



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Nam châm tủ lạnh gỗ tùy chỉnh — ván ép cắt laser và khắc

Product Image













Details

Nam châm tủ lạnh gỗ tùy chỉnh biến logo, tên địa danh và lời nhắn cá nhân thành vật lưu niệm bằng ván ép khắc. Hãy chọn đường viền quanh thiết kế, kiểm tra khả năng đọc ở kích thước thực và phê duyệt mặt nam châm theo mục đích sử dụng. Kích thước, hoàn thiện, số lượng đặt hàng tối thiểu, giá và giao hàng cần báo giá riêng theo dự án; khả năng giữ cần được thử nghiệm bằng mẫu thực tế.

Dấu ấn cá nhân cho quà tặng, đồ lưu niệm và bộ sưu tập thương hiệu [↑](#)

Ngày cưới, đường chân trời dễ nhận biết hoặc logo được vẽ kỹ lưỡng sẽ tạo ý nghĩa cho một món lưu niệm nhỏ. Ván ép cắt laser và khắc mang đến nền vân gỗ cùng đường viền theo hình dạng thông điệp đó, thay vì biến mọi thiết kế thành quảng cáo in hình chữ nhật.

- **Bảo tàng và cửa hàng tại điểm đến:** phát triển thiết kế hình bóng địa danh và tên địa điểm, với yêu cầu bao bì được xác định cho trưng bày bán lẻ.
- **Người mua cho đám cưới và sự kiện:** ưu tiên tên dễ đọc, ngày tháng chính xác và lịch giao đến đã xác nhận trước khi chọn chi tiết trang trí.
- **Doanh nghiệp và chuyên gia bất động sản:** điều chỉnh logo hoặc thông điệp ngắn cho quà tặng khách hàng mà không làm phần khắc quá chật.
- **Nghệ sĩ và thương hiệu nhỏ:** đánh giá liệu hình minh họa có thể chuyển thành nét khắc hay không trước khi đầu tư cho một bộ sưu tập.

