấy mẫu, sản xuất và kiểm tra bảo vệ tiến độ của bạn như thế nào? [↑](#)

Trước tiên hãy xác định phương án tìm nguồn của bạn. Omaska^[23] cảnh báo: “Khi nhà cung cấp nói ‘không có mức tối thiểu’, gần như chắc chắn họ kinh doanh in trang trí trên hàng có sẵn.” Đơn vị in trang trí in trên túi trống nhưng không thể thay đổi thân túi.

Theo quy tắc thực hành, còn dưới 3 tuần đến sự kiện, thiết kế đơn giản và dưới khoảng 500 chiếc thì nên chọn đơn vị in trang trí trong nước. Kích thước tùy chỉnh, GSM khác, thay đổi kết cấu hoặc trên khoảng 1,000 chiếc cùng một kiểu thì phù hợp sản xuất OEM.

Theo phương án OEM, Szoneier^[24] liệt kê thời gian lấy mẫu 5-7 ngày và sản xuất hàng loạt 25-30 ngày. Khi duyệt mẫu cần kiểm tra kích thước hoàn thiện, độ dài và vị trí quai, mật độ mũi may, gia cố và vị trí logo.

JUNYUAN^[25] ước tính 35-50 ngày từ xác nhận đơn hàng đến giao hàng, gồm 20-35 ngày vận chuyển đường biển. Đơn vị này khuyên bắt đầu trước sự kiện 8-10 tuần. Chuyển phát nhanh hoặc đường hàng không nhanh hơn nhưng tốn kém đáng kể. Các khung thời gian này không bao gồm sửa thiết kế, vì vậy hãy thêm thời gian đệm cho ít nhất một lần lấy mẫu lại bất cứ khi nào thay đổi kích thước hoặc GSM.



Chúng nhận không thay thế kiểm tra. NoWoBag lưu ý rằng ISO 9001:2015 “cho thấy các quy trình quản lý chất lượng được lập thành văn bản”. Điều này không chứng minh lô hàng của bạn đạt yêu cầu. Hãy ghi các hạng mục kiểm tra dưới đây vào đơn đặt hàng để chúng thành điều khoản có thể thực thi thay vì lời hứa tiếp thị.

Hạng mục kiểm tra	Cách xác minh	Điều khoản cần ghi
Định lượng vải	Cân mẫu cắt theo ISO 9073-1	GSM đã thỏa thuận với dung sai nêu rõ
Độ bám dính của bản in	Thử chà xát trên bản in đã đóng rắn, kể cả gần nếp gấp	Không bong tróc, in bóng mờ hoặc lem sang quần áo
Màu sắc	So sánh với mẫu vật lý đã ký duyệt dưới cùng điều kiện ánh sáng	Màu thương hiệu và sắc độ đậm được khóa theo mẫu đã duyệt
Chống màu	Đo độ lệch giữa các màu	Giới hạn bạn nêu, ví dụ ≤ 1 mm
Đường may quai	Thử treo tĩnh trên mẫu ở mức 1,5x tải trọng dự kiến	May hình hộp hoặc chữ X tại chân quai; không dùng quai chỉ dán keo
Số lượng và hư hỏng	Đếm thùng carton, cân và chụp ảnh trong vòng 48	Dung sai thiếu hụt, ví dụ ≤ 2 %, và định nghĩa hư hỏng rõ ràng
Độ ẩm	Kiểm tra ẩm, mùi hoặc nấm mốc khi nhận hàng	Màng chắn ẩm và thẻ chỉ thị độ ẩm cho vận chuyển đường biển

Các ngưỡng trên là điểm khởi đầu được đề xuất, không phải tiêu chuẩn ngành. Hãy thỏa thuận với nhà cung cấp và đính kèm vào hồ sơ ký duyệt proof. Xác định thời hạn khiếu nại theo loại lỗi: các lỗi ẩn như bung đường may, mất mực hoặc nấm mốc không nên bị loại trừ bởi điều khoản “kiểm tra khi nhận hàng” 5 ngày.



Bao bì cũng cần được chú ý tương tự. Thùng carton vận chuyển đường biển cần được bảo vệ chống ẩm và kiểm tra khi đến nơi. Hãy yêu cầu bằng văn bản về các địa chỉ giao hàng tách riêng và ngày giao hàng muộn nhất trước khi bắt đầu sản xuất.

Với đơn đặt lại, hãy lưu giữ mẫu đã ký, tài liệu tham chiếu Pantone và hồ sơ màn in.



