

Quy định móc khóa Gỗ tùy chỉnh

Bản tóm tắt nguồn vận hành cho Thu mua & Kinh doanh hàng hóa

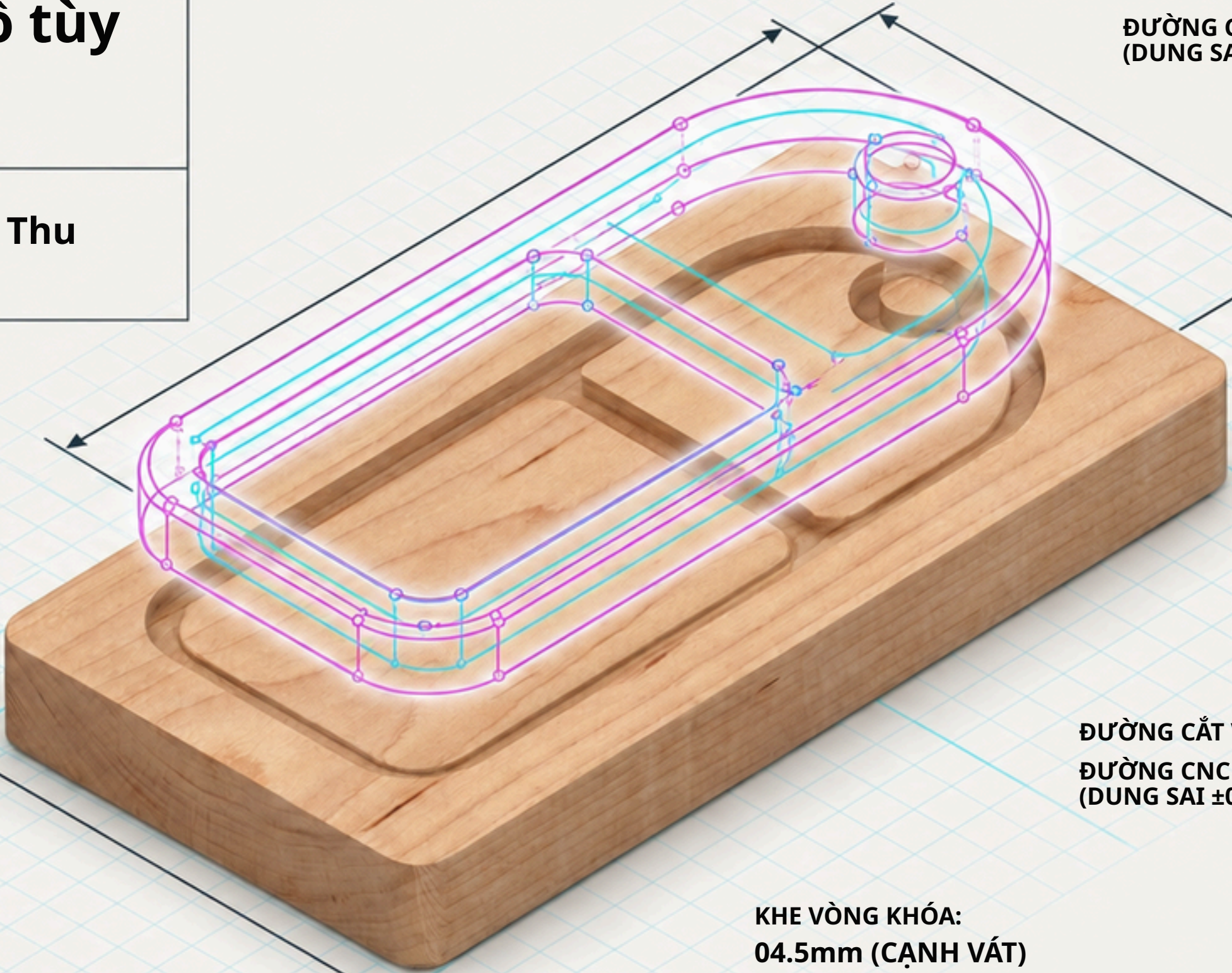
NGUYÊN LIỆU:
GỖ MAPLE BỀN VỮNG
(ACER SACCHARUM)

ĐƯỜNG CẮT VECTOR:
ĐƯỜNG CNC CHÍNH XÁC
(DUNG SAI ±0.05mm)

ĐỘ DÀY:
6.0mm

ĐƯỜNG CẮT VECTOR:
ĐƯỜNG CNC CHÍNH XÁC
(DUNG SAI ±0.05mm)

KHE VÒNG KHÓA:
04.5mm (CẠNH VÁT)



'Gỗ' Không Phải Là Đặc Tả Đầy Đủ

Biến Số Cốt Lõi

Móc khóa gỗ sử dụng thân gỗ, veneer, laminate hoặc vật liệu kỹ thuật. Chất nền chính xác quyết định tính khả thi.

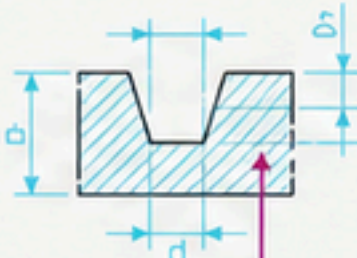
VẬT LIỆU: American Walnut Solid
[LOÀI: J.NIGRA]
ĐỘ DÀY: 6.35mm [±0.1mm]
MẬT ĐỘ: 610kg/m³
ĐỘ ẨM: 8-10%



Yếu tố Đặc tính Hữu hình

Diện mạo phụ thuộc vào hướng vân, hình học cắt, kết cấu nhiều lớp, độ sâu khắc hoặc hình in.

