



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Nhãn lắc PVC blister tùy chỉnh: Nhãn kín, có thể lắc, được thiết kế theo quy cách có thể kiểm thử

Product Image













Details

Nhãn lắc PVC blister tùy chỉnh là nhãn in có vỉ PVC trong suốt chứa kim tuyến, sequin hoặc chất lỏng. Chất động chuyển động khi lắc nhãn, mặt sau có keo nhạy áp kèm lớp lót tách. Hãy đặt hàng theo trình tự: chốt phương pháp hàn kín và danh sách chất động, duyệt file vector, rồi chỉ cho phép sản xuất sau khi mẫu vượt qua kiểm tra rò rỉ trong 48 giờ và thử độ bóc có hồ sơ.

Ai mua nhãn lắc blister tùy chỉnh và dùng để làm gì? [↑](#)

Ba nhóm khách hàng đặt phần lớn đơn hàng thực tế.

Phụ huynh và người mua quà muốn một món quà nhỏ hoặc đồ thủ công có thể dùng ngay trong ngày. Với bộ kit, hãy kiểm tra xem các linh kiện vỉ blister và chất động đã đầy đủ chưa.

Người sáng tạo muốn đưa nhân vật riêng của mình vào một lớp chuyển động. Nhóm này bao gồm người làm sổ nhật ký, người làm thiệp và người bán tại các sự kiện hâm mộ.

Các thương hiệu nhỏ và nhóm tổ chức sự kiện muốn quà tặng logo mà mọi người giữ lại, bao gồm nhãn dán được phát kèm danh thiếp.

Các ứng dụng điển hình gồm thiệp sinh nhật, quà tặng tại buổi hòa nhạc và cộng đồng người hâm mộ, miếng chèn đóng gói, tặng phẩm tại gian hàng, và vật trang trí mà người mua biến thành móc khóa hoặc kẹp tóc. Ứng dụng cuối cùng này đặt ra một ranh giới trách nhiệm. Keo kết cấu dùng cho các bộ phận chịu tải không phải là keo nền của nhãn dán, và hộp đồng phải nêu rõ điều này. Trang này không đề cập đến bình lắc protein, máy in nhãn hay vinyl kim tuyến phẳng.

Vì sao nhãn lắc bị rò rỉ, bong tróc hoặc khiến người mua thất vọng? [↑](#)

Rò rỉ và phai màu là những vấn đề cần kiểm tra trước khi đặt hàng. Hãy kiểm tra mẫu xem có thấm rỉ hay không, và xác nhận mọi tuyên bố về độ bền màu bằng thử nghiệm phù hợp, thay vì chỉ dựa vào mô tả trên sàn thương mại.

Hãy kiểm tra kỹ phương pháp hàn kín. Mỗi nối giữa nhựa resin và màng có thể giữ màng ở đúng vị trí nhưng không tạo được liên kết đáng tin cậy. Kiểm tra tình trạng tách lớp và rò rỉ sau bài kiểm tra rơi đã thống nhất, không chỉ khi mẫu đang được đặt yên.

Keo nền cũng là một điểm cần kiểm tra. Hãy thử xem keo có bám chắc trên bề mặt dự kiến hay không, thay vì chỉ đánh giá qua vẻ bề ngoài.

Thiếu linh kiện vì blister có thể khiến bộ kit không dùng được. Hãy kiểm tra mỗi bộ kit có đủ các linh kiện cần thiết để lắp ráp.

Kiểm tra từng lô xem có mép nhô lên, vết mờ đục giữa các lớp, đường cắt sai lệch và miếng chèn nhỏ hơn kích thước quy định. Ghi lại các lỗi này trong quá trình kiểm tra mẫu và kiểm tra sản xuất.

Đóng khoang bằng vỏ blister PVC ép nhiệt, được hàn kín ở nhiệt độ, áp suất và thời gian được kiểm soát. Không dán thêm màng sau khi đã đổ chất độn. Ghi danh sách chất độn, phương pháp thử keo và bề mặt mục tiêu vào phiếu công việc. Sau đó, dùng mẫu làm cổng phê duyệt xuất xưởng thay vì chỉ kiểm tra thẩm mỹ. Trang này không đưa ra tuyên bố nào về khả năng chống nước, chịu nắng hoặc rửa bằng máy rửa chén đối với sản phẩm này. Những đặc tính đó chỉ trở thành tuyên bố sau khi thử nghiệm theo lô xác nhận.



