



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Khuôn sơn PET tái sử dụng theo yêu cầu: Khuôn nhựa cắt laser từ thiết kế của bạn

Product Image



Front View



Back View



Angled View



Detail / Open View











Details

Khuôn sơn PET tái sử dụng theo yêu cầu được cắt từ màng polyester, thường dày 7,5 to 14 mil, theo logo, chữ hoặc họa tiết của bạn. Sản phẩm phù hợp để quét cọ, lăn hoặc phun lặp lại trên tường, gỗ, thùng kiện, thiết bị và sàn trong nhà đã phủ kín. Độ dày, vị trí cầu nối, kích thước phần khoét, số lượng đặt hàng tối thiểu và thời gian giao hàng đều được xác nhận trong báo giá và bản duyệt bằng văn bản trước khi cắt.

Ai đặt khuôn sơn PET theo yêu cầu và dùng cho công việc nào? [↑](#)

Người mua khuôn nhựa theo yêu cầu thuộc bốn nhóm. Mỗi nhóm đánh giá cùng một tấm màng theo tiêu chuẩn khác nhau. Quản lý cơ sở, phụ trách an toàn kho và nhà thầu kẻ vạch cần chữ, mũi tên, số đơn vị và từ ngữ an toàn để sơn lại mỗi mùa. Cửa hàng biển hiệu và đồ họa đặt hàng thay khách của

họ, nên cần bản vẽ để khách phê duyệt. Stencil Ease khuyến nghị các cửa hàng biển hiệu yêu cầu khách hàng cuối phê duyệt bản vẽ CAD^[1], vì thay đổi câu chữ muộn sẽ khiến toàn bộ đơn hàng phải làm lại. Doanh nghiệp nhỏ như nhà hàng, chương trình thể thao, bãi logistics và xưởng quà tặng muốn lặp lại logo trên tường, thùng kiện, bảng trò chơi và hàng hóa. Người làm thủ công tại nhà cần kích thước chính xác cho biển gỗ, đồ nội thất và quà tặng.

Màng PET phù hợp nhất với nhóm ứng dụng ở giữa: tường trong nhà, gỗ, vải, thùng kiện, bảng điều khiển thiết bị và bê tông đã phủ kín. Các bề mặt này cần cạnh sắc nét cùng một tấm màng có thể uốn nhưng vẫn dễ rửa sạch. Nhựa polyethylene dày hơn phù hợp với nhựa đường thô và công việc bãi đỗ xe phun sơn nhiều; nội dung này được trình bày trong hướng dẫn mua bên dưới. Xác định đúng ranh giới này ngay từ đầu quan trọng hơn bất kỳ thông số nào khác trên phiếu đặt hàng.

Nhu cầu đặt hàng cũng khác nhau theo nhóm khách hàng. Một nhà thầu có thể đặt lại cùng một mẫu mỗi tên mỗi mùa xuân. Một cửa hàng biển hiệu có thể cần một thiết kế riêng dùng một lần khác nhau mỗi tuần. Một người làm quà tặng có thể cần một khuôn duy nhất đúng kích thước. Hãy coi đơn đặt hàng như một bài toán đặc tả kỹ thuật, chứ không phải chọn sản phẩm có sẵn trong danh mục. Bề mặt, loại sơn, dụng cụ thi công, số lần tái sử dụng và điều kiện bảo quản mới quyết định tấm khuôn phù hợp. Riêng bản thiết kế thì không.

Vì sao đơn đặt khuôn bị lỗi trước khi lớp sơn đầu tiên khô? [↑](#)

Vấn đề là thuật ngữ “khuôn nhựa” bao hàm những vật liệu rất khác nhau. Một màng mỏng có thể tạo logo sắc nét trên tường quán cà phê nhưng có thể bong và chảy lem ở bãi đỗ xe. 1-800-Stencil nêu rằng Mylar thủ công phù hợp cho các dự án nhỏ trong nhà nhưng không lý tưởng cho mặt đường^[2]. Sai lầm ngược lại cũng xảy ra: tấm dày làm mất các chi tiết mảnh mà logo nhỏ cần có.

