



Contact Methods  
Mob: (86)18668768846  
Tel: (86) 577 68668118  
Wechat: zigpac123  
Skype: bruce.chan1999  
E-mail: bruce@zigpac.com  
Whatsapp: +86-18668768846  
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info  
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited  
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin  
Commercial and Residential Building, Longgang  
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



# YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

---



---

## Chi phí khuôn móc khóa là bao nhiêu? Giải thích phí làm khuôn theo từng yếu tố

---

### Details

**Trả lời nhanh:** Khuôn móc khóa là một khoản phí làm khuôn một lần cho mỗi thiết kế và mỗi mặt được đúc. Chi phí phụ thuộc vào năm đặc điểm trong tệp thiết kế của bạn: số lớp phù điêu, số ô màu riêng biệt, kích thước đường viền, số lòng khuôn được khắc trên một tấm khuôn, và độ sâu của phần điêu khắc 3D. Khoản phí này được chia đều cho mọi sản phẩm bạn đặt, và đơn đặt lại không thay đổi thường không phải trả lại khoản phí này nếu khuôn vẫn được lưu trữ. Để có con số chính xác, hãy gửi tệp thiết kế và yêu cầu báo giá chi tiết theo từng hạng mục.

Nếu bạn đã tìm “khuôn móc khóa có giá bao nhiêu”, rất có thể bạn đang có một báo giá trước mắt. Một dòng trên báo giá được ghi là khuôn, làm khuôn hoặc thiết lập, và dòng này trông khá lớn so với đơn giá. Bạn cũng có thể nhận thấy hai nhà cung cấp báo mức phí rất khác nhau cho cùng một tệp thiết kế. Hướng dẫn này giải thích dòng đó trả cho điều gì, những quyết định thiết kế nào làm tăng hoặc giảm nó, và phí được phân bổ thế nào giữa đơn hàng đầu tiên và các lần đặt lại.

### Vì sao dòng khuôn trong báo giá móc khóa gây khó hiểu

Phí khuôn là khoản duy nhất trong báo giá móc khóa đúc không thay đổi theo số lượng, và thường chỉ được ghi thành một con số, không kèm giải thích. Nếu không có bảng phân tích, bạn không thể biết khoản phí cao hơn đang trả cho điều gì. Có thể nó trả cho mặt đúc thứ hai, cho một kiểu điêu khắc 3D sâu hơn, hoặc cho thêm lòng khuôn giúp giảm nhân công trên mỗi đơn vị. Cũng có thể đơn giản là nhà cung cấp định giá làm khuôn theo cách khác.

Sự nhầm lẫn này càng tốn kém trong hai tình huống. Tình huống thứ nhất là báo giá “không có phí khuôn”. Việc miễn khoản phí này không xóa bỏ công việc cắt khuôn; chi phí đó chỉ được chuyển vào đơn giá hoặc vào số lượng đặt tối thiểu cao hơn, nên bạn chỉ có thể so sánh các báo giá theo tổng chi phí. Tình huống thứ hai là đơn đặt lại mà ai đó đã “hơi” chỉnh đường viền hoặc chuyển một chữ nổi. Thay đổi nhỏ này có thể khiến khuôn cũ bị loại bỏ và phát sinh phí khuôn mới.

Bỏ qua khuôn hiếm khi khả thi. Các nghệ sĩ độc lập khi bàn về cách người sáng tạo làm ra các món này chỉ ra rằng móc khóa cao su đúc không phải là một [sản phẩm DIY](#)<sup>[1]</sup> thực tế. Gần như mọi người đều thuê ngoài việc này cho nhà máy gia công một bộ khuôn chuyên dụng. Câu hỏi hữu ích không phải là làm sao tránh phí khuôn, mà là làm sao bảo đảm bạn trả đúng cho khuôn phù hợp, và chỉ trả một lần.

