



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Móc khóa kim loại dập tùy chỉnh cho quà tặng thương hiệu và ghi nhận hàng ngày

Product Image













Details

Tiêu đề SEO: Móc khóa kim loại dập tùy chỉnh | Hướng dẫn thiết kế và đặt hàng Mô tả meta: Lên kế hoạch móc khóa kim loại dập tùy chỉnh cho quà tặng thương hiệu và quà lưu niệm. So sánh bề mặt hoàn thiện, duyệt thiết kế, xác định kiểm tra chất lượng và chuẩn bị báo giá.

Móc khóa kim loại dập tùy chỉnh biến logo, tên gọi và thiết kế kỷ niệm thành các chi tiết được tạo hình trên kim loại. Để đặt hàng thành công, hãy chọn phương pháp sản xuất phù hợp với thiết kế, duyệt mẫu thực tế và xác định bề mặt hoàn thiện, phụ kiện gắn, bao bì cùng yêu cầu giao hàng trước khi sản xuất hàng loạt.

Tạo điểm nhấn dễ nhận diện cho lễ bàn giao bất động sản, ngày thành lập công ty hoặc bộ sưu tập quà lưu niệm. Thiết kế dập là lựa chọn giàu cảm giác hơn đồ họa in, với chi tiết nổi và lõm khiến chính kim loại trở thành một phần của phần trình bày.

Với người mua hàng quảng bá, ưu tiên là tính nhất quán của thương hiệu trong toàn bộ đơn hàng. Nhà

bán lẻ cần bề mặt hoàn thiện và bao bì phù hợp với mức giá bán. Đội ngũ khách sạn cần ký hiệu dễ đọc, trong khi người mua quà tặng cá nhân có thể thích nét riêng của chữ dập thủ công. Các mục đích này không nên dùng cùng một quy cách chỉ vì đều sử dụng khoen móc khóa.

Bản mô phỏng kỹ thuật số thuyết phục chỉ là điểm khởi đầu. Chữ nhỏ có thể khó đọc, bề mặt phản chiếu có thể che khuất chi tiết và phụ kiện gắn đặt sai có thể làm thay đổi cách thiết kế treo. Phát hiện những khác biệt này sau khi giao hàng có thể dẫn đến đóng gói lại, thay thế hoặc lỡ ngày phân phối.

Giải pháp thực tế là chốt đồng thời ngoại quan, kết cấu và tiêu chí nghiệm thu. Hướng dẫn này nêu rõ những gì cần đưa vào yêu cầu và những gì cần kiểm tra trên mẫu, nhưng không xem giá, kết quả thử nghiệm hoặc lịch sản xuất của nhà cung cấp khác là cam kết cho đơn hàng của bạn.

Kích thước, vật liệu, khối lượng đơn vị, số lượng đặt hàng tối thiểu (MOQ), giá và thời gian sản xuất vẫn phụ thuộc vào báo giá và xác nhận mẫu. Hình minh họa thể hiện các cấu hình đề xuất, không phải mẫu đã được phê duyệt hay các thử nghiệm tại nhà máy đã hoàn thành.



Khám phá các quyết định về thiết kế, đặt hàng và chất lượng

- [Điều gì làm móc khóa kim loại dập trở nên khác biệt?](#)
- [Làm thế nào để thiết kế vẫn dễ đọc ở kích thước thực?](#)
- [Vật liệu, bề mặt hoàn thiện và phụ kiện gắn nào phù hợp với ứng dụng của bạn?](#)
- [Nên chuẩn bị thiết kế như thế nào để báo giá?](#)
- [Cần thực hiện những gì giữa lúc duyệt thiết kế và sản xuất?](#)
- [Khi nào dập là lựa chọn mua hàng phù hợp?](#)
- [Những kiểm tra chất lượng nào nên xác định việc nghiệm thu?](#)
- [Bao bì, vận chuyển và đơn đặt lại ảnh hưởng đến chi phí như thế nào?](#)
- [Bạn cần chốt những gì trước khi đặt hàng?](#)
- [Biến ý tưởng của bạn thành bản tóm tắt sản phẩm rõ ràng](#)

