



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



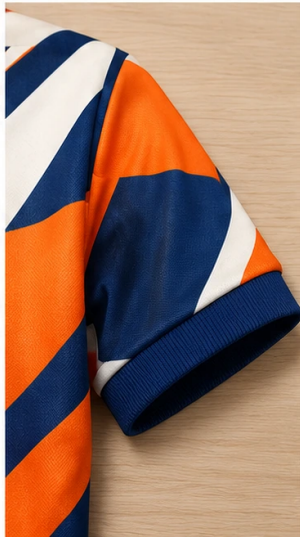
YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Áo polo in chuyển nhiệt toàn thân theo yêu cầu: áo polo polyester in phủ toàn bộ dành cho đội nhóm, nhân viên và thương hiệu

Product Image













Details

Áo polo in chuyển nhiệt theo yêu cầu là áo polo polyester có họa tiết được nhuộm vào sợi bằng nhiệt. Thiết kế đủ màu, chuyển sắc và tên có thể phủ mặt trước, mặt sau, tay áo và cổ áo mà không tạo lớp in nổi. Sản phẩm đạt hiệu quả tốt nhất trên vải sáng màu, giàu polyester, với thiết kế đã chốt và mẫu thực tế đã ký duyệt.

Ai đặt áo polo in phủ toàn bộ và họ mặc ở đâu? [↑](#)

Phần lớn người mua là tổ chức thay vì khách lẻ. Giám đốc thể thao, huấn luyện viên và quản lý câu lạc bộ cần màu đội, khả năng thoát ẩm cùng size nam, nữ và thiếu nhi trong một chương trình. Momentec định vị áo polo Holloway FreeStyle là được thiết kế cho huấn luyện viên, nhân viên và đội ngũ doanh nghiệp^[1]. Hướng dẫn của Fortera nêu đội thể thao, đội tuyển eSports và ê-kíp sự kiện^[2] là các đối tượng phù hợp tự nhiên.

Nhóm thứ hai mua cho sự kiện và đồng phục công việc nhẹ. Họ gồm giải golf, đội ngũ triển lãm thương mại, nhà hàng và doanh nghiệp dịch vụ cần trang phục chèn chu hơn áo thun nhưng nổi bật hơn logo thêu ở ngực. SWAGO liệt kê đội ngũ doanh nghiệp, giải golf, nhà hàng và công ty HVAC hoặc cảnh quan^[3] trong số những nhóm mua phổ biến. Nhóm thứ ba là các thương hiệu nhỏ ra mắt bộ sưu tập giới hạn, nơi thiết kế chính là sản phẩm. Fexwear gọi đây là sản xuất lô nhỏ, thiết kế cao cấp^[4].

Cả ba nhóm đều đặt ra những câu hỏi giống nhau. Hình in có giữ được sau khi giặt không? Có thể tái hiện đúng màu thương hiệu của chúng tôi không? Kích cỡ có vừa vặn không? Hàng có kịp đến trước sự kiện không? Trang này trả lời những câu hỏi đó cho toàn danh mục và cho Custom All-Over-Print Polyester Polo Shirts của chúng tôi.

Vì sao đơn áo polo chuyển nhiệt thường gặp lỗi và cách phòng tránh?[↑]

Vấn đề: Bản mô phỏng có thể trông hoàn hảo trên màn hình, nhưng in chuyển nhiệt tuân theo những quy tắc vật liệu mà bản mô phỏng không thể thể hiện. Một thợ in thương mại trên Reddit cảnh báo rằng trên vải polycotton 50/50, hình in "trông rất đẹp cho đến khi được giặt"^[5], vì thuốc nhuộm trên sợi cotton sẽ bị trôi. Cùng chủ đề đó lưu ý rằng ép lên áo polo đã may sẵn sẽ để lại "ít nhất là một khoảng trống ở hai bên áo".

