



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



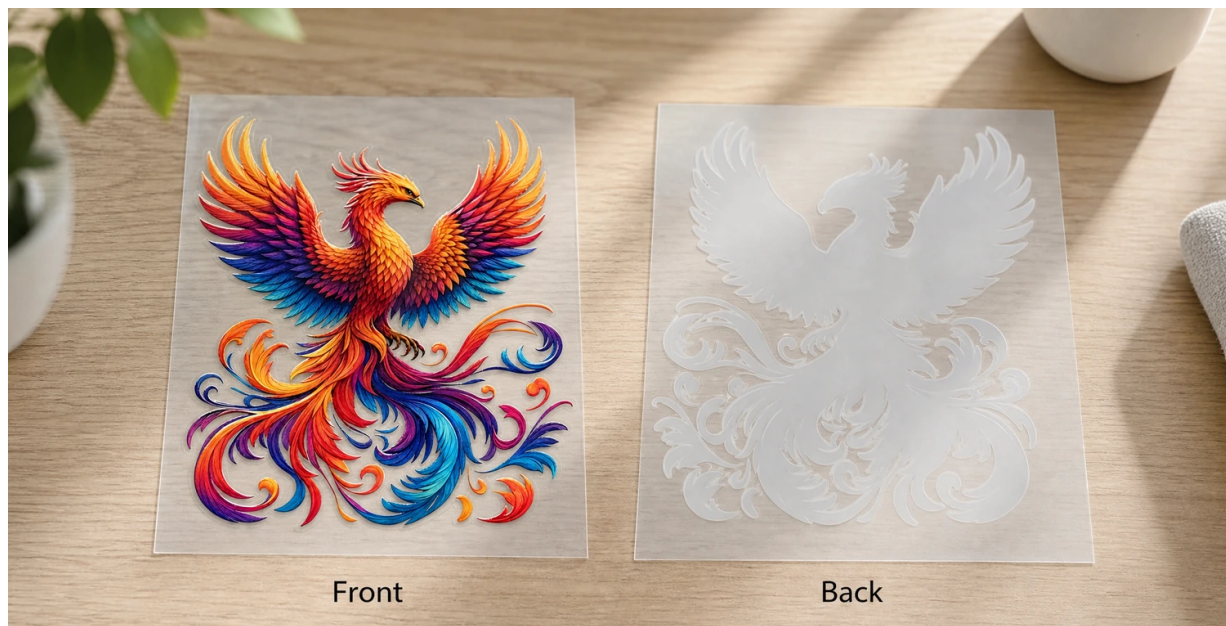
YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Nhãn dán UV DTF tùy chỉnh: Decal chuyển ngội cho ly tumbler, kính, acrylic và hàng hóa cứng

Product Image













Details

Nhãn dán UV DTF tùy chỉnh là decal chuyển hình đủ màu. Chúng được in bằng các lớp CMYK, trắng và vecni đóng rắn UV trên màng A/B hai phần, rồi ép lên các bề mặt cứng nhẵn. Không cần máy ép nhiệt, nước hoặc bóc phần thừa. Sản phẩm phù hợp với kính, gốm, kim loại, acrylic và nhựa cứng. Không dùng cho vải, silicone hoặc các chu kỳ máy rửa bát lặp lại.

Ai đặt mua những decal này. Người mua decal chuyển UV DTF tùy chỉnh thường thuộc bốn nhóm:

Người bán sản phẩm nhỏ trên Etsy, Shopify hoặc TikTok Shop cần logo, tên mùi hương hoặc tên khách hàng trên tumbler, hũ nến và chai mỹ phẩm 20-40 oz. Họ muốn làm việc này mà không phải mua máy ép nhiệt.

Các xưởng in và quà tặng quảng cáo muốn bổ sung SKU hàng cứng cho những khách hàng họ đang phục vụ.

Quán cà phê, salon, phòng gym và đội ngũ tổ chức sự kiện cần một dấu hiệu thương hiệu trên cốc, chai và biển QR acrylic cho các chiến dịch ngắn hạn.

Người mua cá nhân đặt cốc có tên, quà tiệc hoặc decal tưởng niệm thú cưng dán laptop với số lượng nhỏ.