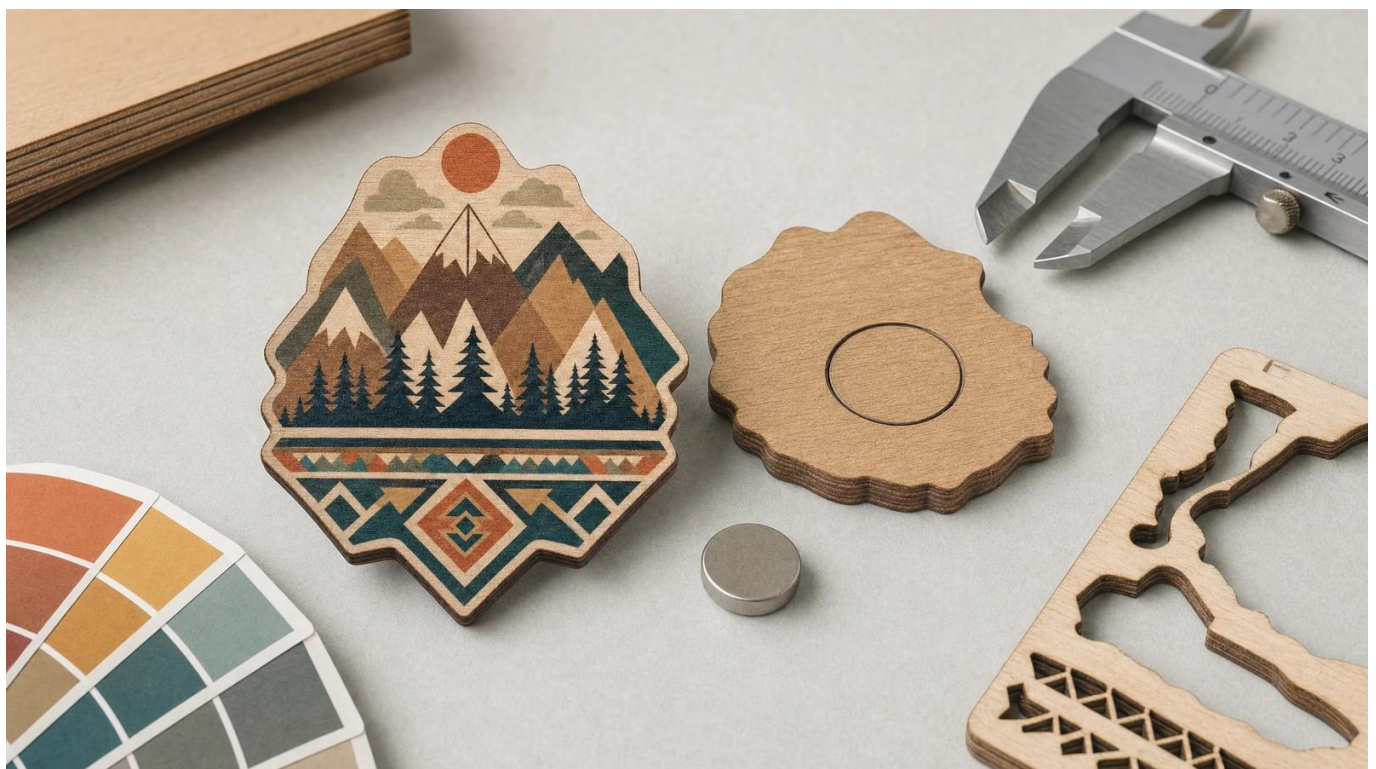
Với mỗi dự án, cần phân biệt đồ lưu niệm trang trí với vật dụng có chức năng giữ giấy. Nam châm chỉ dùng để đỡ trọng lượng của chính nó có yêu cầu chấp nhận khác với nam châm dự kiến giữ thiệp mời. Mọi khả năng giữ phụ thuộc vào kích thước hoàn thiện, điều kiện tải, bề mặt mục tiêu và việc xác nhận bằng mẫu.

Biến vật lưu niệm thành sản phẩm hữu dụng ngoài bản mô phỏng [↑](#)

Bản xem trước thuyết phục không thể bộc lộ mọi rủi ro khi mua. Chữ nhỏ có thể khó đọc, đường viền phức tạp có thể tạo phần dễ gãy, và mặt trước đẹp có thể che giấu nam châm gắn kém. Phát hiện các vấn đề này sau khi đã đóng gói đơn hàng sự kiện sẽ hầu như không còn chỗ để sửa.

Giải pháp là phê duyệt sản phẩm như một tổ hợp: mặt khắc, cạnh cắt, xử lý bề mặt, mặt nam châm và bao bì. Dùng mẫu thực tế để giải quyết những điều bản duyệt kỹ thuật số không thể, rồi ghi lại các quyết định đó để đơn hàng sản xuất có cơ sở tham chiếu rõ ràng.

Khả năng tương thích với tủ lạnh là một hạng mục kiểm tra riêng. Các loại hoàn thiện thép không gỉ khác nhau, và lực hút từ tính không bảo đảm bề mặt chịu được nam châm. GE khuyến nghị kiểm tra tính tương thích và không nên dùng nam châm trên cửa thép không gỉ đen và thép không gỉ chống bám vân tay vì có thể làm hỏng bề mặt. Xem hướng dẫn của GE về bề mặt thiết bị [\[1\]](#).



Ảnh minh họa trưng bày sản phẩm, không phải ảnh chụp mẫu sản xuất đã được phê duyệt.

