



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Túi phẳng hàn lưng tùy chỉnh cho sản phẩm khô và bao bì thực dụng

Product Image













Details

Túi hàn lưng tùy chỉnh là bao bì mềm phẳng có đường hàn dọc ở mặt sau và đường hàn ngang ở hai đầu. Hãy xác định đồng thời kích thước túi, cấu trúc màng, thiết kế in và điều kiện chiết rót để đánh giá khả năng bảo vệ sản phẩm, tính tương thích sản xuất và chi phí trước khi duyệt đơn hàng.

Dành cho thương hiệu thực phẩm, đội ngũ thu mua và đơn vị đóng gói gia công: định dạng này đáng cân nhắc khi đóng gói đồ ăn nhẹ, bánh kẹo, gia vị và các sản phẩm khô khác để phân phối trong thùng carton hoặc trưng bày phẳng. Hãy bắt đầu từ sản phẩm và phương pháp chiết rót, không phải kích thước túi chung chung hoặc cam kết thời hạn sử dụng không có cơ sở.

Một chiếc túi trông phù hợp vẫn có thể không phù hợp với công việc. Bột bị kẹt trong đường hàn, thiết kế bị che bởi đường hàn lưng hoặc màng vận hành khác đi trên dây chuyền chiết rót có thể biến một giao dịch tưởng như tiết kiệm thành các gói bị loại và giao hàng chậm trễ.

Giải pháp thực tế là dùng một bản quy cách chung: xác định kích thước sử dụng được, chọn cấu trúc ghép màng dự kiến, kiểm tra thiết kế quanh mọi đường hàn và xác nhận mẫu đã chiết rót trước khi đưa vào sản xuất. Nhờ đó, báo giá là so sánh các loại bao bì tương đương thay vì các mức giá không liên quan.



Trên trang này

- [Túi phẳng hàn lưng khác biệt ở điểm nào?](#)
- [Quy định kích thước, vật liệu và thiết kế in như thế nào?](#)
- [Mẫu trở thành quy cách bao bì được phê duyệt như thế nào?](#)
- [Loại túi và phương án thu mua nào phù hợp với ưu tiên của bạn?](#)
- [Điều gì nên định hướng quyết định thu mua của bạn?](#)
- [Biến bản yêu cầu bao bì thành báo giá có thể so sánh](#)

Túi phẳng hàn lưng khác biệt ở điểm nào? [↑](#)

Túi phẳng hàn lưng tùy chỉnh thuộc nhóm Túi phẳng tùy chỉnh trong danh mục Túi nhựa tùy chỉnh. Đặc điểm nhận biết là đường hàn dọc ở mặt sau. Sau khi chiết rót và đóng kín, túi có thể tạo dáng như gói; đây không phải là túi đứng có đáy xếp hông.

Các thuật ngữ thu mua liên quan gồm túi hàn lưng, túi gói và túi hàn vây. Các tên gọi này có phần chồng lấp nhưng không thay thế được bản vẽ cấu tạo. Đặc biệt, hàn vây và hàn chống mô tả hai cách ghép màng khác nhau ở mặt sau.

Hàn vây ghép hai bề mặt hàn phía trong và để lại mép vây nhô ra hoặc gấp lại. Hàn chống ghép một bề mặt trong với một bề mặt ngoài, đòi hỏi các bề mặt có thể hàn tương thích. Sự khác biệt này được mô tả trong hướng dẫn cấu tạo hàn vây và hàn chống^[1]; chỉ tên kiểu cấu tạo không tự bảo đảm đường hàn bền hơn.

Đường hàn lưng giúp mặt trước không có đường hàn dọc, nhưng mặt sau cần bố trí thiết kế có chủ ý. Thành phần, hướng dẫn và mã phải vẫn đọc được sau khi tạo đường hàn, không chỉ trên bản xem

trước thiết kế phẳng.

Cũng cần phân biệt hàng mua với gói thành phẩm. Túi làm sẵn được chiết rót qua miệng túi đã chỉ định. Màng cuộn được tạo hình, chiết rót và hàn kín trên thiết bị phù hợp. Bản vẽ cùng một dạng túi gói thành phẩm không khiến hai dạng cung ứng này có thể thay thế lẫn nhau.