Mục lục

- [Ai mua nhãn lắ blister tùy chỉnh?](#)
- [Vì sao nhãn lắ bị rò rỉ hoặc bong tróc?](#)
- [Nhãn lắ PVC blister là gì?](#)
- [Cách đặt hàng không rò rỉ](#)
- [So sánh các lựa chọn thay thế](#)
- [Danh sách kiểm tra tuân thủ và báo giá](#)
- [Điểm chính cần nhớ](#)
- [Sẵn sàng làm mẫu?](#)

Chính xác thì nhãn lắ PVC blister tùy chỉnh là gì? [↑](#)

Đây là chi tiết gồm 4 lớp:

1. Màng nền đã in.
2. Chất độn rời, như kim tuyến, sequin hoặc chất lỏng gốc nước hay gốc dầu.
3. Vĩ PVC trong suốt tạo hình phủ lên chất độn đó và được hàn kín tại mép bích phẳng.
4. Keo nhạy áp kèm lớp lót tách.

Mọi báo giá nên liệt kê đủ 4 lớp cho mỗi sản phẩm. Thiếu lớp vòm khiến một sản phẩm không dùng được.

Ba sản phẩm tương tự thường bị nhầm với sản phẩm này:

Nhãn nhựa vòm. Các sản phẩm này dùng thấu kính nhựa đúc khoảng 1 mm, tổng độ dày xấp xỉ 1,5 mm. Thấu kính là khối đặc nên không có gì chuyển động bên trong, theo giải thích của 4OVER4^[10].

Nhãn kim tuyến phẳng. Các sản phẩm này dùng BOPP Glitter Rainbow 4,5 mil với lớp cán PET bóng. Chúng hoàn toàn không có khoang, theo trang sản phẩm MakeStickers^[11].

Charm lắc acrylic. Đây là phụ kiện gồm 3 lớp. Chúng không phải nhãn dán có keo.

Kích thước và độ dễ đọc đi đôi với nhau. Chất độn nằm trên bản thiết kế nên sẽ che mọi thứ in bên dưới. Hãy kiểm tra xem bản thiết kế vẫn dễ đọc khi đã có chất độn được chọn. Đặt logo và chữ trên vành mép hoặc trong những vùng không có chất độn. Không đặt các đường nét mảnh vào trong khoang. Vỏ blister hoàn thiện dày hơn nhãn dán phẳng. Chúng phù hợp với mục đích phát tay hơn so với miếng chén gửi thư dạng phẳng. Độ dày cuối cùng và dung tích chất độn phụ thuộc vào độ sâu blister và lượng chất độn, và mẫu là nơi bạn xác minh các thông số này.

Hạng mục thiết kế	Giá trị tham khảo công khai	Nguồn và giới hạn
Độ phân giải hình ảnh	Trên 300 dpi	Vograce ^[12] nhãn lắc chứa nước
Chế độ màu	CMYK	Cùng trang Vograce
Đường an toàn và xén tràn	Cách đường cắt 1,5 mm	Cùng trang Vograce
Độ dày thành khung tối thiểu	2,5 mm	StickerGorillas ^[13] ; chỉ là mẫu tương đương acrylic
Khoảng hở giữa chất độn và thành	1,5-2 mm	StickerGorillas; chỉ là mẫu tương đương acrylic
Kích thước hạt chất độn để xuất	10-15 mm	StickerGorillas; chỉ là mẫu tương đương acrylic
Độ sâu vỉ và chiều rộng mép bích	Xác định trong quá trình lấy mẫu	Xác nhận trên mẫu đường bao

Các giá trị này lấy từ tin đăng công khai của những người bán khác. Hãy dùng chúng làm điểm khởi đầu cho bản thiết kế, không xem là thông số kỹ thuật của sản phẩm này. Các hàng dữ liệu acrylic mô tả một cấu trúc khác. Với vỏ blister PVC, chiều rộng vành mép và độ sâu khoang đảm bảo mỗi hàn nhiệt đáng tin cậy được xác định trong quá trình lấy mẫu và ghi trên mẫu đã được phê duyệt.