Hãy kiểm tra hậu cần và khâu phê duyệt kỹ lưỡng như chính khâu cắt. Xác nhận rằng các tấm khổ lớn sẽ không bị gấp, tránh làm quá tải con lăn khi dùng khuôn không keo dính, và thống nhất cách gửi bản duyệt thử đến bạn. Yêu cầu phê duyệt bằng văn bản trước khi sản xuất, thay vì chỉ dựa vào tin nhắn trên nền tảng chưa được trả lời.

Giải pháp là xem mỗi đơn đặt hàng như một bản đặc tả ngắn. Khớp độ dày màng với bề mặt và dụng cụ thi công. Đánh dấu mọi cầu nối trên bản duyệt thử. Ghi kích thước phần khoét riêng với kích thước tấm. Nhận phê duyệt bằng văn bản qua email. Vận chuyển tấm lớn ở dạng cuộn, không bao giờ gấp. Các khuôn sơn PET tái sử dụng theo yêu cầu này tuân theo trình tự đó. Xác nhận các tùy chọn độ dày, kích thước tấm tối đa, MOQ và thời gian sản xuất trên báo giá và bản duyệt thử cho từng thiết kế.



Mục lục

- [Ai đặt khuôn sơn PET theo yêu cầu?](#)
- [Vì sao đơn đặt khuôn bị lỗi?](#)
- [Khuôn PET tái sử dụng theo yêu cầu là gì?](#)
- [Cách đặt khuôn cho đường sơn sắc nét](#)
- [Vật liệu khuôn nào phù hợp với công việc của bạn?](#)
- [Điểm chính cần nhớ](#)
- [Sẵn sàng gửi thiết kế của bạn?](#)

Khuôn PET tái sử dụng theo yêu cầu chính xác là gì? [↑](#)

PET ở đây là màng polyester định hướng hai trục. “Mylar” là tên thương mại của DuPont mà nhiều người bán dùng như nhãn gọi chung. Khuôn được cắt từ màng này với các vùng mở để sơn đi qua và các cầu nối đặc giữ cố định những hình bên trong. Stencils Online mô tả polyester là một trong số rất ít nhựa làm khuôn có khả năng kháng dung môi^[6]. Trang này phân loại màng thành các mức 7,5, 10, 14 và 15 to 25 mil. Trang cũng đưa ra mức thận trọng là ít nhất 15 to 25 lần sử dụng khi vệ sinh đúng cách, đồng thời lưu ý rằng cặn sơn tích tụ, chứ không phải độ dày, thường kết thúc tuổi thọ khuôn.

Các tuyên bố về khả năng tái sử dụng rất khác nhau giữa các nguồn. Stencil Stop quảng bá màng 14 mil của họ phù hợp cho hàng trăm đến hàng nghìn lần sử dụng và gọi Mylar là an toàn cho thực phẩm^[7]. Cả hai đều là tuyên bố tiếp thị của người bán, không phải dữ liệu độ bền trong phòng thí nghiệm hay tài liệu FDA về tiếp xúc thực phẩm. Nếu ứng dụng của bạn liên quan đến thực phẩm, hãy yêu cầu hồ sơ tuân thủ theo cấp nhựa thay vì dựa vào một câu trên trang sản phẩm.

Độ dày	Inch / mm (1 mil = 0,001 in)	Ứng dụng điển hình	Giới hạn
PET 7,5 mil	0,0075 in / 0,19 mm	Chữ nhỏ hơn 1 in, chi tiết trang trí	Dễ tạo nếp nếu gấp; chỉ dùng tải nhẹ

PET 10 mil	0,010 in / 0,25 mm	Mức phổ biến nhất cho công nghiệp và thương mại	Có cảm giác mỏng với người mua mong đợi tấm cứng
PET 14 mil	0,014 in / 0,36 mm	Chữ lớn hơn, tái sử dụng thường xuyên, đường cong nhẹ	Không khuyến nghị cho chi tiết rất mảnh
LDPE 1/16 in (60 mil)	0,060 in / 1,52 mm	Kẻ vạch mặt đường không thường xuyên	Vật liệu khác; không phải màng PET
LDPE 1/8 in (125 mil)	0,125 in / 3,18 mm	Nhà thầu phun sơn thường xuyên	Chi tiết thô, nặng, chỉ dùng để phun

