



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Nam châm tủ lạnh cao su 3D theo yêu cầu cho quà lưu niệm và quà tặng thương hiệu

Product Image













Details

Tiêu đề SEO: Nam châm tủ lạnh cao su 3D theo yêu cầu | PVC mềm đúc Mô tả meta: Lập kế hoạch nam châm tủ lạnh cao su 3D theo yêu cầu với thiết kế PVC mềm đúc, phê duyệt mẫu, lựa chọn mặt lưng, đóng gói và yêu cầu báo giá sỉ rõ ràng.

Nam châm tủ lạnh cao su 3D theo yêu cầu biến logo, địa danh và nhân vật minh họa thành thiết kế PVC mềm đúc có chi tiết nổi và mặt lưng từ tính. Hãy xác định đồng thời thiết kế, kích thước thành phẩm, bề mặt dự kiến sử dụng và bao bì; phê duyệt mẫu thực trước khi xem ngoại quan, khả năng giữ hoặc thời gian giao hàng là đã được xác nhận.

Đối với cửa hàng bảo tàng, nhà bán lẻ tại điểm đến, nhà phân phối hàng khuyến mại và đội ngũ thương hiệu, cơ hội nằm ở một vật phẩm dễ nhận diện thay vì một thông điệp in khác. Hình bóng địa danh có thể gợi lại chuyến đi; logo tạo hình có thể trở thành quà tặng thương hiệu. Cả hai đều phụ thuộc vào thiết kế vẫn rõ ràng ở kích thước thành phẩm thực tế.

Vấn đề bắt đầu khi bản dựng đẹp mắt trở thành toàn bộ quy cách mua hàng. Nó không thể xác định chữ có còn dễ đọc, độ nổi có đáp ứng kỳ vọng hay mặt lưng có phù hợp với tủ lạnh dự kiến hay không. Chỉ phát hiện các khác biệt đó sau sản xuất có thể dẫn đến hàng bị từ chối, chi phí thay thế và bỏ lỡ thời điểm ra mắt.

Giải pháp là liên kết brief sáng tạo với danh sách kiểm tra phê duyệt: nhận diện vật liệu, hình học độ nổi, tham chiếu màu, cấu tạo từ tính, kiểm tra mẫu và yêu cầu đóng gói. Trang này giải thích các quyết định đó mà không coi giá, kết quả thử nghiệm hoặc chứng nhận của nhà cung cấp khác là quy cách cho sản phẩm này.



Ý tưởng thiết kế: tác phẩm hải đăng, bảng màu tham khảo, mặt trước và mặt sau, cùng các chi tiết trang trí. Hình minh họa không xác lập một thiết kế đã được phê duyệt hay hiệu năng đã được kiểm nghiệm.

Hướng dẫn mua sản phẩm

- [Điều gì khiến đây là nam châm PVC mềm đúc?](#)
- [Nên quy định kích thước và chi tiết dễ đọc như thế nào?](#)
- [Những quyết định nào về bề mặt và mặt lưng là quan trọng?](#)
- [Chuẩn bị thiết kế để làm mẫu như thế nào?](#)
- [Điều gì cần thực hiện trước khi phê duyệt sản xuất?](#)
- [Nên kiểm tra mẫu và lô hàng như thế nào?](#)
- [Những tài liệu an toàn nào cần có trong brief mua hàng?](#)
- [Bao bì và đơn đặt lại ảnh hưởng đến chi phí như thế nào?](#)
- [Khi nào PVC đúc là lựa chọn phù hợp?](#)
- [Người mua cần ghi nhớ điều gì?](#)
- [Sẵn sàng xác định nam châm theo yêu cầu của bạn?](#)

Điều gì khiến đây là nam châm PVC mềm đúc? [↑](#)

Nhận diện sản phẩm là **Nam châm tủ lạnh PVC mềm đúc 3D theo yêu cầu**, thuộc nhóm Nam châm theo yêu cầu và Nam châm tủ lạnh cao su theo yêu cầu. “Cao su” ở đây mô tả nhóm hàng quen thuộc khi mua; vật liệu trang trí được chỉ định là PVC mềm. Không nên đổi tên thành silicone, cao su tự nhiên hoặc hợp chất đúc hoàn toàn từ tính.