VÂN: Flat Cut [PLAIN SAWN]
ĐỘ SÂU KHẮC: 0.5mm [MIN]
HOÀN THIỆN CẠNH: Đánh bóng, đánh bóng với Sáp ong
IN ẤN: N/A



Thông số Phụ Quan trọng

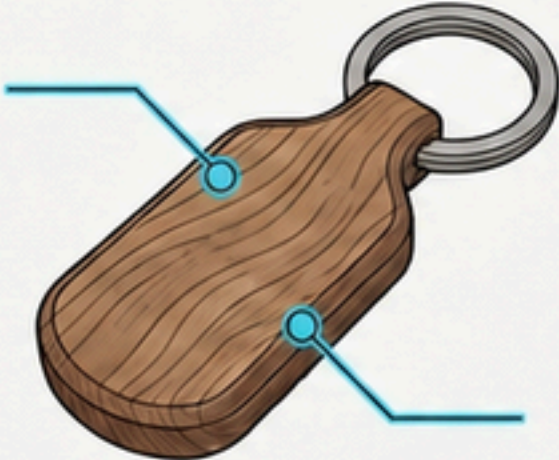
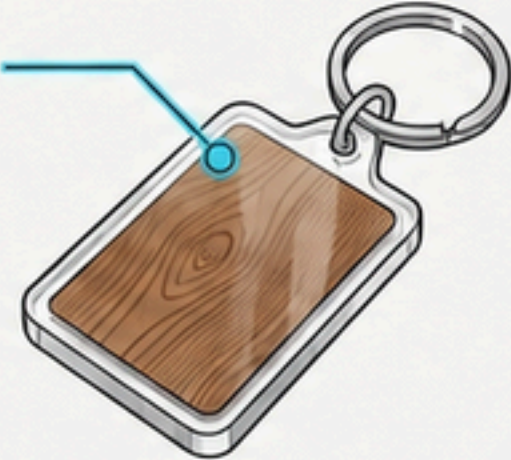
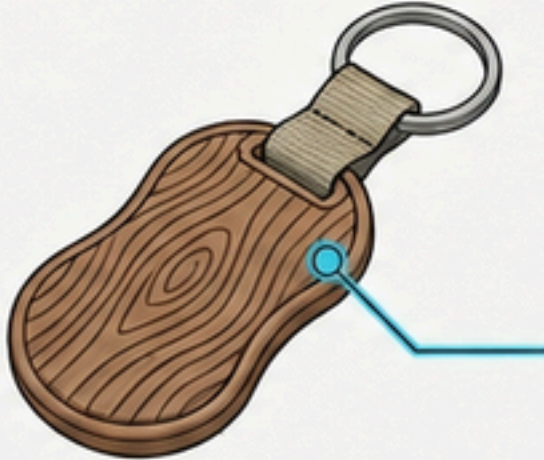
Loài/loại composite, lớp phủ bề mặt, diện mạo cạnh, và tài liệu nguồn cung có trách nhiệm cần được xem xét riêng biệt, độc lập. Cam kết kỹ thuật và thương mại cuối cùng cần báo giá chính thức, thiết kế và xem xét vật liệu.

LỚP PHỦ: Tung Oil [VOC FREE]
CHỨNG NHẬN: FSC Certified [FSC-CXXXXXX]
PHỤ KIỆN: Vòng thép không gỉ 304 [DIA: 25mm]
TỆP THIẾT KẾ: AI/.STEP
THỜI GIAN SẢN XUẤT: 4 Tuần