Ba hàng đầu tiên bao quát phạm vi của sản phẩm PET này. Những mức nào có sẵn cho thiết kế của bạn sẽ được xác nhận trong báo giá. Các hàng polyethylene được đưa vào để người mua dùng cho mặt đường biết khi nào PET không còn là lựa chọn phù hợp. Màng mỏng hơn giữ chi tiết tốt và ôm sát bề mặt. Màng dày hơn chống rách và cho nhiều chu kỳ vệ sinh hơn trước khi mép bị mòn.

Màng có những giới hạn cứng. Bảng thuật ngữ Mylar của GOBA nêu khả năng kháng UV là không có, không phù hợp cho phơi ngoài trời lâu dài^[8]. Các phiên sơn ngoài trời ngắn vẫn ổn, nhưng không cắt khuôn dưới nắng. Custom Cut Stencil liệt kê Mylar là không dùng cho phun cát, sơn nặng hoặc nhiệt độ rất cao^[9]. Điều đó loại trừ kẻ vạch bằng nhựa nhiệt dẻo và phun mài mòn.

Kích thước quyết định khả năng đọc. Stencil Stop đặt chi tiết tối thiểu khoảng 1/4 inch và lưu ý rằng huy hiệu nhiều chi tiết có thể cần lớn hơn^[10], trong khi một đường swoosh đơn giản hoạt động ở 2 inch. Nếu logo có nét rất mảnh, hãy phóng to hoặc chấp nhận rằng bản duyệt sẽ làm các nét dày lên hoặc nhập vào nhau.



Lớp nền là lựa chọn kết cấu thứ hai. Tấm PET không keo là lựa chọn tái sử dụng chủ lực. Nó được cố định bằng băng che sơn, vật chặn hoặc keo xịt định vị lại và được rửa giữa các lần dùng. Màng có keo dán kín hơn trên sàn nhẵn, chai lọ và ống, nên ít bị lem hơn. Đối lại, nó thường chỉ là dụng cụ dùng một lần hoặc vài lần. Trên sàn gỗ cứng nhẵn hoặc bê tông đã phủ kín, hãy dự trữ keo xịt khi dùng khuôn không keo, hoặc yêu cầu báo giá so sánh phương án có keo. Dùng cho rằng tấm không nền sẽ tự kín.



Cách đặt khuôn cho đường sơn sắc nét: sáu bước [↑](#)

Bước 1: Mô tả công việc, không chỉ thiết kế

Gửi kèm tệp của bạn bốn thông tin: bề mặt (vách thạch cao, gỗ, vải, thép, bê tông đã phủ kín), loại sơn (latex, enamel, aerosol), dụng cụ thi công (con lăn mút, cọ, súng phun) và số lần bạn dự kiến tái sử dụng khuôn. Các câu trả lời này xác định mức độ dày và lớp nền trước khi bất kỳ ai mở tệp thiết kế. Cửa hàng biển hiệu cũng nên nêu khách hàng cuối có phải duyệt bản duyệt hay không, để bố trí thêm một lần xác nhận trong lịch.

Bước 2: Kiểm tra trước tệp

Tệp vector (AI, EPS, PDF, SVG, DXF) cung cấp đường cắt sạch cho máy cắt. Ảnh và logo độ phân giải thấp phải được vẽ lại; việc vẽ lại đó là thỏa hiệp thiết kế mà bạn nên xem xét. Mọi hình khép kín (A, O, R, 8, các khoảng âm kín của logo) đều cần cầu nối, nếu không phần giữa sẽ rơi ra. The Stencil Studio khuyến nghị các phần tử cắt, cầu nối và khoảng hở không nhỏ hơn 1 mm về bề rộng^[11]. Đơn vị này có sẵn màng 190, 250, 350 và 250 micron; 10 micron xấp xỉ 1:1 mil. Hãy dựng thiết kế theo tỷ lệ 1:1 để bản duyệt thể hiện đúng bề rộng nét.