Vấn đề thường gặp: Những lỗi này thường chỉ lộ ra sau khi cả đội đã mặc áo, lúc việc đặt lại hàng vừa chậm vừa tốn kém. Việc thay đổi sau khi in cũng không đơn giản như chỉnh sửa thông thường. Customised Sportswear chỉ ra rằng một thay đổi giữa chừng đơn hàng "là một đơn hàng mới"^[7], vì các mảng in không thể đổi lại màu.

Giải pháp: Hãy coi đơn hàng là một bộ thông số kỹ thuật, không phải một bức ảnh. Bốn quy tắc giúp tránh phần lớn lỗi:

- Chọn vải giàu polyester với nền sáng màu.
- In các mảnh phẳng trước khi may.
- Thu thập đầy đủ danh sách size và tên trước khi chốt thiết kế.
- Duyệt mẫu thực tế làm từ vải sản xuất.

Các phần bên dưới sẽ chuyển những quy tắc này thành quy trình từng bước.



Mục lục

- [Ai đặt áo polo in phủ toàn bộ?](#)
- [Vì sao đơn áo polo chuyển nhiệt gặp lỗi?](#)
- [Áo polo nhuộm chuyển nhiệt là gì?](#)
- [Đặt hàng từng bước như thế nào?](#)
- [Chuyển nhiệt so với thêu so với DTF so với OEM](#)
- [Cần xác minh gì trước khi sản xuất hàng loạt?](#)
- [Các điểm chính có bằng chứng hỗ trợ](#)
- [Sẵn sàng lập yêu cầu cho chương trình áo polo của bạn?](#)

Áo polo nhuộm chuyển nhiệt là gì và không thể làm được gì? ↑

In nhuộm chuyển nhiệt dùng nhiệt và áp lực để biến thuốc nhuộm phân tán dạng rắn thành khí, sau đó khí thấm vào sợi polyester. Customised Sportswear cho biết phản ứng diễn ra ở khoảng 200°C. Khi đó, màu trở thành một phần của vải thay vì là lớp phủ bên trên, nên áo polo chuyển nhiệt đúng cách không bị nứt hoặc bong tróc.

Cùng cơ chế hóa học đó cũng tạo ra giới hạn. Thuốc nhuộm chỉ liên kết với polyester, vì vậy áo polo cotton và giàu cotton không phù hợp. Thuốc nhuộm cũng trong suốt, nên không thể che phủ áo tối màu^[8]. Trên nền xanh navy hoặc đen, thiết kế sẽ trông xỉn thay vì rực rỡ. In chuyển nhiệt cũng không có nghĩa là "không bao giờ phai". Tiếp xúc UV lâu dài và giặt mạnh có thể làm màu nhạt dần, vì vậy mọi tuyên bố về độ bền phải gắn với thành phần vải và cách bảo quản.

Có hai phương án sản xuất:

- **In-cắt-may:** mỗi mảnh phẳng được in rồi mới may thành áo, vì vậy họa tiết có thể chạy liền từ đường may này sang đường may khác, kể cả cổ áo và tay áo.
- **Ép trên áo thành phẩm:** thiết kế được ép lên áo trơn đã may. Momentec cảnh báo phương án

này có thể làm lộ khuyết điểm^[9] vì áo có thể không nằm phẳng và không có 1 chiếc nào giống hệt nhau.

Với mọi thiết kế phủ toàn bộ, hãy ghi rõ phương án in-cắt-may bằng văn bản.

Nhu cầu hiện đã vượt ngoài trang phục thể thao. Grand View Research ước tính thị trường quần áo nhuộm chuyển nhiệt ở mức USD 4,21 tỷ USD vào 2022, dự kiến đạt USD 10,67 tỷ USD vào 2030^[10] với CAGR 12,3 %. Emergen Research đề cập các chương trình doanh nghiệp quy định "áo polo chuyển nhiệt và áo hiệu năng"^[11] làm đồng phục thương hiệu. Các công ty nghiên cứu dùng phạm vi khác nhau, vì vậy không nên gộp các ước tính của họ.

