Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Áo thun in lụa hay in thăng hoa? So sánh chất liệu vải, giới hạn màu, độ cộm và chi phí cho đội nhóm và sự kiện

Details

Trả lời nhanh: Tại Zigpac, việc chọn áo thun in lụa hay in thăng hoa phụ thuộc vào chất liệu vải và thiết kế. Hãy chọn áo cotton in lụa nếu bạn cần cảm giác mặc của cotton, chỉ vài màu pha, hoặc áo tối màu có lớp lót trắng. Hãy chọn in thăng hoa cho áo polyester màu trắng hoặc màu nhạt cần số màu không giới hạn, ảnh chụp, số áo hoặc in toàn thân mà không bị cộm. Cả hai dòng đều có bậc giá từ 50 pcs, số lượng đặt hàng tối thiểu cuối cùng theo báo giá, và thời gian sản xuất tiêu chuẩn 7–10 ngày, lịch cuối cùng theo báo giá. Các bậc giá niêm yết tháng Mười Một năm 2026 dao động từ US$5,50 đến US$3,50 mỗi áo in lụa và từ US$7,00 đến US$4,50 mỗi áo in thăng hoa; giá cuối cùng theo báo giá của bạn.

Bạn đã có danh sách thành viên, logo và ngày diễn ra sự kiện. Rồi hai báo giá gửi đến cho hai loại áo khác nhau: áo cotton in lụa và áo polyester in thăng hoa, mỗi loại có mức giá và cam kết riêng. Nếu chọn sai, vấn đề chỉ lộ ra sau khi nhận hàng. Một loại vải pha nhiều cotton có thể trông bạc màu ngay từ ngày đầu. Chữ màu trắng có thể hoàn toàn không in được. Một mảng mực dày có thể khiến chiếc áo mềm mại trở nên cứng. Hàng in lại hiếm khi kịp trước sự kiện. Bài hướng dẫn so sánh áo thun in lụa và in thăng hoa này đặt hai loại áo lên cùng một thước đo: chất liệu vải, giới hạn màu, vùng in, độ cộm, khả năng chịu giặt, giá niêm yết và thời gian sản xuất. Nhờ đó, bạn có thể quyết định nên yêu cầu báo giá loại nào trước khi hỏi.