Với đơn đặt lại, hãy kiểm tra cách decal chuyển lên sản phẩm thực tế của bạn trước khi lên kế hoạch cho mẻ hàng. Khi đặt lại, hãy dùng cùng file logo đã được duyệt và mẫu đã dán.

Vấn đề. Một decal trông hoàn hảo khi xuất xưởng vẫn có thể không chịu nổi môi trường bếp của khách hàng. Hãy kiểm tra hiện tượng mép bị bong, đồng thời đánh giá độ sạch bề mặt, áp lực dán, kết cấu lớp phủ và khả năng tương thích với nền trước khi duyệt mẫu.

Vì sao điều này gây thiệt hại. Một lỗi gây thiệt hại lớn hơn nhiều so với màng. Hãy kiểm tra decal có tách khỏi lớp nền mà không bị rách, và hình in không có viền trắng ngoài ý muốn hay hạt li ti. Các kiểm tra này giúp bảo vệ diện mạo sạch, không viền mà bạn mong đợi.

Cách tiếp cận của trang này. Hãy xem mỗi đơn hàng gồm ba yếu tố gắn liền: thiết kế, bề mặt nền và phương pháp dán.

Trước khi in bất kỳ lô nào, hãy xác nhận bề mặt mục tiêu, độ cong của nó và điều kiện sử dụng.

Sau đó kiểm tra lớp trắng và thống nhất tiêu chí đạt/không đạt bằng văn bản.

Giá, số lượng đặt hàng tối thiểu và thời gian sản xuất được quy định trong báo giá của bạn. Hiệu quả của decal trên sản phẩm của bạn được xác nhận bằng thử nghiệm mẫu thực tế, chứ không phải bằng cam kết trong catalog.



Mục lục

- [Nhãn dán UV DTF tùy chỉnh là gì và khác vinyl như thế nào?](#)
- [Những bề mặt, kích thước và lớp hoàn thiện nào thực sự bám được?](#)

- [Nên chuẩn bị file thiết kế thế nào để mép in sắc nét?](#)
- [Decal chuyển UV DTF được sản xuất như thế nào?](#)
- [Cách dán và bảo quản decal UV DTF như thế nào?](#)
- [Nên kiểm tra mẫu và nghiệm thu một lô hàng như thế nào?](#)
- [Lựa chọn nào phù hợp với dự án của bạn: UV DTF, vinyl hay in trực tiếp?](#)
- [Cần xác nhận gì về đóng gói, thời gian giao hàng và đơn đặt lại?](#)
- [Điểm chính: Điều cần lưu ý trước khi đặt hàng](#)
- [Sẵn sàng xác thực thiết kế trên chính sản phẩm của bạn?](#)

Nhãn dán UV DTF tùy chỉnh là gì và khác vinyl như thế nào?



UV DTF là viết tắt của in trực tiếp lên màng bằng tia cực tím. Thiết kế được in lên màng A bằng mực đóng rắn UV và từng lớp được đóng rắn ngay lập tức. Sau đó, màng B có keo được cán phủ lên bản in. Khi dán, bạn bóc lớp đế, miết decal lên sản phẩm và từ từ nhấc màng chuyển. Chỉ hình in còn lại trên sản phẩm. Một hướng dẫn thiết bị 2026 mô tả cấu trúc gồm mực trắng, màu CMYK và vecni bảo vệ trên màng 2026 lớp, với “không cần nhiệt, không cần nước và không cần xử lý trước”^[6].

So với DTF cho may mặc. DTF cho may mặc là một sản phẩm khác. Nó dùng pigment gốc nước, bột keo nóng chảy và máy ép nhiệt trên vải. So sánh của một nhà sản xuất máy in cho thấy UV DTF dùng trên kính, kim loại, nhựa, gỗ, gốm và acrylic. So sánh này ghi nhận cảm giác nổi, đập nổi và khả năng chống mài mòn cao hơn DTF dệt may^[7].

So với vinyl in. Khác biệt dễ thấy là UV DTF không để lại viền đế trong suốt. Khác biệt vật lý là mực UV đã đóng rắn khá cứng. Trên các đường cong gắt như cốc, người thực hành lưu ý rằng lớp cứng này có thể hoạt động như lò xo và kéo mép decal bong lên^[8]. Vì vậy độ cong của sản phẩm phải được nêu trong mọi yêu cầu báo giá.