Đặt áo polo in phủ toàn bộ từng bước như thế nào?[↑]

Bước 1: Chốt danh sách người mặc, size và độ dễ đọc của tên

Hãy bắt đầu với người mặc, không phải thiết kế. Thu thập size và mọi tên hoặc số của từng người trước khi duyệt thiết kế, vì mỗi áo cá nhân hóa là một mảnh dữ liệu biến đổi riêng. Bảng size khác nhau đáng kể giữa các nhà sản xuất. Hãy so mẫu với một áo polo mà người mặc đã thích, đối chiếu chiều rộng ngực, chiều dài thân và chiều dài tay. Redwood Sports khuyến nghị đặt mẫu để kiểm tra độ vừa vặn và chất vải^[12] trước khi đặt cho cả đội.

Để kiểm tra độ dễ đọc, hãy xem tên và số trên mẫu thực tế ở khoảng cách một cánh tay. Xác nhận độ tương phản với nền nhiều chi tiết và để chữ nhỏ tránh xa đường may cùng nếp áo. Size lớn có thể phụ thu, vì vậy hãy yêu cầu báo giá nêu rõ khoản này.



Bước 2: Chọn bề mặt vải, cổ áo và nếp áo

Thành phần vải ảnh hưởng đến màu sắc và độ bền sau giặt hơn bất kỳ lựa chọn nào khác.

TeckWrapCraft đưa ra ngưỡng thực tế: vải pha chỉ phù hợp khi hàm lượng polyester từ 65 % trở lên^[13], và polyester 100 % màu trắng hoặc sáng cho hiệu quả tốt nhất. Workwear Manufacturer ước tính khả năng giữ màu ở mức khoảng 95-98 % trên polyester 100 %, so với 75-85 % trên 65/35^[14]. Đây là số

liệu riêng của nhà cung cấp, không phải kết quả phòng thí nghiệm.

Vải	Mức phù hợp với chuyển nhiệt	Đặc tính khi mặc	Ứng dụng điển hình
Polyester 100 %	Màu sắc và độ bền giặt tốt nhất	Thoát ẩm, khô nhanh, chống nhăn	Đội nhóm, đồng phục giặt thường xuyên
Polyester/spandex	Rất tốt	Co giãn và ôm dáng	Golf, thể thao, áo polo dáng ôm
Vải pha polyester cao (polyester 65 %+)	Chấp nhận được, nhưng màu trông xỉn hơn	Cảm giác mềm hơn	Chương trình thiên về môi trường văn phòng
Cotton hoặc giàu cotton	Không phù hợp	Không áp dụng	Chuyển sang thun hoặc DTF

Bảng này xếp hạng vải theo độ ổn định khi giữ thuốc nhuộm, không phải theo độ thoải mái; người mua nên đánh giá qua mẫu vải. Fortera và Spartan đều dùng vải dệt kim hiệu năng. Spartan liệt kê 5,3 oz oz hoặc 6 oz oz polyester/spandex 92/8 với UPF 40+^[15]. Bề mặt vải cũng quan trọng: jersey mịn, sọc có kết cấu và vải dệt kiểu lưới cho đường nét mảnh hiển thị khác nhau.

Với cổ áo và nếp khuy, hãy xác nhận ba điều. Thứ nhất, cổ áo là vải thân (có thể in) hay bo dệt kim (thường là màu trơn). Thứ hai, số lượng khuy và kiểu hoàn thiện. Thứ ba, hình in có cần khớp xuyên qua khe nếp khuy hay không. Chúng tôi xác nhận chính xác thành phần polyester, định lượng vải và các tùy chọn phụ liệu trên báo giá và trên mẫu tiền sản xuất.



Bước 3: Kiểm tra trước tệp thiết kế

Thiết kế phủ toàn bộ được xây dựng trên mẫu mảnh rập, không phải bản mô phỏng áo thun phẳng. hướng dẫn thiết kế in chuyển nhiệt phủ toàn bộ^[16] của BrandHK và quy tắc tệp của Fortera là chuẩn tham khảo hữu ích.