Quy định kích thước, vật liệu và thiết kế in như thế nào? [↑](#)

Bắt đầu từ sản phẩm chứa bên trong và điều kiện phân phối

Ghi nhận dạng sản phẩm, khối lượng tịnh dự kiến, khối lượng riêng xộp, độ dầu, hàm lượng bột và mọi cạnh sắc. Bổ sung nhiệt độ chiết rót, thời hạn sử dụng mục tiêu, điều kiện lưu kho, tuyến vận chuyển và việc có dự kiến đóng gói chân không hoặc khí quyển biến đổi hay không. Những chi tiết này xác định yêu cầu bao bì phải chịu được.

Tách riêng hiệu năng mục tiêu với hiệu năng đã được chứng minh. Thời hạn sử dụng là yêu cầu cần xác nhận bằng sản phẩm và gói thành phẩm, không phải đặc tính được xác lập chỉ bằng cách gọi cấu trúc ghép màng là “cản cao”. Ứng dụng chất lỏng, tiết trùng nhiệt, vô trùng hoặc chuyên dụng khác cần được đánh giá tính phù hợp riêng.

Đo không gian sử dụng được, không chỉ hình chữ nhật bên ngoài

Nêu chiều rộng và chiều dài ngoài bằng milimét, tổng độ dày màng bằng micromét và chiều rộng đường hàn dự kiến trên bản vẽ. Xác định miệng chiết rót và khu vực dành cho công đoạn đóng kín cuối cùng. Những chi tiết này ngăn các nhà cung cấp khác nhau báo giá kích thước sử dụng được khác nhau dưới cùng kích thước danh nghĩa.

Dung tích, mức độ phù hợp với tải và số lượng sản phẩm phụ thuộc vào kích thước thực tế của sản phẩm, trạng thái đã nạp và việc xác nhận mẫu. Sản phẩm nhẹ nhưng công kênh và hạt đặc không thể được gán cùng dung tích chỉ vì kích thước ngoài của túi trùng nhau.



Hạng mục quy cách	Thông tin cần ghi nhận	Nội dung vẫn cần phê duyệt
Kích thước	Chiều rộng và chiều dài ngoài tính bằng mm; miệng chiết rót	Thể tích sử dụng được và hình dạng khi nạp đầy
Màng	Trình tự lớp và tổng độ dày tính bằng μm	Hiệu năng cản, hàn kín và thao tác
Đường hàn	Cấu tạo hàn vảy hoặc hàn chồng; vị trí và chiều rộng đường hàn	Tương thích với vật liệu và thiết bị
Thiết kế in	Mặt trước, mặt sau, vùng loại trừ đường hàn và vị trí mã	Khả năng đọc và phê duyệt in
Điều khoản thương mại	Số lượng cho mỗi thiết kế, địa điểm giao hàng và phương án in	Số lượng đặt hàng tối thiểu, giá và lịch sản xuất

Đây là khung quy cách, không phải dải năng lực đã công bố. Thông tin hiện có không xác lập số đo nhà máy, số lượng đặt hàng tối thiểu, thời gian sản xuất, khối lượng đơn vị, chứng nhận hoặc kết quả thử nghiệm cụ thể cho sản phẩm này. Các hạng mục đó cần báo giá, phê duyệt mẫu hoặc tài liệu hỗ trợ.

Chọn cấu trúc ghép màng dự kiến theo nhu cầu bảo vệ

PET/PE, PET/VMPET/PE và PET/AL/PE là các cấu trúc vật liệu cần đánh giá cho bao bì mềm. Đây là các phương án để thảo luận, chưa phải lựa chọn đã xác nhận hay thông số hiệu năng cho sản phẩm này. Cấu trúc cuối cùng cần đồng thời xử lý độ ẩm, oxy, ánh sáng và khả năng chịu tác động trong quá trình xử lý vật lý.