Điều gì làm móc khóa kim loại dập trở nên khác biệt? [↑](#)

Trong dập khuôn, khuôn tùy chỉnh ép thiết kế vào kim loại để tạo các đặc điểm nổi và lõm. Phương pháp này phù hợp với móc khóa chủ yếu phẳng có phù điêu nhìn thấy được, thay vì hình khối điêu khắc hoàn chỉnh. Là tài liệu tham khảo sản xuất, Jin Sheu mô tả kết cấu bằng đồng thau hoặc sắt cùng các chi tiết đánh bóng tương phản với nền lõm trong hướng dẫn móc khóa dập khuôn^[1].

Dập thủ công là một lựa chọn mua hàng khác. Chữ hoặc ký hiệu được dập từng cái, nên khoảng cách và độ thẳng hàng có thể thay đổi. Nét đặc trưng này có thể phù hợp với vật lưu niệm cá nhân, nhưng không nên mặc định là chấp nhận được với logo doanh nghiệp cần ngoại quan đồng nhất trong cả lô.

Dập mô tả cách tạo hình kim loại; men mô tả phương pháp xử lý màu. Thiết kế toàn kim loại có thể dùng phù điêu và tương phản bề mặt mà không cần đổ màu, trong khi phiên bản men có thể dùng vùng lõm để lên màu. Hãy nêu rõ bạn muốn tương phản kim loại trần, màu đổ đầy hay phương án xử lý khác, thay vì chỉ dựa vào từ “dập”.

Làm thế nào để thiết kế vẫn dễ đọc ở kích thước thực? [↑](#)

Hãy bắt đầu từ kích thước quan sát thành phẩm, không phải logo phóng to trên màn hình. Xác định yếu tố phải luôn nhận ra được: biểu tượng thương hiệu, mã nhận diện bất động sản, thông điệp ngắn hoặc ngày kỷ niệm. Chi tiết trang trí phụ không nên lấn át yếu tố đó hoặc ép chữ quan trọng vào giới hạn sản xuất chưa được xác minh.

Yêu cầu rà soát thiết kế xác lập chiều rộng nét tối thiểu, khoảng cách, cỡ chữ và độ sâu phù điêu cho vật liệu và quy trình đề xuất. Chưa có mức tối thiểu chung nào được xác nhận cho sản phẩm này. Nếu thiết kế có chữ mảnh, khe hẹp hoặc đường viền chi tiết, hãy coi khả năng đọc trên mẫu thực tế là điều kiện phê duyệt.

Nêu kích thước thân riêng với phụ kiện gắn. Ghi độ dày và vị trí lỗ trên bản vẽ, sau đó kiểm tra toàn bộ cụm lắp ráp. Bản dựng không thể xác nhận khối lượng thực, cách móc khóa treo hoặc liệu mỗi nổi có che khuất thiết kế hay không.



Trường thông số kỹ thuật	Đơn vị hoặc mô tả ưu tiên	Cơ sở phê duyệt
Kích thước thân và độ dày	mm	Bản vẽ có kích thước và mẫu đo thực tế
Chữ khắc, khoảng cách và độ nổi	mm khi áp dụng; nổi hoặc lõm	Kiểm tra artwork và mẫu theo kích thước thực tế
Hình học phụ kiện gắn kèm	Vị trí lỗ, kích thước vòng, loại kết nối	Mẫu đã lắp ráp và cách bố trí chìa khóa dự kiến
Khối lượng đơn vị hoàn thiện	g, bao gồm phụ kiện gắn kèm đã nêu	Mẫu đo thực tế

Các hạng mục này xác định những gì cần đo; chúng không phải quy cách sản phẩm đã công bố. Sức chứa chìa khóa, mức phù hợp chịu tải và độ vừa phụ thuộc vào kích thước vật lý, cách bố trí khi mang tải và xác nhận mẫu. Không suy ra chúng từ ảnh.

