



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Áo thun cotton in lụa theo yêu cầu: đặt số lượng lớn, quy cách đặt thử nghiệm giặt

Product Image













Details

Áo thun in lụa theo yêu cầu là áo cotton được trang trí bằng cách ép mực qua một khung lưới cho mỗi màu, rồi gia nhiệt để đóng rắn toàn bộ màng mực. Phương pháp này phù hợp với đơn hàng cho đội nhóm, sự kiện và nhân viên có thiết kế màu pha đơn giản. Số lượng, số màu, lớp lót trắng cho áo tối màu và vị trí in quyết định giá. Chất lượng đóng rắn và chất lượng áo mực quyết định độ bền của áo.

Ai đặt áo thun in lụa và thực sự họ đang mua gì? [↑](#)

Phần lớn khách mua không tìm một chiếc áo cho riêng mình mà là người tổ chức. Khách điển hình gồm người phụ trách nhân sự chuẩn bị bộ chào mừng nhân viên mới, chủ quán cà phê trang bị đồng phục cho nhân viên và quản lý công trường thay áo cho đội thi công. Những người khác gồm tình nguyện viên PTA và câu lạc bộ cổ vũ đặt áo cổ động, người tổ chức giải chạy 5K hoặc họp mặt gia đình, và ban nhạc chuẩn bị hàng lưu niệm cho tour diễn. Dữ liệu thị trường ủng hộ cơ cấu này. Mordor

Intelligence ước tính các mục đích thương mại và quảng bá, gồm chương trình đồng phục và hàng hóa sự kiện, chiếm khoảng 54,40 % doanh thu in áo thun theo yêu cầu trong 2025. Báo cáo cũng ước tính in lụa chiếm khoảng 40,45 % thị trường theo kỹ thuật trong năm đó Mordor Intelligence^[1].

Áo mặc quan trọng không kém mục in. Một đơn vị in số lượng lớn tại Washington cho biết Gildan Heavy Cotton là lựa chọn phổ biến cho đội xây dựng và đơn hàng đội nhóm tiết kiệm. Đơn vị này cũng cho biết Bella+Canvas 3001 và Next Level 3600 thường dùng cho sự kiện doanh nghiệp và áo thể hiện văn hóa công ty NW Custom Apparel^[2]. Ưu tiên của khách hàng nhìn chung có thứ tự tương tự giữa các nhóm: trước hết là áo có đến trước sự kiện hay không; tiếp theo là có khóp bản duyệt không; rồi áo mặc có phù hợp bối cảnh không. Đơn giá chỉ được xem xét sau cả ba yếu tố đó.

Nhà sáng tạo cá nhân và người mua quà chiêm tỷ trọng nhỏ hơn. Nếu bạn cần một hoặc hai chục áo kiểu ảnh, in kỹ thuật số thường là lựa chọn phù hợp hơn.

Vì sao đơn áo thun số lượng lớn thất bại sau khi giao hoặc lần giặt đầu? [↑](#)

Lỗi phổ biến nhất không phải hao mòn thông thường. Một xưởng in tại California gọi nút, bong tróc và phai màu là “khiếu nại số một về trang phục in theo yêu cầu”. Họ giải thích plastisol được đóng rắn đúng cách phải chịu được 50+ lần giặt. Khi hình in nứt sớm, nguyên nhân thường là đóng rắn thiếu, lớp mực quá dày hoặc giặt và sấy ở nhiệt độ cao French Press Custom^[3].

Với áo thun cotton in lụa theo yêu cầu của chúng tôi, báo giá ghi rõ phương pháp trang trí, và chúng tôi không chuyển sang phương pháp khác nếu chưa có văn bản chấp thuận của bạn. Báo giá cũng liệt kê hệ mực, mực tiêu đóng rắn, kiểu áo nền và định lượng vải, các mã PMS, cùng vị trí in tính bằng inch. Số lượng tối thiểu, thời gian sản xuất và đơn giá được xác nhận trong báo giá bằng văn bản đó, thay vì công bố các con số cố định. Chúng tôi không hứa trước về khả năng giữ hình sau khi giặt; chúng tôi kiểm chứng điều này trên mẫu trước sản xuất.