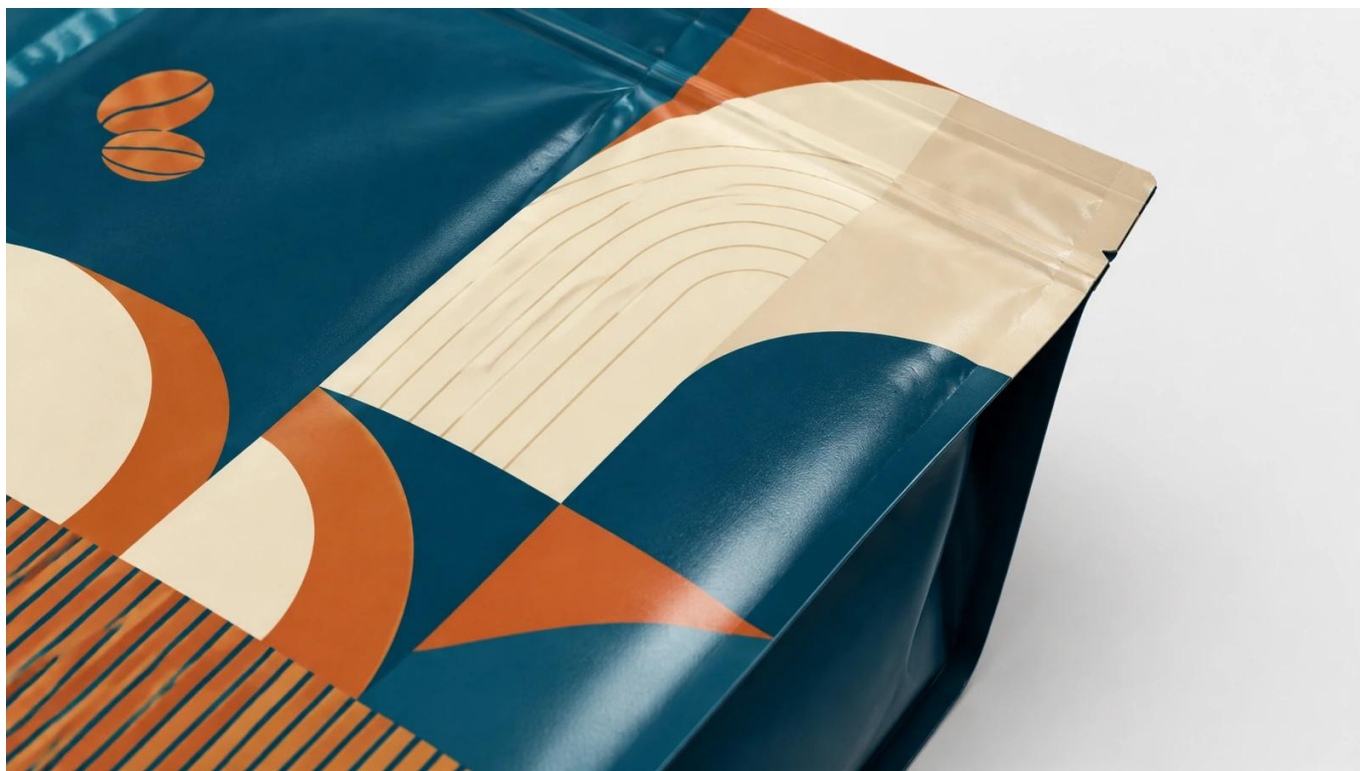
Cấu trúc dự kiến	Lý do đánh giá	Ranh giới quyết định
PET/PE	Phương án ghép màng trong suốt cho các ứng dụng sản phẩm khô phù hợp	Không được giả định mức bảo vệ đủ cho sản phẩm nhạy oxy hoặc yêu cầu thời hạn sử dụng dài
PET/VMPET/PE	Phương án cản kim loại hóa khi không cần độ trong suốt	Lớp kim loại hóa không tương đương một lớp lá nhôm
PET/AL/PE	Phương án ghép màng lá kim loại đục cho các yêu cầu bảo vệ cao	Đánh giá chi phí, thao tác và các hạn chế cuối vòng đời
Phương án PE đơn vật liệu	Một hướng khả dĩ để tương thích với dòng tái chế	Xác nhận hiệu năng hàn kín và cản; kiểm tra riêng điều kiện đủ để thu gom

Tên vật liệu không xác lập tốc độ truyền oxy hoặc tốc độ truyền hơi nước. Yêu cầu OTR theo $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, kèm cơ sở áp suất khi áp dụng, và WVTR theo $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$. Mỗi kết quả cần nêu phương pháp thử, nhiệt độ, độ ẩm và cấu trúc đã thử. Các điều kiện không tương ứng khiến việc so sánh số liệu không đáng tin cậy.