Hướng dẫn sản phẩm và mua hàng

- [Dấu ấn cá nhân cho quà tặng, đồ lưu niệm và bộ sưu tập thương hiệu](#)
- [Biến vật lưu niệm thành sản phẩm hữu dụng ngoài bản mô phỏng](#)
- [Nam châm ván ép cắt laser và khắc là gì?](#)
- [Những thông số nào cần được phê duyệt?](#)
- [Nên quy định bề mặt và mặt nam châm như thế nào?](#)
- [Chuẩn bị thiết kế để khắc như thế nào?](#)
- [Thiết kế trở thành tài liệu tham chiếu sản xuất như thế nào?](#)
- [Mẫu thực tế cần chứng minh điều gì?](#)
- [Khi nào ván ép khắc là lựa chọn phù hợp?](#)
- [Những tài liệu nào quan trọng cho thị trường của bạn?](#)
- [Điều gì quyết định giá và thời gian giao hàng?](#)
- [Bảo vệ thiết kế trong vận chuyển và các đơn đặt lại](#)
- [Các điểm chính để có đơn hàng quy định rõ hơn](#)
- [Biến thiết kế của bạn thành một dự án xác định rõ](#)

Nam châm ván ép cắt laser và khắc là gì? [↑](#)

Sản phẩm này kết hợp hình ván ép cắt laser tùy chỉnh, thiết kế khắc và mặt nam châm cho các bề mặt tương thích. Cắt tạo chu vi; khắc tạo đồ họa hoặc chữ trên bề mặt gỗ. Mặt sau tạo lực hút từ tính.

Ván ép là vật liệu nền đã được xác nhận — không phải gỗ cứng nguyên khối, MDF hay HDF.

Loại gỗ, cấp tấm và độ dày chưa được quy định. Các khác biệt này quan trọng khi so sánh báo giá: đồ lưu niệm gỗ nguyên khối dày và nam châm từ tấm gỗ kỹ thuật mỏng không phải là sản phẩm có thể thay thế cho nhau chỉ vì đều được mô tả là bằng gỗ.

Khắc tạo độ tương phản nhờ tương tác giữa laser và gỗ. Đây không phải quy trình in đủ màu, và không nên chỉ đánh giá ngoại quan dựa trên bản mô phỏng trên màn hình màu. Logo, chữ và bản vẽ nét đơn giản là điểm khởi đầu phù hợp; thiết kế sắc độ chi tiết cần được đánh giá bằng mẫu.

Những thông số nào cần được phê duyệt? [↑](#)

Bắt đầu với thông điệp và kích thước quan sát, sau đó xác định cấu tạo vật lý. Phóng to thiết kế có thể cải thiện khả năng đọc, nhưng cũng thay đổi hình bóng, trọng lượng và yêu cầu đối với mặt nam châm. Không có kích thước hoặc độ dày tiêu chuẩn nào được xác nhận cho mã tham chiếu sản phẩm này.

Thông số	Thông tin đã xác nhận	Cần quyết định theo dự án
Vật liệu nền	Ván ép	Loại gỗ, cấp tấm và độ dày tính bằng mm
Trang trí	Cắt laser và khắc	Đường viền, vùng khắc và chi tiết dễ đọc
Kích thước hoàn thiện	Chưa quy định	Chiều rộng, chiều cao và tổng độ dày tính bằng mm
Xử lý bề mặt	Chưa quy định	Chà nhám, phủ bảo vệ và ngoại quan cạnh chấp nhận được
Mặt nam châm	Chưa quy định cấu hình	Vật liệu, kích thước, vị trí và phương pháp gắn
Trọng lượng đơn vị	Chưa cung cấp giá trị đã xác minh	Đo tổ hợp đã phê duyệt bằng g

Thông số	Thông tin đã xác nhận	Cần quyết định theo dự án
Khả năng giữ	Chưa có thử nghiệm riêng cho sản phẩm	Xác nhận tải dự kiến trên bề mặt mục tiêu
Điều khoản đơn hàng	Chưa xác nhận số lượng đặt hàng tối thiểu hoặc lịch giao	Báo giá riêng số lượng, điều khoản mẫu và giao hàng

Hãy giữ bản vẽ và bản quy cách bằng văn bản đã thống nhất đi cùng nhau để mọi thay đổi ở một trong hai đều được thể hiện rõ. Xác nhận các quyết định của dự án trong bảng trước khi đặt hàng.



