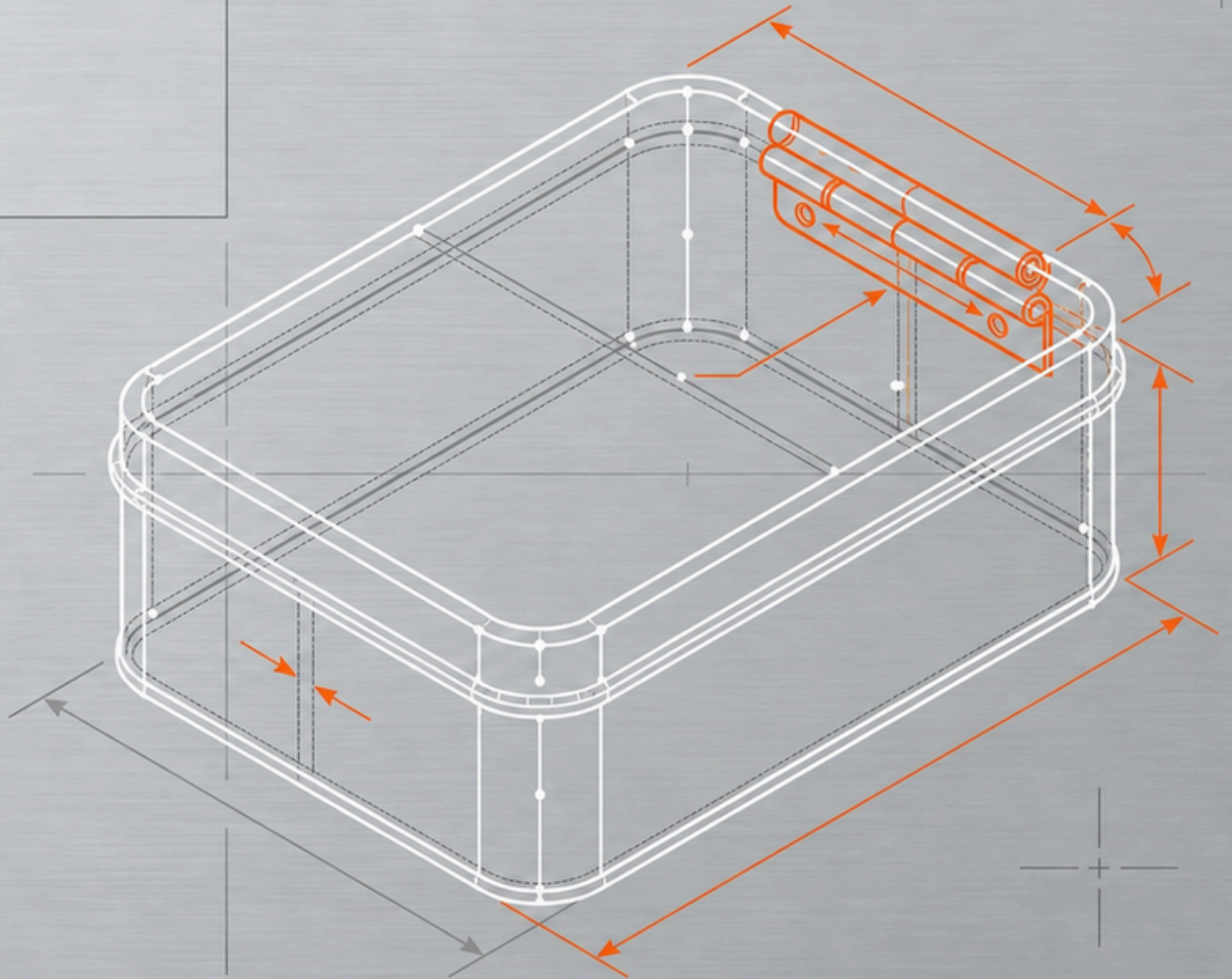


KỸ THUẬT HÓA HỘP THIẾC TÙY CHỈNH