Vật liệu, bề mặt hoàn thiện và phụ kiện gắn nào phù hợp với ứng dụng của bạn? [↑](#)

Hãy xem kim loại nền và bề mặt hoàn thiện là hai lựa chọn riêng biệt. Ngoại quan màu bạc không xác định hợp kim nền, và ngoại quan cổ không xác định độ dày lớp phủ. Yêu cầu nêu mã nhận diện vật liệu để xuất và mô tả hoàn thiện trong báo giá.

Đồng thau, sắt hoặc thép, nhôm và thép không gỉ được đề cập trong các tài liệu sản xuất, nhưng không nên trình bày chúng như những lựa chọn có thể thay thế cho nhau với đặc tính dập giống hệt nhau. Hãy hỏi vật liệu nào phù hợp với thiết kế đã được phê duyệt. Tương tự, không nên tự động mô tả một sản phẩm kẽm hợp kim đúc là sản phẩm dập từ tấm kim loại.

Về ngoại quan, hãy so sánh các mẫu đánh bóng, mờ, phun cát và kiểu cổ nếu có. Xem chúng dưới ánh sáng thông thường cũng như ảnh cận cảnh. Quyết định không đơn giản là bề mặt nào sáng nhất: logo và chữ phải vẫn dễ đọc trong cách trình bày dự kiến.



Đưa mặt sau vào bản tóm tắt. Nêu rõ mặt này để tron, lặp lại thiết kế hay mang thông tin khác. Gia công hai mặt cần được rà soát và báo giá riêng; không nên mặc định đã bao gồm trong giá một mặt.

Với phần kết nối, hãy xác định cách bố trí vòng, xích hoặc móc cài và vị trí của chúng so với thiết kế. Kiểm tra mẫu đã lắp ráp thay vì chỉ duyệt thân trang trí. Mài mòn bề mặt, bộ phận nối bị cong và vòng đóng kém là các dạng lỗi khác nhau, cần các kiểm tra khác nhau.

Nên chuẩn bị thiết kế như thế nào để báo giá? [↑](#)

Bộ thiết kế hữu ích cần truyền đạt kết cấu chứ không chỉ ngoại quan. Cung cấp thiết kế vector nếu có, kèm bản xem trước để đọc và nội dung chữ chính xác cần dùng. Phân biệt rõ mặt trước và mặt sau để công việc được báo giá khớp với thành phẩm mong muốn.

- **Xác định đường viền:** thể hiện hình dạng thân, vị trí lỗ và hướng khi gắn.
- **Xác định các cấp bề mặt:** phân biệt kim loại nổi, kim loại lõm và các vùng đổ màu được đề xuất.
- **Xác nhận nội dung chữ:** kiểm tra chính tả, ngày tháng, dấu câu và hướng của mọi thông điệp ở mặt sau.
- **Đánh dấu chi tiết khó:** xác định nét mảnh, chữ nhỏ hoặc các yếu tố đặt sát nhau cần được xem xét tính khả thi.
- **Tách riêng nội dung biến đổi:** giải thích liệu mọi chiếc giống nhau hay tên và số thay đổi.
- **Bao gồm bản tóm tắt mua hàng:** số lượng theo thiết kế, mục đích sử dụng, bề mặt ưa chọn, bao bì, điểm đến và ngày phải đến.



Nếu một chi tiết không thể tái tạo rõ ràng, hãy phê duyệt một chỉnh sửa cụ thể thay vì chấp nhận chỉ dẫn mơ hồ “hãy làm cho được”. Các lựa chọn có thể gồm đơn giản hóa logo, bỏ chữ phụ, thay đổi kích thước thân hoặc đánh giá phương pháp đánh dấu khác. Mỗi lựa chọn có thể ảnh hưởng đến ngoại quan hoặc chi phí.