Nên quy định bề mặt và mặt nam châm như thế nào? [↑](#)

Thông số hoàn thiện cần mô tả nhiều hơn ảnh mặt trước. Hãy nêu cảm nhận bề mặt, các lớp ván ép lộ ra, mức sẫm màu ở cạnh cắt và tình trạng mặt sau. Quyết định biến thiên vân gỗ tự nhiên nào được chấp nhận và lỗi nào — như dầm gỗ, tách lớp hoặc chữ bị hỏng — không được chấp nhận.

Lớp phủ bảo vệ cần được trao đổi riêng. Gỗ trao đổi độ ẩm với không khí xung quanh, ảnh hưởng đến đặc tính và hiệu năng của nó, như giải thích trong [Sổ tay Gỗ USDA^{\[2\]}](#). Điều đó hỗ trợ việc đánh giá khả năng bảo vệ khỏi ẩm; không xác lập cấp chống nước hay tuổi thọ sử dụng cho nam châm này.

Dải từ mềm, miếng ferrite cứng và nam châm neodymium là các phương án lót sau khác nhau. Hãy xác nhận linh kiện đề xuất và phương thức gắn thay vì chấp nhận cụm “nam châm mạnh” như một mô tả đầy đủ.

Linh kiện âm, liên kết keo hoặc lớp tiếp xúc bảo vệ phải được đánh giá như một phần của tổ hợp hoàn thiện. Lớp bảo vệ có thể thay đổi khoảng cách tiếp xúc, vì vậy mọi phương án bảo vệ bề mặt cần kiểm tra khả năng giữ lại. Không nên cho rằng nam châm rời mạnh hơn tự động tạo ra sản phẩm hoàn thiện tốt hơn.



Ảnh minh họa cận cảnh mặt trang trí và cạnh gỗ; cần xác nhận phương pháp xử lý bề mặt.

Chuẩn bị thiết kế để khắc như thế nào? [↑](#)

Tách đường viền cắt khỏi thiết kế khắc

Cung cấp phiên bản vector nếu có, với chu vi được xác định rõ và các vùng khắc tách biệt. Xác nhận định dạng tệp được chấp nhận trước khi gửi thiết kế sản xuất. Ảnh chụp màn hình có thể truyền đạt ý tưởng, nhưng không nên mặc nhiên trở thành tài liệu tham chiếu sản xuất.

Xem xét chi tiết ở kích thước hoàn thiện dự kiến

Hãy kiểm tra tên, ngày tháng, các nét chữ mảnh và các khoảng trống kín nhỏ mà không phóng to bản xem trước. Yêu cầu nhà cung cấp cho biết độ dày nét tối thiểu và khoảng hở tối thiểu có thể tái lập đối với loại ván ép và quy trình đã chọn.

Xử lý hình dạng dễ gãy trước khi làm mẫu

Các phần nhô ra dài và hẹp, góc trong sắc và lỗ cắt mảnh cần được xem xét về kết cấu. Điều chỉnh hình bóng có thể giữ được bản sắc của địa danh hoặc logo trong khi tránh các chi tiết không phù hợp với cấu tạo đã chọn. “Hình dạng tùy chỉnh” không nên được hiểu là hình học không giới hạn.

Cụ thể hóa việc phê duyệt

Ghi lại chính tả, hướng, vị trí khắc, chu vi và kích thước dự kiến. Nếu yêu cầu mã QR, hãy thử quét trên mẫu thực tế đã khắc; mã kỹ thuật số dễ đọc không chứng minh được hiệu năng trên gỗ. Giữ bản sửa đổi tệp đã phê duyệt khác với các bản nháp trước đó.



Thiết kế trở thành tài liệu tham chiếu sản xuất như thế nào?