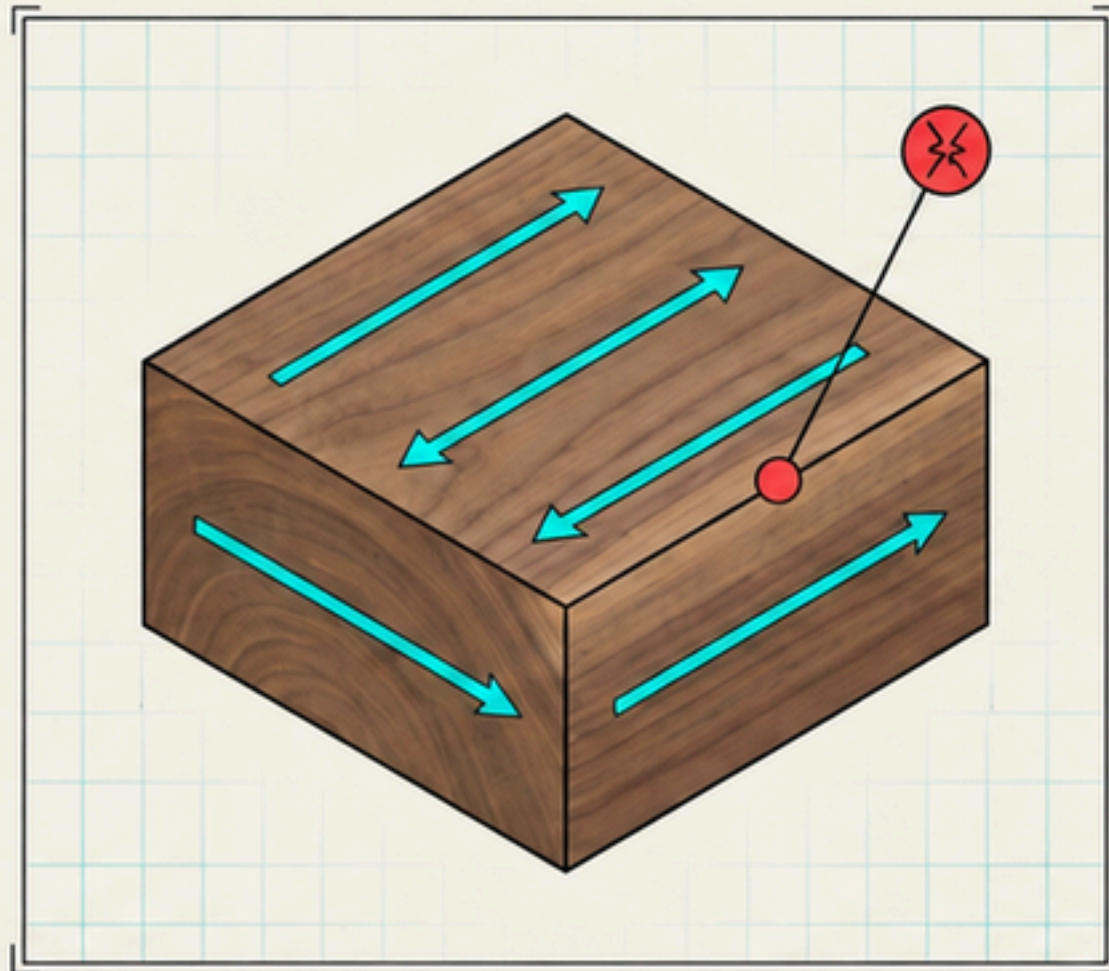
L=150mm

Chẩn đoán danh mục: Gỗ thật và lựa chọn thay thế

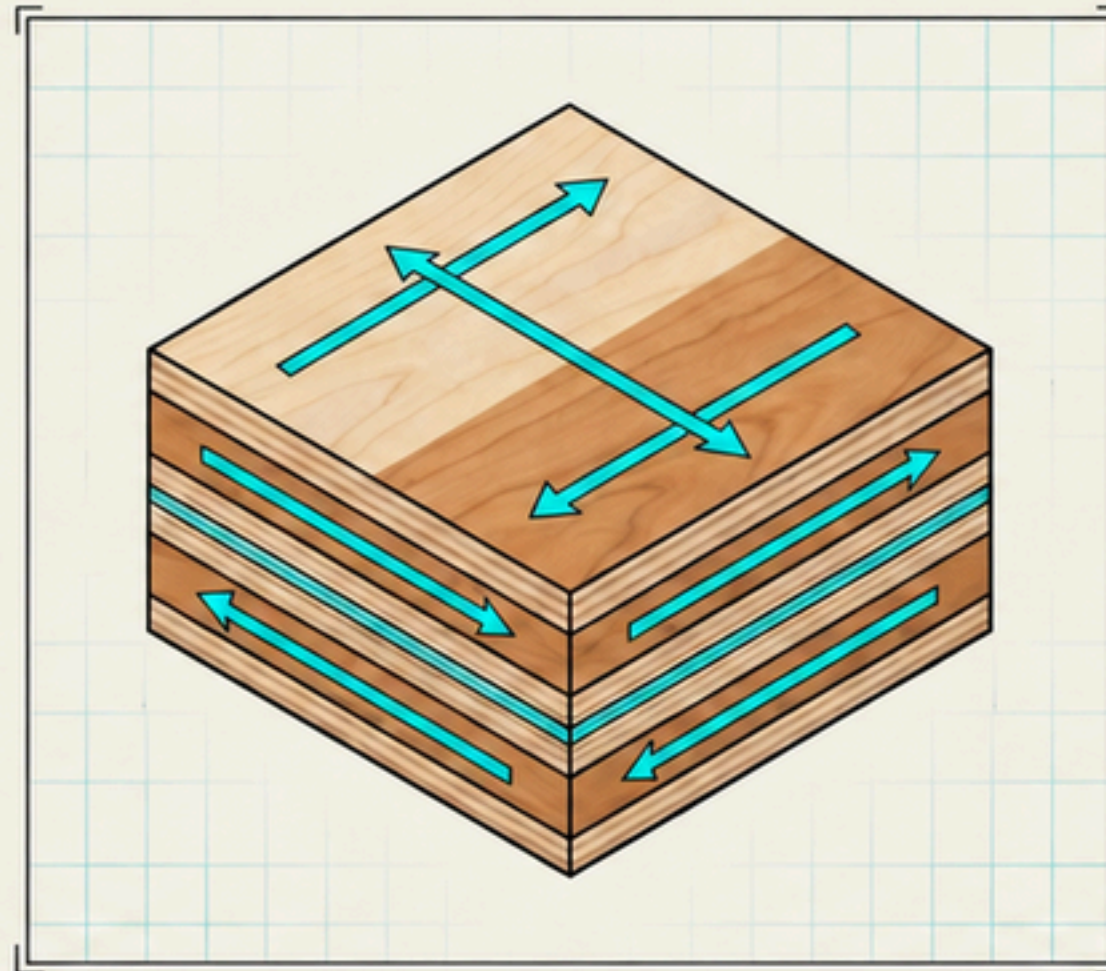
			
Móc khóa gỗ thật	Acrylic giả gỗ	Nhựa/Cao su đúc	Mặt khóa kim loại có lõi gỗ
Móc khóa gỗ thật (Gỗ đặc,Veneer,Kỹ thuật)	Acrylic giả gỗ	Nhựa/Cao su đúc (Nhựa/Cao su mềm)	Mặt khóa kim loại có lõi gỗ
Đặc tính: Vật liệu tự nhiên tạo thành thân chính. Biến thiên: Tự nhiên cao biến thiên;phải tham chiếu chặt chẽ.	Đặc tính: Hoa văn gỗ in trên nhựa. Ưu điểm: Lộ trình rõ ràng nhất cho thiết kế trong suốt,màu đầy đủ. Không có biến thiên tự nhiên.	