

**BẢN VẼ THÔNG SỐ
CỦA NGƯỜI MUA.**

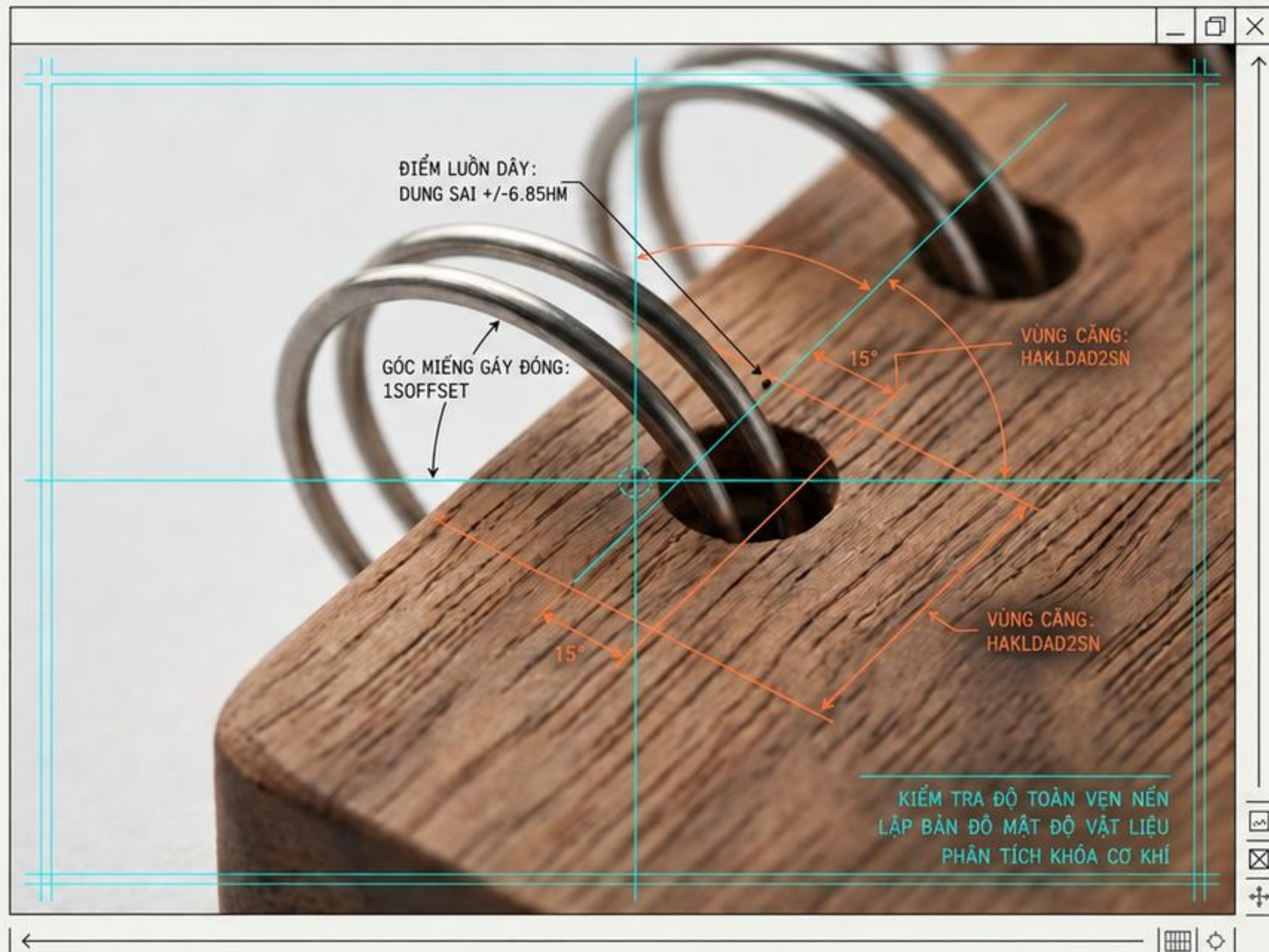
Kỹ thuật hóa tương tác giữa nền vật liệu, cơ chế đóng gáy, và vật liệu tự nhiên.

○ ○ ○ ○ ○

$$\begin{array}{r} 2 + 1 + 0 \\ 1 \end{array}$$

SPEC_REF:
MW-NB-601A

THIẾT KẾ CHO
CÔNG NÂNG XÚC GIÁC

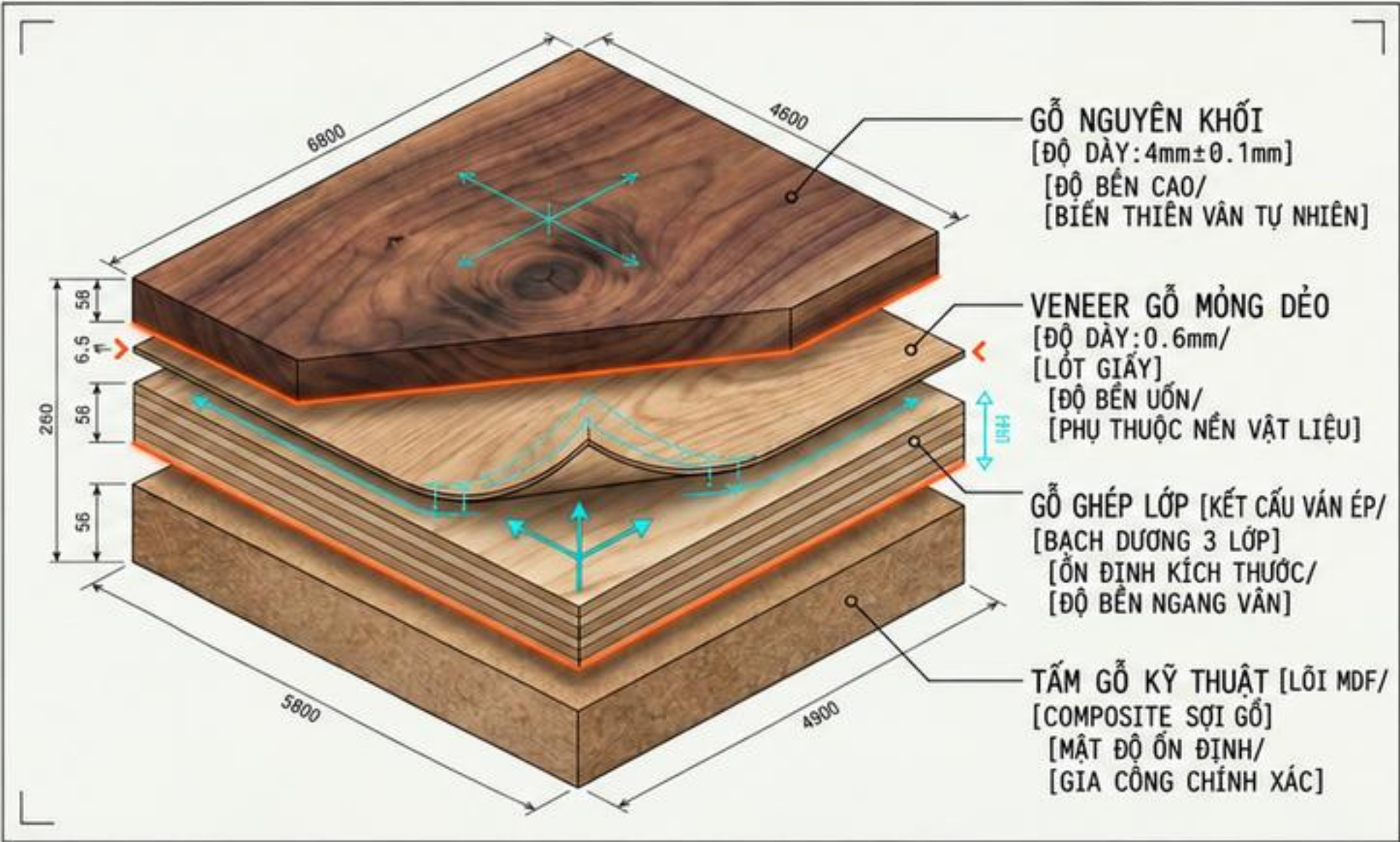


Vật liệu thật cần kỹ thuật thật

Sổ gỗ tùy chỉnh sử dụng gỗ thật làm thành phần bìa nhìn thấy chính. Gỗ không tự động có nghĩa là gỗ nguyên khối. Nền vật liệu và cấu trúc lớp được báo giá phải được xác định rõ để dự đoán bìa sẽ hoạt động thế nào dưới ứng suất vật lý.