Tách phần thân trang trí khỏi bộ phận nam châm. Mặt trước tạo hình dáng và chi tiết nổi. Lớp nền giúp gắn sản phẩm lên bề mặt phù hợp. Tấm từ mềm và nam châm cứng định vị cục bộ là các phương án cấu tạo, nhưng thông số lớp nền phải được xác nhận cho đơn hàng.

Cũng cần phân biệt độ nổi nhiều lớp với hình điêu khắc bo tròn. Thiết kế có thể có các vùng nổi, mặt phẳng mà không giống mô hình thu nhỏ được tạo hình hoàn chỉnh. Bản vẽ mặt bên và mẫu thực cần xác định “3D” có nghĩa gì với đơn hàng, bao gồm đường lõm, đường viền bo tròn và mối quan hệ giữa tiền cảnh với nền.

Hạng mục quy cách	Vị thế sản phẩm hiện tại	Quyết định mua hàng bắt buộc
Vật liệu trang trí	PVC mềm đúc	Xác nhận công thức vật liệu và mọi yêu cầu vật liệu riêng của thị trường đích
Kích thước và độ dày	Không có thông số riêng cho sản phẩm được cung cấp	Quy định chiều rộng, chiều cao, độ dày thân trang trí và độ dày phần từ tính bằng mm
Cấu tạo từ tính	Chưa xác nhận	Xem xét vật liệu mặt lưng, độ phủ, vị trí và phương thức gắn
Điều khoản thương mại	Chưa có số lượng đặt hàng tối thiểu, giá hoặc thời gian sản xuất được xác minh	Yêu cầu báo giá cho thiết kế và số lượng thực tế
Khối lượng đơn vị và hiệu năng	Chưa có giá trị đo lường được cung cấp	Đo mẫu và thống nhất các phép thử cần thiết

Các trường này ngăn thiết kế minh họa trở thành quy cách vô tình. Kích thước, chi tiết mặt lưng và điều khoản thương mại vẫn là hạng mục báo giá hoặc làm mẫu, trừ khi được xác nhận cho cấu hình đã chọn.

Nên quy định kích thước và chi tiết dễ đọc như thế nào? [↑](#)

Hãy bắt đầu từ vật phẩm thành phẩm, không phải bao bì. Ghi chiều rộng và chiều cao tối đa, xác định điểm đo trên đường viền không đều, và thể hiện riêng biên dạng trang trí với mặt lưng. Một con số độ dày duy nhất có thể che khuất việc nó mô tả thân PVC, tấm nam châm hay sản phẩm đã lắp ráp.

Sau đó xếp hạng nội dung thị giác. Tên điểm đến, hình bóng dễ nhận diện và logo chính có thể quan trọng hơn họa tiết phụ. Xem xét chữ, khe hẹp, mảng màu nhỏ và chi tiết nhô ra ở kích thước thực tế. Khi chi tiết trở nên không rõ, hãy đơn giản hóa thiết kế hoặc trao đổi về định dạng lớn hơn trước khi phê duyệt khuôn.

Với số điện thoại, lịch dày đặc, ảnh hoặc mã QR, hãy so sánh độ nổi đúc với định dạng in. Đừng cho rằng thiết kế dễ đọc trên màn hình vẫn sẽ dễ đọc hoặc quét được trên bề mặt nhỏ có kết cấu. Đưa tác vụ xem hoặc quét dự kiến vào tiêu chí chấp nhận mẫu.



Hình minh họa mặt trước và mặt sau; không thể hiện kích thước hay độ dày đo được.

Những quyết định nào về bề mặt và mặt lưng là quan trọng?