Mục lục

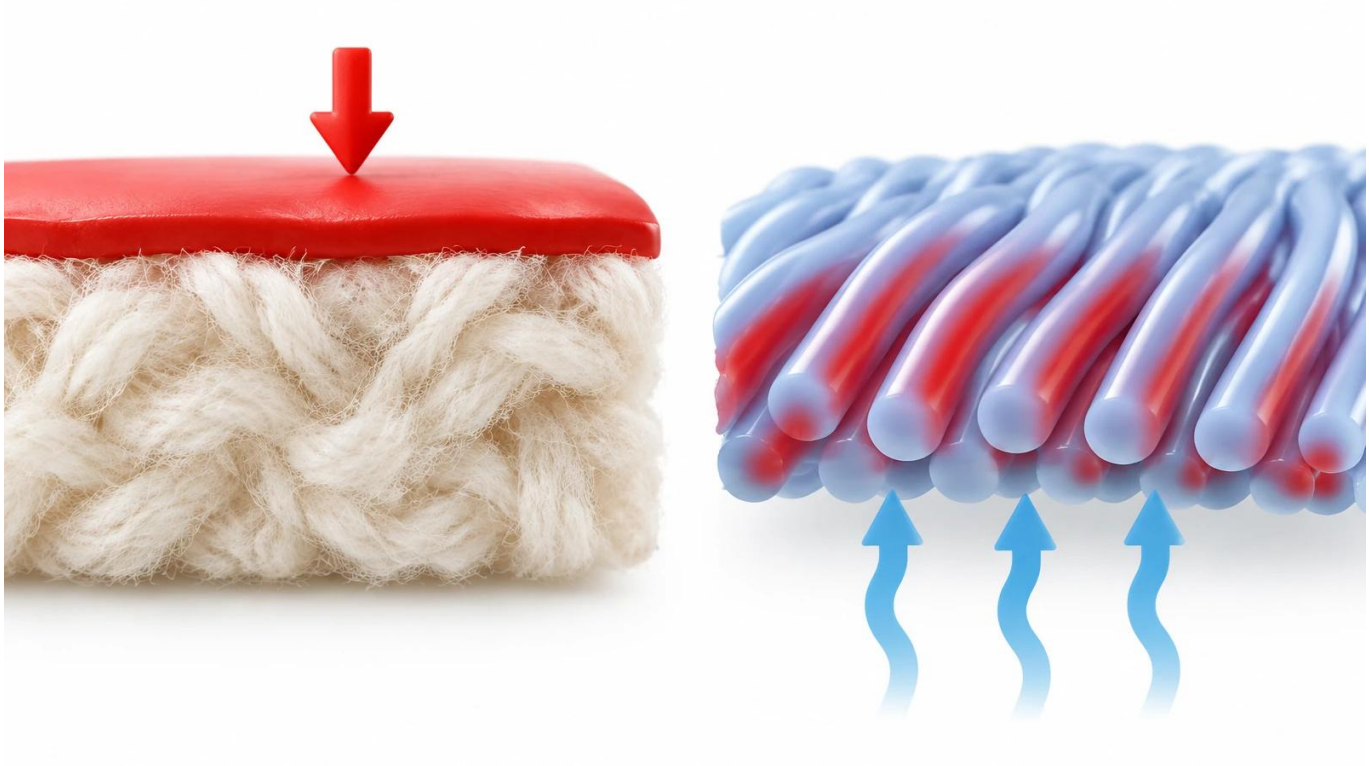
- Hai phương pháp khác nhau như thế nào?
- Cách chọn qua ba bước kiểm tra
- Bảng so sánh song song
- Chi phí ở mức 50, 100, 300 và 1 000 chiếc
- Nên chọn phương pháp nào theo từng loại đơn hàng
- Câu hỏi thường gặp
- Điểm chính cần nhớ

In lụa và in thăng hoa khác nhau như thế nào?

In lụa đẩy mực qua một khung lưới mịn lên áo, mỗi màu pha dùng một khung riêng. Sau đó toàn bộ lớp mực được sấy đóng rắn bằng nhiệt để bám thành một lớp trên bề mặt vải. Với áo tối màu, thường phải in một lớp lót trắng trước để giữ màu đủ độ phủ.

In thăng hoa hoạt động theo cách khác. Thiết kế được in bằng mực nhuộm lên giấy chuyển nhiệt, sau đó nhiệt và áp lực biến mực nhuộm thành thể khí. Khí này thấm vào sợi polyester và được giữ lại khi sợi nguội. Không có gì nằm trên bề mặt vải, nhưng mực nhuộm chỉ liên kết với polyester và không có mực trắng.

Zigpac sản xuất cả hai loại: áo thun cotton in lụa cho đơn hàng số lượng lớn của đội nhóm và sự kiện, cùng áo thun polyester in thăng hoa theo yêu cầu.



Cách chọn: ba bước kiểm tra trước khi yêu cầu báo giá

Hãy đi lần lượt theo thứ tự. Mỗi bước loại bỏ nhiều phương án hơn bước sau, vì vậy chất liệu vải được xét đầu tiên.

Bước kiểm tra 1: Ưu tiên chất liệu vải và cảm giác mặc

Chất liệu vải quyết định nhiều hơn cả loại mực. In lụa phù hợp với áo thun cotton màu sáng lẫn tối màu. In thăng hoa cần vải có hàm lượng polyester cao, màu trắng hoặc màu nhạt, với tỷ lệ pha chính xác được xác nhận trong báo giá. Vì vậy, câu hỏi đầu tiên là mọi người nên mặc loại áo nào, chứ không phải kiểu in nào tốt hơn.