Quy mô thị trường. Danh mục này đang tăng trưởng, nhưng các ước tính về quy mô chênh lệch rất lớn. Bản tóm tắt công khai của QY Research^[9] dự báo thị trường UV DTF toàn cầu tăng từ US\$247 triệu vào 2025 lên US\$483 triệu vào 2032, với CAGR 10,2 %. Các báo cáo trả phí khác chênh lệch khoảng một bậc độ lớn vì cách xác định thị trường khác nhau. Hãy xem mỗi con số đơn lẻ là quan điểm của một nhà phân tích.

So sánh decal. Hãy kiểm tra độ tương thích bề mặt, mép in và yêu cầu bảo quản thay vì chỉ chọn theo giá niêm yết. Mẫu thực tế giúp bạn đánh giá decal có phù hợp với sản phẩm của mình hay không.

Những bề mặt, kích thước và lớp hoàn thiện nào thực sự bám được?

Decal có bám hay không phụ thuộc vào bề mặt nhiều hơn bản in. Một hướng dẫn tương thích 2026 cho biết vật liệu nhãn, được bịt kín và không xốp bám tốt nhất. Hướng dẫn này cho rằng mép bong gần như luôn do làm sạch kém, lực ép thấp, vật liệu xốp hoặc nhựa năng lượng bề mặt thấp dùng mà không có lớp lót^[11]. Cùng hướng dẫn này đưa ra ba quy tắc thực tế:

Dán ở khoảng 65–80°F (18–27°C).

Để sản phẩm lạnh ẩm lên và khô hoàn toàn trước khi dán.

Hãy xem vị trí dán là cố định, vì UV DTF khó bóc sạch.

Bề mặt	Mức độ phù hợp dự kiến	Xác nhận bằng mẫu
Kính, gốm tráng men	Tốt ở vùng nhẵn, sạch	Bán kính cong; kỳ vọng rửa tay
Thép không gỉ, lớp phủ nhẵn	Tốt	Kết cấu lớp phủ; ngưng tụ khi sử dụng
Acrylic, ABS và các nhựa cứng khác	Tốt	Cặn chất tháo khuôn; PP/PE cần thử lớp lót
Gỗ nhẵn đã bịt kín, nắp laptop, ốp điện thoại	Thường có thể dùng	Lớp hoàn thiện chất bịt kín; tác động nhiệt và uốn
Sơn tĩnh điện có kết cấu, đá nhám, gỗ chưa bịt kín	Kém	Chi tiết mảnh thường không bám dính
Vải, silicone, cao su mềm	Không phù hợp	Dùng quy trình cho vật liệu dẹt hoặc vật liệu mềm dẻo

Dùng bảng này để sàng lọc bề mặt, không phải như một sự đảm bảo. Lớp phủ khác nhau giữa các nhà cung cấp tumbler, thậm chí giữa các lô của cùng một nhà cung cấp. Nếu sản phẩm của bạn nằm giữa hai hàng, hãy thử mẫu trên đúng chi tiết sản xuất thực tế, từ lô lớp phủ mà bạn sẽ giao.

Kích thước và khả năng đọc. Hãy chỉ định kích thước theo kích thước thành phẩm của thiết kế, không phải khung vẽ, để dễ trông không bị in hoặc tính giá. Bắt đầu với chữ nội dung có chiều cao chữ hoa không nhỏ hơn khoảng 2 mm. Tránh các nét mảnh hơn khả năng đỡ bằng mực trắng của máy in. Các mức tối thiểu thực sự phải dựa trên bản proof RIP in trên đúng loại màng và mực của bạn. Với decal quần tumbler, hãy cung cấp chiều cao in được và chu vi để bố cục có thể tính độ thuận.



Tùy chọn lớp hoàn thiện và lớp đế. Bạn có thể chọn một số lớp của decal:

Vecni: bóng hoặc mờ. Vecni nổi tạo cảm giác dập nổi đã nêu ở trên.