Xác nhận bề mặt trưng bày trước khi chọn mặt lưng. Thép không gỉ không phải là tuyên bố tương thích phổ quát: hợp kim và bề mặt hoàn thiện ảnh hưởng đến độ bám. Whirlpool giải thích những khác biệt này trong hướng dẫn về khả năng tương thích nam châm với thép không gỉ^[1]. Trước tiên hãy kiểm tra hướng dẫn của thiết bị, sau đó thử nghiệm bề mặt được phép bằng mẫu đề xuất.

Khả năng bám và bảo vệ bề mặt hoàn thiện là hai vấn đề riêng. GE khuyến cáo không dùng nam châm trên cửa tủ lạnh Black Stainless và Fingerprint Resistant Stainless vì chúng có thể làm hỏng bề mặt, ngay cả khi có thể bám. Hướng dẫn về bề mặt hoàn thiện thiết bị^[2] của hãng là lý do để tránh các tuyên bố chung chung như “không trầy xước”.

Khi chọn mặt lưng, hãy xem xét diện tích tiếp xúc, khối lượng và biên dạng của thân trang trí, cùng cách cố định nam châm. Nam châm cứng nhúng không mặc nhiên là lựa chọn tốt hơn: khả năng giữ, bề mặt tiếp xúc lộ ra và nguy cơ bung rời cần được đánh giá riêng. Tấm nam châm dẻo dày hơn cũng không tự nó xác lập hiệu năng sản phẩm hoàn chỉnh.

Mọi khả năng giữ giấy đều phụ thuộc vào kích thước vật lý, điều kiện tải và việc xác nhận bằng mẫu. Chỉ số lực kéo vuông góc của một bộ phận không thể xác định nam châm thành phẩm sẽ giữ được bao nhiêu tờ trên cửa tủ lạnh thẳng đứng có phủ bề mặt.



Chỉ là ảnh cận cảnh chi tiết nổi trang trí. Tính sẵn có của lớp nền, thiết kế gắn kết và mức độ phù hợp cần được xác nhận cho đơn hàng.

Chuẩn bị thiết kế để làm mẫu như thế nào? [↑](#)

Bộ hồ sơ thiết kế hữu ích giúp hiểu kết quả mong muốn mà không cần dựa vào diễn giải bằng lời. Cung cấp tệp thiết kế gốc, đường viền thành phẩm, tham chiếu màu và mô tả các chi tiết cần nổi hoặc lõm. Xác định mọi hình ảnh được cung cấp là tham chiếu thiết kế hay tệp sản xuất đã phê duyệt.

- **Xác định hình học:** thể hiện mặt trước, mặt sau và mặt bên, bao gồm vị trí mặt lưng dự kiến.
- **Tách các vùng màu:** xác định màu mục tiêu và thống nhất mẫu tham chiếu vật lý dùng để phê duyệt.
- **Kiểm tra chi tiết nhỏ:** đánh dấu chữ mảnh, viền hẹp và các chi tiết cần được đánh giá tính khả thi.
- **Phân biệt chi tiết đúc và chi tiết in:** không giả định rằng chuyển sắc ảnh có thể tái tạo thành các mảng màu đúc.
- **Xác định phiên bản:** liên kết bản vẽ, bản duyệt và mẫu với cùng một phiên bản thiết kế đã phê duyệt.

Nếu in là một phần của cấu tạo đề xuất, hãy xác nhận độ phân giải, đăng ký màu và phần tràn lề cần thiết theo quy trình đã chọn. Không áp dụng một quy cách in chung cho mọi thiết kế đúc. Bản duyệt kỹ thuật số có thể giải quyết quyết định bố cục; nhưng không thể xác minh màu trong vật liệu, cảm nhận bề mặt, hiệu năng từ tính hoặc độ bền gắn kết.



Hình minh họa mặt trước, mặt sau và các góc nhìn trung bày không xác minh được hiệu năng trên một bề mặt thiết bị gia dụng cụ thể.