Lựa chọn túi tote và phương án tìm nguồn nào phù hợp ngân

sách? [↑](#)

Bảng so sánh độ bền vật liệu và các trường hợp sử dụng; báo giá thực tế thay đổi theo kích thước, số màu và cước vận chuyển.

Phương án	Chỉ báo độ bền	Phù hợp nhất
80 GSM PP, màn in 1 màu	Thấp; sử dụng ngắn hạn	Hội chợ thương mại, sự kiện 1 ngày
Vải PP không dệt ép màng	Chống nước tốt hơn; có nguy cơ tách lớp	Sự kiện ngoài trời, khuyến mãi siêu thị
Vải rPET không dệt	Nhà cung cấp đánh giá cao hơn PP thường	Thương hiệu công bố hàm lượng tái chế
10 oz canvas	Cao	Hàng bán lẻ, quà tặng dài hạn

Pamusan^[28] đánh giá độ bền vải PP không dệt là “Thấp”, với cách dùng phù hợp nhất là “Quà tặng số lượng lớn, sử dụng ngắn hạn.” Nếu bạn cần tái sử dụng trong nhiều năm, hãy chuyển sang canvas thay vì tăng GSM cho vải không dệt.

Bạn có thể tuyên bố gì về tái chế, California và hàng nhập khẩu? [↑](#)

Cách diễn đạt về môi trường được quản lý. Theo FTC Green Guides tại [16 CFR 260.12](#)^[30], tuyên bố “có thể tái chế” không kèm điều kiện yêu cầu cơ sở tái chế phải sẵn có cho ít nhất 60 % người tiêu dùng hoặc cộng đồng nơi sản phẩm được bán. Lớp phủ, cán màng hoặc thành phần hỗn hợp cản trở tái chế khiến tuyên bố không kèm điều kiện trở nên gây hiểu lầm. Cách diễn đạt an toàn hơn là “polypropylene có thể tái sử dụng (số 5); kiểm tra điểm thu gom tại địa phương”. Cùng với tuyên bố của Kete rằng PP không dệt không phân hủy sinh học, điều này loại trừ nội dung “100 % phân hủy sinh học”.

Quy định tại California đã thay đổi. [CalRecycle](#)^[31] nêu rằng kể từ ngày 1 tháng 1 năm 2026, các cửa hàng thuộc phạm vi áp dụng chỉ được cung cấp túi mang hàng bằng giấy tái chế, với mức phí tối thiểu \$0.10. Người mua vẫn có thể tự mang túi tote sợi tổng hợp hoặc cotton. Hãy định vị túi tote không dệt khuyến mại là quà tặng hoặc túi tự mang, không phải sản phẩm đáp ứng yêu cầu tại quầy thanh toán.

Rủi ro phơi nhiễm hóa chất thường đến từ mực, màng chuyển nhiệt và phụ kiện, không phải bản thân vải spunbond. Một [thông báo Proposition 65 năm 2021](#)^[32] nhắm đến DEHP trong một túi đi chợ PVC trong suốt của nhà bán túi. Vụ việc được dàn xếp với khoản phạt dân sự \$500 và tổng thanh toán \$17,000 in. Với đơn hàng gửi đến California, hãy yêu cầu báo cáo thử nghiệm theo lô thay vì dựa vào tuyên bố tuân thủ của nhà cung cấp.

Với hàng nhập khẩu, phán quyết CBP NY N126028^[33] (2010) phân loại túi mua sắm PP không dệt theo HTSUS 4202.92.3031 với mức thuế chung 17,6 %. Hãy xác nhận mức thuế hiện hành, mọi biện pháp giảm thuế tạm thời và thuế bổ sung với môi giới hải quan của bạn vào ngày nhập cảnh.

Những điểm chính dành cho người mua là gì? [↑](#)

- **Túi tote không dệt thuộc một kênh hàng khuyến mại lớn nhưng không được theo dõi riêng.** — doanh số nhà phân phối Hoa Kỳ \$27,1 tỷ USD trong 2025 ([Nguồn](#))
- **Hãy coi 80 GSM là mức sàn cho túi tote dùng tại sự kiện.** — mức tối thiểu 80 GSM; mực có thể hỏng khi nhiệt độ đóng rắn thấp hơn 160°C ([Nguồn](#))
- **Lập lịch ngược cho đơn hàng nước ngoài từ ngày diễn ra sự kiện.** — 35-50 ngày đến khi

giao; bắt đầu trước 8-10 tuần (Nguồn)

- **Tuyên bố “có thể tái chế” không kèm điều kiện cần cơ sở tiếp cận rộng rãi.** — ngưỡng 60 % người tiêu dùng hoặc cộng đồng (Nguồn)
- **Quỹ thanh toán tại California không còn dựa vào túi tote tái sử dụng.** — chỉ túi giấy tái chế, tối thiểu \$0,10, từ ngày 1 tháng 1 năm 2026 (Nguồn)

Sẵn sàng xác định quy cách túi tote bền vững suốt sự kiện?