Lớp trắng: lớp này kiểm soát độ che phủ. Dùng trắng toàn phần phía sau màu trên sản phẩm tối hoặc trong suốt. Dùng trắng một phần để tạo hiệu ứng như in trực tiếp trên bề mặt sáng. Bỏ trắng để có

hiệu ứng xuyên sáng.

Màng B có keo: lớp này tạo độ bám dính. Độ bám của nó trên sản phẩm phải được kiểm tra khi lấy mẫu, không được giả định.



Nên chuẩn bị file thiết kế thế nào để mép in sắc nét? [↑](#)

Phần lớn lỗi nhìn thấy được bắt nguồn từ file thiết kế. Nhà sản xuất thiết bị khuyến nghị tiêu chuẩn file CMYK ở khoảng 300 DPI trên nền trong suốt, với lớp mực trắng được tách riêng trong phần mềm RIP. Hãy kiểm tra lớp trắng có một chút *thu hẹp biên (choke)*. Điều đó có nghĩa là kéo lớp trắng vào phía trong so với mép màu, để những sai lệch nhỏ khi canh chỉnh không lộ ra thành quang sáng. Mép mờ, viền nhòe và gradient bán trong suốt là cái bẫy phổ biến khác, vì lớp nền trắng biến chúng thành một vòng nhạt.

Hạng mục kiểm tra	Yêu cầu	Vì sao quan trọng
Chế độ màu và độ phân giải	CMYK, khoảng 300 DPI, hoặc vector	Ngăn mép mềm hoặc vỡ điểm ảnh
Nền	Trong suốt, không có điểm ảnh lạc	Điểm ảnh lạc sẽ in thành đốm trắng
Lớp trắng	Được tách và thu nhỏ vào trong	Che sai lệch chồng lớp trắng với màu
Mép và hiệu ứng	Mép cứng; làm phẳng bóng đổ và hiệu ứng phát sáng	Mép mềm tạo quang trắng
Chữ và nét nhỏ nhất	Xác nhận trên bản proof in	Nét mảnh bị đứt khi bóc

Gửi file kèm các thông tin này:

Kích thước thành phẩm của từng thiết kế.

Số lượng cho mỗi thiết kế.

Màu của sản phẩm mà từng decal sẽ dán lên.

Các vùng phải giữ trong suốt.

Hãy yêu cầu ghi chú kiểm tra trước in bằng văn bản và bản proof trước khi in. Một thiết kế không đạt kiểm tra phải được sửa, không nên in nguyên trạng rồi sau đó đổ lỗi cho cách dán của khách hàng.



Decal chuyển UV DTF được sản xuất như thế nào? [↑](#)

Sản xuất gồm năm công đoạn được kiểm soát:

- 1. In.** Máy in đặt CMYK, sau đó trắng, rồi vecni bóng hoặc mờ lên màng A. Đèn UV tích hợp đóng rắn từng lớp trong khi in.
- 2. Cán màng.** Màng B có keo được ép lên bản in đã đóng rắn mà không cần nhiệt. Dùng máy cán nguội cho các đợt sản xuất; gạt tay chỉ thực tế với từng tờ riêng lẻ.
- 3. Cắt.** Các tờ được xén hoặc cắt kiss-cut quanh từng thiết kế.
- 4. Kiểm tra độ đóng rắn.** Bản in còn cảm giác dính là chưa đóng rắn đủ. Nó sẽ xước, phai hoặc rách trong quá trình chuyển.
- 5. Kiểm tra.** Mỗi tờ được kiểm tra trước khi đóng gói.

Các hướng dẫn xử lý sự cố liên hệ những giai đoạn này với khiếu nại thực tế từ khách hàng. Thiết kế dễ mất màu hoặc dễ trầy xước thường bắt nguồn từ mực chưa đóng rắn đủ, độ bám dính kém ở những vùng chịu mài mòn cao, hoặc hóa chất mạnh^[12]. Việc khóa thông số mực, màng, công suất đèn và tốc độ in quan trọng hơn thương hiệu máy in. Hãy kiểm tra bản in thử xem có hạt li ti hay không trước khi duyệt thiết lập sản xuất.