Điều gì cần thực hiện trước khi phê duyệt sản xuất? [↑](#)

Trình tự sản xuất chung bao gồm chuẩn bị khuôn, đặt PVC màu, tạo hình nhiệt, hoàn thiện, lắp ráp nam châm, kiểm tra và đóng gói. Đây chỉ là tổng quan quy trình, không phải thông tin về thiết bị, công suất hay thông số vận hành của một nhà máy cụ thể.

1. **Rà soát tính khả thi.** Hoàn thiện đường viền, độ nổi, phân tách màu và đề xuất mặt lưng trước khi coi thiết kế là sẵn sàng sản xuất.
2. **Xác nhận phạm vi báo giá.** Tách riêng chi phí khuôn, làm mẫu, sản phẩm, bao bì, thử nghiệm và vận chuyển, bao gồm các hạng mục bị loại trừ.
3. **Phê duyệt mẫu thực.** So sánh ngoại quan, kích thước và cấu tạo đã lắp ráp với bản vẽ và tham chiếu đã thống nhất.
4. **Ghi nhận tiêu chí chấp nhận.** Xác định sai lệch cho phép và lỗi không thể chấp nhận, thay vì dùng “chất lượng tốt” làm chỉ dẫn.
5. **Chốt cấu hình đã phê duyệt.** Dùng mẫu đã ký và tài liệu khớp với mẫu làm tham chiếu cho sản xuất và kiểm tra tiếp theo.

Giữ việc chuẩn bị mẫu, sửa đổi, thử nghiệm, sản xuất và vận chuyển là các hạng mục tiến độ riêng biệt. Báo giá cần nêu sự kiện bắt đầu từng giai đoạn: phê duyệt thiết kế, thanh toán, phê duyệt mẫu hoặc mốc đã thỏa thuận khác. Hạn chót sự kiện cần kế hoạch giao hàng, không chỉ là ước tính sản xuất.

Chưa có thời gian hoàn thành mẫu hoặc thời lượng sản xuất nào được xác minh cho sản phẩm này. Lịch công bố của nhà cung cấp khác không thể xác lập khả năng đáp ứng cho thiết kế này. Hãy yêu cầu báo giá tính đến thay đổi khuôn, lấy mẫu màu lặp lại và mọi thử nghiệm bên thứ ba cần thiết.



Hình minh họa trung bày, không phải tài liệu về nhà máy hay dây chuyền sản xuất.

Nên kiểm tra mẫu và lô hàng như thế nào? [↑](#)

Thống nhất phương pháp kiểm tra trước khi sản xuất hàng loạt. Ngoại quan, độ bám và hiệu năng từ tính là các nhóm chấp nhận khác nhau. Mặt trước trông sạch không chứng minh mặt lưng được cố định chắc chắn; bám được khi không tải không xác lập khả năng giữ giấy ghi chú.

Hạng mục kiểm tra	Kiểm tra đề xuất	Bằng chứng cần ghi lại
Kích thước và độ nổi	Đo các điểm đã thống nhất và so sánh biên dạng mặt bên với mẫu đã phê duyệt	Số đo bằng mm, phiên bản bản vẽ và ảnh chụp
Màu sắc và khả năng đọc	So sánh mẫu tham chiếu vật lý và đọc nội dung quan trọng ở kích thước thành phẩm	Danh tính tham chiếu và các điều kiện chấp nhận ngoại quan đã thống nhất
Lắp ráp	Kiểm tra cạnh, keo thừa, bong mặt lưng, khe hở và bộ phận lỏng	Ảnh lỗi và kết quả các kiểm tra độ giữ đã thống nhất
Sử dụng từ tính	Thử trên bề mặt được phép dự kiến với tải đề xuất thực tế	Bề mặt, cách bố trí tải, hướng đặt và hiện tượng trượt hoặc bung rời quan sát được
Xử lý và đóng gói	Kiểm tra biến dạng, rách, trầy xước và vết hàn do áp lực	Tình trạng mẫu và cấu hình đóng gói

Đây là khung chấp nhận được đề xuất, không phải báo cáo thử nghiệm đã hoàn thành. Hãy xác định số lượng mẫu, thời lượng thử nghiệm, chu kỳ xử lý, dung sai cho phép và tiêu chí đạt/không đạt cho giao dịch thực tế; chưa có nội dung nào được thiết lập tại đây.