Nhà thiết kế phải quyết định liệu biến thiên vân gỗ tự nhiên là đặc điểm thiết kế có chủ ý hay vấn đề nghiệm thu được kiểm soát chặt chẽ.

TRONG PHẠM VI: GỖ KỸ THUẬT



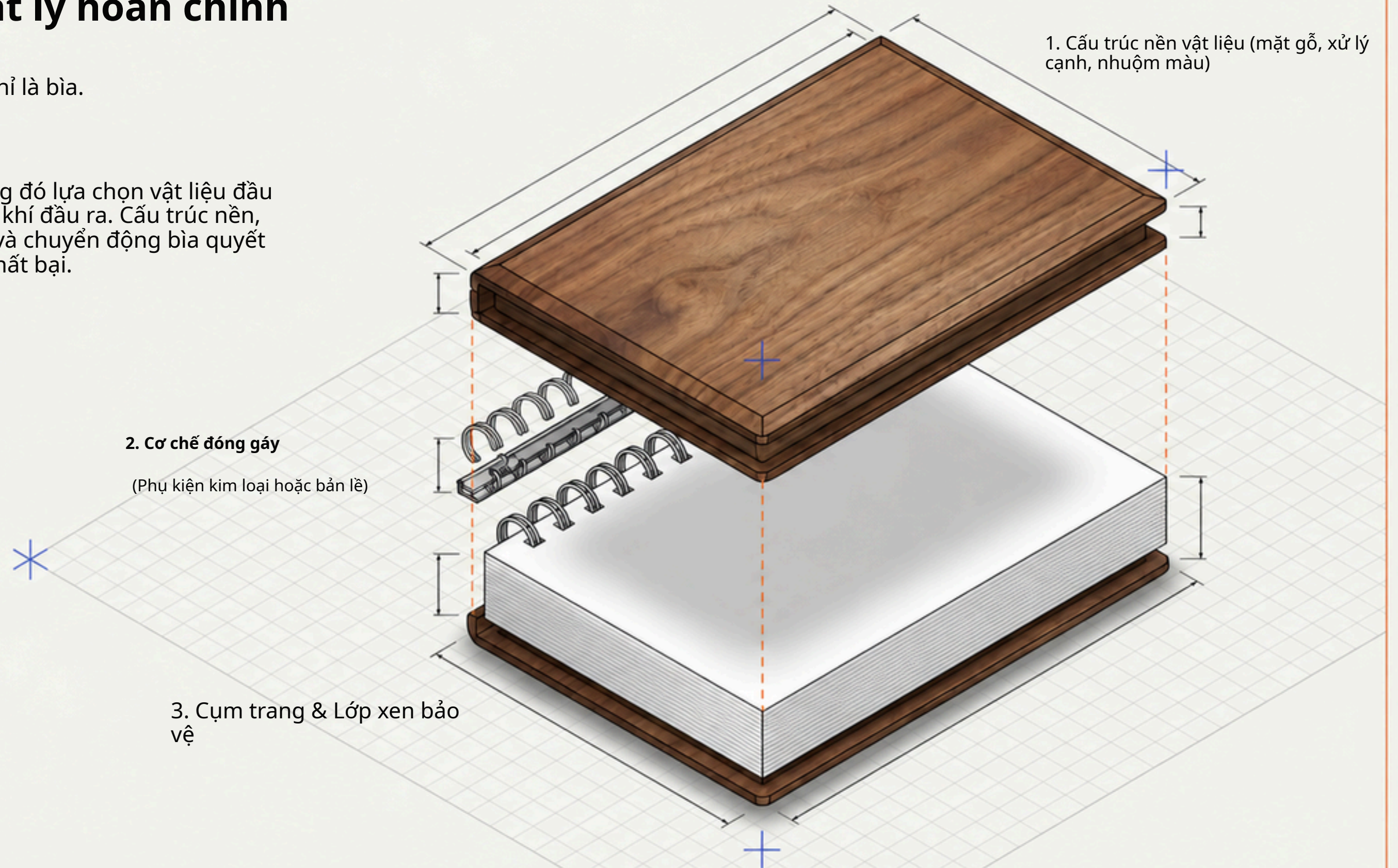
NGOÀI PHẠM VI: VẬT LIỆU GIẢ TỔNG HỢP



Hệ thống vật lý hoàn chỉnh

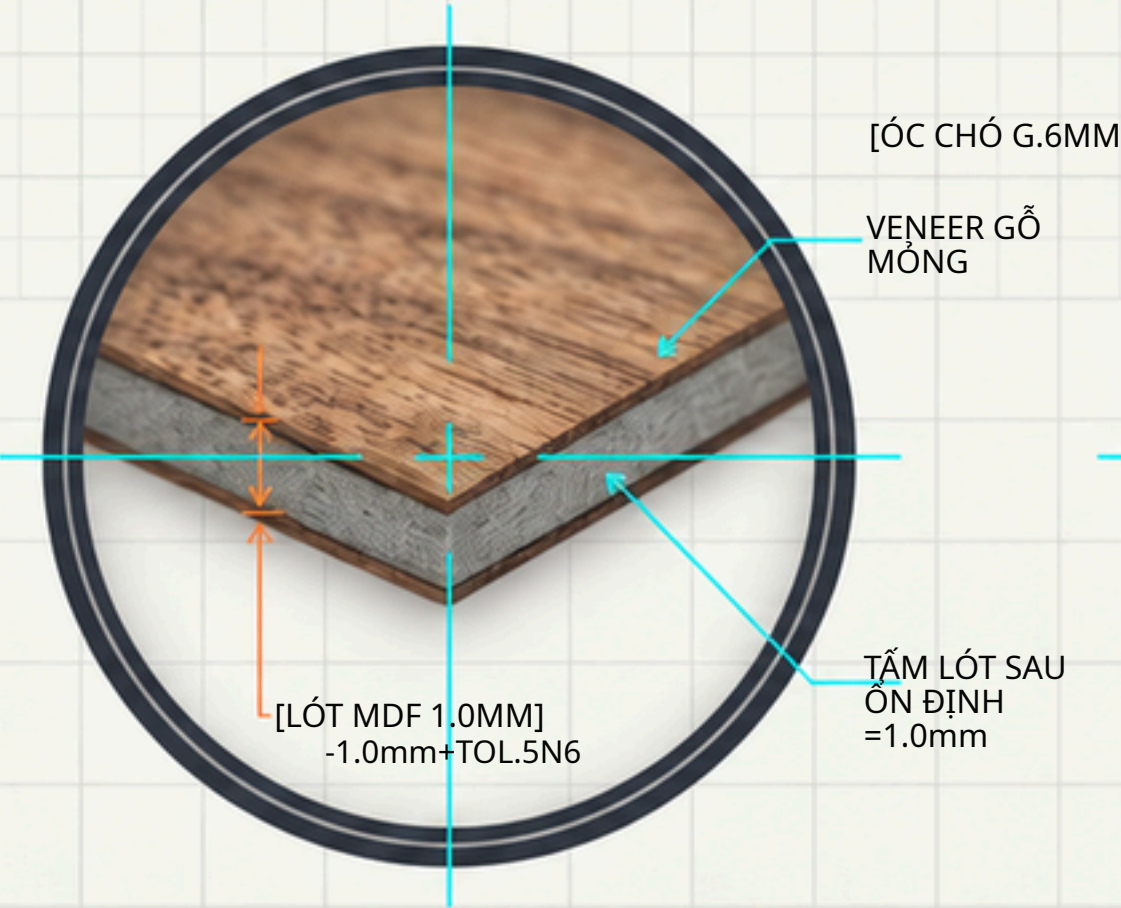
Một cuốn sổ gỗ không bao giờ chỉ là bìa.