Các phương án lá kim loại và kim loại hóa cũng cần giới hạn sử dụng khi gia nhiệt; không được giới thiệu là dùng được trong lò vi sóng. Bề ngoài trong suốt, độ dày lớn hơn hoặc bề mặt ánh kim không thay thế cho quy cách vật liệu phù hợp.

Chọn đồng thời bề mặt và cấu hình hàn lưng

Mờ và bóng là các hướng ngoại quan cần đánh giá trên mẫu. Đường hàn lưng là chi tiết đóng kín kết cấu, không phải kẹp, khóa cài hoặc chốt tháo rời. Hãy xem xét biên dạng đường hàn gấp cùng với bề mặt để xuất để mặt sau vẫn thuận tiện khi cầm và đọc.



Vết xé và lỗ treo cần đặt tại vị trí vẫn giữ được diện tích hàn cần thiết. Khóa kéo hoặc van không phải là tính năng mặc định của quy cách túi phẳng này. Nếu cần mở lại hoặc khử khí, hãy đánh giá cấu tạo và phương án sản xuất trước khi thêm tính năng vào thiết kế in.

Kiểm tra trước tệp thiết kế theo bản vẽ túi thực tế

Đặt thông tin thiết yếu tránh xa đường hàn lưng, đường hàn đầu, mép cắt và các chi tiết mở túi. Kiểm tra chiều hiển thị sau khi tạo túi thay vì chỉ xem tệp chưa gấp. Mặt trước rõ ràng không bù được cho mã vạch hoặc thông tin thành phần bị che ở mặt sau.



Tách riêng phê duyệt đồ họa và phê duyệt chức năng. Bản duyệt kỹ thuật số có thể xác nhận nội dung và bố cục, nhưng không xác lập cảm giác màng cuối cùng, hình dạng khi nạp đầy, hiệu năng đường hàn hoặc diện mạo dưới ánh sáng thực tế. Lưu giữ phiên bản thiết kế đã phê duyệt và xác định mẫu vật lý đi kèm.

Mẫu trở thành quy cách bao bì được phê duyệt như thế nào?



Xác lập phương án chiết rót và hàn kín trước khi sản xuất

Với túi làm sẵn, hãy xác nhận cách đóng miệng chiết rót. Với màng cuộn, cung cấp yêu cầu thiết bị, gồm quy cách màng và cuộn, bố trí hàn và điều kiện vận hành dự kiến. Tính tương thích với thiết bị tạo hình-chiết rót-hàn kín dạng đứng hoặc ngang phải được chứng minh trên vật liệu để xuất.

Chạy thử cấu trúc dự kiến bằng nhiệt độ, áp suất và thời gian lưu hoặc tốc độ dây chuyền như một bộ thông số phối hợp. Ghi nhận dải vận hành chấp nhận được, không chỉ một cài đặt thành công. Thay đổi cấu trúc ghép màng hoặc kiểu hàn cần được xem xét thay vì tự động dừng lại cài đặt trước đó.



Phương án đề xuất cần xác định các công đoạn in, ghép màng khi cần, ủ khi áp dụng, tạo túi hoặc hoàn thiện cuộn và kiểm tra. Đây là các giai đoạn lập kế hoạch, không phải tuyên bố về thiết bị hay năng lực nhà máy của sản phẩm này. Lịch sản xuất phải bao gồm quy trình đã duyệt thay vì chỉ bắt đầu và kết thúc ở công đoạn in.