Cách dán và bảo quản decal UV DTF như thế nào? [↑](#)

Việc dán được thực hiện thủ công không dùng nhiệt, nên người dán quyết định phần lớn kết quả. Một nhà cung cấp mô tả bốn bước: chuẩn bị bề mặt, bóc màng đế, định vị và ép từ tâm ra ngoài^[13]. Trên thực tế:

1. **Làm sạch** vùng dán bằng cồn isopropyl và khăn không xơ, sau đó để khô. Dầu trên da là nguyên nhân hàng đầu khiến mép bong về sau.
2. **Bóc lớp đế** nhưng giữ nguyên màng chuyển phía trên. Không chạm vào keo.
3. **Định vị và miết** từ tâm ra ngoài bằng gạt. Với sản phẩm cong, hãy lăn từ một phía thay vì đặt cả tờ xuống cùng lúc.
4. **Tháo màng chuyển** từ từ ở góc thấp, khoảng 45°. Nếu một phần hình in bị nhấc lên, đặt màng chuyển xuống lại và miết thêm.
5. **Chờ 24** trước lần rửa đầu tiên để keo liên kết hoàn toàn.

Mép dính. Hãy kiểm tra vòng dính mỏng quanh decal trên kính, nơi chất kết dính lan ra hơi vượt ra ngoài hình. Thống nhất cách xử lý trước khi dán cả mẻ, thay vì cạy mép.

Giặt và nhiệt độ. Quy định bảo quản của một nhà cung cấp đặt ra các giới hạn thực tế: chờ 24 giờ trước lần giặt đầu tiên; chỉ giặt tay; không ngâm, không dùng chất tẩy hay lò vi sóng^[15]. Cũng tránh phơi nắng lâu và nhiệt độ cao.

Thời gian sử dụng. Một hướng dẫn về độ bền đưa ra các khoảng ước lượng dựa trên kinh nghiệm của người bán: khoảng 3-5 năm khi dùng trong nhà và 2-3 năm khi dùng ngoài trời, tùy thuộc vào ánh nắng, độ ẩm và mức độ mài mòn^[18]. Đây là số liệu kinh nghiệm, không phải kết quả kiểm tra theo tiêu chuẩn. Không cam kết decal này chịu được máy rửa chén hay bền vĩnh viễn, trừ khi đã đạt thử nghiệm trên sản phẩm của bạn.

Nên kiểm tra mẫu và nghiệm thu một lô hàng như thế nào?

[↑](#)

Người mua và nhà cung cấp nên thống nhất tiêu chí nghiệm thu trước khi sản xuất. Các kiểm tra dưới đây bao quát việc tách khỏi lớp nền, canh chỉnh, đóng rắn mực, ép phủ, độ bám mép và mực đích sử dụng, kèm tiêu chí đạt hoặc không đạt mà bạn có thể ghi vào đơn đặt hàng.

Thử nghiệm	Phương pháp	Điều kiện đạt
Thử bóc	Dán lên sản phẩm mực tiêu, miết, nhấc màng chuyển từ từ ở khoảng 45°	Không phần nào của hình in đi theo màng chuyển
Chồng đăng ký lớp trắng	So sánh mép với bản proof đã phê duyệt dưới ánh sáng tốt	Không có viền trắng vượt quá dung sai đã thống nhất
Kiểm tra đóng rắn	Kiểm tra bằng chạm tay và cào nhẹ bằng móng tay	Khô, không dính, không trầy xước
Cán màng	Kiểm tra các tờ trước khi bóc	Không bong bóng, nếp gấp hoặc đường xén cắt vào thiết kế
Theo dõi mép	Quan sát các mẫu đã dán trong 24-72	Không bong mép trên bề mặt mực tiêu
Mô phỏng sử dụng	Chu kỳ rửa tay; chỉ dùng máy rửa bát nếu cần	Ghi nhận kết quả; tuyên bố chỉ giới hạn ở nội dung đã đạt

Lưu hồ sơ. Ghi nhận kết quả cho từng tổ hợp bề mặt, lô mực và lô màng. Giữ một mẫu đã dán được phê duyệt làm mẫu chuẩn cho các đơn đặt lại.