Đặc tính: Kết cấu vân đúc trên bề mặt. Ưu điểm: Lộ trình tốt nhất cho khảo sát phù điêu đúc mềm.	Đặc tính: Khung kim loại với miếng gỗ trang trí. Ưu điểm: Độ bền kết cấu cao với chút 'đặc tính tự nhiên'.

CẦN CHỈNH QUAN TRỌNG: Xác định ngay liệu vật liệu tự nhiên có phải là thân chính hay không và biến thiên tự nhiên nhìn thấy là tài sản hay bất lợi cho dự án cụ thể của bạn.

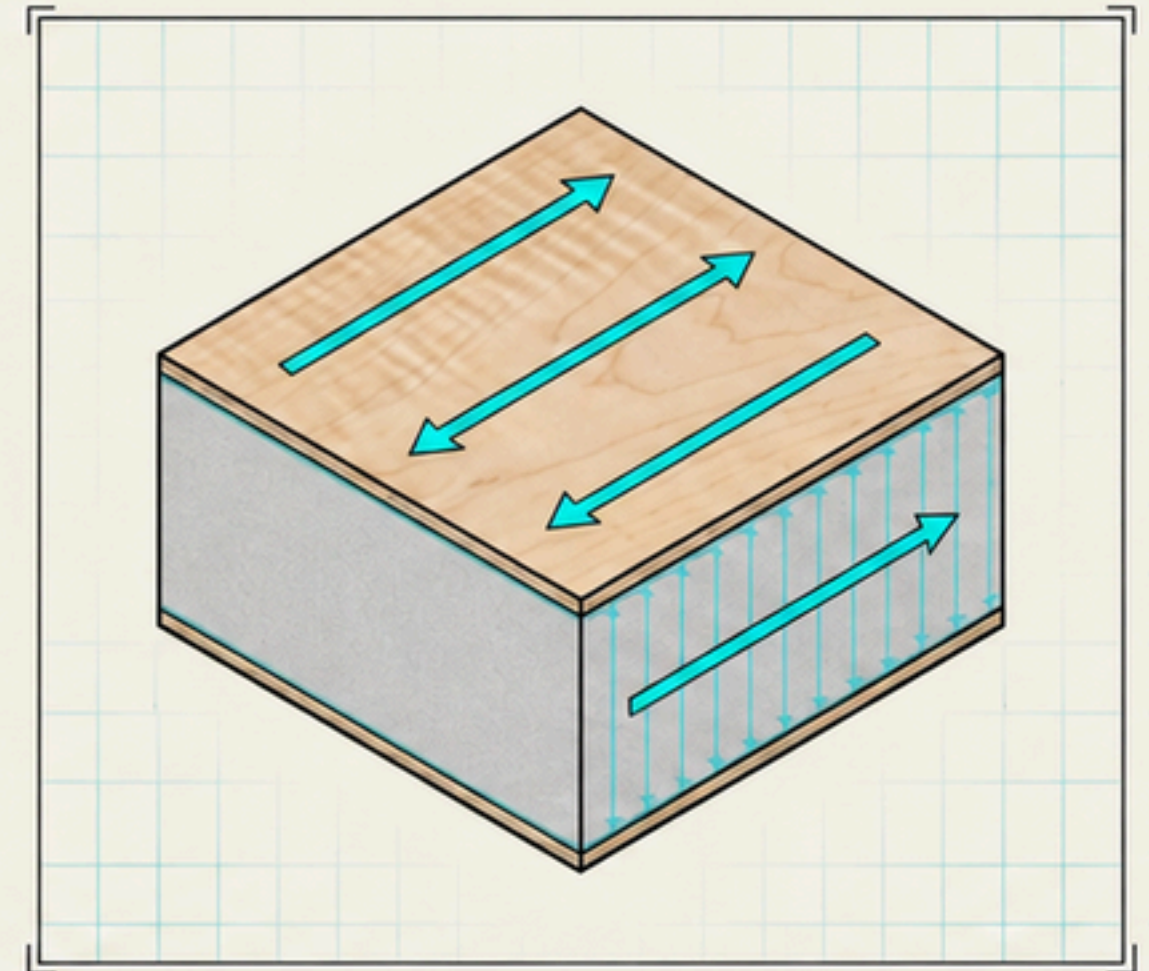
Chất nền: Đặc tính Gấp Kết cấu



Gỗ đặc Gỗ đặc Đặc tính tự nhiên tối đa, nhưng rất dễ yếu theo hướng vân và gãy.