Cách đặt nhãn lắ blister tùy chỉnh mà không bị rò rỉ [↑](#)

Bước 1: Chốt cấu trúc, phương pháp hàn kín và danh sách chất độn

Chọn một phương pháp hàn kín cho mỗi thiết kế và xác nhận bằng văn bản. Liệt kê mọi thành phần chất độn và nêu rõ chúng có chứa nước, dầu hay kim tuyến kim loại không. Chất độn gốc nước gây áp lực lớn hơn lên mỗi hàn mép.

Dầu cần được xử lý đặc biệt với PVC. PVC mềm chứa chất hóa dẻo, và các kỹ sư thảo luận về dầu trên ống vinyl kết luận rằng nó “đơn giản không tương thích với dầu” (AskEngineers^[14]). Nếu đề xuất dùng dầu, hãy thực hiện thử nghiệm tương thích ngâm và kiểm tra hao hụt khối lượng, rỉ thấm, đục mờ và tình trạng đường hàn.

Tiêu đề danh sách nhà cung cấp như “chống dầu” hoặc “chống nước” không phải là xác nhận. Một danh sách vì PVC^[15] tuyên bố cả hai và hiển thị “Chưa có đánh giá nào.”

Với thiết kế dành cho trẻ em, tránh dầu khoáng, dầu em bé hoặc dầu đèn. 2026-06-25, 8,420 chai dầu em bé đã bị thu hồi vì bao bì không đáp ứng yêu cầu chống trẻ em mở theo Đạo luật Bao bì Phòng ngừa Ngộ độc, theo CPSC^[16].

Bước 2: Nêu bề mặt và quy định thử nghiệm keo

Độ bám dính phụ thuộc vào bề mặt, vì vậy hãy cho nhà cung cấp biết chính xác nơi dán nhãn: giấy, kính, sơn tĩnh điện hoặc nhựa năng lượng bề mặt thấp. Lỗi thường bắt đầu ở mép. Như một hướng dẫn chăm sóc nêu, keo “hông ở chu vi, nơi nước len xuống dưới một góc bị nhấc lên” (Lost Canyon Threads^[17]). Không dán vì qua các bề mặt cong hoặc đường ghép.

Ghi phương pháp thử vào lệnh sản xuất thay vì cụm từ “keo mạnh”. Phương pháp hiện hành là ASTM D3330/D3330M-04(2025), được phê duyệt 2025-08-01 (ASTM D3330^[18]). Các phương pháp gồm:

- **Phương pháp A:** Bóc 180°.
- **Phương pháp C:** băng keo hai mặt.
- **Phương pháp D:** độ bám dính của lớp lót tách.
- **Phương pháp F:** Bóc 90°.

Phòng thí nghiệm thường dùng mẫu rộng khoảng 25 mm, điều hòa trong 24 giờ ở 23°C và độ ẩm tương đối 50 %, theo Adhesives Research^[19]. Nêu phương pháp, góc, chất nền và giá trị tối thiểu tính bằng N/25 mm.

Tiêu chuẩn này có giới hạn. Tiêu chuẩn nêu rằng độ bám bóc thường “không có mối quan hệ trực tiếp” với các yêu cầu chức năng. Vì vậy, kết quả trên tấm thép không dự báo được hiệu suất trên ốp điện thoại hay ly giữ nhiệt. Giá trị tối thiểu cho sản phẩm này vẫn cần được thử nghiệm.



Bước 3: Kiểm tra trước file thiết kế

Yêu cầu về file:

- Gửi thiết kế vector ở định dạng AI, EPS hoặc PDF.
- Đặt đường dao bế trên một lớp riêng, tách biệt với vùng xén tràn.
- Áp dụng các giá trị độ phân giải, chế độ màu và lề trong bảng trên.
- Yêu cầu nhà cung cấp ghi chiều rộng nét tối thiểu và bán kính góc vào phiếu công việc.