Bước 3: Duyệt bản duyệt trả lời mọi hạng mục

Bản duyệt thử chỉ hữu ích khi nêu rõ những dữ kiện thường gây tranh cãi. Xác nhận kích thước phần khoét sử dụng được riêng với kích thước tấm. Hãy dùng danh sách kiểm tra dưới đây trước khi trả lời “đã duyệt” qua email. Tin nhắn trên nền tảng riêng lẻ là chưa đủ.

Hạng mục bản duyệt

Độ dày
Kích thước phần khoét so với kích thước tấm
Cầu nối
Chi tiết nhỏ nhất
Lớp nền
Phương pháp thi công
Bố cục nhiều tấm
Số lượng, số lượng đặt hàng tối thiểu, thời gian giao hàng

Nội dung cần xác nhận

Ghi bằng mil và mm, phù hợp với dụng cụ thi công của bạn
Hiển thị cả hai kích thước; thấy rõ bề rộng viền
Đánh dấu bằng màu tương phản, nêu rõ bề rộng
Không có nét nào nhỏ hơn mức tối thiểu đã thống nhất
Không keo hoặc có keo, ghi nhãn rõ ràng
Ghi rõ lăn, quét hoặc phun trên bản duyệt
Các tấm được đánh số kèm sơ đồ lắp ghép
Ghi trong báo giá; chỉ bắt đầu sản xuất sau khi được phê duyệt

Các hàng vẽ cầu nối và tấm ghép quan trọng nhất đối với logo và thiết kế lớn. Cầu nối để lại các khoảng hở nhỏ trong kết quả sơn mà bạn có thể phải dặm lại bằng tay. Việc đánh số tấm ngăn các lỗi thiếu hoặc trùng mảnh thường gặp ở đơn nhiều tấm. Nếu có trường để trống, hãy hỏi trước khi duyệt. Một câu hỏi không tốn gì; in lại tốn toàn bộ đơn hàng.

Bước 4: Sản xuất sau khi phê duyệt bằng văn bản

Thực tế trong ngành là CO₂ cắt laser màng polyester, với công suất và tốc độ được cài đặt theo từng vật liệu và độ dày. Hãy yêu cầu cắt thử trên cùng lô vật liệu khi chất lượng mép cắt là yếu tố then chốt. Hãy xác nhận thời gian sản xuất và MOQ trong báo giá; cả hai đều phụ thuộc vào kích thước, số lớp và số lượng.



Bước 5: Kiểm tra khi nhận hàng, trước khi sơn

Đặt khuôn lên bản in của bản duyệt đã phê duyệt. Kiểm tra mọi phần đảo vẫn được giữ bởi cầu nối, không có mé hay vết khía làm hỏng thiết kế, mép đủ nhẵn để không bám sơn, và số tấm khớp với đơn hàng. Chụp ảnh mọi lỗi và báo trước khi sơn. Khiếu nại về khuôn chưa dùng để xác minh; khuôn đã sơn thì không. Về vệ sinh, Xometry lưu ý rằng sơn bám dính kém trên Mylar và uốn nhẹ khuôn sẽ làm nhiều loại sơn nứt và bong ra^[14]. Vệ sinh trước khi cặn làm dày mép. Dùng xà phòng dịu nhẹ trước, chỉ lau nhanh bằng dung môi khi cần.



Bước 6: Giao dạng cuộn, cắt phẳng, đặt lại theo bản duyệt

Yêu cầu các tấm lớn được giao cuộn trên lõi rộng hoặc kẹp giữa các tấm cứng, tuyệt đối không gấp. Journeyman HQ cảnh báo rằng bảo quản khuôn ở dạng cuộn hoặc gấp tạo ra độ nhớ hình vĩnh viễn khiến chúng không nằm phẳng^[15]. Sau khi mở hàng, làm phẳng tấm dưới vật nặng. Khi sơn đã khô hoàn toàn, cắt phẳng giữa các tấm bìa cứng. Lưu tệp bản duyệt đã phê duyệt và mã tham chiếu SKU để đơn đặt lại giữ nguyên độ dày, cầu nổi và kích thước mà không cần thiết kế lại.