### Mục lục

1. [Phí khuôn thực sự chi trả cho điều gì](#)
2. [Khuôn móc khóa cho thiết kế của bạn có giá bao nhiêu? Năm yếu tố quyết định](#)
3. [Phí được phân bổ thế nào theo số lượng đặt hàng](#)
4. [Khuôn móc khóa có tái sử dụng được cho các đơn đặt lại không?](#)
5. [Những thay đổi nào làm thay đổi phí khuôn và những thay đổi nào làm thay đổi đơn giá](#)
6. [Câu hỏi thường gặp](#)
7. [Những điểm chính cần nhớ](#)

## Phí khuôn móc khóa thực sự chi trả cho điều gì

Móc khóa PVC mềm đúc được làm bằng cách đổ PVC lỏng vào khuôn kim loại, mỗi lần 1 màu, rồi làm đông bằng nhiệt thành một chi tiết dẻo. Nếu bạn cần ôn lại về chính sản phẩm, trang của chúng tôi về [móc khóa cao su 3D tùy chỉnh](#) sẽ đề cập đến cấu tạo sản phẩm. Phần này chỉ bàn về khuôn.

Khuôn là một tấm kim loại, thường được gia công CNC hoặc khắc. Bề mặt của nó là bản âm của thiết kế bạn. Mỗi hốc lõm là một ô giữ 1 màu, và các vách nổi mỏng giữa các ô giúp màu không loang vào nhau. Phí khuôn thường chi trả cho bốn hạng mục sau:

- **Chuẩn bị đường chạy dao:** chuyển tệp thiết kế vector của bạn thành dữ liệu cắt. Với các thiết kế 3D thực sự, bước này bao gồm bản điều khắc số cho mọi bề mặt cong.
- **Thời gian gia công:** thường là thành phần lớn nhất. Thời gian này tăng theo diện tích cắt, số mức độ sâu và mức độ chi tiết.
- **Bản thân vật liệu khuôn:** đường viền lớn hơn hoặc nhiều lòng khuôn hơn đồng nghĩa với khối kim loại lớn hơn.
- **Kiểm tra mẫu đầu tiên:** một số nhà cung cấp bao gồm các mẻ rút thử để xác nhận khuôn trước khi sản xuất.

Các nhà cung cấp dùng các thuật ngữ “phí khuôn”, “phí làm khuôn” và “phí thiết lập” khá tùy tiện. Một số phí thiết lập còn bao gồm chuẩn bị tệp thiết kế hoặc mẫu vật lý, vì vậy hãy hỏi xem dòng này bao gồm những gì trước khi so sánh báo giá.



## Khuôn móc khóa cho thiết kế của bạn có giá bao nhiêu? Năm yếu tố quyết định

Mọi báo giá khuôn đều phụ thuộc vào cùng năm biến số. Nếu bạn biết tệp thiết kế của mình đạt điểm thế nào ở từng biến số, bạn có thể dự đoán phí nằm ở mức thấp hay cao trong khoảng giá của nhà cung cấp trước khi hỏi. Các bước này chỉ nói về chi phí. Để tham khảo về độ rõ nét và chi tiết, hãy xem ghi chú thiết kế trên [trang sản phẩm móc khóa cao su 3D](#).

## **Bước 1: Đếm các lớp phù điêu**

Móc khóa 2D phẳng có các ô màu lõm nhưng bề mặt trên gần như đồng đều. Thiết kế nhiều lớp thêm các bậc nổi, ví dụ logo nằm trên một tấm nền. Mỗi bậc là một mức sâu khác mà dao cắt phải gia công. Thiết kế điều khắc 3D lại khác nữa. Nó có các bề mặt cong liên tục, như má của một linh vật, nên cần bản điều khắc số và các lần hoàn thiện mịn hơn, chậm hơn. Đây là lý do chính khiến một thiết kế 3D có cùng đường viền thường tốn chi phí làm khuôn cao hơn một thiết kế 2D.