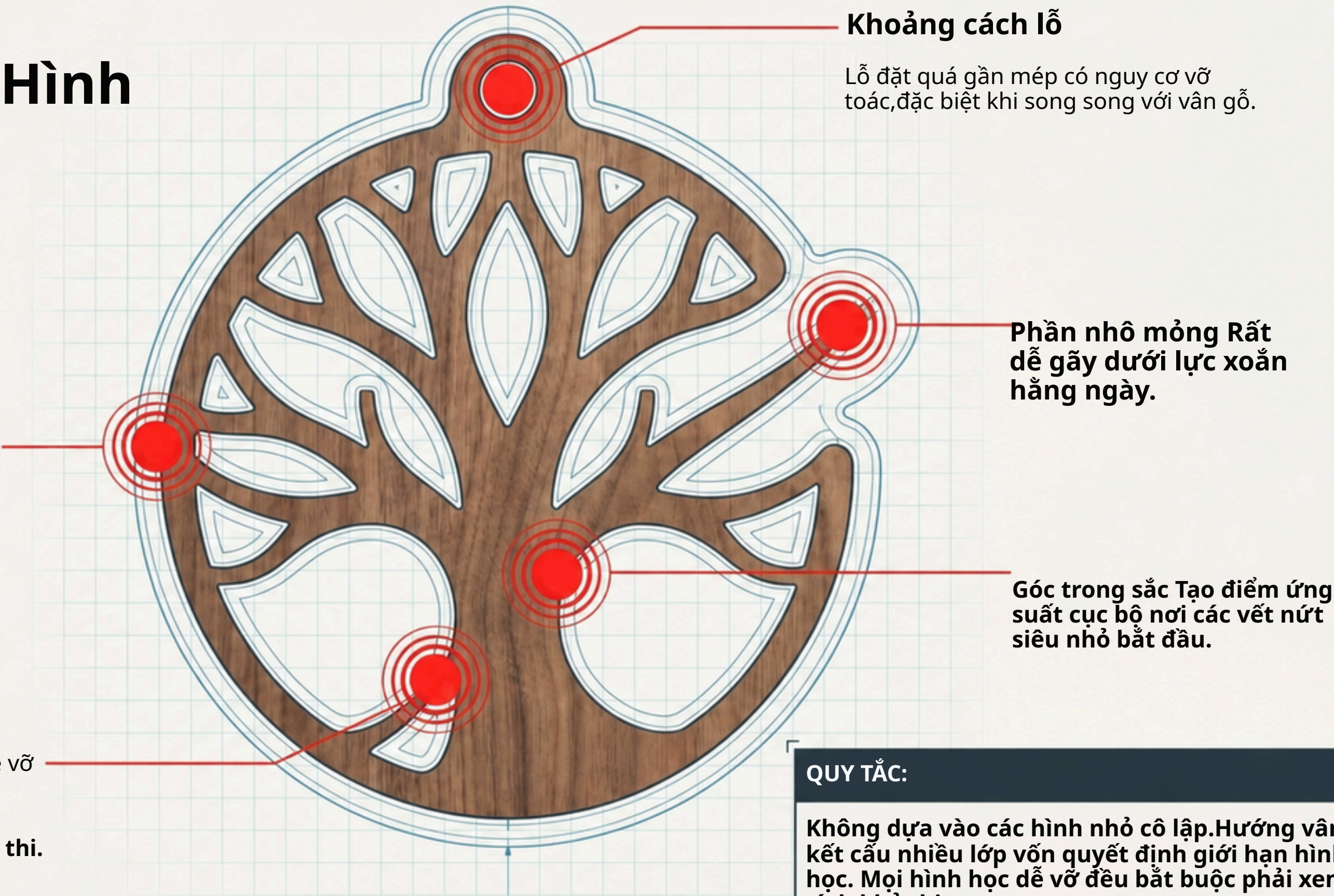
Laminate / Ván ép Laminate / Ván ép Độ ổn định kết cấu tăng, nhưng cạnh thể hiện thẩm mỹ nhiều lớp, công nghiệp.



Kỹ thuật / Veneer Kỹ thuật / Veneer Độ bền lõi đồng nhất với đặc tính bề mặt được kiểm soát cao.

GỢI Ý CHO NGƯỜI MUA Yêu cầu nhà cung cấp đề xuất chất nền phù hợp rõ ràng với hình dạng, vị trí lắp, trang trí và môi trường sử dụng dự kiến. Ghi chú: Tài liệu nguồn cung có trách nhiệm và tuân thủ phải được xem xét riêng cho từng chất nền.