- [Ai đặt áo thun in lụa?](#)
- [Vì sao đơn áo thun số lượng lớn thất bại?](#)
- [In lụa là gì và khi nào phù hợp?](#)
- [Đặt hàng thế nào để không phải in lại?](#)
- [Phương pháp trang trí nào phù hợp với đơn hàng của bạn?](#)
- [Những yếu tố nào quyết định giá mỗi áo?](#)
- [Kiểm tra và nghiệm thu đơn số lượng lớn như thế nào?](#)
- [Cần kiểm tra tuân thủ nào tại Hoa Kỳ?](#)
- [Lập kế hoạch giao hàng và đặt lại như thế nào?](#)
- [Điểm chính cần nhớ](#)
- [Sẵn sàng chốt quy cách đơn hàng?](#)

In lụa là gì và khi nào là phương pháp phù hợp? [↑](#)

In lụa dùng một khung stencil cho mỗi màu mực. Mực được ép qua lưới lên áo. Sau đó áo đi qua máy sấy để toàn bộ màng mực nóng chảy liên kết, không chỉ phần bề mặt. Lawson, nhà cung cấp mực và thiết bị, nêu khoảng nhiệt độ nóng chảy plastisol điển hình là 300–330°F. Họ nêu 320°F (160°C) là điểm đóng rắn ghi nhãn phổ biến và khuyến nghị không vượt quá 350°F. Lawson cũng gọi thử nghiệm giặt là “thử nghiệm tối hậu và có tính quyết định” để xác định mực đã đóng rắn hay chưa Lawson Screen & Digital^[8]. Hình in có thể trông khô nhưng bên trong vẫn chưa đóng rắn đủ. Đó là lý do hình in nứt khi bị kéo giãn hoặc giặt.

Chi phí theo số khuôn lụa. Với áo màu tối, lớp underbase trắng thường được tính như một khuôn lụa bổ sung. Số lượng tối thiểu do từng xưởng in tự quy định, không theo quy định chung nào của quốc gia. Dưới mức tối thiểu của xưởng, hoặc với các chuyển màu gradient như ảnh, DTG hoặc DTF thường là lựa chọn phù hợp hơn.

Đặt áo thun in lụa thế nào để không phải in lại? [↑](#)

Bước 1: Chốt số lượng, cỡ và ngày cần nhận hàng

Bắt đầu với bốn thông tin: tổng số lượng cho mỗi thiết kế, bảng phân bổ kích cỡ, tỷ lệ giữa size thiếu niên và size người lớn, cùng ngày các áo phải được mặc. Số lượng cho biết in lụa có kinh tế hay không. Ngày mặc cho biết có đủ thời gian để làm mẫu thực tế hay không. Thu thập kích cỡ qua biểu mẫu, và thống nhất khoảng thời gian đổi size trước sự kiện.

Bước 2: Chọn kích thước hình in để dễ đọc

Chiều rộng và chiều cao hình in được ghi bằng inch trên bản duyệt. Hãy kiểm tra theo cỡ nhỏ nhất của đơn, vì cùng một thiết kế sẽ nằm khác nhau trên áo trẻ em cỡ nhỏ và áo người lớn 3XL.. Nét mảnh và chữ nhỏ trông rõ trên màn hình có thể bị bít trên vải cotton dệt kim. Khoảng cách vẫn đọc được logo phụ thuộc vào kích thước in thực tế và chiếc áo. Chúng tôi xác nhận trên mẫu thay vì suy đoán từ bản mô phỏng.