Đó là một hệ thống liên kết, trong đó lựa chọn vật liệu đầu vào quyết định các ràng buộc cơ khí đầu ra. Cấu trúc nền, hướng vân, xử lý cạnh, trang trí và chuyển động bìa quyết định ý tưởng sẽ hoạt động hay thất bại.

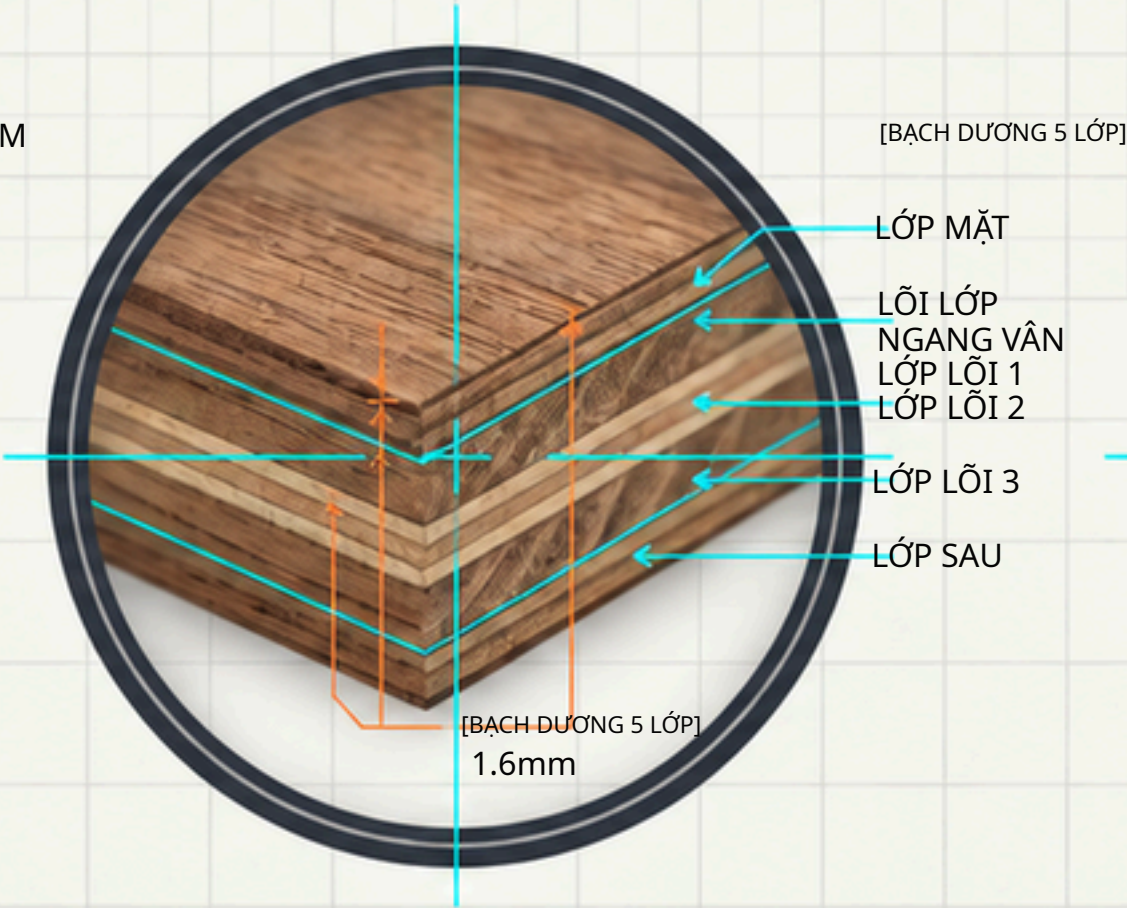


Kiến trúc cấu trúc nền

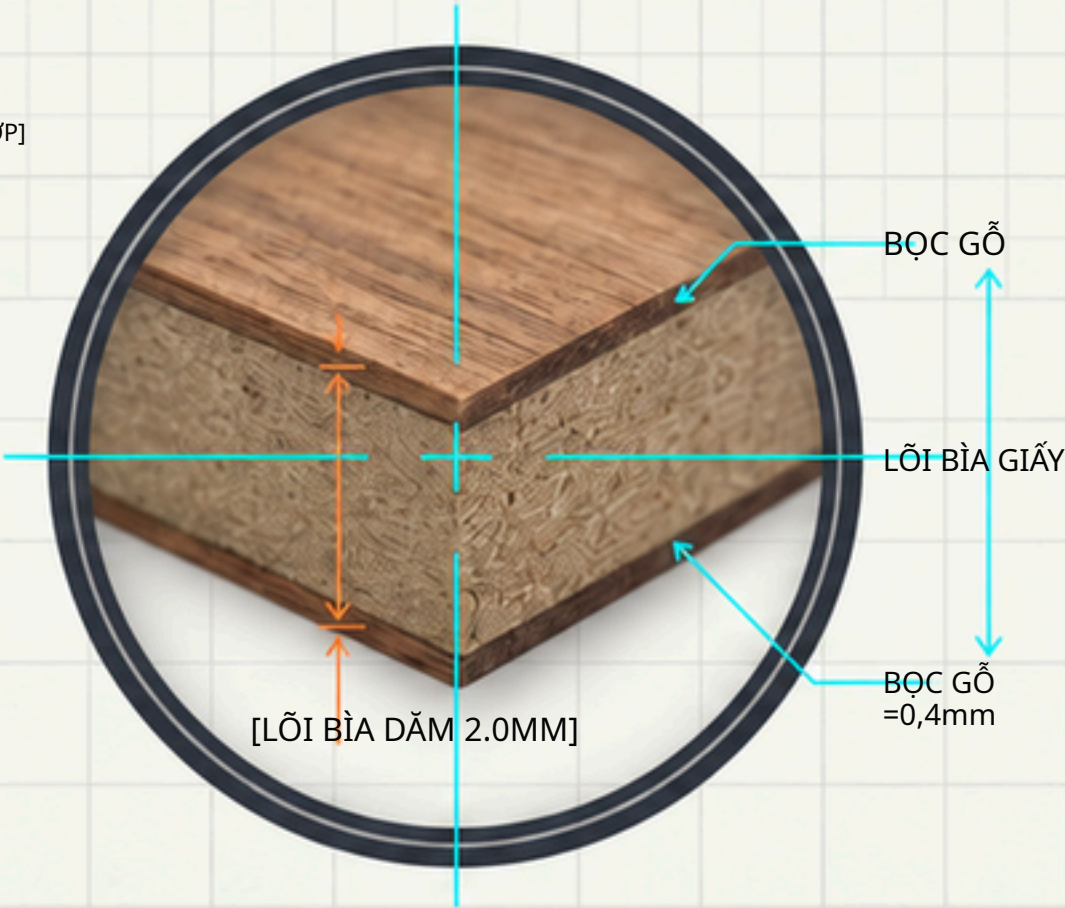
Xác định chính xác yêu cầu về vân gỗ nhìn thấy, màu, nhuộm, độ bóng, mặt và hoàn thiện cạnh.