Kiểm tra các điểm giao đường hàn và toàn bộ gói

Đường hàn lưng gấp đường hàn ngang tại các điểm giao cần được kiểm tra có trọng tâm. Nếp nhăn, tạp nhiễm và thay đổi độ dày cục bộ có thể làm gián đoạn quá trình hàn kín. Hướng dẫn khắc phục sự cố túi hàn lưng^[2] xác định các điểm giao này và bụi sản phẩm là các nguy cơ hỏng hóc thực tế; đây là hướng dẫn quy trình, không phải báo cáo thử nghiệm cho mặt hàng được chào bán.

Không coi một gói nhìn có vẻ đã đóng kín là bằng chứng về độ kín rò rỉ. Tương tự, một dải hàn chắc không loại trừ lỗ thủng ở vị trí khác của túi. Kế hoạch nghiệm thu cần phân biệt ngoại quan, độ bền đường hàn, độ kín rò rỉ và khả năng chịu ứng suất phân phối.



Hạng mục kiểm tra	Phương pháp hoặc cách tiếp cận cần quy định	Hạn chế quan trọng
Độ bền đường hàn	ASTM F88/F88M; báo cáo chiều rộng mẫu, kết quả và dạng hỏng	Chỉ độ bền không xác lập việc không có rò rỉ
Độ kín rò rỉ	ASTM D3078 cho gói phù hợp có khoảng không đầu gói hoặc một phương án thay thế thích hợp	Tính phù hợp của phương pháp và giới hạn phát hiện phải phù hợp với gói
Rò rỉ lớn do áp suất bên trong	ASTM F2096 khi áp dụng	Thử nghiệm phá hủy, không phải tuyên bố kiểm tra trực tuyến tự động
Khả năng chịu nổ	ASTM F1140 hoặc F2054, kèm thiết bị gá và điều kiện được xác định	Kết quả phụ thuộc vào cấu hình được chọn
Thấm thuốc nhuộm	Đánh giá ASTM F3039 cho bao bì không xốp	Không thay bằng phương pháp dành cho bao bì y tế xốp nếu chưa kiểm tra phạm vi áp dụng
Ứng suất vận chuyển	Đánh giá thao tác, xếp chồng và thả rơi gói đã nạp; điều hòa ở độ cao khi phù hợp	Chỉ điều hòa không phải là thử nghiệm rò rỉ

Đặt tiêu chí đạt/không đạt cho ứng dụng thực tế trước khi thử nghiệm. [Quy cách chất lượng bao bì DLA^{\[3\]}](#) minh họa cách một tài liệu thu mua liên kết yêu cầu kiểm tra đường hàn và độ bền. Các yêu cầu đối với thực phẩm quân sự không phải giới hạn nghiệm thu phổ quát cho túi hàn lưng thương mại.

Thống nhất kế hoạch lấy mẫu và lưu giữ cấu trúc đã thử, mã lô, cài đặt thiết bị và kết quả. Nếu mẫu không đạt, hãy khắc phục lỗi quan sát được trước khi cho phép đưa cùng cấu tạo vào sản xuất. Chứng nhận chất lượng chung không thể thay thế bằng chứng gắn với gói được đề xuất.

Đối chiếu tài liệu tiếp xúc thực phẩm với mục đích sử dụng

Đối với ứng dụng thực phẩm tại Hoa Kỳ, hãy yêu cầu tài liệu đề cập đến vật liệu liên quan và điều kiện tiếp xúc thực phẩm dự kiến. [21 CFR 177.1520^{\[4\]}](#) bao gồm các polyme olefin được chỉ định theo các điều khoản của quy định; việc trích dẫn không xác lập rằng toàn bộ màng ghép đã in tuân thủ cho mọi loại thực phẩm, nhiệt độ và thời lượng tiếp xúc.

Hãy xem xét tài liệu về lớp vật liệu, keo dán, lớp phủ và mực in liên quan thay vì chấp nhận tuyên bố không giới hạn “túi được FDA phê duyệt”. Nếu có chứng chỉ cơ sở, hãy kiểm tra riêng hiệu lực và phạm vi hiện tại của chứng chỉ. Không có chứng nhận nhà máy hoặc phê duyệt tiếp xúc thực phẩm cụ thể cho sản phẩm nào được khẳng định tại đây.