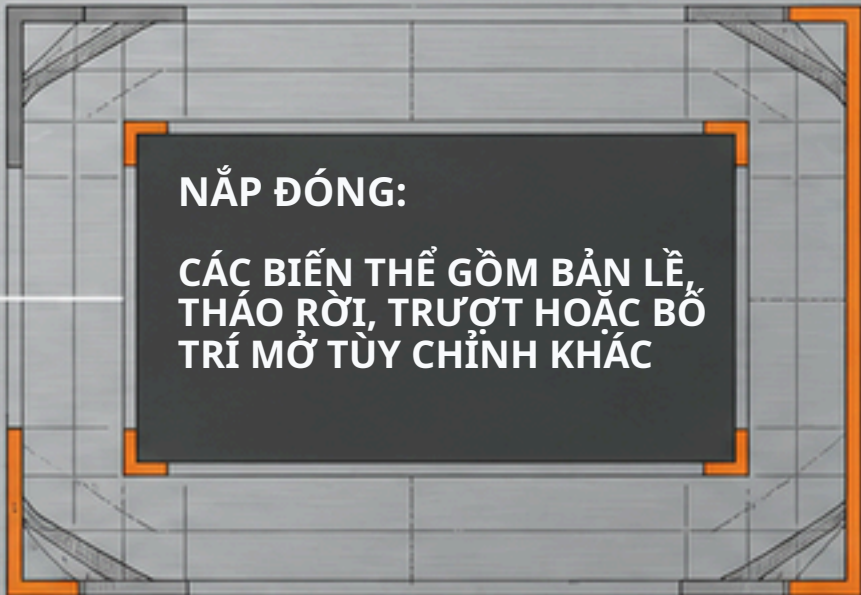
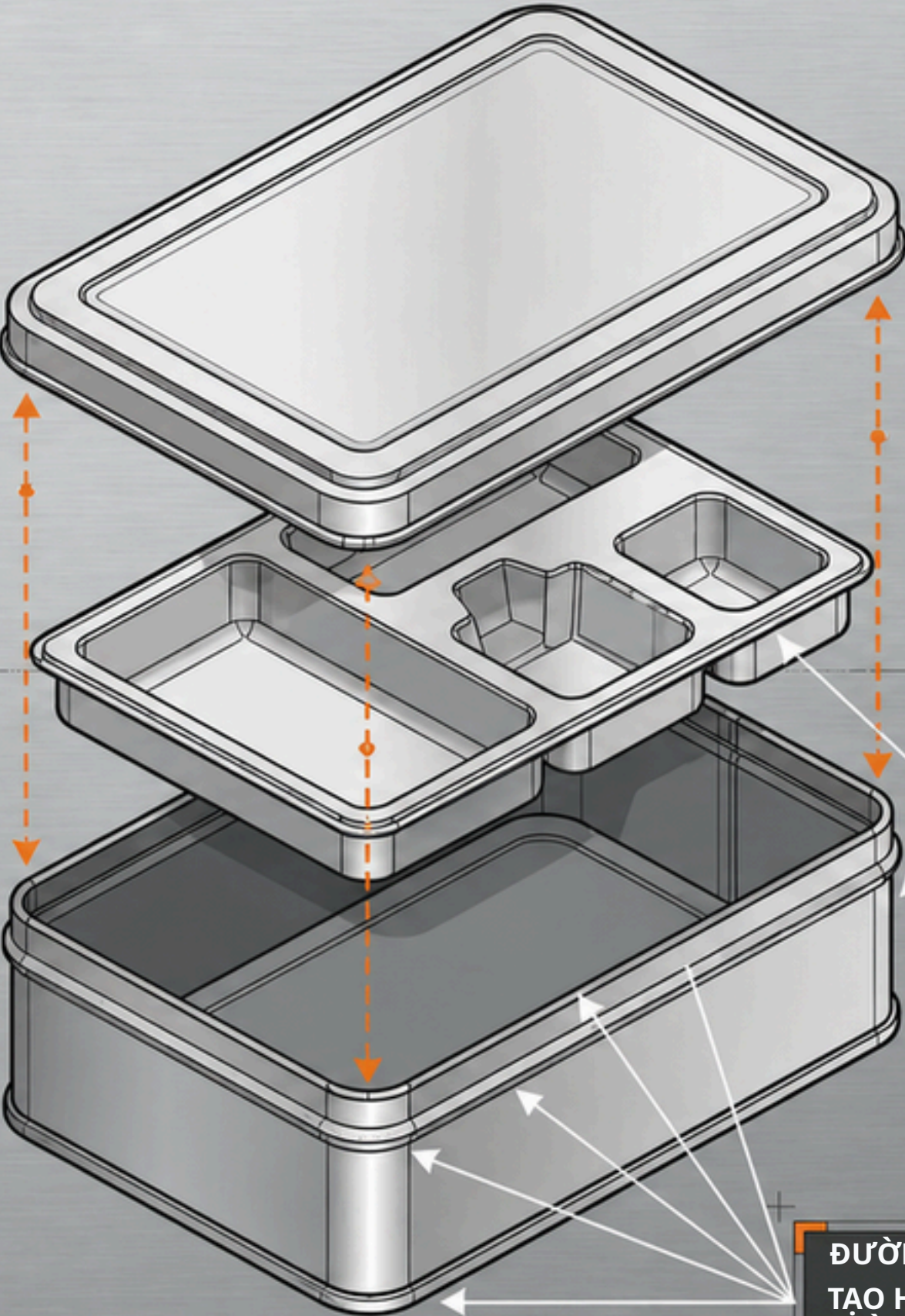