Lưu phiên bản thiết kế đã duyệt cùng báo giá và hồ sơ mẫu. Mọi thay đổi sau đó đối với tên, vị trí lỗ hoặc thiết kế mặt sau cần được phản ánh trong các hồ sơ này trước khi sản xuất tiếp diễn. Điều này

tạo tham chiếu rõ ràng cho cả hai bên nếu kết quả giao hàng khác với kỳ vọng.

Cần thực hiện những gì giữa lúc duyệt thiết kế và sản xuất?



Một quy trình sản xuất chung bao gồm rà soát thiết kế, chế tạo khuôn, tạo hình, hoàn thiện, lắp ráp và kiểm tra. Sourcify phân biệt đập tẩm kim loại với các quy trình sản xuất móc khóa khác trong tổng quan về sản xuất móc khóa^[2]. Trình tự và thời gian thực tế cho một đơn hàng vẫn cần được xác nhận.

1. **Rà soát tính khả thi.** Chốt vật liệu, phù điêu, đường viền, phụ kiện gắn và các đặc điểm thiết kế khó trước khi cam kết làm khuôn.
2. **Xác nhận phạm vi thương mại.** Tách riêng chi phí làm khuôn, làm mẫu, sản xuất từng chiếc, bao bì, thử nghiệm và vận chuyển.
3. **Duyệt bản thiết kế thử.** Kiểm tra kích thước, nội dung chữ, các cấp thiết kế, hướng mặt trước và sau, cùng vị trí kết nối.
4. **Đánh giá mẫu thực tế.** Đánh giá độ dễ đọc, cạnh, bề mặt hoàn thiện, khối lượng và hoạt động của phụ kiện gắn theo bản tóm tắt đã thống nhất.
5. **Cho phép cấu hình đã duyệt.** Ghi lại các chi tiết được chấp nhận và các chỉnh sửa còn tồn đọng trước khi sản xuất hàng loạt.
6. **Kiểm tra và đóng gói.** Kiểm tra cụm thành phẩm và bao bì theo mẫu cùng yêu cầu mua hàng.



Yêu cầu mốc thời gian riêng cho rà soát thiết kế, làm khuôn và làm mẫu, sản xuất hàng loạt và vận chuyển. Làm rõ phê duyệt nào khởi động từng giai đoạn và số ngày báo giá là ngày làm việc hay ngày dương lịch. Ước tính sản xuất không phải bảo đảm ngày đến, đặc biệt khi thay đổi mẫu hoặc thủ tục tại điểm đến chưa được giải quyết.

Khi nào đập là lựa chọn mua hàng phù hợp?

Chọn phương pháp theo thiết kế thay vì xem một quy trình là vượt trội trong mọi trường hợp. Hướng dẫn mua hàng sau phân biệt thiết kế phù điêu lặp lại, thay đổi chữ riêng lẻ, hình khối điêu khắc và

trang trí nét mảnh.

Phương pháp	Định hướng thiết kế	Đánh đổi khi mua hàng	Nội dung cần xác minh
Dập khuôn	Logo lặp lại và phù điều chủ yếu phẳng	Làm khuôn tùy chỉnh là một phần của dự án	Độ rõ của phù điều, phí khuôn, thỏa thuận về mẫu
Dập thủ công	Chữ cá nhân hóa và nét thủ công	Các vết dập riêng lẻ có thể khác nhau	Mức biến thiên chấp nhận được về căn chỉnh và độ sâu
Đúc khuôn	Hình nhân điều khắc và các dạng ba chiều phức tạp hơn	Yêu cầu khác về kết cấu và dụng cụ	Tính khả thi của hình dạng và vùng kết nối dễ tổn thương
Khắc laser	Tên, thông tin sê-ri và chữ mảnh	Đánh dấu không tái tạo cùng dạng phù điều nổi	Độ tương phản và ngoại quan đánh dấu thực tế
Ăn mòn quang hóa	Nét vẽ chi tiết và trang trí lõm nông	Phù điều và độ dày khác các phương pháp khác	Khả năng tái tạo chi tiết và ngoại quan cạnh