## **Bước 2: Đếm ô màu, không chỉ đếm số màu**

Đây là nguồn gốc của phần lớn sự nhầm lẫn về “chi phí làm khuôn móc khóa tính theo mỗi màu”. Với PVC mềm rót, mỗi màu không có khuôn riêng. Điều khuôn phải tạo ra là một ô có vách bao quanh cho mỗi vùng màu riêng biệt. Một thiết kế dùng 3 màu trải trên mười hai vùng màu riêng biệt cần mười hai ô cùng toàn bộ các vách ngăn giữa chúng. Một thiết kế dùng 5 màu trong năm khối gọn gàng có thể dễ cắt hơn.

Số lượng màu chủ yếu ảnh hưởng đến đơn giá, vì mỗi màu bổ sung là thêm một bước rót trên mọi sản phẩm. Khi bạn hỏi màu có bị tính phí theo mỗi màu hay không, hãy hỏi rõ khoản đó được tính vào phí làm khuôn, vào đơn giá, hay cả hai.

## **Bước 3: Đo đường viền ở kích thước hoàn thiện**

Đường viền lớn hơn cần khối kim loại lớn hơn và thời gian cắt dài hơn. Nó cũng tạo chỗ cho nhiều chi tiết hơn, và điều này lại làm tăng thời gian cắt. Thu nhỏ thiết kế để giảm chi phí cũng có mặt trái riêng, vì các nét mảnh và chữ nhỏ có thể không còn đọc rõ ở kích thước nhỏ. Hãy chốt kích thước cuối cùng trước khi yêu cầu báo giá khuôn, vì một khuôn đã cắt theo một kích thước thì không thể đổi tỷ lệ.

## **Bước 4: Chọn số lòng khuôn phù hợp với sản lượng**

Một lòng khuôn là 1 bản sao thiết kế của bạn được khắc vào tấm khuôn. Khuôn một lòng là loại rẻ nhất để làm nhưng mỗi chu kỳ rót chỉ cho 1 chiếc. Khuôn nhiều lòng tốn nhiều chi phí hơn ngay từ đầu vì cần tấm khuôn lớn hơn và gia công lắp lại. Đổi lại, mỗi chu kỳ nó cho ra nhiều chiếc, điều này có thể giảm nhân công trên mỗi đơn vị với các đơn hàng lớn. Với đơn đặt hàng đầu tiên nhỏ, thêm lòng khuôn thường là chi phí bỏ ra quá sớm. Với thiết kế bạn dự kiến đặt lại số lượng lớn, hãy yêu cầu nhà cung cấp báo giá cả hai phương án.

## **Bước 5: Quyết định độ sâu phù điêu và số mặt được đúc**

Phù điêu sâu hơn nghĩa là phải loại bỏ nhiều vật liệu khỏi khuôn và hoàn thiện cẩn thận hơn, đặc biệt ở các thành dốc. Móc khóa đúc hai mặt thường cần hai nửa khuôn khớp chính xác với nhau, vì vậy hãy dự đoán chi phí làm khuôn gần với hai bộ khuôn hơn là một. Nếu mặt sau chỉ cần lớp hoàn thiện phẳng đơn giản hoặc một chi tiết in, hãy hỏi xem khuôn một mặt với mặt sau trơn có đáp ứng yêu cầu với mức phí thấp hơn không.



## Phí khuôn được phân bổ thế nào theo số lượng đặt hàng

Vì phí cố định, phần chi phí mỗi chiếc phải gánh chỉ đơn giản là phí chia cho số chiếc mà nó được phân bổ. Tăng gấp đôi số lượng thì phần này giảm một nửa. Đặt số chiếc nhiều gấp mười lần sẽ đưa phần này xuống còn một phần mười. Bảng này dùng phí khuôn là  $F$  và số lượng đơn hàng đầu tiên là  $Q$ , vì vậy bạn có thể thay bằng số liệu từ báo giá của chính mình.