Nếu yêu cầu là áo thun cổ tròn cotton mềm cho nhân viên, tình nguyện viên hoặc người hâm mộ, đừng chọn in thăng hoa. Mực nhuộm chỉ thấm vào polyester, nên sợi cotton không bắt màu và hình in trông bạc màu. Trên vải 100 % cotton, mực nhuộm hoàn toàn không bám. In thăng hoa đúng là không gây cộm, nhưng đó không phải lợi thế của cotton. Người mặc nhận được một chiếc áo polyester trơn mịn, nhanh khô, chứ không phải độ mềm của cotton.

Sai lầm ngược lại cũng phổ biến không kém. Một câu lạc bộ chạy bộ muốn áo tập polyester nhẹ thì không nên ép sang in lụa trên áo cotton chỉ vì bậc giá niêm yết thấp hơn. Một chiếc áo rẻ hơn vẫn là bộ đồng phục không phù hợp.

Vải pha cần được cân nhắc kỹ. Các tài liệu hướng dẫn trong ngành được trích dẫn trên trang Áo thun in thăng hoa theo yêu cầu của Zigpac đặt ngưỡng tối thiểu thực tế ở khoảng 65 % polyester. Dưới mức đó, kết quả sẽ có vẻ bạc màu kiểu cổ điển. Hãy xem hiệu ứng này là một lựa chọn phong cách, không phải cách tiết kiệm, và duyệt nó trên mẫu. Vải tối màu với bất kỳ tỷ lệ pha nào đều không dùng được cho in thăng hoa.

Độ cộm của hình in lụa phụ thuộc vào hệ mực. Mực plastisol cho độ phủ cao trên vải tối màu, nhưng các mảng đặc lớn sẽ cho cảm giác nặng hơn. Mực gốc nước hoặc mực tẩy màu cho bề mặt mềm hơn trên loại cotton phù hợp. Nếu thiết kế của bạn là một mảng đặc lớn, hãy yêu cầu giảm diện tích phủ

mực hoặc dùng loại mực mềm hơn thay vì đổi chất liệu vải.



Bước kiểm tra 2: Giới hạn màu và thiết kế

Chi phí in lụa đi theo số khung in. Mỗi màu pha cần một khung riêng, và lớp lót trắng trên áo tối màu thường được tính thêm một khung nữa. Một logo từ một đến 3 màu khớp mã PMS sẽ in rất hiệu quả. Ảnh chụp hoặc dải chuyển màu mềm thì không, và phù hợp hơn với phương pháp in kỹ thuật số.

In thăng hoa không cần khung riêng cho từng màu. In đủ màu, dải chuyển màu, logo nhà tài trợ, tên và số áo riêng cho từng người đều không phát sinh thêm khung. Giới hạn nằm ở chiều ngược lại: không có mực trắng. Phần màu trắng trong thiết kế sẽ để lộ nền vải, và chữ màu nhạt đặt trên vùng nhạt của thiết kế sẽ biến mất. Không thể in trên áo tối màu.

Vùng in cũng chia theo cách tương tự. Áo thun in lụa dùng các vị trí cố định: mặt trước, mặt sau, tay áo và gáy. Mỗi vị trí thêm vào làm tăng công đoạn chuẩn bị và một lượt in. In thăng hoa có thể in tràn viền, và báo giá sẽ ghi rõ quy trình. Hoặc in các mảnh vải cắt may trước khi may, hoặc ép nhiệt lên áo phôi đã may sẵn. Ép nhiệt lên áo đã may có thể để lại đường may trắng.

Dù chọn phương pháp nào, hãy kiểm tra thiết kế ở kích thước in thực tế. Logo phóng to từ file độ phân giải thấp sẽ bị vỡ hạt, nhất là khi in toàn thân. Trên vải cotton dệt kim, nét mảnh và chữ nhỏ có thể bị lấp, vì vậy hãy kiểm tra kích thước trên chiếc áo nhỏ nhất trong lô. Hướng dẫn thiết kế của Zigpac, *Thiết kế in lụa cho áo thun*, trình bày chi tiết hơn về cách chuẩn bị file cho in lụa.



Bước kiểm tra 3: Lên kế hoạch thử giặt, đừng dựa vào cam kết số lần giặt

Zigpac không cam kết số lần giặt cho loại áo nào. Độ bền được kiểm chứng trên mẫu tiền sản xuất, và hai phương pháp hỏng theo những cách khác nhau.