Dùng so sánh này để chọn hướng làm mẫu, không phải để tự động xếp hạng độ bền. Vật liệu, hoàn thiện, hình học và lắp ráp vẫn ảnh hưởng đến kết quả. Thiết kế nét mảnh phù hợp với ăn mòn có thể cần đơn giản hóa khi dập, còn linh vật điều khắc có thể đáng để đánh giá phương án đúc.

Xác nhận các bậc giá và MOQ trong báo giá của bạn. Hãy yêu cầu báo giá theo số lượng dự kiến với cùng một thông số kỹ thuật. So sánh tổng chi phí đơn hàng, không chỉ đơn giá, và kiểm tra xem các số lượng khác nhau có đòi hỏi thay đổi về bao bì, phân bổ khuôn mẫu hoặc cách bố trí sản xuất hay không.

Tên và số biến đổi cần được chú ý đặc biệt. Xác nhận cách áp dụng thông tin thay đổi, liệu có cần công đoạn riêng hay không và cách kiểm tra từng phiên bản. Đừng giả định một dụng cụ logo chung khiến mọi hình thức cá nhân hóa tương đương về chi phí hoặc thời gian.

Những kiểm tra chất lượng nào nên xác định việc nghiệm thu? [↑](#)

Hãy chuyển các mô tả như “cao cấp” và “bền” thành tiêu chí có thể quan sát. Thống nhất nội dung kiểm tra, cách đánh giá và các lỗi không thể chấp nhận trước khi sản xuất hàng loạt. Kế hoạch dưới đây đề xuất hạng mục kiểm tra; không thể hiện thử nghiệm đã hoàn tất.

Rủi ro	Xác minh đề xuất	Hồ sơ cần có
Vết dập không rõ hoặc không nhất quán	So sánh chữ và phù điều với mẫu thực tế đã duyệt	Tham chiếu mẫu và ảnh kiểm tra
Cạnh sắc hoặc ba via	Kiểm tra chu vi, lỗ và vùng kết nối	Tiêu chí nghiệm thu cạnh được lập thành văn bản
Bề mặt hoàn thiện không khớp hoặc xuống cấp	Rà soát trực quan; thử nghiệm lớp phủ và ăn mòn khi được chỉ định	Quy cách hoàn thiện và báo cáo thử nghiệm liên quan
Phụ kiện lỏng hoặc biến dạng	Kiểm tra độ đóng và thử kéo hoặc thao tác đã thống nhất	Mô tả lắp ráp, phương pháp và ngưỡng nghiệm thu
Hư hỏng trong quá trình phân phối	Rà soát khả năng bảo vệ của đóng gói và đánh giá thả rơi đã thống nhất	Quy cách bao bì và kết quả kiểm tra

Số lượng lấy mẫu, điều kiện thử và ngưỡng nghiệm thu vẫn cần được thống nhất. Ảnh không thể xác định độ bền của phụ kiện gắn, và mẫu có bề mặt đẹp không thể xác định hiệu năng lớp phủ trên toàn bộ lô. Hãy đối chiếu mỗi kết quả được nêu với kết cấu thực tế đã thử.



Phân biệt các phương pháp thử ăn mòn với bảo đảm về sản phẩm

Thử nghiệm phun muối là một phép đánh giá ăn mòn khả dĩ. [ASTM B117^{\[3\]}](#) liên quan đến môi trường thử nghiệm được kiểm soát; chỉ nêu tên không phải là bằng chứng rằng móc khóa này đã đạt một bài thử nghiệm. ISO 9227 là một phương pháp phun muối khác. Mọi báo cáo được yêu cầu cần nêu rõ mẫu thử, lớp hoàn thiện, điều kiện phơi nhiễm, thời gian và tiêu chí đánh giá.