Dưới đây là trình tự phê duyệt đề xuất, không phải tuyên bố về quy trình nhà máy đã được kiểm toán. Mục đích là liên kết quyết định thiết kế với đơn hàng bằng văn bản có thể lặp lại.

1. **Xác định yêu cầu:** xác định đối tượng sử dụng, mục đích, số lượng, điểm đến và ngày cần nhận hàng.
2. **Xác nhận cấu tạo:** chốt thông số ván ép, kích thước, phương án mặt nam châm, hoàn thiện và bao bì.
3. **Phê duyệt bản duyệt kỹ thuật số:** kiểm tra nội dung và hình học trước khi làm mẫu thực tế.
4. **Đánh giá mẫu:** kiểm tra phần khắc, cạnh, liên kết, tính tương thích và điều kiện chịu tải dự kiến.
5. **Khóa tài liệu tham chiếu sản xuất:** lưu giữ mẫu được chấp nhận, bản sửa đổi thiết kế và tiêu chí chấp nhận bằng văn bản.
6. **Thống nhất kiểm tra xuất hàng:** quy định phạm vi kiểm tra, báo cáo và cách xử lý hàng không phù hợp trước khi xuất hàng.

Các thay đổi sau khi làm mẫu cần được đánh giá về ảnh hưởng đối với việc phê duyệt. Đường viền lớn hơn, độ dày ván ép khác hoặc mặt nam châm điều chỉnh có thể thay đổi trọng lượng và hành vi tiếp xúc. Khi thay đổi ảnh hưởng đến chức năng, kết quả mẫu ban đầu không nên được coi là bằng chứng cho tổ hợp đã sửa đổi.



Mẫu thực tế cần chứng minh điều gì? [↑](#)

Hãy yêu cầu bằng chứng phù hợp với mục đích sử dụng, không phải một thông số nam châm không liên quan. Chỉ số lực kéo của linh kiện đo trên tấm thử thép không xác lập cách một chi tiết gỗ đã lắp ráp sẽ hoạt động trên cửa tủ lạnh thẳng đứng.

Hạng mục kiểm tra	Phương pháp cần thống nhất	Hồ sơ cần lưu
Khả năng đọc và ngoại quan	So sánh mẫu thực tế với thiết kế đã phê duyệt ở kích thước hoàn thiện	Độ rõ chữ, biến thiên vân gỗ, tình trạng cạnh và giới hạn ngoại quan đã thống nhất
Kích thước và độ phẳng	Đo tổ hợp và kiểm tra độ áp sát lên bề mặt dự kiến	Kích thước tính bằng mm và mọi hiện tượng kênh hoặc biến dạng nhìn thấy
Khả năng giữ theo phương thẳng đứng	Thử tổ hợp thực tế trên bề mặt mục tiêu với tải giấy hoặc bìa dự kiến	Mô tả tải, hướng, thời lượng và mọi hiện tượng trượt
Liên kết mặt nam châm	Thống nhất các kiểm tra xử lý và gắn kết phù hợp với cấu tạo	Lỏng, tách hoặc hư hại sau quy trình đã thống nhất
Tác động môi trường	Xác định các kiểm tra nhiệt độ và độ ẩm liên quan khi cần	Thay đổi về độ phẳng, hoàn thiện và liên kết
Tình trạng sau đóng gói	Đánh giá bao gói để xuất về rủi ro xô dịch, mài mòn và vỡ	Tình trạng sản phẩm và mặt nam châm sau đánh giá đã thống nhất

Đây là các kiểm tra chấp nhận đề xuất, không phải thử nghiệm đã hoàn tất hoặc chứng nhận được công bố. Hãy thống nhất trước kế hoạch lấy mẫu và tiêu chí đạt. Mọi tuyên bố về số lượng tờ giấy hoặc khả năng giữ phải tiếp tục phụ thuộc vào kích thước thực tế, điều kiện tải và mẫu đã xác nhận cho đến khi có kết quả.