Veneer mỏng dẻo



Tấm ghép lớp cứng



Tấm bìa phủ gỗ

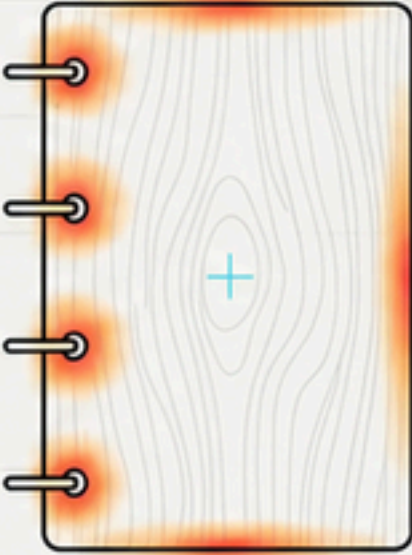
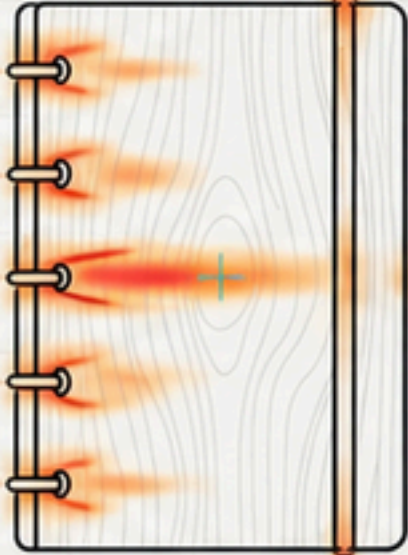
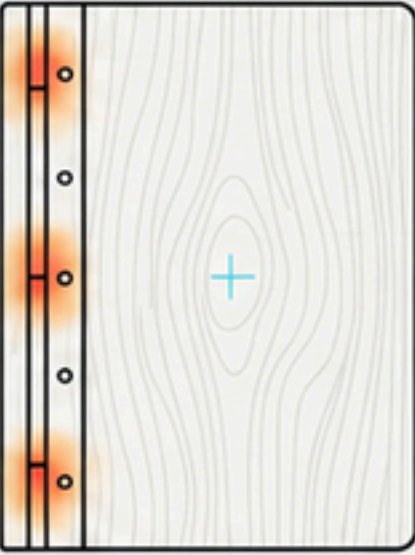
Yêu cầu nhà cung cấp đề xuất cấu trúc ổn định tương thích với kiểu đóng gáy, cụm trang, trang trí và môi trường sử dụng đã chọn.

Ma trận phù hợp đóng gáy

Chọn hệ thống đóng gáy được thiết kế riêng cho bìa cứng.

Thông số quan trọng: Xác nhận sổ phải mở phẳng hay gập ngược hoàn toàn, và bảo đảm bìa có thể chuyển động mà không gây ứng suất lên lỗ hoặc bản lề.

Nêu rõ cơ cấu bên trong: số tờ, loại giấy, dòng kẻ, phân trang và chi tiết chèn kết cấu.

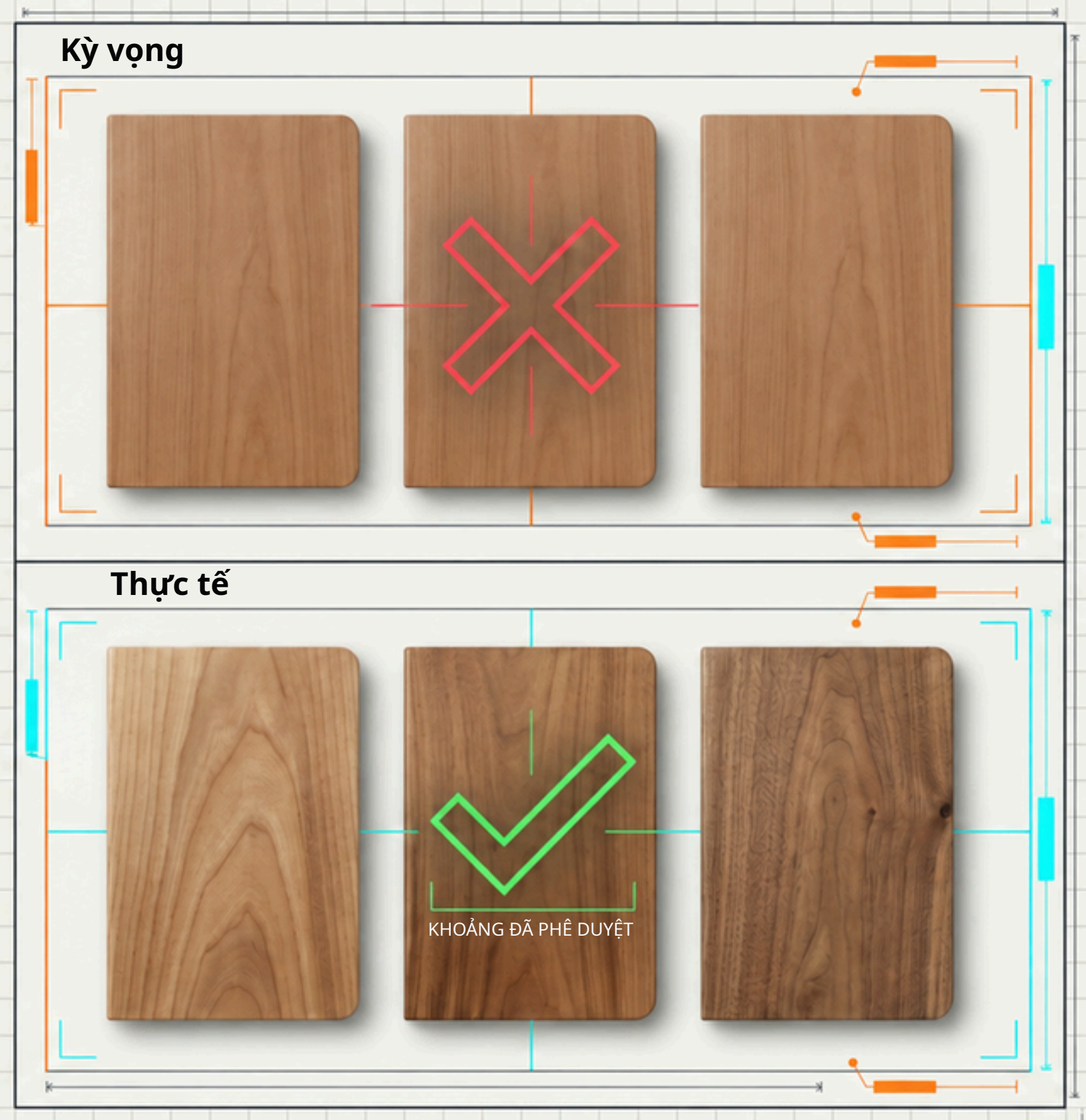
	XOẮN/DÂY	VÒNG	TRỤC LỘ	BẢN LỀ/SỐNG DỄ
HÀNH VI MỞ				
ỨNG SUẤT BÌA				

Thiết kế cho biến thiên tự nhiên

Đừng mong các bìa từ vật liệu tự nhiên hoàn toàn giống nhau.

Sản lượng tấm, lựa chọn vân và lô vật liệu ảnh hưởng trực tiếp đến ngoại hình cuối cùng.