Bản đồ rủi ro Hình học & Gãy vỡ



Cơ chế trang trí: Đốt, In và Độ tương phản

Cơ chế khắc

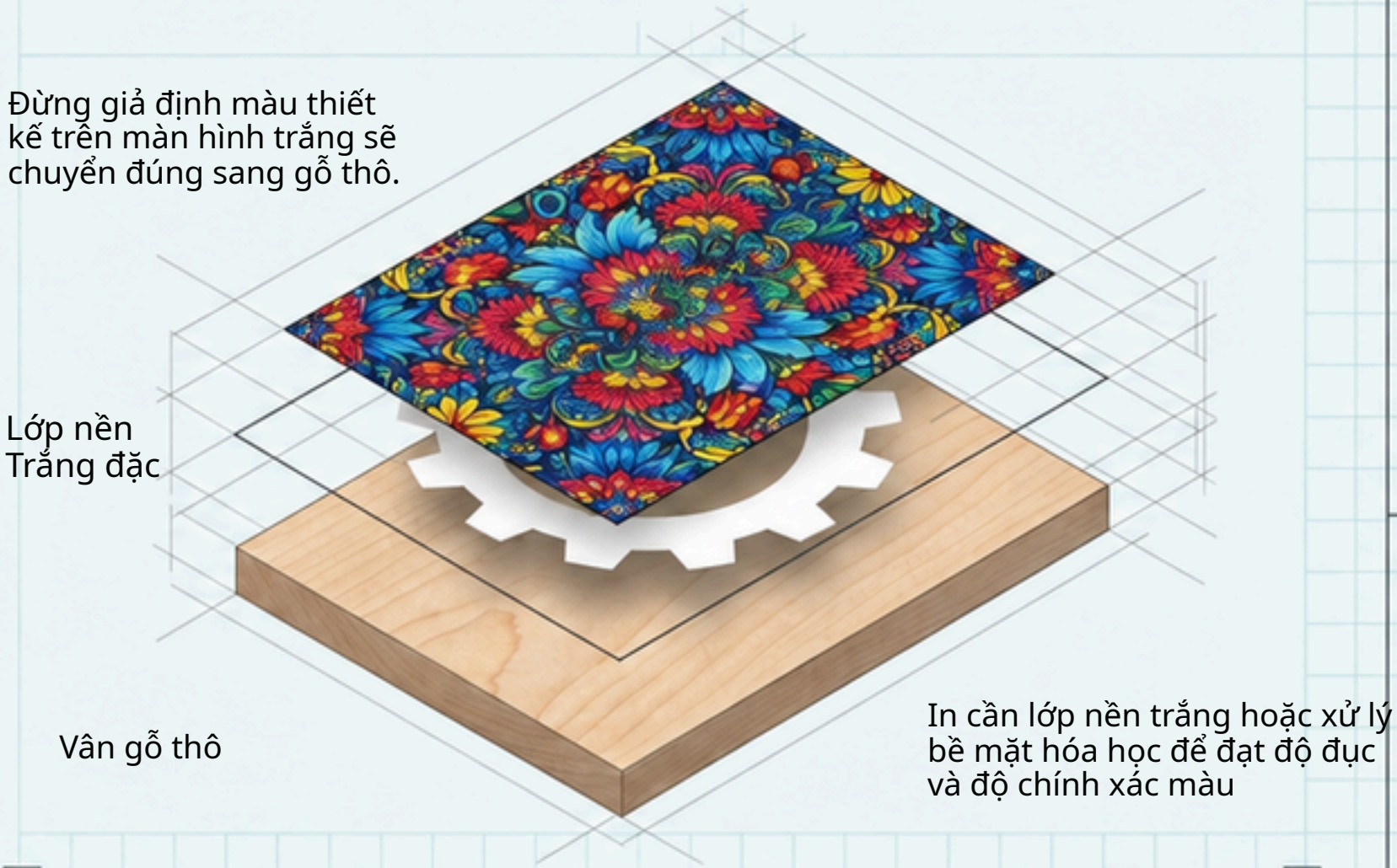


Độ sâu khắc, độ tương phản tông, và hành vi đốt sẽ biến thiên tự nhiên theo vân gỗ.

Nêu rõ hoàn thiện cạnh (chỉ số tối) và diện mạo nhuộm/lớp phủ.

Quy tắc khắc Độ sâu khắc, độ tương phản tông và hành vi đốt sẽ biến thiên tự nhiên theo vân gỗ. Nêu rõ hoàn thiện cạnh (chỉ số tối) và diện mạo nhuộm/lớp phủ.

Cơ chế in



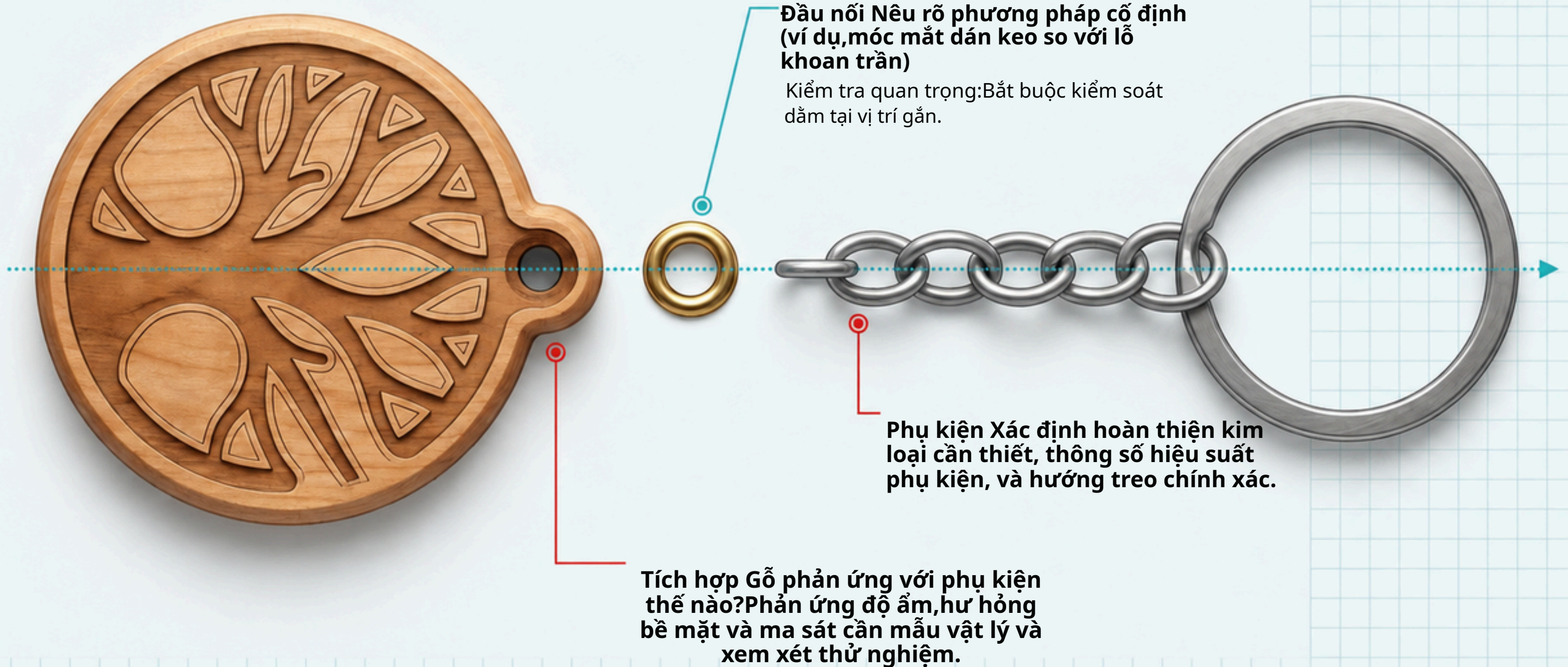
Quy tắc in Đừng giả định màu thiết kế trên màn hình trắng sẽ chuyển đúng sang gỗ thô. In cần lớp nền trắng hoặc xử lý bề mặt hóa học để đạt độ đục và độ chính xác màu.