Khi cần, hãy đưa các thử nghiệm ăn mòn, độ dày lớp phủ, tuổi thọ chịu mài mòn hoặc độ bền gắn kèm vào bản yêu cầu thử nghiệm. Không biến kết quả của nhà sản xuất khác thành cam kết về tuổi thọ sử dụng cho cấu hình bạn đã chọn.

Xác định tuyên bố an toàn và môi trường theo điểm đến và mục đích sử dụng

An toàn vật liệu là một vấn đề mua sắm, không phải nhãn trang trí. [Vụ thu hồi móc khóa kim loại của CPSC^{\[4\]}](#) cho thấy vì sao bằng chứng về vật liệu lại quan trọng. Đây là bối cảnh lịch sử, không phải bằng chứng về lỗi của sản phẩm này.

Nêu thị trường đích, nhóm tuổi dự kiến và cách dùng mong đợi trước khi xác định yêu cầu tuân thủ. Khi phù hợp, hãy xác định CPSIA, REACH, California Proposition 65 hoặc yêu cầu vật liệu cấp bang áp dụng cho chính sản phẩm. Không tự động áp dụng quy định dành riêng cho trang sức cho móc khóa chức năng, cũng không coi mô tả chức năng là miễn trừ chung.

Các tuyên bố như “không chì”, “không niken”, “ít gây dị ứng” hoặc “tuân thủ” cần có bằng chứng hỗ trợ phù hợp. Tương tự, chưa có tỷ lệ vật liệu tái chế hoặc chứng nhận môi trường nào được xác nhận ở đây. Nếu đây là yêu cầu mua hàng, hãy đưa tài liệu và thử nghiệm vào phạm vi báo giá thay vì suy đoán từ tên vật liệu.

Bao bì, vận chuyển và đơn đặt lại ảnh hưởng đến chi phí như

thế nào? [↑](#)

Bao bì nên phù hợp với trải nghiệm bàn giao. Sản phẩm được bảo vệ riêng lẻ có thể phù hợp để phân phối, trong khi hộp trình bày có thể phù hợp làm quà khách hàng hoặc trưng bày bán lẻ. Báo giá bao bì đề xuất cùng móc khóa để chi phí trình bày được thể hiện trước khi duyệt thiết kế.

Kiểm tra liệu phụ kiện gắn có thể cọ vào mặt trang trí trong khi vận chuyển hay không. Xác nhận số lượng đóng gói, kích thước bao bì và khối lượng đóng kiện trước khi so sánh các phương án cước. Cả khối lượng từng chiếc thành phẩm lẫn khối lượng vận chuyển đều không được xác định qua hình minh họa sản phẩm.



- **Làm khuôn và làm mẫu:** xác định chi phí riêng và cách xử lý các lần chỉnh sửa.
- **Sản xuất:** nêu số lượng, bề mặt hoàn thiện, phụ kiện gắn và liệu gia công mặt sau có được bao gồm hay không.
- **Bao bì:** tách chi phí bảo vệ riêng lẻ khỏi chi phí trình bày và thùng carton ngoài.
- **Giao hàng:** làm rõ điểm đến, dịch vụ vận chuyển, thuế hoặc thuế quan và bên chịu trách nhiệm cho từng khoản.
- **Lỗi:** thống nhất quy trình báo lỗi, điều khoản thay thế hoặc hoàn tiền và trách nhiệm cước trả hàng.

Với đơn đặt lại, hãy lưu mẫu đã duyệt, phiên bản thiết kế, mô tả vật liệu và hoàn thiện, quy cách phụ kiện gắn và chi tiết đóng gói. Hãy hỏi về quyền sở hữu, lưu trữ và phí tái sử dụng khuôn; chưa có thời hạn lưu giữ hoặc chính sách tái sử dụng miễn phí nào được xác nhận cho sản phẩm này.