Hạng mục kiểm tra	Yêu cầu	Nguồn
-------------------	---------	-------

Độ phân giải raster	Tối thiểu 300 dpi ở kích thước in cuối cùng	BrandHK
Phần tràn lề	Nới rộng ít nhất 10–15 mm vượt ngoài đường cắt	BrandHK
Loại tệp	Ưu tiên AI, EPS hoặc SVG; PNG/PDF ở mức 300 DPI hoặc cao hơn	Fortera
Màu sắc	Duyệt trên vải thật, không duyệt trên màn hình	Customised Sportswear

Trước khi gửi tệp, hãy chuyển chữ thành đường viền và giữ logo ở dạng vector khi có thể. Dùng đúng mẫu của nhà cung cấp vì phần tràn lề khác nhau. Dòng màu sắc cần được chú ý nhất. Customised Sportswear gọi đây là "bẫy duyệt màu trên màn hình": xanh lá bảo hòa, cam và xanh dương đậm sẽ khác đi sau khi liên kết vào polyester. Vì vậy, màu thương hiệu nên được duyệt trên mẫu vải in.



Bước 4: Duyệt mẫu rồi sản xuất

Việc sản xuất được lên lịch sau khi duyệt file thiết kế và phê duyệt mẫu, còn thời gian thực hiện được ghi rõ trên báo giá. Luôn tách riêng thời gian sản xuất khỏi thời gian giao hàng từ cửa đến cửa, sau đó tính ngược từ ngày diễn ra sự kiện.

Trên máy ép, Fexwear nêu khoảng thông dụng là 380–410°F (193–210°C). Thông số chính xác tùy thuộc vải và phải được xác minh bằng nhiệt kế đã hiệu chuẩn, không phải màn hình máy. Sau khi in, các mảnh được cắt và may nên thiết kế chạy liên tục qua đường may bên hông mà không bị hở.



Chuyển nhiệt so với thêu so với DTF so với OEM nước ngoài: phương án nào phù hợp với đơn hàng của bạn? [↑](#)

Người mua đang so sánh bốn phương thức sản xuất, chứ không phải bốn kiểu áo polo: in thăng hoa toàn mảng, thêu, in DTF hoặc in kỹ thuật số, và thăng hoa OEM ở nước ngoài.

Nếu bạn chỉ cần logo ở ngực, hãy cân nhắc thêu hoặc DTF thay vì in thăng hoa toàn mảng.

Hãy kiểm tra nhãn kỹ. Một tin đăng áo polo "chuyển nhiệt"^[22] ghi vật liệu là polyester/cotton và phương pháp là in kỹ thuật số, trái với cách in chuyển nhiệt hoạt động. Hãy ghi tỷ lệ sợi và phương pháp in trong hợp đồng.

Cần xác minh gì trước khi duyệt sản xuất hàng loạt? [↑](#)

Kiểm tra chất lượng và phương pháp thử

Kiểm tra hàng loạt theo mẫu đã ký duyệt. Kiểm tra màu, căn chỉnh thiết kế qua đường may, căn chỉnh cổ áo và nẹp áo, chính tả tên theo danh sách, nhãn size và đường may. Khi cần độ bền màu có thể đo lường, hãy yêu cầu nhà cung cấp báo cáo theo lô sử dụng phương pháp được công nhận. danh mục AATCC^[23] bao gồm độ bền màu khi giặt (TM61), ép nóng (TM133) và thay đổi kích thước sau giặt (TM135/TM150). [ISO 105-P01](#)^[24] bao gồm độ bền màu với nhiệt khô.

Các tiêu chuẩn này đo lường hiệu suất. Chúng không hướng dẫn nhà máy cách thiết lập sản xuất. Hiện không có tiêu chuẩn bắt buộc nào dành riêng cho áo polo thăng hoa. Sự khác biệt giữa các lô về độ bóng hoặc định lượng vải là rủi ro đã biết khi sản xuất hàng loạt, nên hãy ghi số lô vải đã duyệt vào đơn đặt hàng. Báo cáo kiểm nghiệm được thống nhất theo từng đơn hàng. Chúng tôi không đưa ra tuyên bố về các kết quả đã có sẵn.