Bước 3: Chọn bề mặt mực và vị trí in

Hệ mực ảnh hưởng cả cảm giác khi chạm lẫn độ bền. Plastisol cho độ che phủ mạnh trên vải màu tối. Mực gốc nước và mực discharge cho cảm giác mềm hơn trên cotton phù hợp. Các hiệu ứng đặc biệt như phồng hoặc ánh kim sẽ thêm khuôn lụa và các lần thử nghiệm. Một số khách hàng nhận thấy vùng plastisol đặc rộng khiến áo nặng tay. Giảm độ phủ mực đặc hoặc chọn hệ mực mềm hơn sẽ giúp cải thiện. Mỗi vị trí in thêm, chẳng hạn mặt sau, tay áo hoặc gáy cổ, đều phát sinh thêm công đoạn cài đặt và một lượt in riêng.



Bước 4: Kiểm tra trước tệp thiết kế

Tệp thiết kế của bạn nên ở định dạng vector (AI, EPS, PDF hoặc SVG) với phông chữ đã chuyển thành đường viền. Tệp cũng cần ghi rõ số lượng màu spot và cung cấp mã PMS cho từng màu thương hiệu. Nếu không có số PMS, khi được yêu cầu khớp “màu xanh này” từ một tệp JPEG, xưởng in chỉ có thể ước lượng gần đúng. Đọc thêm về 3 lớp^[12]. Trước khi thanh toán, hãy xác nhận bạn sở hữu hoặc được cấp phép sử dụng mọi logo. Duyệt bản proof PDF ghi rõ kích thước, liệt kê màu sắc, vị trí in và áo nền. Không duyệt từ ảnh chụp màn hình của phần mềm thiết kế.



Bước 5: Duyệt mẫu rồi mới sản xuất

Quy trình sản xuất theo một trình tự cố định. Trước hết, áo nền được tìm nguồn cung cấp và mỗi màu được tạo một khuôn lùa. Sau đó, mực được pha theo các mã PMS đã duyệt, rồi lớp underbase và các màu được in khớp canh (registration). Cuối cùng, mỗi chiếc áo đi qua máy sấy ở nhiệt độ đóng rắn ghi trong phiếu dữ liệu kỹ thuật của mực. Với các áo này, chúng tôi ghi lại mẫu đã duyệt, mực tiêu đóng rắn và kết quả thử giặt trước khi in hàng loạt. Lịch sản xuất bắt đầu sau khi bản proof được duyệt, nên các chỉnh sửa thiết kế không làm mất thời gian in.



Phương pháp trang trí nào phù hợp với số lượng và nhu cầu giặt của bạn? [↑](#)

Phương pháp	Đơn hàng phù hợp nhất	Xử lý màu	Độ bền giặt được báo cáo (IEHK ^[13])	Điểm cần lưu ý
In lụa	Đơn lớn cùng một thiết kế, logo đơn giản	Một khung cho mỗi màu pha; có lớp lót trên áo tối màu	50+ lần giặt khi đóng rắn đúng cách	Thiết lập theo màu; không mạnh với ảnh
DTG	Khoảng 1-24 chiếc, thiết kế ảnh	Đầy đủ màu với chi phí cố định	Khoảng 30-50 lần giặt	Áo tối cần xử lý trước; đơn giá vẫn cao
DTF	Đơn nhỏ đến trung bình, vải pha	Đầy đủ màu	Khoảng 50-100 lần giặt nếu ép đúng cách	Cảm giác màng in; mép bong nếu ép thiếu
Vinyl ép nhiệt	Tên, số, vài chiếc	Màu hạn chế	Khoảng 20-40 lần giặt	Bong và nứt; độ thoáng khí thấp

Số lần giặt công bố có thể chênh nhau khoảng gấp đôi giữa các nguồn vì điều kiện thử, mực và cách giặt khác nhau. Tuy vậy, thứ hạng nhất quán: in lụa đóng rắn đúng cách ở đầu bảng, còn ép nhiệt cơ bản ở cuối bảng. Với 24-50 chiếc, hãy yêu cầu báo giá cho cả in lụa và một phương pháp kỹ thuật số, vì số màu và yêu cầu PMS có thể đảo ngược lựa chọn. Với vải thể thao polyester cao, DTF hoặc in chuyển nhiệt thường phù hợp hơn phương pháp tập trung vào cotton. Với logo nhỏ trên áo polo hoặc quần áo bảo hộ, thêu là lựa chọn thay thế thông thường.