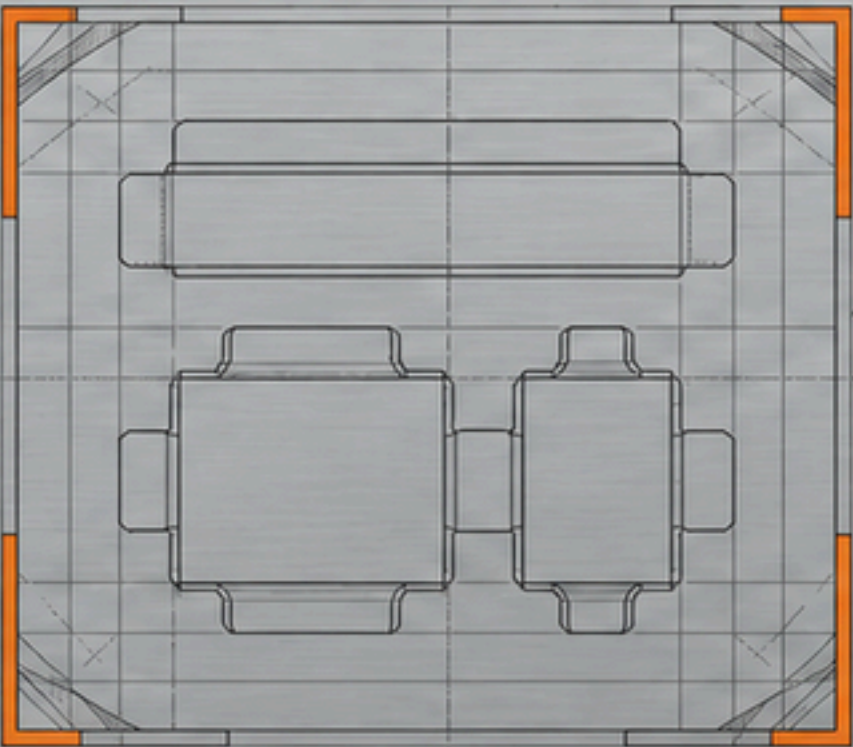
LỘ TRÌNH NGƯỜI MUA TỪ
ĐẶC TẢ THIẾT KẾ ĐẾN
RFQ SẢN XUẤT