Các điểm tuân thủ tại Hoa Kỳ

Hàng dệt may may mặc bán tại Hoa Kỳ thuộc [tiêu chuẩn chống cháy 16 CFR Phần 1610^{\[25\]}](#). Nếu size thiếu nhi đủ điều kiện là sản phẩm trẻ em, CPSC cũng yêu cầu [nhãn truy xuất vĩnh viễn^{\[26\]}](#), cùng Chứng nhận Sản phẩm Trẻ em khi áp dụng quy định an toàn.

Bộ luật Sức khỏe và An toàn [§108971^{\[27\]}](#) của California đã hạn chế PFAS được quản lý trong hàng dệt may từ ngày 1 tháng 1 năm 2025. Ngưỡng fluor hữu cơ tổng là 100 ppm và giảm xuống 50 ppm từ ngày 1 tháng 1 năm 2027. Vì vậy, các lớp hoàn thiện chống bám bẩn hoặc chống thấm nước cần có hồ sơ tuân thủ.

[OEKO-TEX STANDARD 100^{\[28\]}](#) là tự nguyện. Tuyên bố cần nêu đúng số chứng nhận thực tế và hạng mục sản phẩm. Với polyester tái chế, Textile Exchange (hướng dẫn GRS)^[29] thường yêu cầu hàm lượng tái chế tối thiểu 20 % để theo dõi chuỗi cung ứng và tối thiểu 50 % đối với nhãn hướng tới người tiêu dùng. Sản phẩm này không có tuyên bố chứng nhận nào, trừ khi có tài liệu được ghi trên báo giá.

Bảo quản, đóng gói và đặt lại

Hướng dẫn bảo quản tốt ngăn phai màu mà khách hàng có thể nhầm là lỗi chất lượng. Fortera khuyên giặt dưới 30°C (86°F), lộn trái, sau đó sấy nhiệt thấp hoặc phơi khô. Bendy Sports cảnh báo rằng thuốc tẩy clo để lại các đốm trắng vĩnh viễn^[30], và nước xả vải làm tắc các lỗ thoát ẩm của vải. Momentec lưu ý nhiệt cao kích hoạt lại mực chuyển nhiệt và gây lem màu chéo vĩnh viễn^[31].

Đóng gói riêng từng áo polo, dán nhãn size và tên, kèm thẻ hướng dẫn bảo quản in sẵn để dễ phân phát. Khi đặt lại, hãy lưu mẫu đã ký, tệp mảnh rập cuối cùng và tài liệu tham chiếu màu; báo giá đơn đặt lại theo tiêu chuẩn đã duyệt đó. Đây là cách đáng tin cậy nhất để giữ lô thứ hai đồng nhất với lô đầu.



Các điểm chính có bằng chứng hỗ trợ¹

- **Danh mục quần áo chuyển nhiệt có quy mô lớn và đang tăng trưởng.** — Từ USD 4,21 tỷ USD (2022) lên USD 10,67 tỷ USD (2030), CAGR 12,3 % (Nguồn)
- **Các nhà phân tích nêu áo polo doanh nghiệp là một ứng dụng tăng trưởng.** — USD 6,10 tỷ USD vào 2025, 9,2 %, dự báo CAGR (Nguồn)
- **Thành phần sợi quyết định ngưỡng tối thiểu cho chất lượng in.** — Vải pha cần polyester 65 %+; polyester 100 % cho hiệu quả tốt nhất (Nguồn)
- **Giới hạn PFAS của California áp dụng cho lớp hoàn thiện hiệu năng.** — 100 ppm fluor hữu cơ tổng từ 2025, 50 ppm, 2027 từ (Nguồn)
- **Nhãn polyester tái chế cần hàm lượng được xác minh.** — Ít nhất 50 % hàm lượng tái chế cho nhãn tiêu dùng GRS (Nguồn)

Sẵn sàng lập yêu cầu cho chương trình áo polo in phủ toàn bộ của bạn?¹

Một đơn hàng áo polo thăng hoa thành công phụ thuộc vào bốn quyết định: vải nhẹ giàu polyester, cấu trúc in-cắt-may, bảng kích cỡ và danh sách tên đã chốt, cùng một mẫu đã ký duyệt được làm từ vải sản xuất. Mọi nội dung khác, bao gồm các bậc giá, thời gian sản xuất và báo cáo kiểm nghiệm, cần được ghi rõ trong báo giá thay vì được giả định. Với Custom All-Over-Print Polyester Polo Shirts, thành phần vải, định lượng, số lượng đặt hàng tối thiểu (MOQ) và thời gian sản xuất sẽ được xác nhận sau khi duyệt file thiết kế và làm mẫu.