Ảnh bitmap kiểu ảnh sẽ mềm đi khi phóng lớn. Mép bích hàn nhiệt cũng có thể cắt vào mực đặt quá gần khoang. Duyệt bản proof kỹ thuật số trước khi bắt đầu bất kỳ mẫu đường bao hoặc khuôn vỉ nào.



Bước 4: Tuân theo trình tự sản xuất có kiểm soát

Trình tự thông thường là:

1. Proof kỹ thuật số
2. Mẫu đường bao
3. Dụng cụ tạo vỉ
4. In
5. Nạp chất độn
6. Lau bề mặt hàn kín
7. Hàn nhiệt
8. Bế
9. Cán lớp lót

Nạp chất độn, lau và hàn kín ở các trạm riêng biệt. Trong một lô bị hỏng, các nhà làm truy nguyên tổn hại do cặn dầu em bé và độ ẩm. Một người phản hồi nói về dầu: “Nó dính ở khắp nơi” (chuỗi thảo luận về nhựa^[20]).

Thay đổi cấu trúc mỗi hàn sau khi lấy mẫu thường đồng nghĩa với khuôn mới và mẫu mới. Thời gian sản xuất sẽ được báo giá theo từng dự án. Không mượn thời gian giao hàng của nhãn dán vinyl phẳng. Luôn báo thời gian sản xuất và vận chuyển quốc tế thành hai con số riêng biệt.



Bước 5: Nghiệm thu mẫu theo chức năng, không theo vẽ ngoài

Hạng mục kiểm tra	Phương pháp	Điều kiện đạt
Rò rỉ	Để yên 48 giờ, rồi lật ngược và lắc nhẹ	Không rỉ thấm tại mép bích
Độ nguyên vẹn của mối hàn	Ấn bằng ngón tay cộng thử thả rơi ở độ cao đã thống nhất	Không tách lớp hoặc có lỗ kim
Độ bám bóc	ASTM D3330 với phương pháp và chất nền được nêu rõ	Đạt mức tối thiểu N/25 mm đã thống nhất
Lớp lót tách	Phương pháp D hoặc bóc bằng tay	Lớp lót tách ra mà không kéo bong keo
Ứng dụng	Dán lên bề mặt mục tiêu và kiểm tra sau 24 giờ	Không nhấc mép hoặc nổi bọt lớn
Ngoại quan	So sánh với proof đã ký	Màu sắc, đường cắt và số lượng chất độn khớp nhau

Thời gian nghỉ 48 giờ là một bước kiểm tra mẫu được đề xuất, không phải tiêu chuẩn trang trí cho nhãn dán lắc. Một mối hàn trông chắc vẫn có thể che giấu lỗ kim, vì vậy kiểm tra rò rỉ và kiểm tra rơi được ghi thành các hạng mục riêng. Ghi lại chiều rộng vành mép, trọng lượng chất độn và kết quả bóc của mẫu. Những giá trị này sẽ trở thành chuẩn tham chiếu cho sản xuất.



Bước 6: Phát hành lô thử, rồi chốt quy cách bao bì cho đơn đặt lại

Chạy lô đầu tiên theo cài đặt hàn kín của mẫu đã phê duyệt. Quy định riêng trong hợp đồng tỷ lệ lấy mẫu cho ngoại quan, số lượng chất độn, mối hàn và keo. Xem rò rỉ và bọt khí giữa các lớp là lỗi nghiêm trọng, không có ngoại lệ. Chỉ sửa lại lô lỗi. Không thay đổi cài đặt theo thỏa thuận miệng.

Hãy chốt luôn đặc tả đóng gói. Trong một trường hợp, 2,400 PVC sản phẩm đều đúng nhưng chưa được đóng túi riêng từng cái như yêu cầu. Khách hàng yêu cầu đóng gói lại, theo mô tả của Qinghan Label.^[22]

Mỗi lô hàng cần kèm danh sách vật liệu, số lô và biên bản kiểm tra. Nhờ vậy, đơn đặt lại sẽ khớp đơn đầu tiên thay vì dựa vào trí nhớ.