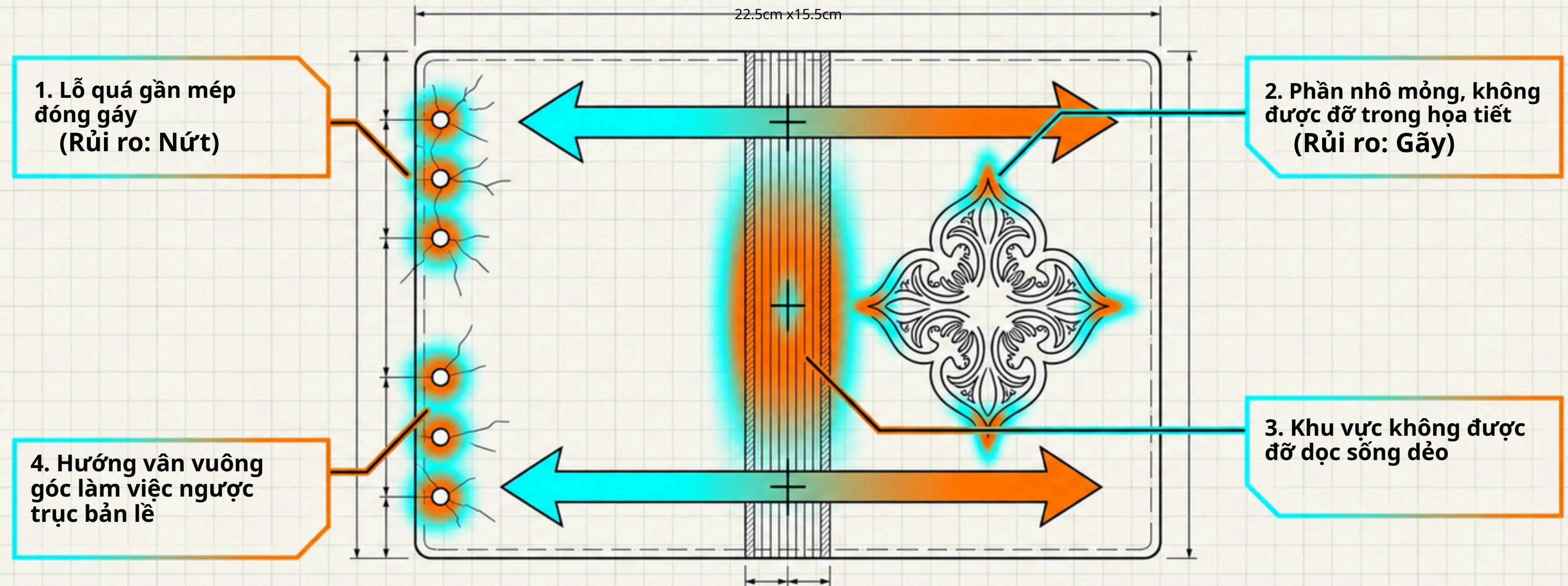
Luôn phê duyệt một khoảng thực tế cho vân và sắc độ thay vì đánh giá theo một mẫu chuẩn duy nhất.



Vùng nguy hiểm kết cấu

Gỗ là vật liệu năng động. Hướng vân và chuyển động tấm đòi hỏi đánh giá khả thi nghiêm ngặt.

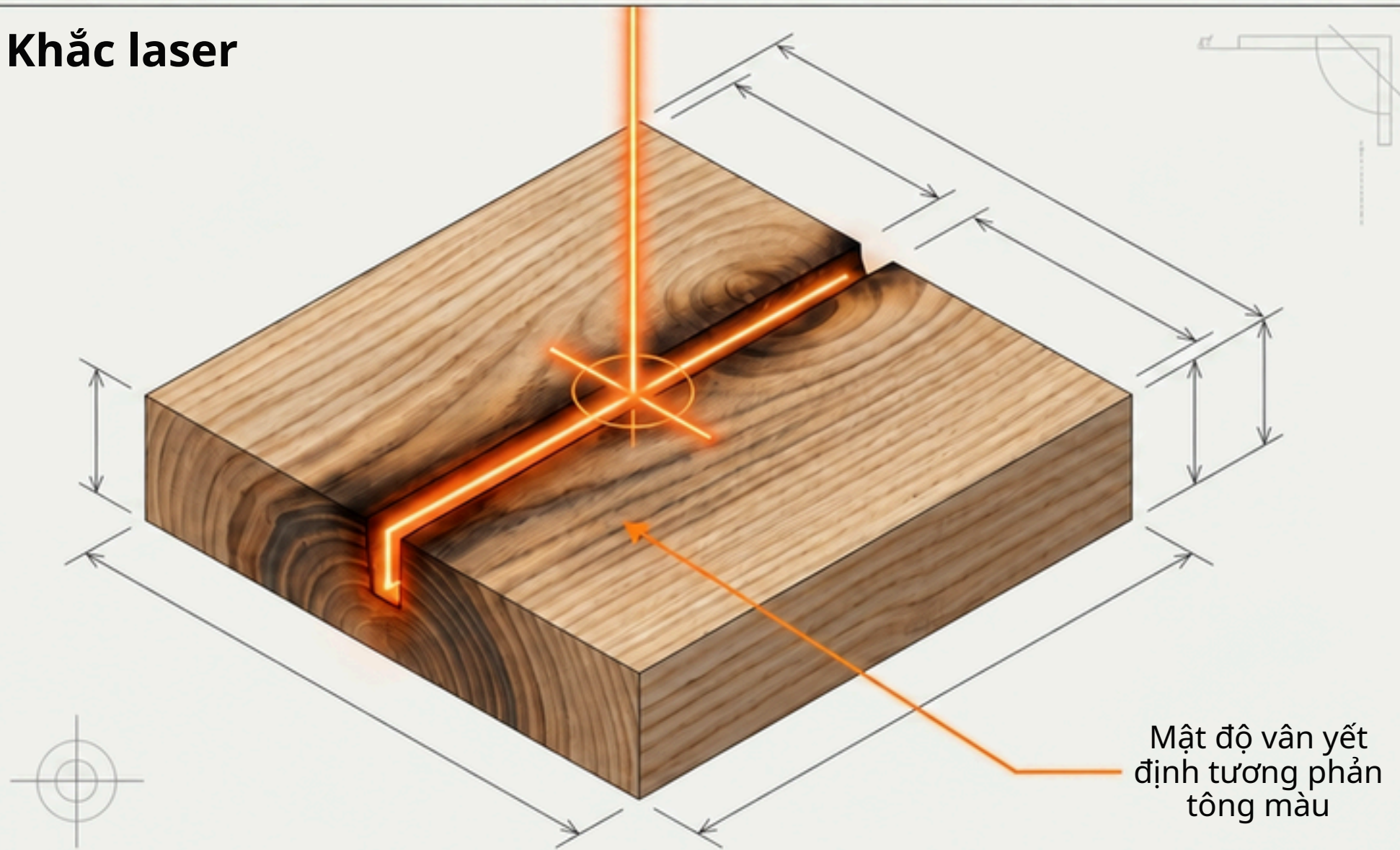
Xác định và gia cường điểm yếu kết cấu trước khi bắt đầu làm khuôn.