Xác minh thông điệp tái chế trước khi in

Thiết kế đơn vật liệu không tự động đủ điều kiện thu gom tại lề đường. [Hướng dẫn Store Drop-off của How2Recycle^{\[5\]}](#) phân biệt bao bì màng đủ điều kiện với vật liệu được chấp nhận trong đa số chương trình thu gom tại lề đường. Hãy xác nhận toàn bộ gói và tuyến thu gom trước khi duyệt tuyên bố tái chế; trang này không xác lập điều kiện sử dụng nhãn cho sản phẩm này.

Duy trì quy cách đã phê duyệt trong quá trình vận chuyển và đặt lại

Thống nhất hướng đặt khi đóng gói, cách xếp thùng carton và biện pháp bảo vệ khỏi nén ép hoặc đâm thủng. Đánh giá sản phẩm đã nạp trong cách bố trí vận chuyển dự kiến. Số lượng mỗi thùng và giới hạn tải phụ thuộc vào kích thước thực tế, trạng thái đã nạp và xác nhận mẫu; ảnh túi rỗng không thể xác lập các thông tin này.



Với đơn đặt lại, hãy xác định kích thước, cấu trúc ghép màng, phiên bản thiết kế, hình học đường hàn và tiêu chí nghiệm thu đã duyệt. Xem xét mọi phương án thay thế đề xuất trước khi phát hành. Khi có khiếu nại, lưu lại các gói bị ảnh hưởng và chi tiết lô để có thể điều tra riêng rõ ràng, tách lớp, đâm thủng và lỗi in.

Loại túi và phương án thu mua nào phù hợp với ưu tiên của bạn? [↑](#)

So sánh định dạng trước khi so sánh giá

Định dạng	Ưu tiên có thể đáp ứng	Đánh đổi cần đánh giá
Túi phẳng hàn lưng	Đóng gói sản phẩm khô với mặt trước rõ ràng và hình học túi gói đơn giản	Bố cục đường hàn lưng và khả năng tự đứng hạn chế
Túi hàn 3 cạnh	Trung bày phẳng và khẩu phần kích thước nhỏ	Không gian sử dụng được, khả năng tiếp cận khi chiết rót và việc hàn kín theo ứng dụng
Túi xếp hông	Thể tích lớn hơn và đáng túi khi nạp khác biệt	Các nếp gấp phức tạp hơn và yêu cầu hàn kín cục bộ
Túi đứng	Trung bày bán lẻ thẳng đứng và khả năng có tính năng mở lại	Yêu cầu khác về cấu tạo, mức sử dụng vật liệu và chiết rót

So sánh này xác định ưu tiên thiết kế, không phải xếp hạng được bảo đảm về giá, độ bền hoặc khả năng chống rò rỉ. Ứng dụng nhạy với chất lỏng cần lựa chọn vật liệu và hàn kín đã được xác nhận, bất kể định dạng. Yêu cầu trung bày thẳng đứng đáng tin cậy có thể biện minh cho việc đổi loại túi thay vì cố làm túi gói phẳng hoạt động như túi đứng.

Tách riêng hiệu quả kinh tế của in với hiệu năng vật liệu

In kỹ thuật số là phương án nên xem xét cho chạy thử, thay đổi thiết kế thường xuyên và nhiều mẫu thiết kế. In ống đồng là phương án để so sánh cho sản lượng ổn định, khi chi phí thiết lập có thể phân bổ cho toàn bộ lô in. Không quy trình nào tự xác lập hiệu năng cần, và khả năng cung ứng cho mặt hàng này vẫn phụ thuộc vào báo giá.

Yêu cầu riêng số lượng cho mỗi thiết kế, phí thiết lập hoặc trực in, phí lấy mẫu và điều khoản đặt lại. Đơn giá thấp hơn có thể gây hiểu lầm nếu đòi hỏi tồn kho in nhiều hơn nhu cầu ra mắt có thể sử dụng. Hãy so sánh toàn bộ cam kết đơn hàng, không chỉ giá báo trên mỗi túi.