Kiểm tra mặt sau kỹ như mặt trước. Linh kiện thiếu, độ áp sát không đều và keo tách có thể bị bỏ sót trong ảnh chỉ chụp mặt trước. Hãy yêu cầu ảnh mặt trước, cạnh và mặt sau cùng các quan sát chức năng thay vì chỉ dựa vào ảnh đẹp.



Khi nào ván ép khắc là lựa chọn phù hợp? [↑](#)

Hãy chọn quy trình dựa trên yêu cầu về hình thức thay vì chỉ so sánh giá giữa các sản phẩm khác loại. Các phương án dưới đây là nhóm tham khảo trong hướng dẫn mua hàng, không phải lựa chọn bổ sung đã được xác nhận cho sản phẩm này.

Phương án	Hướng thiết kế phù hợp	Điểm cân nhắc chính khi mua
Ván ép cắt laser và khắc	Chữ, logo và thiết kế nét với bề mặt gỗ nhìn thấy được	Phê duyệt độ tương phản khắc, cạnh ván ép và giới hạn chi tiết mảnh
Ván ép in đủ màu	Minh họa màu, ảnh và nhận diện thương hiệu đa màu	Xác nhận xử lý mực, độ nhìn thấy vân gỗ và mẫu in
Gỗ cứng nguyên khối khắc	Dự án đặc biệt tìm kiếm cấu tạo gỗ nguyên khối	Quy định loại gỗ và so sánh sản phẩm hoàn thiện tương đương
MDF hoặc HDF in	Đồ họa dùng bề mặt tấm sợi gỗ kỹ thuật	Không mô tả vật liệu nên là ván ép hoặc gỗ cứng nguyên khối
Nam châm mềm in	Đồ họa quảng cáo phẳng không có mặt gỗ cứng	Cấu tạo khác; không thể chuyển kết quả khả năng giữ sang ván ép

Ván ép khắc là điểm khởi đầu phù hợp khi bề mặt gỗ là một phần của thiết kế. Nếu cần tái tạo màu đủ chính xác, hãy trao đổi về phương án in được quy định riêng. Cả phong cách minh họa lẫn tên vật liệu đơn thuần đều không xác lập độ bền, khả năng chống ẩm hoặc hiệu năng từ tính.

Những tài liệu nào quan trọng cho thị trường của bạn? [↑](#)

Tài liệu về gỗ composite: với đơn hàng tại Mỹ, hãy xác định liệu ván ép đã chọn và thành phẩm có thuộc các yêu cầu về formaldehyde áp dụng hay không. Yêu cầu hồ sơ chứng nhận và truy xuất liên quan; mô tả __NUM_d__ hoặc __NUM_e__ đơn thuần không được thay thế bằng chứng áp dụng tại Mỹ. Tham khảo [hướng dẫn của EPA về gỗ composite](#)^[3].

Phân loại nhập khẩu: chỉ thành phần gỗ không giải quyết được vấn đề khai báo. Xác nhận phân loại

thuế quan của thành phẩm và yêu cầu vận chuyển áp dụng trước khi đặt vận tải. Khi cần, chuẩn bị thông tin về loài và nguồn gốc khai thác theo [hướng dẫn của APHIS về Đạo luật Lacey](#)^[4].

Tuyên bố về nguồn cung có trách nhiệm: không có chứng nhận FSC hoặc PEFC nào được xác nhận cho sản phẩm này. Nếu cần chứng nhận, hãy đặt thành điều kiện mua hàng có hồ sơ. Tuyên bố sản phẩm FSC phụ thuộc vào chuỗi hành trình sản phẩm liên quan, không chỉ vào việc nhà cung cấp dùng từ “bền vững”. Xem [hướng dẫn FSC về chuỗi hành trình sản phẩm](#)^[5]. Không có tuyên bố nào ở đây về khả năng tái chế, ủ phân hoặc trung hòa carbon của toàn bộ sản phẩm.