Nhãn lắ blister khác gì so với các lựa chọn thay thế? [↑](#)

Tùy chọn	Chất độn chuyển động	Ứng dụng điển hình
Bộ kit tự làm bán lẻ	Có, tự lắp ráp	Đồ thủ công gia đình
Vật trang trí lắ acrylic	Có	Hàng hóa của nghệ sĩ
Móc khóa lắ siêu mỏng	Có	Hàng hóa người hâm mộ
Nhãn dán chứa nước theo đơn đặt hàng	Có	Thiết kế chứa chất lỏng tùy chỉnh
Nhãn dán chứa nước OEM	Có	Nhãn dán quảng cáo
Nhãn dán kim tuyến phẳng	Không	Nhãn dán thương hiệu phẳng
Nhãn dán nhựa resin dạng vòm	Không	Huy hiệu logo
Nhãn dán lắ vỏ blister PVC tùy chỉnh	Có	Nhãn dán keo có thương hiệu, có thể lắ

Cách phân chia thực tế rất đơn giản:

- Nếu bạn muốn một món đồ thủ công tự tay làm, hãy chọn bộ kit.
- Nếu bạn muốn một vật trang trí thay vì nhãn dán keo, hãy chọn vật trang trí lắ hoặc móc khóa.
- Nếu bạn cần nhãn dán logo có thể gửi thư dạng phẳng, hãy chọn nhãn dán kim tuyến phẳng. Loại này không có khoang nên không thể thay thế vỏ blister.

Chọn ví tùy chỉnh khi nhãn phải mang hình in của bạn, dán lên bề mặt và chuyển động khi lắ, đồng thời bạn sẵn sàng duyệt mẫu trước khi sản xuất số lượng lớn.

Cần kiểm tra những giới hạn tuân thủ và chi tiết báo giá nào? [↑](#)

Ba điểm tuân thủ thường bị hiểu sai.

CPSIA (An toàn sản phẩm dành cho trẻ em Hoa Kỳ). Nhãn dán trang trí thông thường không tự

động được coi là sản phẩm dành cho trẻ em. Một nhà in nhãn dán lớn nêu rằng thử nghiệm CPSIA của bên thứ ba áp dụng cho sản phẩm dành cho trẻ em và nhãn dán của họ không được coi là sản phẩm dành cho trẻ em (Sticker Mule FAQ^[27]). Nếu bạn tiếp thị thiết kế cho trẻ em, bạn cần một báo cáo ASTM F963 dành riêng cho sản phẩm và Giấy chứng nhận sản phẩm dành cho trẻ em. Tuyên bố trong một bài viết trên sàn thương mại rằng “Hoàn toàn an toàn theo ASTM F963” không có số báo cáo có thể kiểm chứng, nên không được tính.

ISO 11607 (bao bì y tế). ISO 11607-2:2019 quy định bao bì cho thiết bị y tế được tiết trùng giai đoạn cuối ([ISO^{\[28\]}](#)). Vỉ trang trí không phải hàng rào vô trùng, vì vậy không được ghi nhãn là tuân thủ ISO 11607.

Lô hàng bị rò rỉ hoặc dính nhớt. CPSC đã cảnh báo về đồ chơi mềm bị rò, có cảm giác nhờn dầu hoặc mùi mạnh, và đã thu giữ 355,683 đơn vị nguy hại tại các cảng, theo báo cáo của Consumer Reports^[29]. Dừng mọi lô sản phẩm lắc có các dấu hiệu tương tự.

Yêu cầu báo giá của bạn cần có:

- Kích thước hoàn thiện, diện tích vỉ và số lượng mỗi thiết kế
- Danh sách đầy đủ chất độn kèm thành phần chất lỏng, hoặc “chỉ chất độn khô”
- Bề mặt mục tiêu và người dùng cuối dự kiến, gồm việc có phải sản phẩm trẻ em hay không
- Phương pháp thử bóc, chất nền và giá trị tối thiểu tính bằng N/25 mm
- Kiểm tra nghiệm thu mẫu và định nghĩa lỗi nghiêm trọng
- Số chi tiết mỗi tấm, phương pháp đóng túi và ghi nhãn thùng carton
- Số lượng đặt hàng tối thiểu, thời gian sản xuất và khối lượng đơn vị bằng văn bản, tất cả xác nhận sau khi làm mẫu