Tuyên bố thử nghiệm của nhà cung cấp. Hãy xem tự thử nghiệm của nhà cung cấp như dữ liệu tiếp thị. Một nhà cung cấp báo cáo 100 lần rửa tay và 30 chu kỳ máy rửa bát ngăn trên đối với kính mà không bong mép, cùng 36-48 trong thử nghiệm phai màu của sổ. Những kết quả đó phụ thuộc vào mực, vecni và keo của chính nhà cung cấp đó^[19]. Kết quả cho thiết kế của bạn chỉ được báo cáo sau khi các mẫu của bạn được thử nghiệm.



Lựa chọn nào phù hợp với dự án của bạn: UV DTF, vinyl hay in trực tiếp? [↑](#)

Lựa chọn	Phù hợp nhất	Lớp để nhìn thấy	Giới hạn chính
Decal chuyển UV DTF	Nhiều thiết kế, lô nhỏ, hàng cứng cong	Không; chỉ có hình in	Cần rửa tay; bề mặt nhám hoặc mềm dẻo dễ hỏng
Nhãn vinyl hoặc giấy in	Bao bì phẳng, hũ, dán nhãn tự động	Có, mép màng hoặc giấy	Viền nhìn thấy; bong mép trên sản phẩm nhám
In UV trực tiếp	Vị trí cố định, sản phẩm phẳng hoặc được gá giữ	Không	Cần thiết bị, đồ gá và chuẩn bị cho từng sản phẩm
In lụa	Lô lặp lại lớn, màu spot	Không	Chuẩn bị theo mỗi màu; không phù hợp với ảnh nghệ thuật
DTF may mặc hoặc chuyển nhiệt	Áo thun và hàng dệt	Không	Cần máy ép nhiệt; không dành cho hàng cứng

Khi nào nên chọn UV DTF. UV DTF phù hợp nhất khi bạn có nhiều thiết kế với số lượng thấp cho từng thiết kế, khi sản phẩm cong hoặc đã hoàn thiện, và khi không có máy ép nhiệt.

Khi nào nên chọn in trực tiếp. Hãy chọn phương án này khi dấu hiệu cần bám dính như sơn. Xác nhận bề mặt hoàn thiện bằng mẫu thực tế để diện mạo decal sau khi dán khớp với kỳ vọng của khách hàng.

Khi nào nên chọn nhãn. Hãy chọn nhãn khi bạn cần bảng thông tin theo quy định hoặc dán tự động.

Tuân thủ là một bước kiểm tra riêng. Một số nhà sản xuất mực công bố thông báo tuân thủ. Ví dụ, Lawson cho biết mực UV DTF của họ đã đạt chứng nhận CPSIA và California Proposition 65^[20]. Tuyên bố như vậy chỉ áp dụng cho một loại mực cụ thể. Nó không áp dụng cho decal hoàn thiện, bề mặt hoặc cách sử dụng của bạn. Hướng dẫn cho người mua liệt kê các quy định cần kiểm tra: REACH, RoHS, EN 71-3 cho sản phẩm trẻ em, và FDA 21 CFR 175.300 cho lớp phủ tiếp xúc thực phẩm gián tiếp^[21]. Họ cũng khuyên yêu cầu file SDS. Không đưa ra bất kỳ tuyên bố tuân thủ nào cho decal này trừ khi tài liệu khớp với lô mực và mục đích sử dụng cuối. Không bao giờ dán decal lên các bề mặt bên trong tiếp xúc thực phẩm. Nhân vật có bản quyền cần có sự cho phép của chủ sở hữu quyền.

Cần xác nhận gì về đóng gói, thời gian giao hàng và đơn đặt lại? [↑](#)

Đóng gói. Trước khi dán, các tờ UV DTF nhạy cảm với nhiệt, ánh sáng và nếp gấp. Bao bì cần giữ tờ phẳng, tránh sáng và mát trong quá trình vận chuyển. Kèm hướng dẫn bảo quản cho người dùng cuối: chờ 24, rửa tay, không dùng máy rửa bát, lò vi sóng hoặc miếng chà nhám, và không dùng cho vải.

Thời gian giao hàng. Thời gian sản xuất, MOQ, trọng lượng đơn vị và quy cách đóng gói được ghi trong báo giá bằng văn bản. Cũng hãy xác nhận lịch giao hàng và đối chiếu với ngày ra mắt hoặc ngày sự kiện trước khi duyệt mẫu.