Với in lụa, độ bền phụ thuộc vào việc toàn bộ lớp mực được sấy đóng rắn hoàn toàn. Hình in có thể trông đã khô nhưng thực ra chưa đóng rắn đủ, rồi bị nứt khi kéo giãn hoặc giặt. Theo hướng dẫn TGB-01 của PRINTING United Alliance[1] , hình in không chịu được 5–6 lần giặt nhiều khả năng đã không được cấp đủ nhiệt. Một chuẩn tham chiếu phổ biến trong phòng thí nghiệm là AATCC TM61, phép thử cấp tốc 45 phút, tương đương khoảng năm lần giặt tại nhà.

Với in thăng hoa, độ bền phụ thuộc vào tỷ lệ pha vải và thông số ép. Các thông số công bố chỉ là điểm khởi đầu, vì vậy thông số được chốt trên mẫu làm từ chính loại áo phôi thực tế. Mẫu được giặt và đặt cạnh một mẫu y hệt chưa giặt, sau đó kiểm tra màu, mép, đường may và vị trí in trước khi sản xuất hàng loạt. Các lỗi cần phòng tránh gồm:

- vải pha ít polyester trông bạc màu sau khi giặt
- vết cháy xém hoặc vết ép, không thể sửa lại
- hiện tượng bóng mờ (ghosting)
- đường may trắng trên áo đã may sẵn

Ép lần thứ hai sẽ làm nhòe hình, nên một lần ép hỏng không thể khắc phục.

Hãy gửi kèm hướng dẫn bảo quản với cả hai loại áo. Lộn trái áo khi giặt, dùng nước lạnh ở chế độ giặt nhẹ. Không dùng thuốc tẩy và nước xả vải, sấy ở nhiệt độ thấp hoặc phơi khô, và không bao giờ ủi trực tiếp lên hình in. Tại Mỹ, nhãn hướng dẫn bảo quản cố định tuân theo Quy tắc ghi nhãn hướng dẫn bảo quản của FTC[2], vốn tách biệt với quy định ghi nhãn thành phần sợi và xuất xứ.



Áo thun in lụa hay in thăng hoa: Bảng so sánh song song

Hai dòng sản phẩm của Zigpac có cùng các mốc bậc giá và cùng thời gian sản xuất tiêu chuẩn 7–10 ngày, lịch cuối cùng theo báo giá, nên bảng này so sánh trên cùng một cơ sở. Giá là các bậc giá niêm yết tháng Mười Một năm 2026; giá cuối cùng theo báo giá của bạn.

Tiêu chí	Áo thun cotton in lụa	Áo thun polyester in thăng hoa
Chất liệu vải và màu áo	Cotton; áo màu sáng hoặc tối màu	Chỉ polyester; màu trắng hoặc màu nhạt; tỷ lệ pha ghi trong báo giá
Cách tạo hình in	Mực qua khung riêng cho từng màu, sấy đóng rắn toàn bộ lớp mực	Mực nhuộm chuyển thành khí, thấm vào sợi polyester
Giới hạn màu	Màu pha PMS; mỗi màu thêm một khung	Không giới hạn màu và ảnh chụp; không có mực trắng
Vùng in	Vị trí cố định; mỗi vị trí thêm công đoạn chuẩn bị và một lượt in	In tràn viền; in mảnh cắt may hoặc ép áo phôi
Độ cộm khi sờ	Có lớp mực; mảng đặc dày cứng hơn; mực gốc nước mềm hơn	Không cộm, nhưng là cảm giác polyester, không phải độ mềm của cotton
Lỗi thường gặp cần phòng tránh	Mực chưa đóng rắn đủ nên bị nứt	Vải pha bạc màu, cháy xém, bóng mờ, đường may trắng
Giá niêm yết mỗi áo (50+ / 100+ / 300+ / 1 000+)	US$5,50 / 4,80 / 4,00 / 3,50	US$7,00 / 6,20 / 5,30 / 4,50
Thời gian sản xuất tiêu chuẩn	7–10 ngày	7–10 ngày
Đơn hàng phù hợp nhất	Áo nhân viên, sự kiện và người hâm mộ; áo tối màu	Đội thể thao; thiết kế in toàn thân và ảnh chụp

Tại Zigpac, báo giá ghi rõ phương pháp trang trí, và phương pháp này không bao giờ bị thay đổi khi chưa có sự chấp thuận bằng văn bản của bạn.