| Kịch bản                                                      | Số chiếc được phân bổ phí          | Phần khuôn trên mỗi chiếc | Có phải trả phí khuôn mới không? |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------|----------------------------------|
| Đơn hàng đầu tiên                                             | $Q$                                | $F \div Q$                | Có                               |
| Đơn hàng đầu tiên lớn hơn                                     | $2Q$                               | $F \div 2Q$ (một nửa)     | Có                               |
| Đơn hàng đầu tiên cộng một lần đặt lại không đổi cùng kích cỡ | $2Q$ trong suốt vòng đời của khuôn | $F \div 2Q$ (vòng đời)    | Không, ở lần đặt lại             |
| Đơn hàng đầu tiên cộng bốn lần đặt lại không đổi              | $5Q$ trong suốt vòng đời của khuôn | $F \div 5Q$ (vòng đời)    | Không, ở các lần đặt lại         |
| Đặt lại với đường viền đã thay đổi                            | $Q$ mới                            | $F \div Q$ mới            | Có, cần khuôn mới                |

Các dòng vòng đời quan trọng nhất đối với người mua chương trình khuyến mãi. Một thiết kế bạn sẽ đặt lại cho mỗi sự kiện nên được đánh giá theo chi phí trọn vòng đời trên mỗi chiếc, không phải theo chi phí đơn hàng đầu tiên. Điều này có thể biện minh cho một khuôn điều khắc 3D hoàn toàn, hoặc thậm chí khuôn nhiều lòng, nếu bạn dự kiến đặt lại nhiều lần. Sản phẩm sự kiện làm một lần thì ngược lại. Với trường hợp đó, một thiết kế phẳng hơn với ít mức phù điêu hơn giúp chi phí cố định tương xứng với một lần sản xuất duy nhất.

Khi báo giá ghi phí khuôn được miễn, hãy lập lại bảng tương tự theo tổng chi phí, tức là đơn giá nhân với số lượng. Nếu tổng của báo giá miễn phí cao hơn ở số lượng của bạn, thì phí đó đã đơn giản được gộp vào đơn giá. Khi đặt lại, khoản đã gộp này bị tính lại trên mọi chiếc, trong khi phí tính riêng chỉ trả một lần.



## Khuôn móc khóa có tái sử dụng được cho các đơn đặt lại không?

Có. Khuôn kim loại là tài sản bền, và thiết kế không đổi vẫn có thể rút lại từ khuôn đó, miễn là nhà máy còn giữ khuôn. Điều kiện này là phần người mua hay quên xác nhận. Trước đơn hàng đầu tiên, hãy yêu cầu trả lời bằng văn bản cho ba câu hỏi. Khuôn sẽ được giữ lại trong bao lâu khi không có hoạt động? Nhà cung cấp có thông báo cho bạn trước khi hủy khuôn không? Phí có cho bạn quyền sở hữu khuôn, hay chỉ quyền đặt hàng lại từ khuôn đó?

Việc đặt lại có tái sử dụng khuôn hay không tùy thuộc vào những gì bạn thay đổi. Các thay đổi sau giữ nguyên khuôn hiện có:

- Thay đổi màu gán cho các ô hiện có, ví dụ một phối màu theo mùa.
- Thay đổi phụ kiện gắn qua lỗ hiện có.
- Thay đổi bao bì.

Các thay đổi sau thường cần khuôn mới hoặc khuôn được cắt lại:

- Thay đổi đường viền.
- Di chuyển hoặc đổi kích thước chữ nổi.
- Thêm một vùng màu riêng biệt mới.
- Làm phù điêu sâu hơn.