Đối với các tuyên bố về độ bền, hãy thử nghiệm sản phẩm đã lắp ráp thay vì lấy khoảng nhiệt độ hoặc tuổi thọ sử dụng từ vật liệu từ tính thô. PVC, liên kết, trang trí và mặt lưng đều cần được xem xét. Không có bằng chứng hỗ trợ, không mô tả sản phẩm này là an toàn với máy rửa chén, phù hợp ngoài trời, chống phai vĩnh viễn hoặc phù hợp với vị trí nhiệt độ cao.

Giữ hướng dẫn bảo quản thận trọng và phù hợp với cấu tạo đã phê duyệt. Xác lập phương pháp làm sạch, tránh nhiệt chưa được phê duyệt và phơi nhiễm kéo dài, đồng thời ngừng sử dụng nếu bộ phận từ tính bị lỏng. Thống nhất thời hạn báo cáo và biện pháp xử lý hàng không phù hợp trước khi giao hàng.



Hình minh họa bao bì. Không thể hiện khả năng chịu tải, độ bám dính hay kết quả kiểm tra đạt yêu cầu nào.

Những tài liệu an toàn nào cần có trong brief mua hàng? [↑](#)

Xác định thị trường đích, người dùng dự kiến, kênh bán hàng và liệu sản phẩm có được thiết kế hoặc tiếp thị để chơi hay không. Thân mến hoặc nhãn quà lưu niệm không xác lập độ an toàn. Ngược lại, không nên coi yêu cầu đối với đồ chơi tự động áp dụng cho mọi nam châm khuyến mại dành cho người lớn.

Đối với dự án đồ chơi tại Hoa Kỳ, hãy xác định các yêu cầu áp dụng theo ASTM F963 được tích hợp qua 16 CFR Phần 1250, bao gồm các quy định liên quan về từ tính và cơ học. Hướng dẫn [an toàn đồ chơi của CPSC^{\[3\]}](#) giải thích vì sao cần xác định phân loại sản phẩm và các điều khoản áp dụng thay vì suy ra từ huy hiệu của nhà cung cấp.

Tài liệu hóa chất cũng cần đúng phạm vi. CPSC nêu **giới hạn tổng chì 100 ppm trong các bộ phận có thể tiếp cận của sản phẩm dành cho trẻ em** trong [hướng dẫn về tổng chì^{\[4\]}](#). Lớp phủ bề mặt cần được rà soát khả năng áp dụng riêng; không nên giả định một báo cáo vật liệu bao phủ mọi bộ phận.

Đối với đồ chơi trẻ em và sản phẩm chăm sóc trẻ em, các phthalate được chỉ định bị hạn chế trên mức **0,1 % (1,000 ppm)** trong các bộ phận nhựa hóa có thể tiếp cận, như giải thích trong [hướng dẫn về phthalate của CPSC^{\[5\]}](#). Đây là ngưỡng quy định, không phải kết quả thử nghiệm hoặc tuyên bố “không chứa phthalate” cho sản phẩm.

Khi phân phối tại châu Âu, hãy rà soát các yêu cầu áp dụng về an toàn sản phẩm chung, truy xuất

nguồn gốc và hóa chất, kèm đánh giá đồ chơi khi phù hợp. Yêu cầu báo cáo phù hợp với vật liệu, cấu tạo và sản phẩm dự kiến — không phải mẫu không liên quan. Tại đây không xác lập chứng nhận sản phẩm, tình trạng tiếp xúc thực phẩm, tỷ lệ vật liệu tái chế hoặc tuyên bố khả năng tái chế.