Hai loại áo có giá bao nhiêu ở mức 50, 100, 300 và 1 000 chiếc?

Ví dụ so sánh chi phí mỗi áo giữa in thăng hoa và in lụa này chỉ dùng các bậc giá niêm yết của Zigpac tính đến tháng Mười Một năm 2026, mỗi tổng tiền bằng đơn giá theo bậc nhân với số lượng. Ví dụ chưa bao gồm màu thêm, vị trí in thêm, lớp lót, phụ phí theo cỡ, đóng gói và vận chuyển, vì vậy giá cuối cùng theo báo giá của bạn.

Số lượng	Cotton in lụa	Polyester in thăng hoa	Chênh lệch
50 pcs	US$5,50 (khoảng US$275)	US$7,00 (khoảng US$350)	khoảng US$75
100 pcs	US$4,80 (khoảng US$480)	US$6,20 (khoảng US$620)	khoảng US$140
300 pcs	US$4,00 (khoảng US$1 200)	US$5,30 (khoảng US$1 590)	khoảng US$390
1 000 pcs	US$3,50 (khoảng US$3 500)	US$4,50 (khoảng US$4 500)	khoảng US$1 000

Theo bậc giá niêm yết, áo cotton in lụa rẻ hơn khoảng 21–25 % mỗi áo ở mọi mốc. Mức chênh lệch tính bằng đô la tăng theo số lượng.

Tuy nhiên, mức chênh lệch đó không cố định. Báo giá in lụa của Zigpac liệt kê riêng từng dòng: áo phôi, phí in theo vị trí, khung in, lớp lót, phí làm gấp và vận chuyển. Thiết kế nhiều màu, áo tối màu cần lớp lót, hoặc bố cục in mặt trước, mặt sau và tay áo đều làm tăng số khung và số lượt in. Bất kỳ yếu tố nào trong số này cũng có thể thu hẹp hoặc đảo ngược mức chênh lệch. Ví dụ, một huy hiệu 6 màu in cả mặt trước và mặt sau trên áo xanh navy có thể có giá gần với áo in thăng hoa hơn so với những gì bảng bậc giá cho thấy.

Với in thăng hoa, số màu không làm thay đổi giá. Thay vào đó, tỷ lệ pha vải, quy trình in (in mảnh cắt may hoặc ép áo phôi) và cơ cấu kích cỡ mới là yếu tố quyết định báo giá.

Hãy so sánh các báo giá đầy đủ bằng văn bản thay vì chỉ so bậc giá. Mỗi báo giá nên ghi rõ:

- áo phôi hoặc chất liệu vải
- các vị trí in
- hệ mực hoặc tỷ lệ pha vải
- quy trình in
- từng hạng mục chi phí

Cả hai dòng sản phẩm đều bắt đầu bằng bản duyệt eProof miễn phí, và mẫu thực tế được gửi với giá US$5–30. Hãy đặt mẫu bất cứ khi nào cảm giác mặc hoặc màu sắc là yếu tố quan trọng.



In lụa hay in thăng hoa cho áo đội nhóm: Phương pháp nào phù hợp với đơn hàng của bạn?