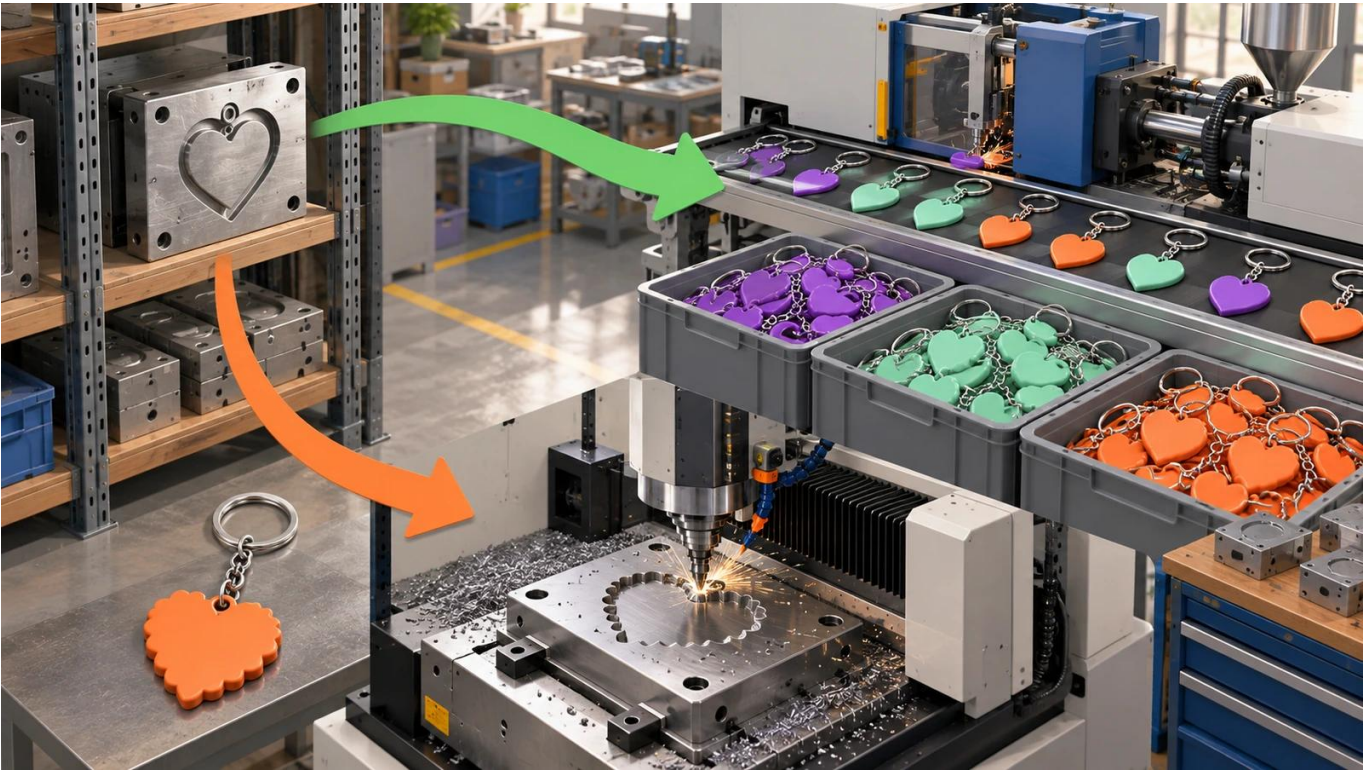
Chạy nhiều phối màu trên cùng một đường viền là cách hiệu quả nhất để có thêm sự đa dạng từ một khoản phí khuôn duy nhất.

Điều một khuôn tái sử dụng không mang theo được là chất lượng vật liệu. Hợp chất được trộn mới cho từng lô, và các dạng hỏng hóc đã công bố là hỏng theo lô chứ không phải hỏng khuôn. Một hướng dẫn mua hàng độc lập mô tả cao su chất lượng thấp sẽ [cứng lại, phai màu và nứt](#)<sup>[2]</sup> khi sử dụng thường xuyên. Độ dính bề mặt có nguyên nhân hóa học đã biết, đó là chất hóa dẻo thoát ra khỏi PVC. Một nghiên cứu được bình duyệt cho thấy chất hóa dẻo polyester cao su có nguồn gốc sinh học đã làm cho

PVC [hầu như không di chuyển ở 30 phr](#)<sup>[3]</sup>. Đây là câu hỏi về công thức cần nêu ra ở mỗi lần đặt hàng lại.