Bao bì và đơn đặt lại ảnh hưởng đến chi phí như thế nào? [↑](#)

Hãy chọn bao bì phù hợp với nhiệm vụ phân phối. Túi cá nhân, thẻ nền và hộp bán lẻ là các phương án có thể bàn bạc; tính sẵn có và giá cần được xác nhận. Việc trình bày tại cửa hàng lưu niệm và lô hàng khuyến mãi số lượng lớn có thể cần cách nhận diện, bảo vệ và xử lý khác nhau.

Kiểm tra mẫu đã đóng gói để phát hiện áp lực lên chi tiết nổi, ma sát giữa các sản phẩm và độ rõ ràng của nhận diện sản phẩm. Nếu nam châm tạo thành bộ sưu tập đồng bộ, hãy ghi lại cơ cấu bộ sản phẩm và các tham chiếu thiết kế. Số lượng đóng gói và độ vừa thùng carton phụ thuộc vào kích thước vật lý, cách bố trí tải và việc xác nhận mẫu đóng gói — không phải tuyên bố chung về sức chứa carton.

So sánh báo giá trên cùng một cơ sở: số lượng cho mỗi thiết kế, khuôn, làm mẫu, trang trí, mặt lưng, bao bì, thử nghiệm, cước vận chuyển và mọi khoản phí nhập khẩu bị loại trừ. Xác nhận tiền tệ và điều kiện giao hàng. Giá đơn vị thấp không phải là so sánh chi phí đến nơi khi dịch vụ hoặc cấu tạo đi kèm khác nhau.

Đối với đơn đặt lại, hãy lưu giữ thiết kế, mẫu, màu sắc và quy cách mặt lưng đã phê duyệt. Hỏi về việc lưu giữ khuôn, quyền sở hữu, điều kiện tái sử dụng và chi phí trước khi giả định đơn đặt lại tránh được chi phí thiết lập. Các thay đổi về công thức vật liệu, lắp ráp từ tính hoặc bao bì cần được rà soát theo phê duyệt ban đầu thay vì âm thầm coi là tương đương.



Hình minh họa mặt trước, mặt sau và chi tiết; cấu hình bao bì và vận chuyển cần được xác nhận.

Khi nào PVC đúc là lựa chọn phù hợp? [↑](#)

Chọn cấu tạo theo điều người nhận cần nhận diện hoặc sử dụng. Độ nổi đúc phù hợp với thiết kế tạo hình; định dạng in phù hợp với các tác vụ hình ảnh khác. So sánh các mục đích đó hữu ích hơn việc tuyên bố một vật liệu luôn tốt hơn.

Phương án sản phẩm	Lý do phù hợp nhất để cân nhắc	Điểm đánh đổi cần giải quyết
PVC mềm đúc	Logo nổi, đường viền nhân vật và thiết kế địa danh	Khuôn, tái tạo chi tiết nhỏ, phê duyệt độ nổi và lựa chọn mặt lưng
Nam châm dẻo in	Ảnh, thông tin liên hệ, lịch và đồ họa chi tiết	Không có độ nổi điều khắc tương đương; đánh giá riêng khả năng bảo vệ bản in và hiệu năng từ tính
Nam châm silicone đúc	Dự án yêu cầu cụ thể silicone thay vì PVC	Xác minh nhận diện vật liệu thực tế, điều khoản khuôn và tính phù hợp; không kế thừa quy cách PVC
Nam châm nhựa hoặc nam châm phủ vòm	Diện mạo bóng hoặc vật phẩm trang trí kiểu mô hình thu nhỏ	Đánh giá khối lượng, nguy cơ vỡ, độ bám và bao bì bảo vệ
Nam châm kim loại	Diện mạo kim loại hoặc kỷ niệm	Rà soát cạnh, bề mặt hoàn thiện, khối lượng, lắp ráp từ tính và tổng chi phí giao đến

Đây là các hướng lựa chọn, không phải chào giá đã xác minh cho sản phẩm thay thế. Thứ hạng giá có thể thay đổi theo kích thước, độ phức tạp thiết kế, số lượng và đóng gói. Hãy so sánh báo giá tương đương thay vì đưa giá thị trường công khai vào quy cách.