Túi tote không dệt may theo yêu cầu hoàn thành nhiệm vụ khi logo vẫn dễ đọc, quai chịu được suốt sự kiện và đủ số lượng đến trước khi mở cửa. Kết quả đó đến từ việc ghi GSM, đường may, độ tương phản mực và điều khoản nghiệm thu vào đơn hàng, sau đó chứng minh trên mẫu vật lý. Nó không đến từ việc chạy theo đơn giá thấp nhất.

Số lượng đặt hàng tối thiểu, đơn giá, thời gian sản xuất và tải trọng của bạn đang chờ báo giá và thử nghiệm mẫu, và được xác nhận bằng văn bản trước khi sản xuất hàng loạt. **Hãy gửi logo vector, ngày sự kiện, số lượng mục tiêu và nội dung dự kiến chứa trong túi để yêu cầu báo giá văn bản và mẫu tiền sản xuất.**

^[1]Ước tính doanh số PPAI: doanh số nhà phân phối hàng khuyến mại Hoa Kỳ 2025 U, công bố tháng 1 năm 2026. [↵](#)

^[2]PW Consulting: thị phần vật liệu của thị trường túi hội chợ và hội nghị. [↵](#)

^[5]LeeLine Bags: hướng dẫn về nhiệt độ đóng rắn và mức tối thiểu 80 GSM, tháng 4 năm 2026. [↵](#)

^[7]tiiociti: hướng dẫn OEM về độ lệch Pantone flexo, tháng 4 năm 2026. [↵](#)

^[9]Avecobaggie: các vấn đề của người mua B2B và khấu hao chi phí bản in, tháng 12 năm 2025. [↵](#)

^[10]Totally Promotional: trang danh mục túi tote không dệt và FAQ về số lượng đặt hàng tối thiểu. [↵](#)

^[11]16 CFR Phần 303: tên gọi chung của sợi theo FTC, gồm olefin. [↵](#)

^[12]Kete Group: dải GSM, ghi chú ISO 9073-1, PP không phân hủy sinh học. [↵](#)

^[13]West Papier: quai may đôi tại điểm yếu nhất của túi. [↵](#)

^[14]Gentle Packing: PP và PE không phù hợp để in chuyển nhiệt thăng hoa. [↵](#)

^[15]4OVER4: đặc tính mực và độ nhạy nhiệt của polypropylene, tháng 8 năm 2026. [↵](#)

^[16]trang sản phẩm túi đi chợ polypropylene: hướng dẫn bảo quản cho túi 80G. [↵](#)

^[17]ReuseThisBag: GSM là chỉ báo độ bền, không phải định mức tải trọng, tháng 8 năm 2026. [↵](#)

^[18]ISO 9073-1:2023: phương pháp thử khối lượng trên mỗi đơn vị diện tích cho vật liệu không dệt. [↵](#)

^[19]PrintGlobe: ghi chú về dung sai sai lệch chống màu khi in lụa túi không dệt. [↵](#)

^[20]Tiger Textile: xử lý corona trên 38 dynes/cm cho in PP. [↵](#)

^[21]NoWoBag: các lựa chọn cán màng và phạm vi ISO 9001, tháng 7 năm 2026. [↵](#)

^[23]Omaska: in trang trí hàng có sẵn so với sản xuất OEM, tháng 8 năm 2026. [↵](#)

^[24]Szoneier: lấy mẫu 5–7 ngày, sản xuất hàng loạt 25–30 ngày. [↵](#)

^[25]JUNYUAN: thời gian từ đặt hàng đến giao hàng và kế hoạch lead time, tháng 8 năm 2026. [↵](#)

^[28]Pamusan: Đánh giá độ bền vật liệu và khoảng MOQ, tháng Tư 2026. [↵](#)

^[30]16 CFR 260.12: quy định FTC Green Guides về tuyên bố có thể tái chế. [↵](#)

^[31]CalRecycle: yêu cầu túi của cửa hàng theo SB SB 1053 từ tháng 1 năm 2026. [↵](#)

^[32]Bộ Tư pháp California: thông báo và dàn xếp Prop 65 DEHP, 2021. [↵](#)

^[33]CBP NY N126028: phân loại HTS của túi tote PP không dệt. [↵](#)

Product Option