- **Áo thun cotton cho nhân viên, tình nguyện viên và sự kiện với logo 1–3 màu:** in lụa. Khung in vẫn hiệu quả, áo giữ cảm giác cotton, và bậc giá niêm yết thấp nhất.
- **Áo tối màu (đen, xanh navy, đỏ mận):** in lụa với lớp lót trắng. In thăng hoa không thể phủ màu trên vải tối màu.
- **Đội thể thao, chạy bộ và tập luyện mặc áo polyester:** in thăng hoa trên áo màu trắng hoặc màu nhạt. Hãy lên bảng màu sao cho không có chi tiết nào phụ thuộc vào màu trắng.
- **Thiết kế in toàn thân, ảnh chụp hoặc dải chuyển màu và áo đấu có nhiều logo nhà tài trợ:** in thăng hoa, vì không cần khung riêng cho từng màu.
- **Tên và số áo riêng cho từng cầu thủ:** in thăng hoa thêm được mà không cần khung in bổ sung. Với áo cotton in lụa, hãy hỏi cách tính giá cho phần cá nhân hóa.
- **Lô hàng dưới bậc 50 chiếc, hoặc in ảnh chụp trên cotton:** hãy hỏi về in DTG hoặc DTF.
- **Đơn hàng kết hợp:** chia đơn là chuyện bình thường. Ví dụ, đặt áo thun cotton in lụa cho người hâm mộ và nhân viên, còn áo polyester in thăng hoa cho cầu thủ, dùng chung một bộ thiết kế.

Gửi kèm danh sách sau khi yêu cầu báo giá:

- File thiết kế dạng vector kèm mã PMS, hoặc file độ phân giải đầy đủ cho in thăng hoa
- Số lượng theo từng cỡ, bao gồm cỡ trẻ em
- Màu áo và chất liệu vải mong muốn
- Vị trí in
- Ngày cần nhận hàng
- Đóng gói theo cỡ hoặc theo tên

Cỡ trẻ em có thể khiến các quy định về sản phẩm dành cho trẻ em được áp dụng. CPSC[3] phân biệt lớp phủ bề mặt với mực in đã trở thành một phần của vải, vì vậy hồ sơ được xác nhận theo từng đơn hàng. Quần áo người lớn thuộc phạm vi tiêu chuẩn về tính dễ cháy của vải may mặc 16 CFR Part 1610[4]. Trang áo thun in lụa tóm tắt các bước kiểm tra tuân thủ tại Mỹ.

Câu hỏi thường gặp

Hỏi đáp: Có thể in thăng hoa lên áo thun 100 % cotton không?

Không. Mực nhuộm thăng hoa chỉ liên kết với polyester, nên vải 100 % cotton không bắt màu và hình in trông bạc màu hoặc gần như không thấy. Các tài liệu hướng dẫn trong ngành đặt ngưỡng tối thiểu thực tế ở khoảng 65 % polyester, và các loại vải pha thấp hơn sẽ cho hiệu ứng cổ điển có chủ ý. Với áo cotton, hãy chọn in lụa cho logo màu pha, hoặc hỏi về in DTG hay DTF cho thiết kế dạng ảnh chụp.

Hỏi đáp: In lụa hay in thăng hoa bền hơn?

Cả hai đều bền nếu được sản xuất đúng cách, vì vậy không nên chọn dựa trên số lần giặt được cam kết. In lụa hỏng khi mực chưa đóng rắn đủ bị nứt. In thăng hoa hỏng do vải pha kém, cháy xém hoặc bóng mờ. Zigpac kiểm chứng độ bền bằng phép thử giặt trên mẫu tiền sản xuất trước khi bắt đầu sản xuất hàng loạt, và giặt mẫu in thăng hoa đặt cạnh một mẫu y hệt chưa giặt.

Hỏi đáp: In lụa có rẻ hơn in thăng hoa tính trên mỗi áo không?

Theo bậc giá niêm yết thì có. Các bậc giá tháng Mười Một năm 2026 của Zigpac dao động từ US$5,50 đến US$3,50 mỗi áo thun cotton in lụa và từ US$7,00 đến US$4,50 mỗi áo thun polyester in thăng hoa; giá cuối cùng theo báo giá của bạn. Tuy nhiên, màu thêm, vị trí in thêm và lớp lót trắng làm tăng chi phí in lụa, nên các thiết kế phức tạp có thể thu hẹp hoặc đảo ngược mức chênh lệch.

Hỏi đáp: In thăng hoa có in được màu trắng hoặc in trên áo đen không?