Việc tuân thủ cũng được áp dụng theo từng lô, và các giới hạn đã được siết chặt hơn. Kể từ ngày 29 tháng Mười Một năm 2024, EU đã giới hạn hàm lượng chì trong các sản phẩm PVC ở mức [dưới 0,1 % theo khối lượng](#)<sup>[4]</sup>. Tại Hoa Kỳ, đồ chơi trẻ em và sản phẩm chăm sóc trẻ em chịu sự điều chỉnh của CPSC theo [các quy định hạn chế phthalate](#)<sup>[5]</sup>. Proposition 65 của bang California đã dẫn đến các thỏa thuận dàn xếp liên quan đến [DEHP trong sản phẩm móc khóa](#)<sup>[6]</sup>. Cơ quan an toàn sản phẩm của Vương quốc Anh đã báo cáo móc khóa anime chứa [36,8 % DEHP](#)<sup>[7]</sup>. Kiểm tra các mô hình sư tầm không chính thức cho thấy có [chì trong 8 trên tổng số 42 sản phẩm](#).<sup>[8]</sup>

Phần cứng móc khóa cũng cần được chú ý tương tự. CPSC từng thu hồi khoảng [192,000 móc khóa](#)<sup>[9]</sup> vì chì trong các phụ kiện kim loại của chúng. Nếu bản mô tả yêu cầu ghi một chi tiết đạt chuẩn thực phẩm, tài liệu tham chiếu của Hoa Kỳ cho các vật phẩm cao su dùng lặp lại là [21 CFR 177.2600](#)<sup>[10]</sup>. Tóm lại, khuôn đã trả đủ phí giúp đơn đặt lại rẻ hơn, nhưng mỗi lô vẫn cần tài liệu kiểm nghiệm cập nhật.



## Những thay đổi thiết kế nào làm thay đổi phí khuôn, và những thay đổi nào làm thay đổi đơn giá

Hãy dùng bảng này khi cân nhắc sửa đổi thiết kế. Bảng cho thấy mỗi thay đổi tác động đến báo giá ở đâu, để bạn quyết định có đáng trả phí hay không.

| Quyết định thiết kế                      | Ảnh hưởng đến phí khuôn                              | Ảnh hưởng đến đơn giá | Tái sử dụng khi đặt lại |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|
| Thêm một lớp phù điêu nổi                | Cao hơn (thêm một mức sâu)                           | Nhẹ                   | Có, nếu không thay đổi  |
| Chuyển từ nhiều lớp 2D sang điêu khắc 3D | Mức tăng cao nhất (bản điêu khắc số cộng hoàn thiện) | Trung bình            | Có, nếu không thay đổi  |

| Quyết định thiết kế                    | Ảnh hưởng đến phí khuôn                     | Ảnh hưởng đến đơn giá            | Tái sử dụng khi đặt lại  |
|----------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------|
| Thêm một màu bằng các ô hiện có        | Thường không có                             | Cao hơn (thêm một bước rót)      | Có                       |
| Thêm một vùng màu riêng biệt mới       | Cao hơn (thêm ô và vách mới)                | Cao hơn                          | Không, cần cắt lại khuôn |
| Mở rộng đường viền                     | Cao hơn (khối lớn hơn, cắt nhiều hơn)       | Cao hơn (nhiều vật liệu hơn)     | Không, cần khuôn mới     |
| Đúc cả mặt sau lẫn mặt trước           | Cao hơn nhiều (thêm nửa khuôn thứ hai khớp) | Cao hơn                          | Có, nếu không thay đổi   |
| Thêm lòng khuôn vào tấm khuôn          | Cao hơn ngay từ đầu                         | Giảm nhân công khi sản lượng lớn | Có                       |
| Đổi phụ kiện trên lỗ hiện có           | Không có                                    | Tùy theo phụ kiện                | Có                       |
| Đổi màu cùng đường viền (phối màu mới) | Không có                                    | Không đổi hoặc nhẹ               | Có                       |

Có hai mẫu nổi bật. Đường viền và cấu trúc ô là phần khuôn được xây dựng xung quanh, vì vậy đây là những thứ tốn kém khi thay đổi về sau. Việc gán màu và phụ kiện thì thay đổi dễ. Vì vậy, nên dành thời gian rà soát đường viền trước khi làm khuôn, và chừa chỗ cho sự đa dạng màu ở các đợt sản xuất sau.