Hãy đưa hướng dẫn bảo quản phù hợp vào cấu hình cuối cùng. Hướng dẫn chăm sóc chung khuyến nghị làm sạch nhẹ nhàng và tránh xử lý mài mòn hoặc ngâm lâu. Hãy đối chiếu nội dung chăm sóc với lớp hoàn thiện đã được phê duyệt, thay vì hứa rằng mọi kim loại hoặc lớp phủ đều không cần bảo dưỡng.

Bạn cần chốt những gì trước khi đặt hàng? [↑](#)

- **Hướng dẫn về độ dày đã công bố không phải là thông số kỹ thuật đã được xác nhận của sản phẩm.** — 1,5–4 mm là khoảng tham chiếu của MicroMetal cho công đoạn dập; độ dày của sản phẩm này cần được xác nhận qua bản vẽ và phê duyệt mẫu (Nguồn^[5]).
- **Phê duyệt ngoại quan cần tham chiếu đúng kích thước thực.** — Chốt chữ, phù điều, thiết kế mặt trước và sau, bề mặt hoàn thiện và vị trí kết nối.
- **Điều khoản thương mại cần báo giá riêng cho sản phẩm.** — Số lượng đặt hàng tối thiểu, thời gian sản xuất, khối lượng từng chiếc, giá và điều khoản làm khuôn chưa được xác nhận.
- **Tuyên bố chất lượng cần bằng chứng xác định.** — Thống nhất tiêu chí kiểm tra và mọi thử nghiệm vật liệu, ăn mòn hoặc phụ kiện gắn cần thiết.
- **Đơn hàng không chỉ gồm thân trang trí.** — Bao bì, trách nhiệm cước vận chuyển, xử lý lỗi và hồ sơ đơn đặt lại cần thuộc thỏa thuận mua hàng.

Biến ý tưởng của bạn thành bản tóm tắt sản phẩm rõ ràng [↑](#)

Móc khóa dập phù hợp bắt đầu bằng mục đích rõ ràng và kết thúc bằng cụm lắp ráp đã duyệt, không chỉ là bản dựng đẹp mắt. Bản tóm tắt tập trung giúp đánh giá thiết kế, so sánh báo giá và nhận diện các quyết định vẫn cần mẫu thực tế dễ dàng hơn.

Yêu cầu báo giá cho móc khóa kim loại dập theo đặt hàng, kèm artwork, số lượng, kích thước và lớp hoàn thiện mong muốn, nhu cầu bao bì, địa điểm giao hàng và ngày hàng cần đến.

^[1]Kết cấu dập khuôn: Giải thích sản phẩm của Jin Sheu hỗ trợ phân biệt giữa phù điều kim loại ép và trang trí bề mặt. Điều khoản thương mại và năng lực của họ không được quy cho sản phẩm này. [↪](#)

^[2]Tổng quan sản xuất: Sourcify cung cấp bối cảnh chung về sản xuất móc khóa. Trình tự phê duyệt để xuất là khung mua hàng, không phải quy trình nhà máy đã xác nhận. [↪](#)

^[3]Thử nghiệm ăn mòn: ASTM B117 là một thực hành trong môi trường thử nghiệm, không phải chứng chỉ sản phẩm hay kết quả thử nghiệm cho sản phẩm này. [↪](#)

^[4]Bối cảnh an toàn vật liệu: Việc thu hồi của CPSC liên quan đến sản phẩm lịch sử từ một nhà nhập khẩu khác. Nó hỗ trợ việc yêu cầu bằng chứng vật liệu phù hợp, không phải đưa ra kết luận về độ an toàn của sản phẩm này. [↪](#)

^[5]Tham chiếu lựa chọn quy trình: Bản so sánh sản xuất của MicroMetal cung cấp hướng dẫn chung về độ dày dập, không phải thông số kỹ thuật đã được phê duyệt. [↪](#)

Product Option