Không. In thăng hoa không có mực trắng, nên phần màu trắng trong thiết kế sẽ để lộ nền vải, và mực nhuộm không thể phủ màu trên áo tối màu với bất kỳ tỷ lệ pha nào. Chữ màu nhạt đặt trên vùng nhạt của thiết kế cũng sẽ biến mất. Nếu màu đội của bạn là đen hoặc xanh navy, hoặc logo phụ thuộc vào màu trắng, in lụa với lớp lót trắng sẽ phù hợp hơn.

Hỏi đáp: Tôi có thể đặt ít hơn 50 áo không?

Có thể, nhưng hãy xác nhận trước. Cả hai loại áo đều có bậc giá từ 50 pcs, số lượng đặt hàng tối thiểu cuối cùng theo báo giá, vì vậy hãy hỏi trước khi mặc định có thể đặt lô nhỏ hơn. Với lô rất nhỏ hoặc in ảnh chụp trên cotton, in DTG hoặc DTF thường phù hợp hơn cả hai phương pháp, vì không cần chuẩn bị khung in. Hãy yêu cầu báo giá kèm số lượng chính xác theo từng cỡ.

Điểm chính cần nhớ

- **Chi phí in lụa đi theo số khung in.** — 1 khung cho mỗi màu pha, và thường thêm một khung nữa cho lớp lót trắng trên áo tối màu (Nguồn)
- **Bậc giá niêm yết có lợi cho áo cotton in lụa.** — US$5,50 mỗi áo ở mức 50+, giảm xuống US$3,50 ở mức 1 000+, tháng Mười Một năm 2026; giá cuối cùng theo báo giá của bạn (Nguồn)
- **Hình in hỏng sớm nhiều khả năng là do không được cấp đủ nhiệt.** — 5–6 lần giặt là ngưỡng cảnh báo (Nguồn)
- **Nhãn hướng dẫn bảo quản là một yêu cầu riêng tại Mỹ.** — 16 CFR Part 423 (Nguồn)
- **Cỡ trẻ em cần được kiểm tra hồ sơ riêng.** — giới hạn chì 90 ppm đối với lớp phủ bề mặt trên sản phẩm trẻ em (Nguồn)

Nhận báo giá song song cho cả hai loại áo

Khi đã chốt chất liệu vải và thiết kế, lựa chọn hiếm khi còn khó phân định. Cảm giác cotton, vài màu pha hoặc áo tối màu hướng đến in lụa. Polyester, in đủ màu, tên và số áo hoặc in toàn thân hướng đến in thăng hoa. Với nhiều đội nhóm, chia đơn hàng là giải pháp tốt nhất.

Để nhận báo giá cho cả hai phương án, hãy gửi file thiết kế, số lượng theo từng cỡ (bao gồm cỡ trẻ em), màu áo, vị trí in, chất liệu vải mong muốn và ngày cần nhận hàng. Hãy đề nghị Zigpac báo giá song song áo thun cotton in lụa và áo thun polyester in thăng hoa. Zigpac xác nhận số lượng đặt hàng tối thiểu, giá và lịch sản xuất cuối cùng trong báo giá, kèm bản duyệt eProof miễn phí trước khi sản xuất và mẫu thực tế với giá US$5–30. Zigpac khuyến nghị duyệt mẫu thực tế trước khi sản xuất hàng loạt. Hãy bắt đầu với các lựa chọn áo thun cotton in lụa.

Chú thích

1. PRINTING United Alliance, *TGB-01: Tìm hiểu độ bền màu khi giặt của vải dệt*. printing.org ↩
2. Ủy ban Thương mại Liên bang Hoa Kỳ (FTC), *Hướng dẫn các yêu cầu ghi nhãn theo Đạo luật Dệt may và Đạo luật Len* (2014). ftc.gov ↩
3. Ủy ban An toàn Sản phẩm Tiêu dùng Hoa Kỳ, *Chì trong sơn* hướng dẫn dành cho doanh nghiệp. cpsc.gov ↩
4. eCFR, *16 CFR Part 1610, Tiêu chuẩn về tính dễ cháy của vải may mặc*. ecfr.gov ↩

---

tháng 11 25, 2026