Đơn đặt lại. Giữ cố định ba yếu tố giữa các đơn hàng:

Phiên bản file đã phê duyệt, bao gồm lớp trắng.

Mẫu đã dán được phê duyệt.

Ghi chú về bề mặt và lớp phủ đã được thử nghiệm.

Nếu nhà cung cấp tumbler thay đổi lớp sơn tĩnh điện hoặc hũ nển thay đổi loại kính, hãy thực hiện lại thử bóc và thử mép trước khi phát hành lô mới.



Điểm chính: Điều cần lưu ý trước khi đặt hàng [↑](#)

- **Thị trường UV DTF đang tăng trưởng từ nền tảng nhỏ** — từ US\$247 triệu (2025) lên US\$483 triệu (2032), CAGR 10,2 % theo QY Research (Nguồn)
- **So sánh mẫu thực tế, đừng chỉ nhìn giá niêm yết** — kiểm tra độ tương thích bề mặt, mép in và yêu cầu bảo quản
- **Độ bền là một khoảng, không phải lời hứa** — khoảng 3-5 năm trong nhà và 2-3 năm ngoài trời, theo kinh nghiệm người bán (Nguồn)
- **Lần rửa đầu tiên phải chờ** — 24 sau khi dán, sau đó chỉ rửa tay (Nguồn)
- **Tuyên bố tuân thủ chỉ áp dụng cho mục cụ thể, không phải decal hoàn thiện** — các thông báo CPSIA và Prop 65 chỉ áp dụng ở cấp độ mục (Nguồn)
- **Điều khoản đặt hàng phụ thuộc vào báo giá của bạn** — MOQ, thời gian sản xuất và trọng lượng đơn vị được ghi trong báo giá bằng văn bản của bạn

Sẵn sàng xác thực thiết kế trên chính sản phẩm của bạn? [↑](#)

Decal chuyển UV DTF tùy chỉnh mang đến cho thương hiệu nhỏ, xưởng in và đội ngũ sự kiện khả năng gắn thương hiệu đủ màu, không cần bóc phần thừa trên tumbler, hũ, chai và biển acrylic, không cần máy ép nhiệt. Điều đó chỉ hiệu quả khi bề mặt, thiết kế và kỳ vọng bảo quản được thiết lập trung thực. Con đường đáng tin cậy là: sàng lọc bề mặt, kiểm tra lớp trắng, thử mẫu trên sản phẩm thực và ghi tiêu chí đặt vào đơn hàng.

Gửi file thiết kế, sản phẩm mục tiêu, số lượng cho mỗi thiết kế và mục đích sử dụng để yêu cầu báo giá và thử nghiệm mẫu.

^[6]Todojet: Hướng dẫn quy trình UV DTF và thông số file, 2026. [↵](#)

^[7]H-EASY: So sánh quy trình DTF dệt may và UV-DTF. [↵](#)

^[8]r/CommercialPrinting: Mực đã đóng rắn cứng bong trên cốc cong. [↵](#)

^[9]QY Research: Tóm tắt thị trường UV DTF toàn cầu, 2025-2032. [↵](#)

^[11]DTF Database: Hướng dẫn tương thích bề mặt, nhiệt độ và tháo bỏ. [↵](#)

^[12]Transfer Kingdom: Khắc phục bong, phai màu và nhấc màng. [↵](#)

^[13]Joto Imaging Supplies: Phương pháp dán nguội bốn bước. [↵](#)

^[15]House DTF: Quy tắc dán và bảo quản, chờ 24. [↵](#)

^[18]Bostonian DTF: Khoảng tuổi thọ trong nhà và ngoài trời theo kinh nghiệm người bán. [↵](#)

^[19]DTF Promo: Tự thử nghiệm của nhà cung cấp về UV DTF so với vinyl. [↵](#)

^[20]Lawson Screen & Digital: Thông báo CPSIA và Prop 65 ở cấp độ mực. [↵](#)

^[21]Sumo Transfers: Khung quy định người mua cần kiểm tra cho mực UV. [↵](#)

Product Option