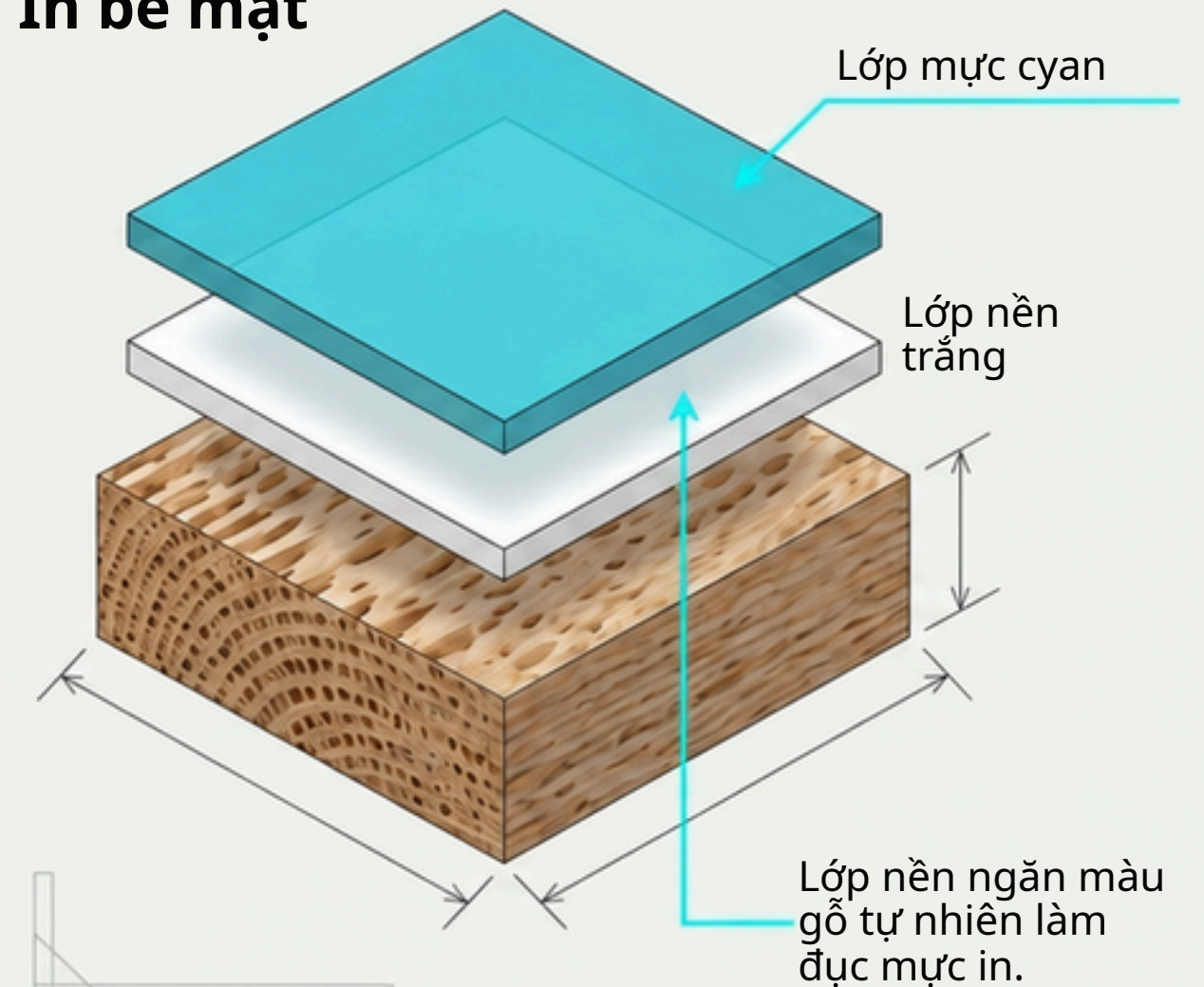
Vật lý của trang trí

· Trang trí gồm khắc, in, họa tiết cắt xuyên, nhuộm hoặc kết hợp. · Đánh giá mật độ vân làm thay đổi hành vi khắc và độ nhất quán tông màu thế nào. · Xác định in bề mặt có cần xử lý hoặc lớp nền trắng để tạo độ đục hay không.

Khắc laser



In bề mặt



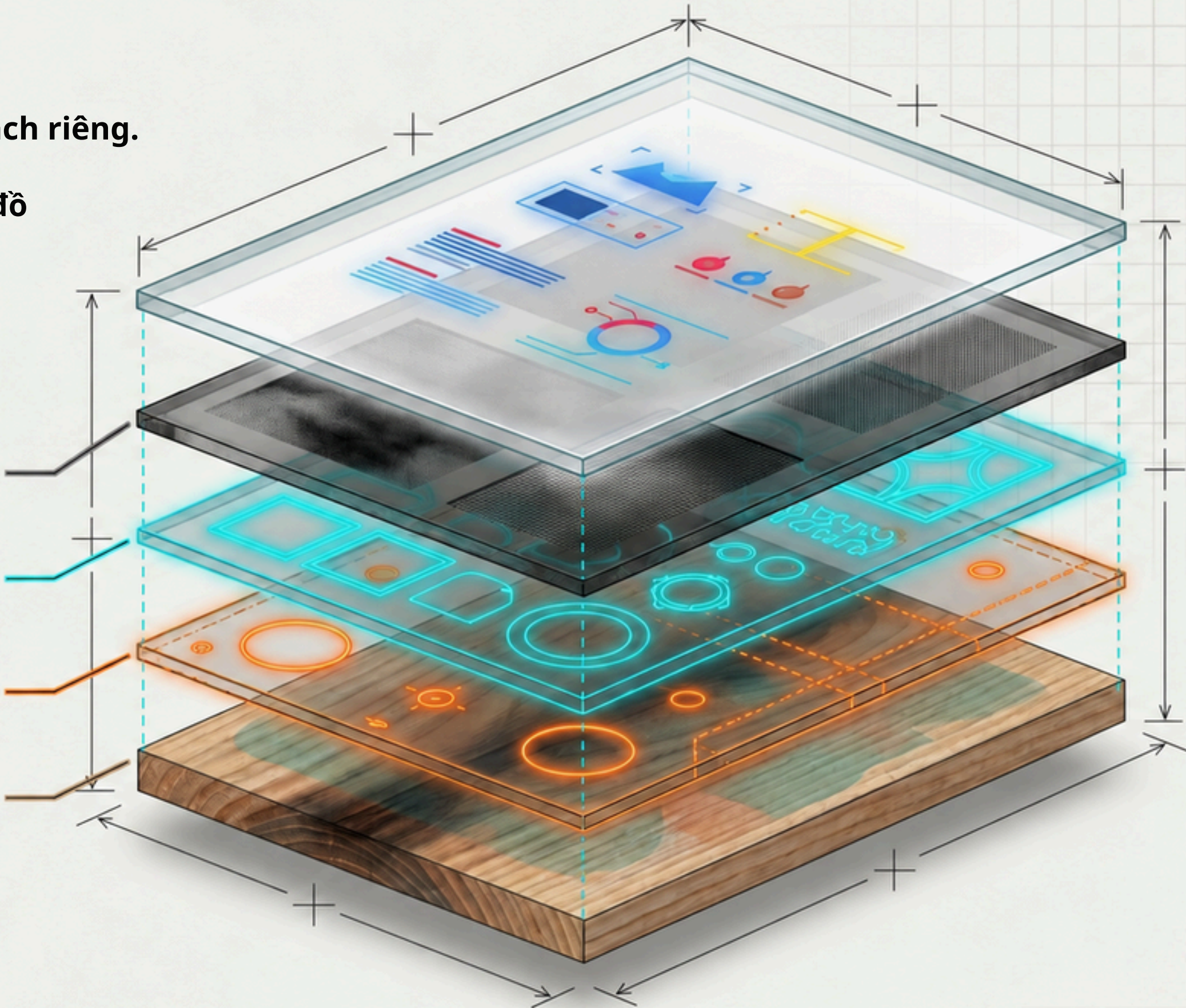
Bộ tập hoàn hảo

Sản xuất yêu cầu dữ liệu vector chính xác, tách riêng.

Cung cấp artwork bên trong riêng cùng bản đồ phân trang đầy đủ.

Xác định chữ nhỏ, đường mảnh, màu quan trọng và hiệu ứng phụ thuộc văn trong brief artwork.

- [ĐƯỜNG KHẮC]
- [ĐƯỜNG CẮT VECTOR & CẮT XUYÊN]
- [ĐỤC LỖ VÀ RÃNH]
- [BẢN ĐỒ NHUỘM & GỖ THÔ]