## Câu hỏi thường gặp

### Câu hỏi: Tôi có phải trả phí khuôn riêng cho mỗi màu không?

Thường là không, với PVC mềm rót. Khuôn tạo ra các ô có vách, và từng màu được rót vào từng ô. Thêm màu chủ yếu làm tăng đơn giá vì mỗi màu thêm một bước rót. Một vùng màu riêng biệt mới có thể làm tăng phí làm khuôn vì cần thêm một ô. Hãy yêu cầu nhà cung cấp nêu rõ họ tính phí màu theo cách nào.

### Câu hỏi: Vì sao thiết kế 3D có chi phí làm khuôn cao hơn thiết kế 2D cùng kích thước?

Thiết kế phẳng và nhiều lớp được cắt ở một vài độ sâu cố định. Thiết kế điêu khắc 3D có các bề mặt cong liên tục, nên cần bản điều khắc số và các lần hoàn thiện chậm hơn, còn phiên bản hai mặt cần thêm một nửa khuôn khớp. Thời gian chuẩn bị và gia công bổ sung này chính là yếu tố làm tăng phí.

### Câu hỏi: Tôi có thể hoàn toàn tránh phí khuôn không?

Bạn có thể không thấy nó như một dòng riêng, nhưng vẫn phải có người cắt khuôn. Các đề nghị “không có phí khuôn” thu lại chi phí qua đơn giá cao hơn hoặc số lượng đặt tối thiểu cao hơn. Hãy so sánh tổng chi phí đơn hàng, và nhớ rằng phí đã gộp vào đơn giá sẽ được tính lại trên mọi lần đặt hàng lại.

### Câu hỏi: Ai sở hữu khuôn sau khi tôi thanh toán?

Điều này phụ thuộc vào điều khoản của nhà cung cấp. Có nơi coi khoản phí là mua khuôn, có nơi coi là mua quyền đặt hàng lại từ khuôn mà họ giữ. Trước đơn hàng đầu tiên, hãy yêu cầu bằng văn bản các điều khoản sở hữu, thời hạn lưu giữ và chính sách thông báo trước khi hủy khuôn.

### Câu hỏi: Chỉnh sửa logo nhẹ có cần khuôn mới không?

Nếu thay đổi làm thay đổi đường viền, các vùng nổi hoặc vách ô, thì có. Khuôn là bản âm vật lý của

những hình dạng đó. Thay đổi chỉ về màu và việc đối phụ kiện nhìn chung vẫn tái sử dụng khuôn hiện có.

### **Câu hỏi: Tái sử dụng khuôn có nghĩa là đơn đặt lại tự động tuân thủ quy định không?**

Không. Việc tuân thủ phụ thuộc vào hợp chất PVC và phụ kiện trong từng lô, chứ không phụ thuộc vào khuôn. Hãy yêu cầu tài liệu kiểm nghiệm cập nhật, phù hợp với quy định về chì và phthalate của thị trường mục tiêu của bạn, cho mọi đợt sản xuất.

## **Những điểm chính cần nhớ**

- **Phần khuôn trên mỗi chiếc bằng phí chia cho số lượng, vì vậy số chiếc gấp mười lần thì phần đó chỉ bằng một phần mười** — 1/10 trên mỗi chiếc ở khối lượng 10× ([Nguồn](#))
- **Đánh giá các thiết kế đặt lại nhiều bằng chi phí trọn vòng đời, vì mỗi lần đặt lại không đổi thêm chiếc mà không thêm chi phí làm khuôn** —  $F \div 5Q$  sau bốn lần đặt lại không đổi ([Nguồn](#))
- **Khuôn được tái sử dụng không có nghĩa là sự tuân thủ cũng được tái sử dụng; giới hạn chì của EU đối với PVC áp dụng cho mọi lô** — dưới 0,1 % theo khối lượng kể từ 29 tháng Mười Một 2024 ([Nguồn](#))
- **Báo cáo kiểm nghiệm theo lô rất quan trọng vì cơ quan quản lý vẫn phát hiện móc khóa chứa nhiều chất hóa dẻo** — 36,8 % DEHP trong một báo cáo của Vương quốc Anh ([Nguồn](#))
- **Phần cứng cũng là một phần của rủi ro, không chỉ là thân đúc** — khoảng 192,000 móc khóa bị thu hồi do chì trong phụ kiện kim loại ([Nguồn](#))
- **Bề mặt dính là vấn đề về công thức có thể được quy định rõ, không phải lỗi khuôn** — hầu như không di chuyển ở 30 phr chất hóa dẻo có nguồn gốc sinh học ([Nguồn](#))