KIỂM TRA THU MUA: Luôn yêu cầu bản thử theo quy trình và mẫu vật lý trước khi phê duyệt, đặc biệt nếu độ nhạy mùi (do đốt laser hoặc lớp phủ) là yếu tố.



độ nhạy (do đốt laser hoặc lớp phủ) là một yếu tố.

Giải phẫu & Tích hợp Phụ kiện



Công thức Chuẩn bị Thiết kế

YÊU CẦU: Luôn yêu cầu bản thử kỹ thuật số có chú thích chính xác dựa trên các lớp tách biệt này.



5:Chồng mô phỏng

Mô phỏng theo tỷ lệ cho thấy vị trí phụ kiện chính xác và hướng đọc (mặt trước và mặt sau).

4:In CMYK

Màu in.Xác định logo quan trọng, chữ nhỏ, và khoảng âm nơi vân gỗ phải vẫn nhìn thấy.

3:Lớp nền trắng

Hình vector ánh xạ chính xác nơi mực trắng phải phủ xuống để chặn vân gỗ.

2:Khắc raster

Hình raster độ phân giải cao được tách riêng chỉ cho vùng khắc laser.

1:Đường cắt vector

Đường cắt xuyên màu magenta và đường khóa.Đánh dấu hướng vân dự kiến khi quan trọng về thị giác hoặc kết cấu.



Xác định Dung sai cho Biến thiên Tự nhiên



Thực tế Thu mua Đừng kỳ vọng mọi mẫu vân giống hệt nhau. Sản lượng tấm, xếp lồng, và các lô vật liệu tự nhiên sẽ ảnh hưởng tất yếu đến cả báo giá và diện mạo cuối cùng.



- Quy tắc Vàng Chấp nhận thương mại phải dựa trên khoảng biến thiên đã phê duyệt được chứng minh bằng mẫu vật lý, không phải tiêu chuẩn đồng nhất tổng hợp bất khả thi.