Những yếu tố nào quyết định giá mỗi áo? [↑](#)

Đơn giá được cấu thành từ nhiều phần: áo nền, chi phí in theo mỗi vị trí, chi phí cài đặt theo mỗi màu, lớp underbase, và các khoản phát sinh như dịch vụ giao gấp và cước vận chuyển. Số lượng màu là yếu tố làm tăng chi phí cài đặt nhiều nhất.

Báo giá liệt kê riêng từng dòng: áo nền, chi phí in theo vị trí, khuôn lựa, underbase, dịch vụ giao gấp và cước vận chuyển, đồng thời ghi rõ thời hạn hiệu lực. Mọi thay đổi về kích thước thiết kế, số màu hoặc áo nền đều được báo giá bằng văn bản trước khi sản xuất.

Kiểm tra và nghiệm thu đơn số lượng lớn như thế nào? [↑](#)

PRINTING United Alliance lưu ý rằng nếu hình in không chịu được 5 to 6 lần giặt, nguyên nhân có khả năng nhất là màng mực nhận quá ít nhiệt. Nhiều chương trình quy mô lớn thực hiện thử giặt trong dây chuyền để xác nhận hình in chịu được ít nhất 5-6 lần giặt trước khi giao. Ghi chú này cũng nói hình in plastisol cuối cùng sẽ mòn và phai, bất kể được đóng rắn tốt đến đâu [PRINTING United Alliance TGB-01](#)^[17]. Để tham chiếu phòng thí nghiệm, AATCC TM61 là phép thử gia tốc 45 phút, tương đương khoảng năm lần giặt gia đình thông thường AATCC TM61^[18].

Hạng mục kiểm tra	Phương pháp nghiệm thu	Bằng chứng bạn nhận được
Đóng rắn mực	Toàn bộ màng mực đạt điểm đóng rắn theo bảng dữ liệu kỹ thuật của mực, thường là 320°F đối với plastisol (Lawson)	Cài đặt máy sấy và kiểm tra nhiệt độ được ghi nhận
Độ bền giặt	Mẫu và sản phẩm lấy ngẫu nhiên được giặt 5-6 lần (TGB-01), hoặc theo điều kiện AATCC TM61 đã thỏa thuận	Ảnh trước và sau
Màu sắc	So sánh hình in với mã PMS dưới điều kiện chiếu sáng đã thống nhất	Xác nhận màu có chữ ký
Vị trí và độ lệch	Đo số inch từ cổ áo trên mẫu đã thống nhất, ví dụ 10 chiếc trong đơn 200 chiếc	Biên bản đo
Áo mộc	Kiểu dáng, tỷ lệ sợi, oz/yd ² và thông số cỡ được đối chiếu với áo mộc lưu mẫu	Bảng thông số
Điều khoản lỗi	Định nghĩa lỗi bằng văn bản, thời hạn thông báo, làm lại hoặc hoàn tiền mặt	Điều khoản đơn hàng

Với các áo này, số lần giặt cụ thể, tỷ lệ lấy mẫu và điều kiện thử nghiệm được thống nhất trong báo giá và ghi lại khi lấy mẫu. Chúng tôi không báo giá các yếu tố này như cam kết cố định. Cần nhớ rằng độ bền của hình in và độ co rút của vải là hai vấn đề riêng biệt. Trong bài thử giặt và sấy 25 chu kỳ với áo thun quảng cáo, phần lớn hình in vẫn trông gần như mới đều được in lụa, trong khi chính vải cotton co rút đáng kể, theo Quality Logo Products^[19]. Hãy ghi kèm hướng dẫn chăm sóc trong mọi đơn hàng. Một hướng dẫn của nhà in khuyến nghị giặt dưới khoảng 86°F (30°C), lộn trái áo, chu trình nhẹ, không dùng thuốc tẩy hoặc nước xả vải, theo Printable Press^[20].