TIÊU CHUẨN TÌM NGUỒN 8 CẨM NANG
MUA HÀNG



GIẢI PHẪU HỆ THỐNG BAO BÌ KIM LOẠI

HỘP THIẾT TÙY CHỈNH LÀ VẬT CHỨA KIM LOẠI ĐỊNH HÌNH GỒM THÂN VÀ MỘT HOẶC NHIỀU BỘ PHẬN ĐÓNG, DÙNG CHỖ TRƯNG BÀY, SẮP XẾP, QUÀ TẶNG, LƯU TRỮ HOẶC TÁI SỬ DỤNG.



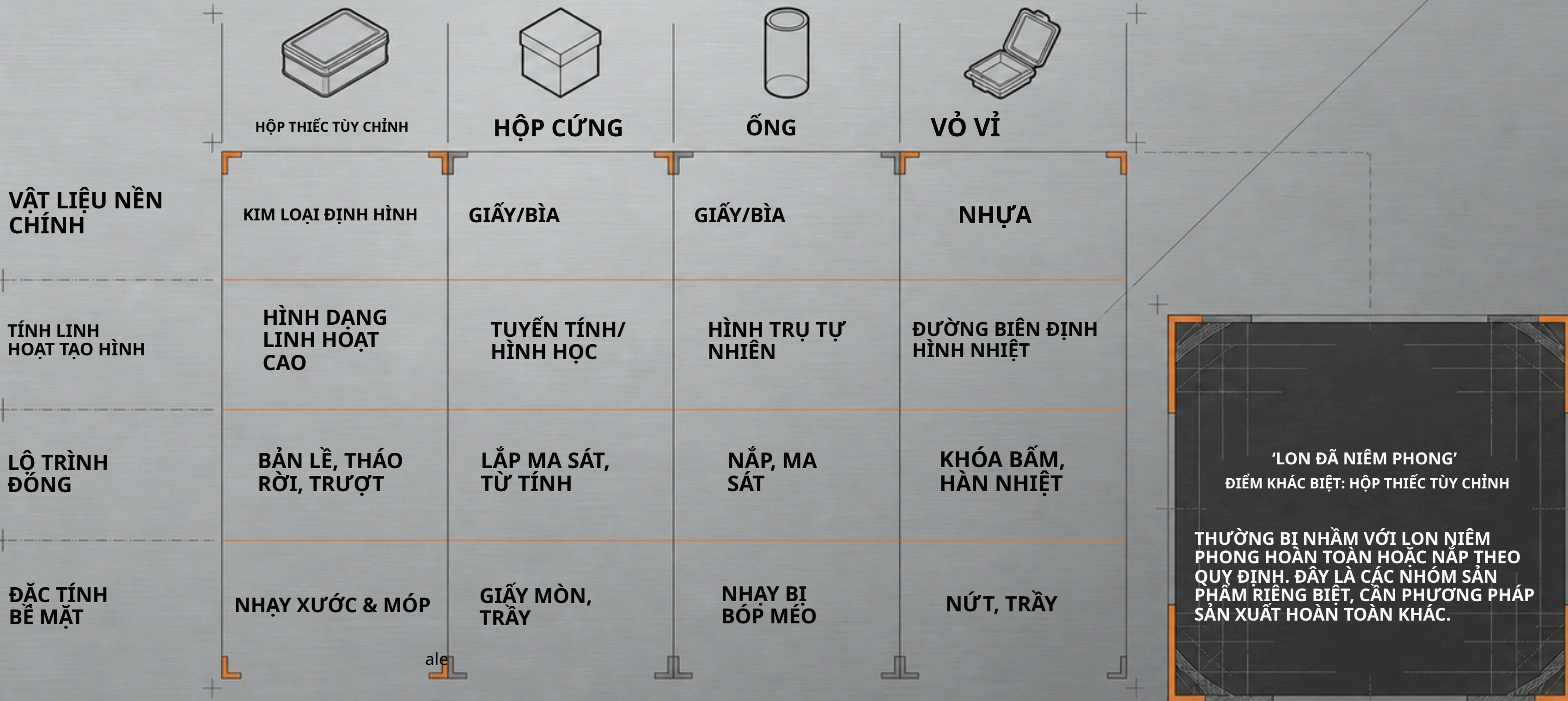
NẮP ĐÓNG:
CÁC BIẾN THỂ GỒM BẢN LỀ, THÁO RỜI, TRƯỢT HOẶC BỐ TRÍ MỞ TÙY CHỈNH KHÁC

THÂN CHÍNH: VỎ ĐỂ KIM LOẠI ĐỊNH HÌNH.