Những điểm chính cần nhớ trước khi yêu cầu báo giá là gì? [↑](#)

- **Kiểm tra mẫu xem có rò rỉ trước khi sản xuất.** Đưa các bước kiểm tra nghỉ, lật và lắc nhẹ đã đề xuất vào kế hoạch lấy mẫu.
- **Thử độ bóc có tiêu chuẩn hiện hành, nhưng không bảo đảm hiệu suất thực tế.** ASTM D3330/D3330M-04(2025) được phê duyệt 2025-08-01 ([Nguồn](#)).
- **Xác nhận điều khoản thương mại cho đúng thiết kế này.** Yêu cầu báo giá đơn giá bằng văn bản, số lượng cho mỗi thiết kế và lịch sản xuất cho cấu trúc đã thống nhất.
- **Chất độn dầu làm tăng rủi ro an toàn trẻ em.** 8,420 chai dầu em bé bị thu hồi vào 2026-06-25 vì bao bì không chống trẻ em mở được ([Nguồn](#)).
- **Tiêu chuẩn vỉ y tế không áp dụng.** ISO 11607-2:2019 chỉ áp dụng cho bao bì thiết bị y tế được tiết trùng giai đoạn cuối ([Nguồn](#)).
- **Xác nhận MOQ, thời gian sản xuất và trọng lượng mỗi đơn vị trước khi đặt hàng.** Giữ các chi tiết đã thống nhất trong báo giá bằng văn bản và hồ sơ mẫu đã phê duyệt của bạn.

Sẵn sàng làm mẫu nhãn lắc blister tùy chỉnh? [↑](#)

Một nhãn dán lắc thành công hay thất bại ở ba điểm: mối hàn, chất độn và keo nền. Hãy xác định cả ba trước khi hoàn thiện bản thiết kế. Khi từng điểm được quy định bằng văn bản và được chứng minh trên mẫu, bạn có thể kiểm tra rò rỉ, mép bị bong và thiếu linh kiện trước khi sản xuất hàng loạt.

Yêu cầu báo giá và mẫu tiền sản xuất. Gửi thiết kế vector, kích thước hoàn thiện, số lượng mỗi thiết kế, danh sách chất độn và bề mặt mục tiêu của bạn.

-
- ^[10]4OVER4: Thấu kính nhẵn vòm và tổng độ dày. [↵](#)
- ^[11]trang sản phẩm MakeStickers: Độ dày BOPP kim tuyến và lớp cán. [↵](#)
- ^[12]Vograce: Thông số kỹ thuật tệp nhãn dán lặc chứa nước. [↵](#)
- ^[13]StickerGorillas: Quy tắc thiết kế nhãn dán lặc acrylic. [↵](#)
- ^[14]AskEngineers: PVC có chất hóa dẻo và khả năng tương thích với dầu. [↵](#)
- ^[15]danh sách vĩ PVC: Tuyên bố tự công bố chống nước và chống dầu của nhà cung cấp. [↵](#)
- ^[16]CPSC: Thu hồi dầu em bé theo quy định bao bì chống trẻ em mở. [↵](#)
- ^[17]Lost Canyon Threads: Lỗi keo nhãn bắt đầu ở mép. [↵](#)
- ^[18]ASTM D3330: Danh sách tiêu chuẩn độ bám bóc hiện hành. [↵](#)
- ^[19]Adhesives Research: Chi tiết mẫu thử và điều hòa D3330. [↵](#)
- ^[20]Chuỗi thảo luận về nhựa: Cặn dầu và độ ẩm làm hỏng sản phẩm lặc. [↵](#)
- ^[22]Qinghan Label: Trường hợp sửa lại bao bì cho đơn đặt lại. [↵](#)
- ^[27]Câu hỏi thường gặp của Sticker Mule: Phạm vi CPSIA đối với sản phẩm nhãn dán. [↵](#)
- ^[28]ISO: Phạm vi bao bì y tế vô trùng ISO 11607-2. [↵](#)
- ^[29]Consumer Reports: Cảnh báo CPSC về đồ chơi mềm bị rò. [↵](#)
-

Product Option