Người mua cần ghi nhớ điều gì? [↑](#)

- **Quy định riêng thân và mặt lưng.** PVC mềm mô tả bộ phận trang trí; cụm từ tính vẫn cần được xác nhận.
- **Phê duyệt vật phẩm, không chỉ bản dựng.** Chữ ở kích thước thành phẩm, độ nổi, màu sắc và lắp ráp cần được rà soát trên mẫu thực.
- **Khả năng giữ vẫn là hạng mục cần xác nhận bằng mẫu.** Kích thước vật lý, điều kiện tải và bề mặt trưng bày thực tế được phép sẽ quyết định kết quả.
- **Nam châm nhỏ rời hoặc có thể tách rời nằm trong phạm vi áp dụng phải đáp ứng giới hạn từ thông của Hoa Kỳ.** — Nhỏ hơn 50 kG²·mm² đối với nam châm vừa với ống thử chi tiết nhỏ trong các sản phẩm thuộc quy định ([Nguồn^{\[6\]}](#)). Phạm vi phụ thuộc vào mục đích sử dụng; đồ chơi thuộc tiêu chuẩn đồ chơi theo lộ trình riêng đó.
- **Cam kết thương mại cần báo giá riêng cho sản phẩm.** Số lượng đặt hàng tối thiểu, thời gian sản xuất, khối lượng đơn vị và kết quả thử nghiệm chưa được xác minh cho cấu hình này.

Sẵn sàng xác định nam châm theo yêu cầu của bạn? [↑](#)

Brief mua hàng hữu ích liên kết ý tưởng thị giác với vật phẩm thành phẩm: thiết kế, kích thước, số lượng cho mỗi thiết kế, bề mặt dự kiến, thị trường đích, bao bì và ngày giao hàng yêu cầu. Nó tạo cơ sở chung cho báo giá và rà soát mẫu mà không cam kết hiệu năng chưa thử nghiệm.

Vui lòng yêu cầu báo giá riêng cho dự án, kèm theo tệp thiết kế và yêu cầu mua hàng của bạn.

^[1]Khả năng tương thích bề mặt của Whirlpool: Hướng dẫn của nhà sản xuất thiết bị về từ tính của thép không gỉ, lớp phủ và khả năng tẩy xước; không phải thử nghiệm sản phẩm này. [↵](#)

^[2]Bề mặt hoàn thiện thiết bị GE: Hướng dẫn của nhà sản xuất phân biệt độ bám từ tính với bảo vệ bề mặt hoàn thiện và xác định các loại bề mặt không khuyến khích dùng nam châm. [↵](#)

^[3]An toàn đồ chơi CPSC: Hướng dẫn chính thức về tiêu chuẩn đồ chơi áp dụng cùng các cân nhắc thử nghiệm và chứng nhận; không hàm ý sản phẩm đã được chứng nhận. [↵](#)

^[4]Tổng chì CPSC: Hướng dẫn chính thức về các bộ phận có thể tiếp cận của sản phẩm trẻ em; không phải phân tích hóa học của nam châm đề xuất. [↵](#)

^[5]Phthalate CPSC: Hướng dẫn chính thức về phthalate bị hạn chế trong đồ chơi trẻ em và sản phẩm chăm sóc trẻ em thuộc phạm vi áp dụng. [↵](#)

^[6]Nam châm CPSC: Giải thích chính thức về ngưỡng từ thông, mục đích sử dụng thuộc phạm vi và cách xử lý riêng đối với đồ chơi. [↵](#)

Product Option