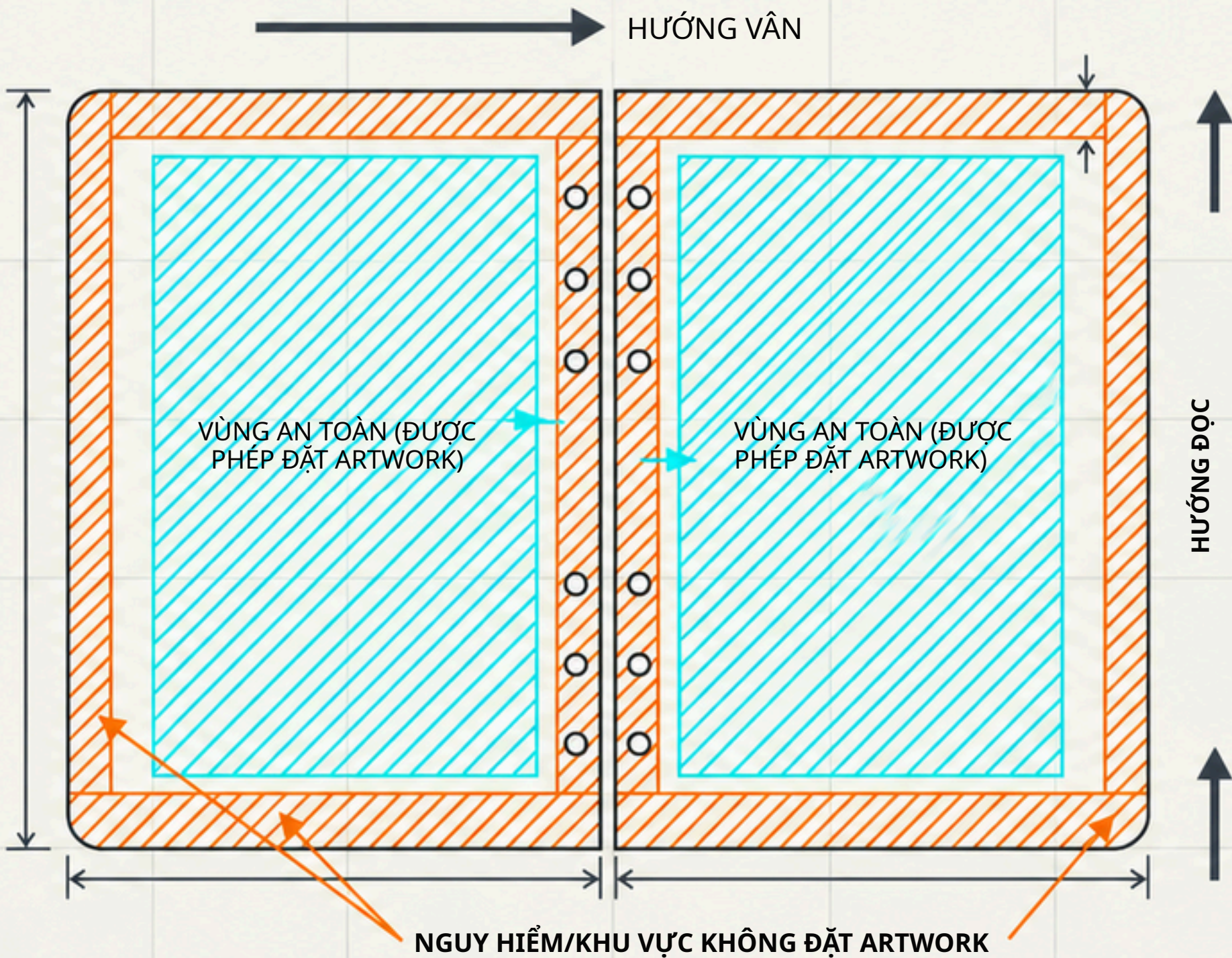


Lập bản đồ vùng an toàn

Dùng dieline đã được nhà cung cấp duyệt để khóa hình học.

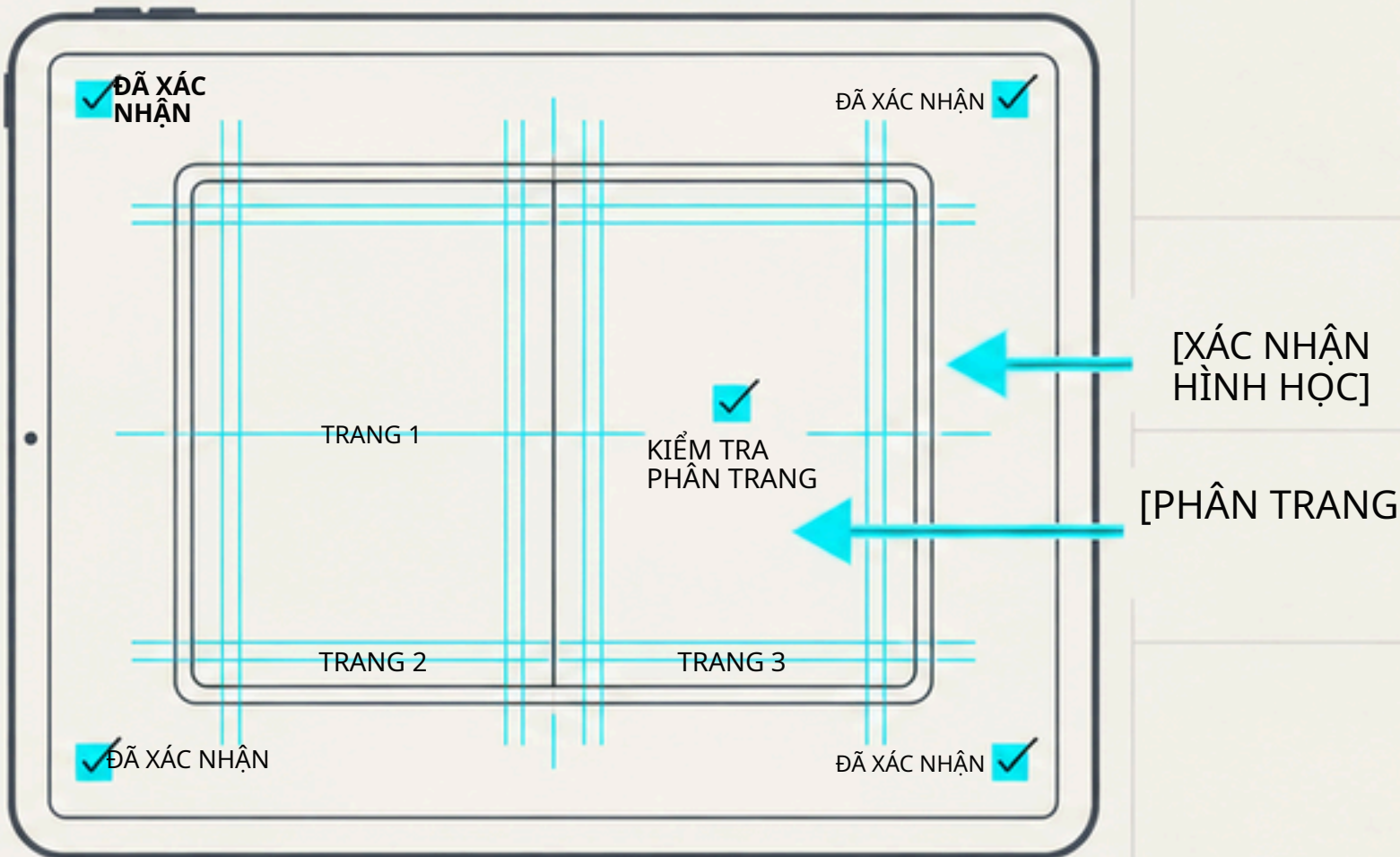
Duy trì vùng an toàn nghiêm ngặt quanh các bộ phận kết cấu.

Đánh dấu rõ hướng vân, mép đóng gáy và hướng đọc trên tệp chính.



Yêu cầu tạo mẫu và proof

1. Proof kết cấu có chú thích



Proof kỹ thuật số xác nhận hình học và phân trang.

2. Yêu cầu mẫu vật lý



Mẫu vật lý là bắt buộc khi phê duyệt phụ thuộc vào độ tương phản khắc, độ đục in, độ tối cạnh, hoàn thiện, chuyển động tấm, vận hành đóng gáy, kiểm soát dằm hoặc cảm giác giấy.

Xử lý nguồn gỗ chủng loại quan trọng, chất bị hạn chế và yêu cầu tuân thủ trong thử nghiệm.