GIỮ BÊN TRONG:
HỆ THỐNG LÓT HOẶC VÁCH NGĂN ĐƯỢC THIẾT KẾ ĐỂ GIỮ SẢN PHẨM

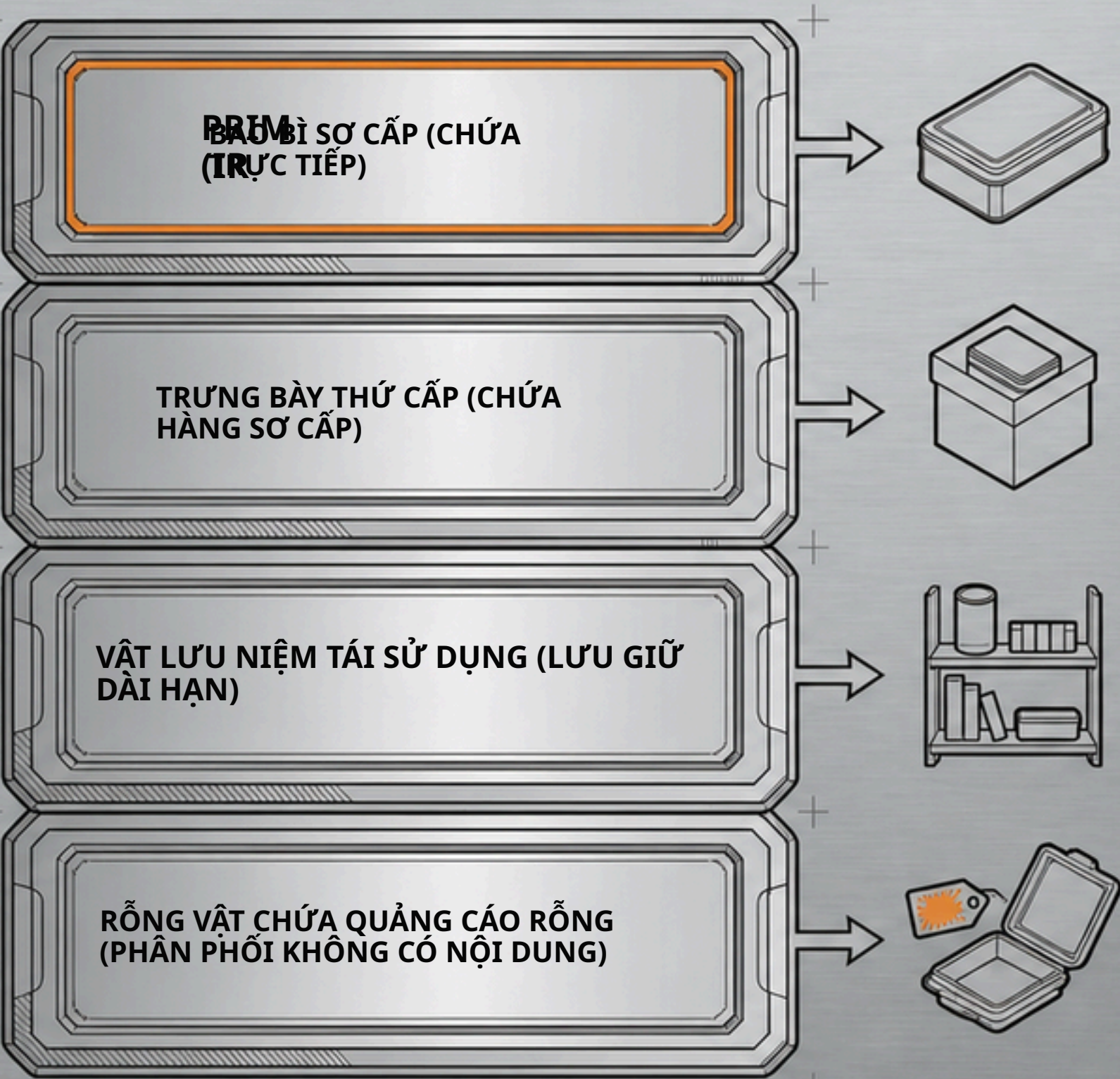
ĐƯỜNG GHÉP & MÉP: ĐIỂM TẠO HÌNH KẾT CẤU QUAN TRỌNG CHO ĐỘ TOÀN VỆN VÀ CĂN CHỈNH HỌA TIẾT