Sản phẩm cho trẻ em: sản phẩm này không có bằng chứng về thử nghiệm đồ chơi hoặc an toàn trẻ em được cung cấp. Mục đích sử dụng, thiết kế và tiếp thị cần được đánh giá trước khi phát triển dòng sản phẩm cho trẻ em. Đồ chơi tuân theo các yêu cầu ASTM F963 áp dụng thông qua __NUM_g__ Part __NUM_h__, với nghĩa vụ thử nghiệm và chứng nhận được xác định theo phân loại. Tham khảo [hướng dẫn an toàn đồ chơi của CPSC](#)^[6].

Điều gì quyết định giá và thời gian giao hàng? [↑](#)

So sánh hữu ích là chi phí của cùng thông số đã được phê duyệt, giao đến cùng điểm đến. Kích thước, độ phức tạp hình dạng, phạm vi khắc, lựa chọn ván ép, mặt nam châm, hoàn thiện và đóng gói đều cần có trong yêu cầu báo giá. Làm rõ liệu các thiết kế riêng có được xem là các số lượng đơn hàng riêng hay không.

Yêu cầu tách giá sản phẩm khỏi chuẩn bị thiết kế, làm mẫu, thiết lập, bao gói từng chiếc, thử nghiệm, cước vận chuyển và phí nhập khẩu áp dụng. Giá công khai của đối thủ phản ánh vật liệu, số lượng và điều kiện giao hàng khác; đó không phải báo giá cho sản phẩm này.

Lập lịch riêng cho từng giai đoạn: phê duyệt bản in thử, lấy mẫu thực tế, các lần chỉnh sửa (nếu có), sản xuất và vận chuyển. Xác định thời điểm bắt đầu tính thời gian sản xuất và ngày đã ghi là ngày xuất kho hay ngày đến nơi. Xác nhận MOQ, thời gian sản xuất, khả năng đáp ứng gấp và đơn giá trong báo giá dự án.

Bảo vệ thiết kế trong vận chuyển và các đơn đặt lại [↑](#)

Bao bì cần phù hợp với đường viền và phương thức phân phối. Bìa đỡ bán lẻ, gói bảo vệ riêng lẻ và lô hàng số lượng lớn giải quyết các vấn đề khác nhau. Kiểm tra liệu phương án đề xuất có ngăn các mặt khắc cọ vào nhau và bảo vệ phần hẹp mà không ép vào mặt nam châm hay không.

Nếu nam châm được gửi thư từng chiếc, hãy đánh giá toàn bộ gói thay vì chỉ chi tiết gỗ. Xác nhận độ cứng, trọng lượng đóng gói và yêu cầu liên quan của đơn vị vận chuyển trước khi cam kết cước thư. Chi phí bưu chính lẫn mức phù hợp với xử lý thư không được xác lập bằng thiết kế kỹ thuật số.

Thống nhất cách xử lý hư hỏng trong quá trình vận chuyển, lỗi sản xuất và lỗi mẫu thiết kế đã được bên mua phê duyệt. Xác định trước khi sản xuất loại bằng chứng cần có và biện pháp khắc phục.

Với đơn đặt lại, hãy lưu giữ mẫu đã chấp nhận, bản sửa đổi thiết kế, mô tả vật liệu, cấu hình mặt nam châm và thông số đóng gói. Xác định các thay thế trước khi chấp nhận lô lặp lại. Khớp tệp không tự nó xác lập ngoại quan gỗ hoặc hiệu năng từ tính tương đương.

Cho đến khi có hướng dẫn bảo quản cụ thể được phê duyệt, hãy dự kiến trưng bày khô trong nhà: tránh ngâm nước, máy rửa bát, hơi nước và ngưng tụ kéo dài. Giữ sạch các bề mặt tiếp xúc và tuân theo hướng dẫn của nhà sản xuất thiết bị. Không có bảo đảm không trầy xước hoặc tuổi thọ cố định.