Gửi thiết kế, danh sách người mặc và ngày sự kiện để yêu cầu báo giá cùng mẫu tiền sản xuất.

^[1]Áo Polo Holloway FreeStyle của Momentec: Trang sản phẩm nêu người dùng mục tiêu và chất vải. [e](#)

- ^[2]Hướng dẫn Fortera: Trường hợp sử dụng, quy tắc tập, bảo quản và tiến độ. [↵](#)
- ^[3]SWAGO: Các nhóm mua doanh nghiệp và thương mại phổ biến của áo polo chuyển nhiệt. [↵](#)
- ^[4]Hướng dẫn Fexwear: Ứng dụng lô nhỏ và khoảng nhiệt độ máy ép. [↵](#)
- ^[5]Reddit r/CommercialPrinting: Giải thích tình trạng trôi màu trên polycotton và khoảng trống ở hông. [↵](#)
- ^[7]Customised Sportswear: Quy trình, giới hạn vật liệu và cảnh báo về duyệt màu trên màn hình. [↵](#)
- ^[8]NW Custom Apparel: Chuyển nhiệt không phù hợp với cotton và áo tối màu. [↵](#)
- ^[9]Momentec Finished Garment: Lưu ý về khuyết điểm của áo ép thành phẩm. [↵](#)
- ^[10]Grand View Research: Dự báo thị trường quần áo nhuộm chuyển nhiệt 2022-2030. [↵](#)
- ^[11]Emergen Research: Báo cáo thị trường nêu áo polo chuyển nhiệt là đồng phục công việc. [↵](#)
- ^[12]Redwood Sports: Khuyến nghị làm mẫu trước khi đặt cho đội. [↵](#)
- ^[13]TeckWrapCraft: Ngưỡng polyester 65 % cho vải pha. [↵](#)
- ^[14]Workwear Manufacturer: Ước tính khả năng giữ màu theo vải của nhà cung cấp. [↵](#)
- ^[15]Spartan Merch: 92/8 vải và UPF. [↵](#)
- ^[16]BrandHK: Hướng dẫn về độ phân giải và vùng tràn mép (bleed). [↵](#)
- ^[22]Tin đăng Alibaba: Áo polo "chuyển nhiệt" polyester/cotton có phương pháp không khóp. [↵](#)
- ^[23]Tiêu chuẩn AATCC: Phương pháp thử độ bền màu và thay đổi kích thước hàng dệt. [↵](#)
- ^[24]ISO 105-P01: Phương pháp thử độ bền màu với nhiệt khô. [↵](#)
- ^[25]Đạo luật Vải dễ cháy CPSC: Hướng dẫn về tính dễ cháy của hàng dệt may mặc. [↵](#)
- ^[26]Nhãn truy xuất CPSC: Yêu cầu về nhãn truy xuất của sản phẩm trẻ em. [↵](#)
- ^[27]California HSC §108971: Hạn chế PFAS trong sản phẩm dệt may. [↵](#)
- ^[28]OEKO-TEX STANDARD 100: Chương trình thử nghiệm chất có hại và nhãn. [↵](#)
- ^[29]Textile Exchange GRS-202: Ngưỡng hàm lượng tái chế cho các tuyên bố. [↵](#)
- ^[30]Bendy Sports: Hướng dẫn bảo quản với thuốc tẩy, nước xả và nhiệt. [↵](#)
- ^[31]Hướng dẫn giặt và bảo quản Momentec: Cảnh báo lem màu chéo do nhiệt cao. [↵](#)
-

Product Option