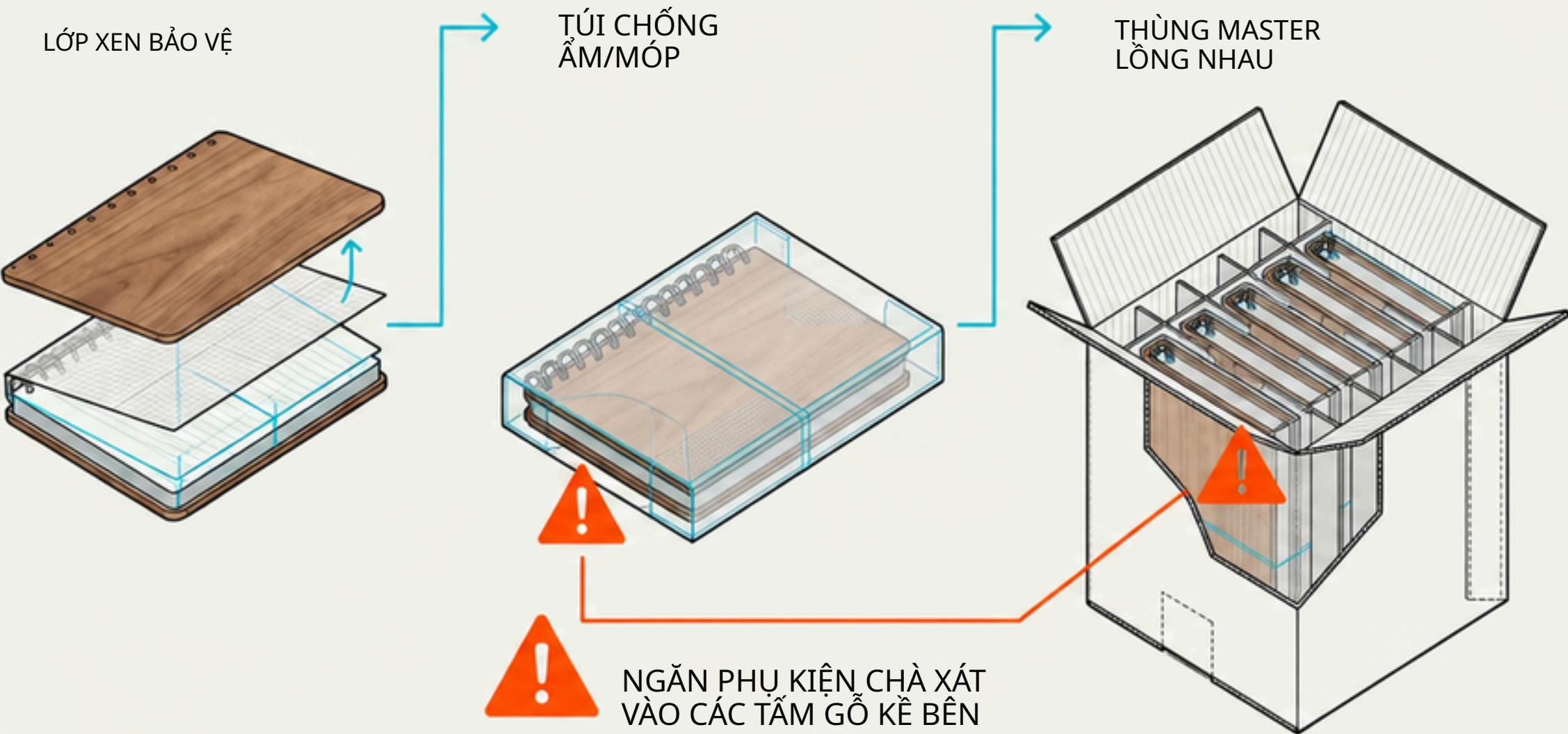
Logistics đóng gói và bảo vệ hệ thống

- Nêu số lượng theo hoàn thiện nền, artwork, đóng gáy và phiên bản bên trong.
- Xác định bảo vệ từng sản phẩm

bảo vệ: lớp xen, túi, hộp và ký hiệu thùng.

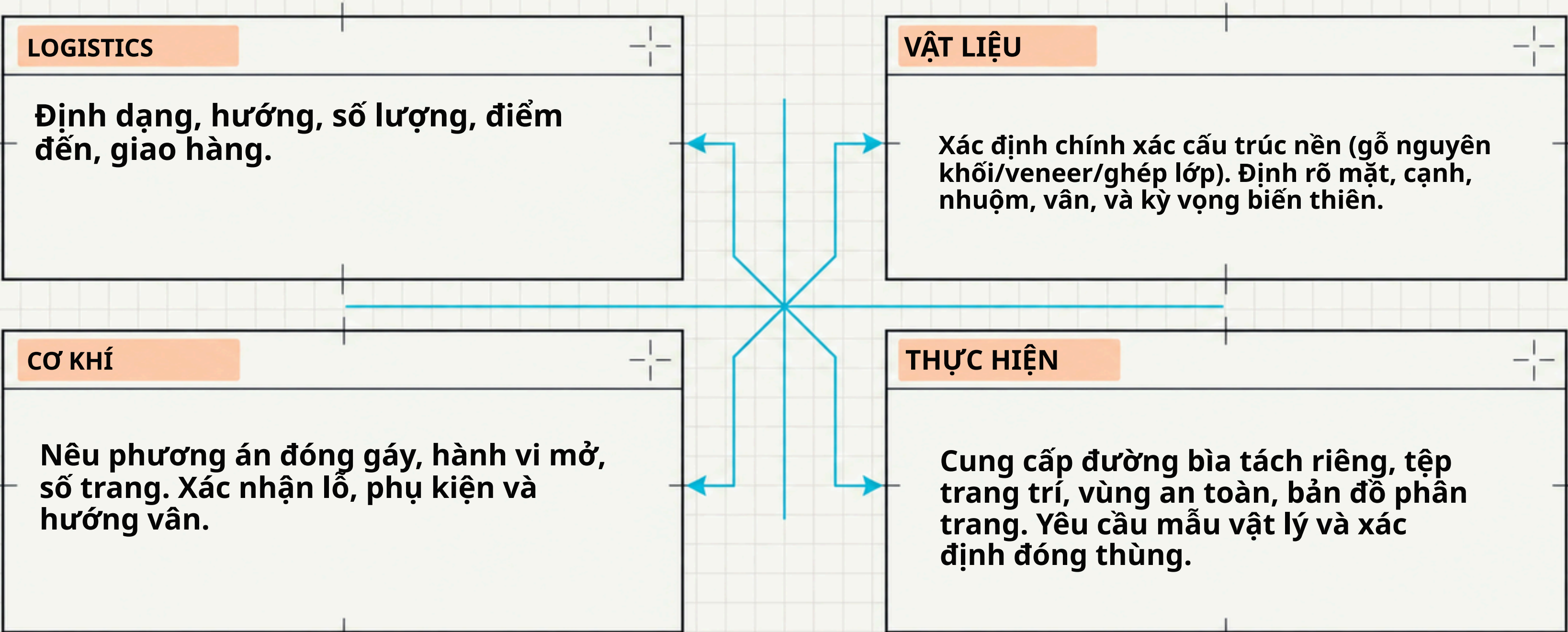
- Hỏi cấu hình đóng gói bảo vệ rõ ràng các góc, bề mặt hoàn thiện, đóng gáy và trang khỏi mài mòn, móp, ầm, tiếp xúc phụ kiện hoặc ứng suất tẩm trong quá trình vận chuyển thế nào.

HÀNH TRÌNH ĐÓNG GÓI



Kiến trúc RFQ 8 điểm

Cam kết kỹ thuật và thương mại cuối cùng cần xem xét báo giá, artwork và vật liệu. Dùng kiến trúc này để buộc nhà cung cấp phản hồi chính xác.



Sự đồng bộ là thước đo thành công duy nhất

Sổ gổ là một hệ thống vật lý duy nhất, không thỏa hiệp.

Cấu trúc nền, hướng vân, xử lý cạnh, trang trí và chuyển động bìa quyết định tính thực tiễn. Thông số thành công kết nối liền mạch vật liệu tự nhiên khó đoán với đóng gáy cơ khí chính xác và artwork kỹ thuật số chuẩn xác.