Vật liệu khuôn nào phù hợp với công việc và ngân sách của bạn? [↑](#)

Lựa chọn	Hướng dẫn tái sử dụng	Độ chi tiết	Bề mặt phù hợp nhất	Rủi ro chính
Màng PET, không keo (sản phẩm này)	Từ 15-25 lần dùng đến tuyên bố của nhà cung cấp là hàng nghìn lần	Tốt đến các chi tiết khoảng 1/4 in	Tường, gỗ, vải, thùng kiện, sàn đã phủ kín	Lem sơn nếu không có băng dính hoặc keo xịt; UV
Màng có keo dán	Thường dùng một lần	Mép sắc nét nhất	Chai lọ, ống, sàn nhẵn	Có thể kéo bong sơn chưa đóng rắn khi tháo
LDPE / LLDPE 1/16-1/8 in	Hàng trăm lần (theo công bố của nhà cung cấp)	Thô	Nhựa đường, bê tông, bãi đỗ xe	Nặng, cong vênh, nét mảnh kém
Bìa oilboard hoặc bìa các-tông	Ngắn hạn	Trung bình	Dự án một lần	Hút ẩm, xuống cấp nhanh
Tấm kim loại	Độ bền cao nhất	Tốt	Bề mặt phẳng, cứng	Nặng, đắt, không uốn được

Ước tính số lần tái sử dụng khác nhau. Không có bài kiểm tra độ bền ASTM hay ISO nào dành cho khuôn đã sơn, vì vậy hãy coi mọi số chu kỳ sử dụng là có điều kiện, phụ thuộc vào việc vệ sinh và bảo quản phẳng. Kỳ vọng về độ dày cũng cần được kiểm soát. Với màng 10 mil, hãy xác nhận độ dẻo dai

và khả năng tương thích với việc lăn, phun hoặc quét; đồng thời hỏi xem tùy chọn dày hơn có phù hợp với dụng cụ thi công của bạn không.

Khi công việc là mặt đường, hãy đổi vật liệu thay vì làm PET dày hơn. Stencil Ease quy định LLDPE 1/16 in và 1/8 in cho thiết bị phun, bãi đỗ xe và sân thể thao^[17]. Paveman Pro đánh giá 60 mil cho sử dụng không thường xuyên và 125 mil cho sử dụng chuyên nghiệp, với viền ít nhất 3 in trên chữ tiêu chuẩn 12 in^[18]. Nếu đơn hàng kết hợp logo trong nhà nhiều chi tiết với mũi tên bãi đỗ xe, hãy tách thành hai bộ thông số.

Chi phí nên được đánh giá theo từng lần sử dụng, không theo từng tấm. Seton định vị khuôn nhựa là chống mài mòn, có thể tái sử dụng nhiều lần và phù hợp với các dự án chuyên nghiệp dài hạn^[19]. So sánh báo giá với tần suất tái sử dụng dự kiến, nhu cầu vệ sinh và rủi ro phải làm lại.

Khuôn tự nó không bao giờ là bằng chứng tuân thủ. U.S. Access Board nêu rằng [biểu tượng ISA sơn trên mặt bãi đỗ xe không thể thay thế biển báo dựng trên mặt đất](#)^[21]. Màu vạch và khoảng cách vùng gạch chéo tuân theo quy định của tiểu bang và địa phương. Tại sân bay, hướng dẫn FAA yêu cầu [mọi khoảng hở do mẫu khuôn tạo ra phải được lấp đầy](#)^[22], vì vậy khoảng hở ở cầu nổi cần được dậm lại. Trên đường công cộng, FHWA nêu sổ tay hiện hành là [MUTCD Phiên bản MUTCD 11th với Bản sửa đổi 1, để ngày tháng Mười hai 2025](#)^[23]. Hãy kiểm tra chiều cao chữ theo tài liệu này và quy định địa phương trước khi đặt hàng.