Cần kiểm tra tuân thủ nào của Hoa Kỳ trước khi giao hàng?



Yêu cầu	Nội dung áp dụng	Đối tượng áp dụng
Ghi nhãn dệt may, 16 CFR CFR Phần 303 (FTC ^[21])	Thành phần sợi, nước xuất xứ, RN hoặc tên công ty	Hầu hết hàng may mặc dệt may bán tại Hoa Kỳ
Nhãn hướng dẫn chăm sóc, 16 CFR CFR Phần 423	Hướng dẫn chăm sóc lâu bền phù hợp với phương pháp trang trí	Hàng may mặc
Tính cháy, 16 CFR CFR Phần 1610 (CPSC ^[22])	Vải Loại 3 bị cấm; vải bề mặt trơn từ 2,6 oz/yd ² trở lên được miễn thử nghiệm bảo đảm	Quần áo thông thường
Chì trong sản phẩm trẻ em (Tổng hàm lượng chì CPSC ^[23])	100 ppm tổng chì trong bộ phận có thể tiếp cận; giới hạn riêng 90 ppm cho lớp phủ bề mặt	Sản phẩm cho trẻ 12 tuổi trở xuống
PFAS (Fox Rothschild ^[24])	Các hạn chế tại California và New York có hiệu lực từ ngày 1 tháng 1 năm 2025	Hàng may mặc, đặc biệt áo mặc đã xử lý

Hình in không thay thế nhãn thành phần sợi, xuất xứ hay nhãn hướng dẫn chăm sóc. Các cỡ dành cho trẻ em cần được xem xét riêng. CPSC cho biết mực in trở thành một phần của vật liệu nên không được coi là lớp phủ bề mặt theo quy định về sơn, do đó giới hạn chì áp dụng phụ thuộc vào loại mực và quy trình cụ thể. Tham khảo [Hướng dẫn CPSC về chì trong sơn](#)^[25]. Yêu cầu báo cáo thử nghiệm của bên thứ ba gắn với từng mẻ mực. Kết quả của dòng sản phẩm người lớn không tự động áp dụng cho các cỡ thiếu niên. Với PFAS, các hạn chế chủ yếu nhằm vào áo và lớp xử lý vải hơn là mực. Nếu bạn đặt áo nền chống nước hoặc chống loang bẩn để bán tại California hoặc New York, hãy yêu cầu nhà cung cấp bản khai báo PFAS. Tài liệu nào đi kèm các áo này sẽ được xác nhận theo từng đơn trong báo giá.

Lập kế hoạch giao hàng và đặt lại để bảo đảm nhất quán như thế nào? [↑](#)

Thời gian giao hàng được báo giá theo nhiều cách khác nhau, vì vậy hãy hỏi chính xác thời điểm bắt đầu tính thời gian.

Lịch giao gấp làm giảm thời gian kiểm soát chất lượng. Hãy đặt ngày giao hàng theo hợp đồng cách sự kiện của bạn năm ngày làm việc, và giữ việc xem xét quyền logo ngoài khoảng thời gian giao gấp. Thống nhất trước rằng việc giao hàng nhiều đợt cần sự đồng ý của bạn, và các bộ đồng bộ chỉ được tính là đã giao khi đủ bộ. Phương pháp đóng gói, chẳng hạn phân loại theo cỡ và dán nhãn thùng carton, được ghi rõ trong báo giá.

Để việc đặt lại đơn có thể lặp lại, hãy lưu một hồ sơ gốc đặt lại. Hồ sơ này cần chứa bản proof PDF đã duyệt, mẫu thực tế đã ký duyệt, danh sách mã PMS, hệ mực và kiểu áo nền. Hãy thử giặt bất kỳ lô áo nền mới nào trước khi duyệt đơn đặt lại.