Hành động Cần thiết

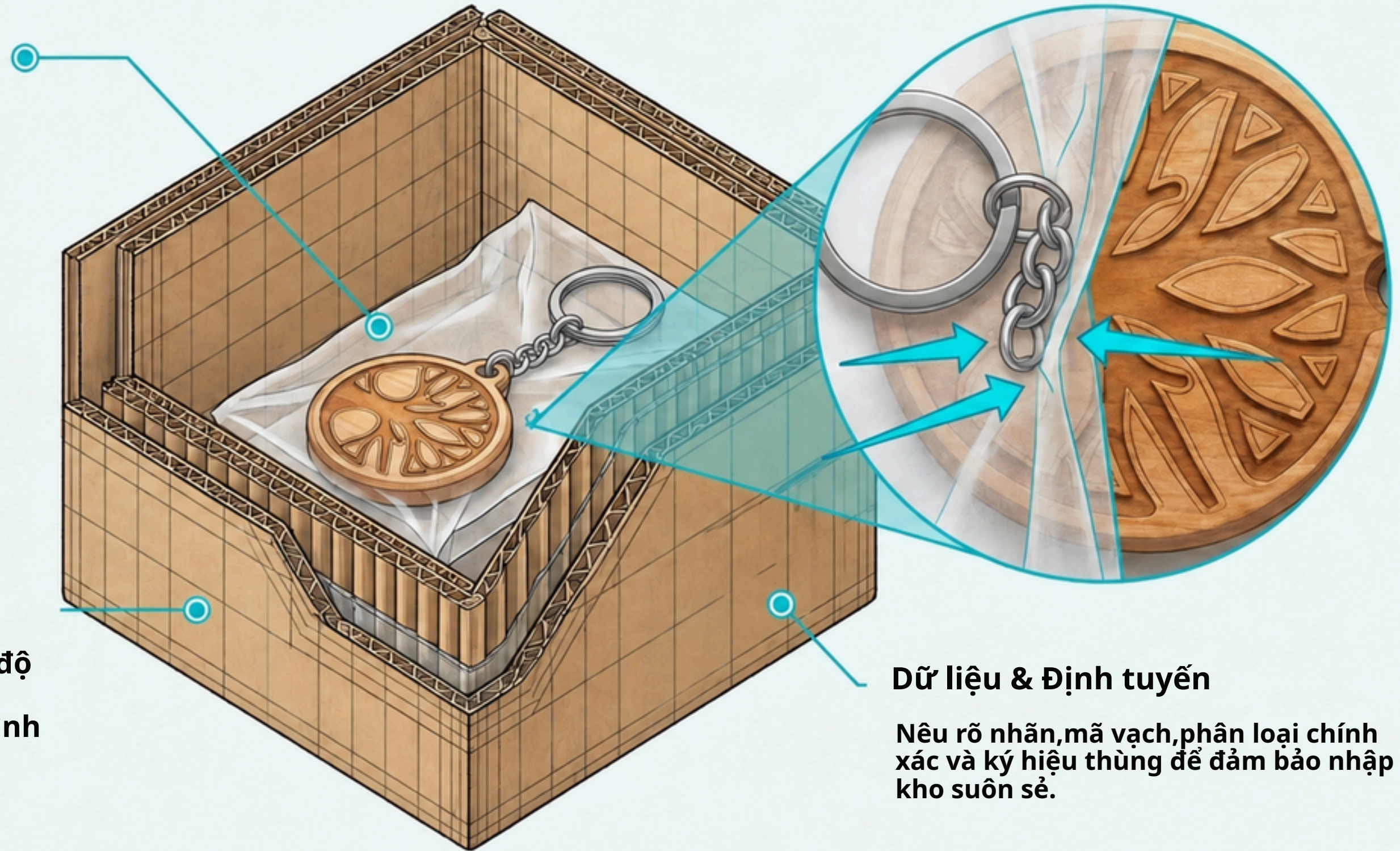
- Đặc tính tự nhiên phải được chuyển thành khoảng biến thiên có thể phê duyệt, được tài liệu hóa trước khi khởi động sản xuất đầy đủ.

Kiến trúc Vận chuyển & Đóng gói

Bảo vệ bên trong

Các bề mặt hoàn thiện và cạnh được tách khỏi phụ kiện kim loại thế nào để giảm cọ xát và trầy xước khi vận chuyển? Nêu rõ bảo vệ từng sản phẩm và thẻ lót.

Kiến trúc bên ngoài Xác định bao bì vận chuyển chú trọng độ ẩm. Gỗ phản ứng tích cực với dao động độ ẩm trong quá trình vận chuyển đường biển.



Dữ liệu & Định tuyến

Nêu rõ nhãn, mã vạch, phân loại chính xác và ký hiệu thùng để đảm bảo nhập kho suôn sẻ.

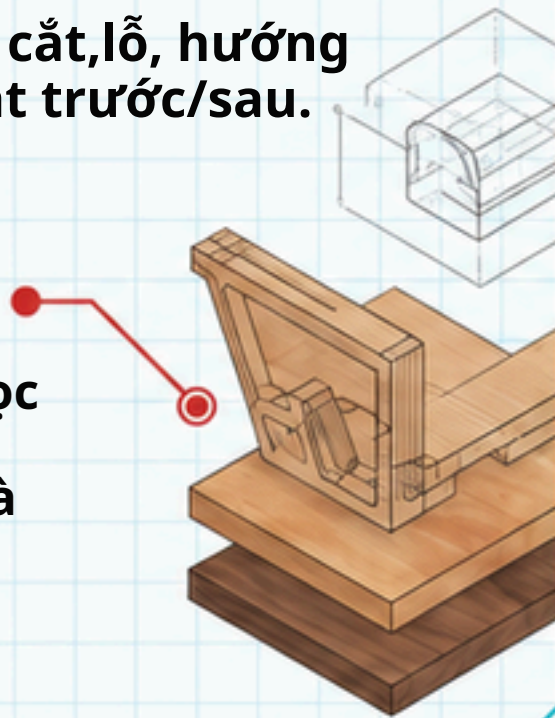
Danh sách Kiểm tra RFQ Chính

Vật liệu & Hình học

1.Xác định ưu tiên (gỗ tự nhiên, veneer, laminate hoặc vật liệu kỹ thuật).

2.Cung cấp đường cắt,lỗ, hướng vân và thiết kế mặt trước/sau.

3.Đánh dấu hình học dễ vỡ, chi tiết nhỏ, màu quan trọng, và kỳ vọng vân gỗ.



Hoàn thiện & Phụ kiện

4.Xác định khắc,in, nhuộm,lớp phủ và diện mạo cạnh.

5.Xác nhận loại gắn, độ an toàn,hoàn thiện kim loại và hướng treo.



Logistics & Chất lượng

6.Nêu mục đích sử dụng,số lượng, điểm đến và yêu cầu giao hàng.

7.Yêu cầu nhận diện vật liệu,bản thử, mẫu và xem xét kiểm tra liên quan.

8.Nêu rõ đóng gói từng sản phẩm, phân loại, nhãn và ký hiệu thùng.



KẾT LUẬN ĐÃ PHÊ DUYỆT: Cam kết kỹ thuật và thương mại cuối cùng cần báo giá, thiết kế và xem xét vật liệu.Các mẫu vật lý được phê duyệt xác lập chuẩn cơ sở.