Điểm chính cần nhớ ↑

- **Màng PET có nhiều mức độ dày trong suốt, mỗi mức có một công dụng riêng.** — 7,5, 10 và 14 mil; ít nhất 15–25 lần sử dụng khi được vệ sinh đúng cách
- **Mọi hình khép kín đều cần một cầu nổi bạn có thể thấy trên bản duyệt thử.** — cầu nổi và khe hở không nhỏ hơn 1 mm
- **Các nét rất nhỏ sẽ không cắt hay sơn sạch được.** — chi tiết nhỏ nhất khoảng 1/4 in
- **Công việc thi công mặt đường thuộc về polyethylene dày, không phải màng PET.** — 60 mil cho sử dụng thỉnh thoảng, 125 mil cho chuyên nghiệp
- **Vạch đường công cộng tuân theo sổ tay liên bang hiện hành.** — MUTCD Phiên bản MUTCD 11th, Bản sửa đổi 1, tháng Mười hai 2025 ([Nguồn](#))

Sẵn sàng gửi thiết kế để nhận bản duyệt? ↑

Một khuôn tạo đường sơn sắc nét là kết quả của bốn quyết định trước khi cắt: độ dày phù hợp với dụng cụ thi công, các cầu nổi bạn đã xem và chấp nhận, kích thước phần khoét được nêu riêng với kích thước tấm, và giao hàng dạng cuộn. Các khuôn sơn PET tái sử dụng theo yêu cầu này được xây dựng theo quy trình đó. Báo giá của bạn nêu mức độ dày, lớp nền, số lượng đặt hàng tối thiểu và thời gian sản xuất cho thiết kế của bạn; không có gì được cắt cho đến khi bạn phê duyệt bản duyệt bằng văn bản. Gửi tệp vector cùng thông tin về bề mặt, sơn và số lần tái sử dụng, rồi **yêu cầu báo giá và bản duyệt khuôn theo yêu cầu ngay hôm nay**.

^[1]Cửa hàng biển hiệu Stencil Ease: Khuyến nghị khách hàng cuối phê duyệt bản vẽ CAD. [↪](#)

^[2]1-800-Stencil: So sánh Mylar thủ công và LDPE dành cho nhà thầu dùng trên mặt đường, 2025. [↪](#)

^[6]Stencils Online: Các mức độ dày polyester, khả năng kháng dung môi, mức tái sử dụng tối thiểu. [↪](#)

- ^[7]Trang sản phẩm Stencil Stop: Tuyên bố của người bán về tái sử dụng Mylar 14 mil. [↵](#)
- ^[8]Bảng thuật ngữ GOBA: Màn Mylar không có khả năng kháng UV. [↵](#)
- ^[9]Custom Cut Stencil: Các trường hợp không dùng Mylar: phun cát, sơn nặng, nhiệt cao. [↵](#)
- ^[10]Hướng dẫn thiết kế Stencil Stop: Kích thước chi tiết tối thiểu khoảng 1/4 inch. [↵](#)
- ^[11]FAQ The Stencil Studio: Cầu nối tối thiểu 1 mm; độ dày màng có sẵn. [↵](#)
- ^[14]Xometry: Độ bám sơn trên Mylar và vệ sinh bằng cách uốn. [↵](#)
- ^[15]Journeyman HQ: Lưu cuộn hoặc gấp tạo độ nhớ nhựa vĩnh viễn. [↵](#)
- ^[17]Hướng dẫn vật liệu Stencil Ease: Độ dày LLDPE cho bãi đỗ xe và sân thể thao. [↵](#)
- ^[18]Paveman Pro: Hướng dẫn độ dày và viền cho khuôn bãi đỗ xe, 2020. [↵](#)
- ^[19]Hướng dẫn khuôn Seton: Độ bền và chi phí của nhựa so với oilboard. [↵](#)
- ^[21]U.S. Access Board: ISA trên bề mặt không thể thay thế biển báo bãi đỗ xe dành cho người khuyết tật. [↵](#)
- ^[22]FAA AC 150/5340-1M: Khoảng hở khuôn phải được lấp đầy trên vạch sân bay. [↵](#)
- ^[23]FHWA MUTCD: Phiên bản hiện hành 11th với Bản sửa đổi 1, tháng Mười hai 2025. [↵](#)
-

Product Option