Điểm chính cho người mua in lụa số lượng lớn [↑](#)

- **In lụa vẫn là kỹ thuật áo thun theo yêu cầu lớn nhất** — thị phần 40,45 % trong 2025 (Nguồn)
- **Đơn hàng thương mại và quảng bá thúc đẩy thị trường** — khoảng 54,40 % doanh thu 2025 (Nguồn)
- **Đóng rắn được đo xuyên toàn bộ màng mực, không chỉ bề mặt** — plastisol nóng chảy điển hình 300–330°F (Nguồn)
- **Thử giặt trước khi giao hàng** — ít nhất 5–6 lần giặt trong các kiểm tra dây chuyền phổ biến (Nguồn)
- **Cỡ trẻ em có giới hạn chì riêng** — 100 ppm tổng chì trong bộ phận có thể tiếp cận (Nguồn)
- **Áo mặc đã xử lý phải tuân thủ quy định PFAS của bang** — hạn chế tại California và New York từ ngày 1 tháng 1 năm 2025 (Nguồn)

Sẵn sàng chốt quy cách đơn hàng bền vững cho ngày sự kiện? [↑](#)

Phần lớn lỗi in lụa có thể phòng tránh trước khi đặt đơn. Hãy chọn in lụa cho các đợt đơn có thiết kế màu spot đơn giản, và chọn phương pháp kỹ thuật số cho đơn nhỏ hoặc đơn có hình ảnh như ảnh chụp. Ghi bằng văn bản phương pháp, mực, mục tiêu đóng rắn, mã PMS, vị trí in, áo nền và thử giặt. Sau đó, hãy nghiệm thu đơn dựa trên mẫu thực tế, không dựa trên bản xem trước trên màn hình. Với các áo này, số lượng tối thiểu, thời gian sản xuất, giá và kết quả thử nghiệm đều được xác nhận trong báo giá bằng văn bản và mẫu trước sản xuất.

Gửi tệp thiết kế vector, số lượng theo từng cỡ và ngày cần nhận hàng để yêu cầu báo giá bằng văn bản cho các áo này.

^[1]Mordor Intelligence: Quy mô thị trường in áo thun theo yêu cầu, thị phần theo kỹ thuật và mục đích sử dụng. [↵](#)

^[2]NW Custom Apparel: Lựa chọn áo mặc cho đội thi công so với sự kiện doanh nghiệp. [↵](#)

^[3]French Press Custom: Vì sao hình in theo yêu cầu nút và bong tróc. [↵](#)

^[8]Lawson Screen & Digital: Nhiệt độ nóng chảy plastisol và kiểm tra đóng rắn bằng thử giặt. [↵](#)

^[12]Three Layer: Mã PMS cần thiết để khớp màu chính xác. [↵](#)

^[13]IEHK: So sánh các phương pháp trang trí áo theo độ bền giặt. [↵](#)

^[17]PRINTING United Alliance TGB-01: Độ bền màu khi giặt của dệt may và chẩn đoán đóng rắn thiếu. [↵](#)

^[18]AATCC TM61: Phương pháp thử độ bền màu khi giặt gia tốc. [↵](#)

^[19]Quality Logo Products: Thử giặt 25 chu kỳ đối với áo thun quảng bá. [↵](#)

^[20]Printable Press: Hướng dẫn chăm sóc áo thun in lụa. [↵](#)

^[21]FTC: Hướng dẫn yêu cầu ghi nhãn dệt may và hướng dẫn chăm sóc. [↵](#)

^[22]CPSC: Tiêu chuẩn tính cháy của quần áo và các miễn trừ thử nghiệm. [↵](#)

^[23]Tổng hàm lượng chì CPSC: Giới hạn 100 ppm cho bộ phận sản phẩm trẻ em. [↵](#)

^[24]Fox Rothschild: Theo dõi quy định PFAS của các bang đối với hàng may mặc. [↵](#)

^[25]Chì trong sơn của CPSC: Định nghĩa về mực in so với lớp phủ bề mặt. [↵](#)

Product Option