## **Kết luận**

Câu trả lời thẳng thắn cho câu hỏi “khuôn móc khóa có giá bao nhiêu” là con số phụ thuộc vào tệp thiết kế của bạn. Lớp phù điêu, ô màu, kích thước đường viền, số lòng khuôn và độ sâu phù điêu quyết định phí làm khuôn. Số lượng đơn hàng đầu tiên và số lần đặt lại dự kiến quyết định mỗi chiếc phải gánh bao nhiêu phần phí đó. Hãy chốt đường viền và cấu trúc ô trước khi làm khuôn, để dành phần đa dạng màu cho các phối màu sau, và xác nhận điều khoản giữ khuôn bằng văn bản.

Để có con số chính xác, hãy gửi tệp thiết kế của bạn qua [trang móc khóa cao su 3D tùy chỉnh của chúng tôi](#) và yêu cầu báo giá chi tiết theo từng hạng mục. Báo giá nên tách riêng phí khuôn, đơn giá, số lòng khuôn và số mặt được đúc, đồng thời nêu rõ điều khoản đặt lại.

## **Chú thích**

1. r/ArtistLounge, “Giả sử chúng được làm ở nhà, mọi người làm bằng cách nào...” (thảo luận cộng đồng, 2023). [reddit.com](#) ↵
2. Tech Magazines, “Cách phân biệt móc khóa cao su chất lượng cao và chất lượng thấp” (2025-04-08). [techmagazines.net](#) ↵
3. Frontiers in Materials, polyester cao su sinh học khối lượng phân tử thấp dùng làm chất hóa dẻo PVC, doi:10.3389/fmats.2024.1406469 (2024-07-29). [frontiersin.org](#) ↵
4. Quy định của Ủy ban (EU) 2023/923 sửa đổi Phụ lục XVII của REACH, mục 63 (chì trong PVC), OJ L 123 (2023-05-08). [eur-lex.europa.eu](#) ↵
5. Ủy ban An toàn Sản phẩm Tiêu dùng Hoa Kỳ, Hướng dẫn kinh doanh: Phthalate. [cpsc.gov](#) ↵

6. Văn phòng Tổng chưởng lý bang California, Proposition 65, thỏa thuận dàn xếp 2021-00238S0360 (2021). [oag.ca.gov](https://oag.ca.gov) ↵
7. Văn phòng An toàn và Tiêu chuẩn Sản phẩm Vương quốc Anh, Báo cáo an toàn sản phẩm: Móc khóa anime (2212-0056). [gov.uk](https://gov.uk) ↵
8. Journal Online, “Cảnh báo về đồ chơi Labubu không chính thức chứa chì độc hại.” [journal.com.ph](https://journal.com.ph) ↵
9. Ủy ban An toàn Sản phẩm Tiêu dùng Hoa Kỳ, “Móc khóa bị thu hồi bởi Dollar General do nguy cơ phơi nhiễm chì” (Thu hồi 08-009, tháng Mười năm 2007). [cpsc.gov](https://cpsc.gov) ↵
10. Bộ Quy tắc Liên bang Điện tử, 21 CFR 177.2600, Vật phẩm cao su dùng để sử dụng lặp lại. [ecfr.gov](https://ecfr.gov) ↵

---

tháng 10 21, 2026