Các điểm chính để có đơn hàng quy định rõ hơn [↑](#)

- **Quy định sản phẩm chính xác.** Mã tham chiếu này là ván ép cắt laser và khắc; loại gỗ, độ dày, hoàn thiện và mặt nam châm vẫn là các quyết định theo dự án.
- **Xác nhận chức năng trên mẫu hoàn chỉnh.** Khả năng giữ phụ thuộc vào kích thước, điều kiện tải, bề mặt mục tiêu và thử nghiệm thực tế — không phải từ “mạnh”.
- **Nam châm nhỏ có thể tách rời cần được đánh giá an toàn theo phạm vi cụ thể.** — Đối với sản phẩm nam châm thuộc phạm vi điều chỉnh, nam châm lọt hoàn toàn trong ống thử chi tiết nhỏ phải có chỉ số từ thông dưới `__NUM_i__` ([Nguồn^{\[1\]}](#)). Quy định áp dụng cho các mục đích sử dụng xác định liên quan đến nam châm rời hoặc có thể tách; nhãn “nam châm tủ lạnh” tự nó không xác lập việc áp dụng hoặc miễn trừ.
- **Hãy đặt mua dựa trên một báo giá đầy đủ.** Xác nhận đồng thời các điều kiện về số lượng, lấy mẫu, sản xuất, đóng gói và giao hàng.

Biến thiết kế của bạn thành một dự án xác định rõ [↑](#)

Điểm khởi đầu tốt nhất là thông điệp rõ ràng, đường viền phù hợp và mục đích sử dụng đã thống nhất. Từ đó, mẫu thực tế có thể giải quyết các chi tiết quan trọng khi người nhận cầm trên tay: phần khắc dễ đọc, cạnh chấp nhận được, tổ hợp chắc chắn và hiệu năng từ tính phù hợp.

Yêu cầu báo giá theo dự án với thiết kế, kích thước mong muốn, số lượng, mục đích sử dụng, điểm đến giao hàng và ngày cần nhận hàng.

^[1]Bề mặt thiết bị GE: Hướng dẫn của nhà sản xuất phân biệt lực hút từ tính với khả năng tương thích của bề mặt và nêu các bề mặt không nên dùng nam châm. [↩](#)

^[2]Hướng dẫn USDA về gỗ và độ ẩm: Sổ tay Gỗ giải thích sự trao đổi độ ẩm và ảnh hưởng của nó đến gỗ. Tài liệu này không cung cấp kết quả thử nghiệm cho sản phẩm này. [↩](#)

^[3]Gỗ composite EPA: Hướng dẫn chính thức đề cập đến gỗ composite được quản lý và thành phẩm chứa loại gỗ này. Khả năng áp dụng và tài liệu riêng cho sản phẩm cần được xác nhận. [↵](#)

^[4]Khai báo nhập khẩu APHIS: Yêu cầu khai báo phụ thuộc vào phân loại và điều kiện lô hàng; thành phần gỗ không phải tiêu chí duy nhất. [↵](#)

^[5]Chuỗi hành trình sản phẩm FSC: FSC giải thích các biện pháp kiểm soát chuỗi cung ứng làm nền tảng cho những tuyên bố về sản phẩm được chứng nhận. Không có chứng nhận nào được khẳng định cho sản phẩm này. [↵](#)

^[6]An toàn đồ chơi CPSC: Hướng dẫn chính thức bao gồm yêu cầu về đồ chơi cùng nghĩa vụ thử nghiệm và chứng nhận liên quan. Đây không phải bằng chứng sản phẩm này đã vượt qua thử nghiệm. [↵](#)

^[7]Tiêu chuẩn nam châm CPSC: Ngưỡng nêu trên áp dụng trong phạm vi được xác định của quy định. Đồ chơi thuộc tiêu chuẩn đồ chơi tuân theo lộ trình riêng đó. [↵](#)

Product Option