Tách riêng phê duyệt mẫu, phê duyệt thiết kế, sản xuất và vận chuyển trong lịch trình. Thời gian sản xuất không phải thời gian giao đến kho tại Hoa Kỳ. Không có số lượng đặt hàng tối thiểu, giá, thời lượng sản xuất hoặc thời gian giao hàng cố định nào được công bố cho sản phẩm này nếu không có báo giá cụ thể.

Điều gì nên định hướng quyết định thu mua của bạn? [↑](#)

- **Xác định dạng cung ứng trước khi yêu cầu báo giá.** Túi làm sẵn và màng cuộn dùng cho tạo hình-chiết rót-hàn kín cần các quy cách thu mua khác nhau.
- **Giữ các yêu cầu hiệu năng có thể đo lường.** Kích thước, điều kiện cần, thử nghiệm hàn kín và tiêu chí nghiệm thu phải thuộc quy cách đã phê duyệt.
- **Kiểm tra thị trường áp dụng trước khi phê duyệt bao bì.** — các quy định bao bì của EU bắt đầu áp dụng vào ngày 12 tháng Tám 2026, bao gồm các hạn chế PFAS đối với bao bì tiếp xúc thực phẩm ([Nguồn^{\[6\]}](#)). Chỉ tài liệu của Hoa Kỳ không xác lập việc tuân thủ EU.
- **Yêu cầu xác nhận thương mại cụ thể cho sản phẩm.** Số lượng đặt hàng tối thiểu, thời gian sản xuất, khối lượng đơn vị và hiệu năng đã thử vẫn chưa được xác minh cho mặt hàng này; quy cách của đối thủ không phải là vật thay thế.

Biến bản yêu cầu bao bì thành báo giá có thể so sánh [↑](#)

Điểm khởi đầu hữu ích là sản phẩm, phương án chiết rót và yêu cầu phân phối được xác định rõ. Từ đó, có thể cùng đánh giá kích thước, thiết kế in, vật liệu dự kiến và kiểm tra nghiệm thu. Điều này giúp quyết định thu mua tập trung vào gói phù hợp với ứng dụng thay vì một bức ảnh hoặc một mức giá thấp riêng lẻ.

Yêu cầu báo giá Túi phẳng hàn lưng tùy chỉnh với thông tin sản phẩm, kích thước mục tiêu, số lượng cho mỗi thiết kế, phương pháp chiết rót, thiết kế in và thị trường giao hàng của bạn.

^[1]Cấu tạo hàn vây và hàn chống: Hướng dẫn của nhà sản xuất TedPack giải thích thuật ngữ liên quan đến túi và hàn mặt trong với mặt trong so với mặt trong với mặt ngoài. Hướng dẫn này không xác lập năng lực cho sản phẩm này. [↵](#)

^[2]Điểm hỏng của túi hàn lưng: MIN SUN thảo luận về các điểm giao đường hàn, tạp nhiễm và lỗi hàn liên quan đến quy trình. Những quan sát này không phải kết quả kiểm tra cụ thể cho sản phẩm. [↵](#)

^[3]Nghiệm thu theo ứng dụng cụ thể: Tài liệu DLA Q-20177E minh họa các yêu cầu thu mua đối với một số bao bì thực phẩm quân sự. Các ngưỡng của tài liệu không được áp dụng tại đây làm quy cách túi thương mại. [↵](#)

^[4]Tiếp xúc thực phẩm của polyme olefin: Quy định eCFR được trích dẫn đề cập đến các polyme được chỉ định và điều kiện áp dụng. Tính phù hợp của toàn bộ gói cần được xem xét theo cấu tạo thực tế và mục đích sử dụng. [↵](#)

^[5]Thu gom màng tại Hoa Kỳ: How2Recycle giải thích điều kiện đủ để Store Drop-off và sự khác biệt với thu gom thông thường tại lề đường. Không có sự cho phép sử dụng nhãn tái chế nào được khẳng định cho mặt hàng này. [↵](#)

^[6]Yêu cầu bao bì của EU: Thông báo của Ủy ban Châu Âu về việc áp dụng các quy định bao bì mới và hạn chế PFAS đối với tiếp xúc thực phẩm. Việc tuân thủ theo thị trường đích phải được đánh giá cho bao bì đề xuất. [↵](#)

Product Option