ĐẶT HỘP THIẾC TÙY CHỈNH TRONG
HỆ SINH THÁI BAO BÌ



THIẾT LẬP NỀN TẢNG CHỨC NĂNG

XÁC ĐỊNH VAI TRÒ CHÍNH XÁC CỦA HỘP TRONG VÒNG ĐỜI SẢN PHẨM:



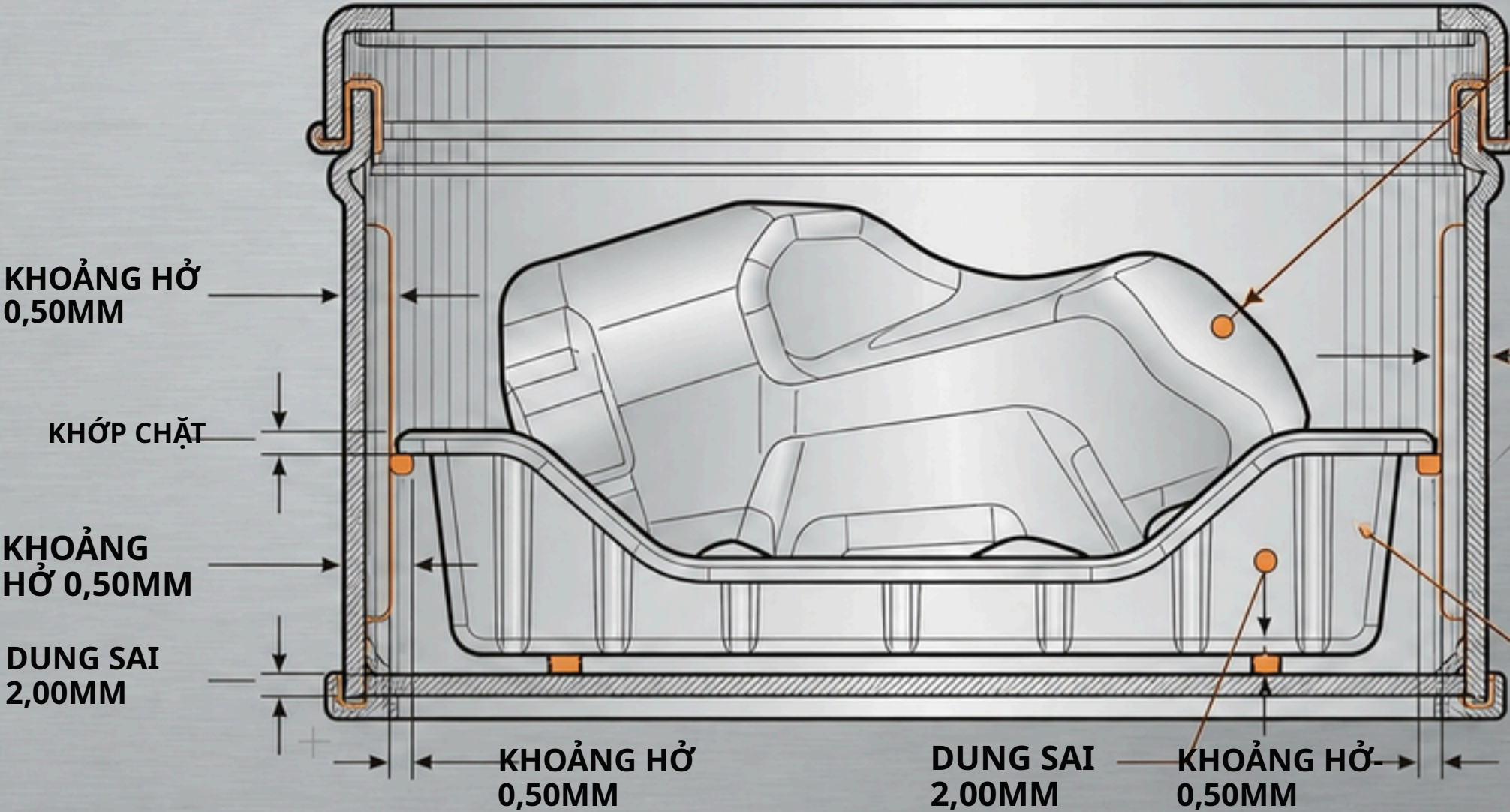
NGUY BIỆN TRANG TRÍ

HỘP THIẾC ĐẸP MẮT KHÔNG TỰ ĐỘNG LÀ RÀO CẢN CHỨC NĂNG. KHI KHÔNG CÓ YÊU CẦU VÀ XÁC NHẬN RÕ RÀNG,

KHÔNG ĐƯỢC GIẢ ĐỊNH HỘP THIẾC TÙY CHỈNH LÀ:

- [X]- VỎ VẬN CHUYỂN
- [X]- RÀO CẢN ẨM
- OIST REB D-
- CONT ID-R
- [X]- GÓI HỘP XÚC THỰC PHẨM
- [X]- BAO BÌ CHỐNG TRỄ EM [X]-
- GIẢI PHÁP CHỐNG CAN THIỆP

Kỹ thuật Độ Khớp Bên Trong và Động Lực Nạp



Hồ sơ Nội dung: Xác định hình dạng, trọng lượng, và độ nhạy bề mặt của hàng bên trong.

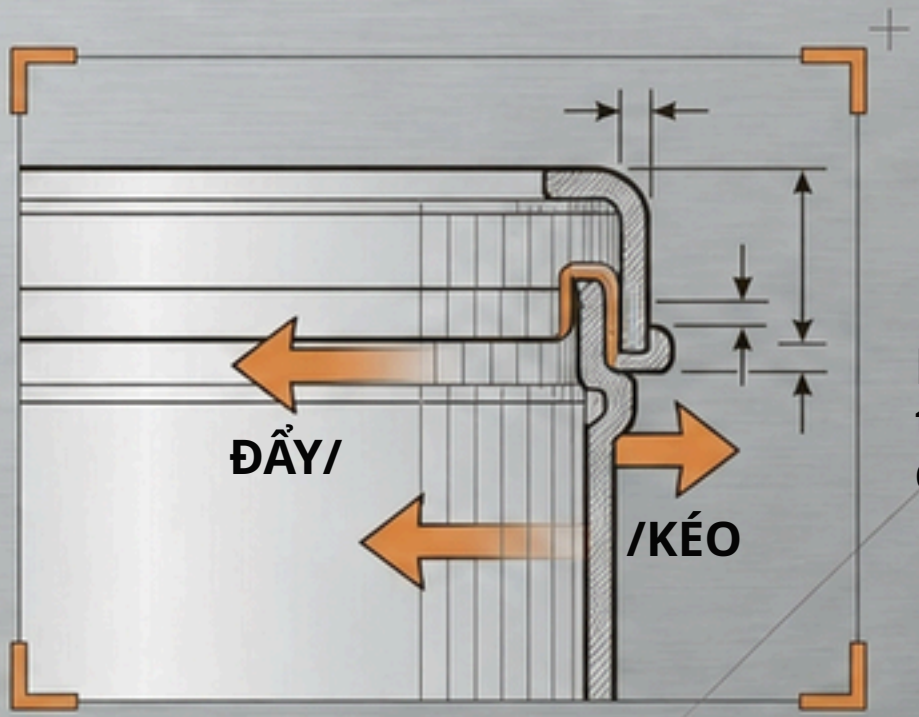
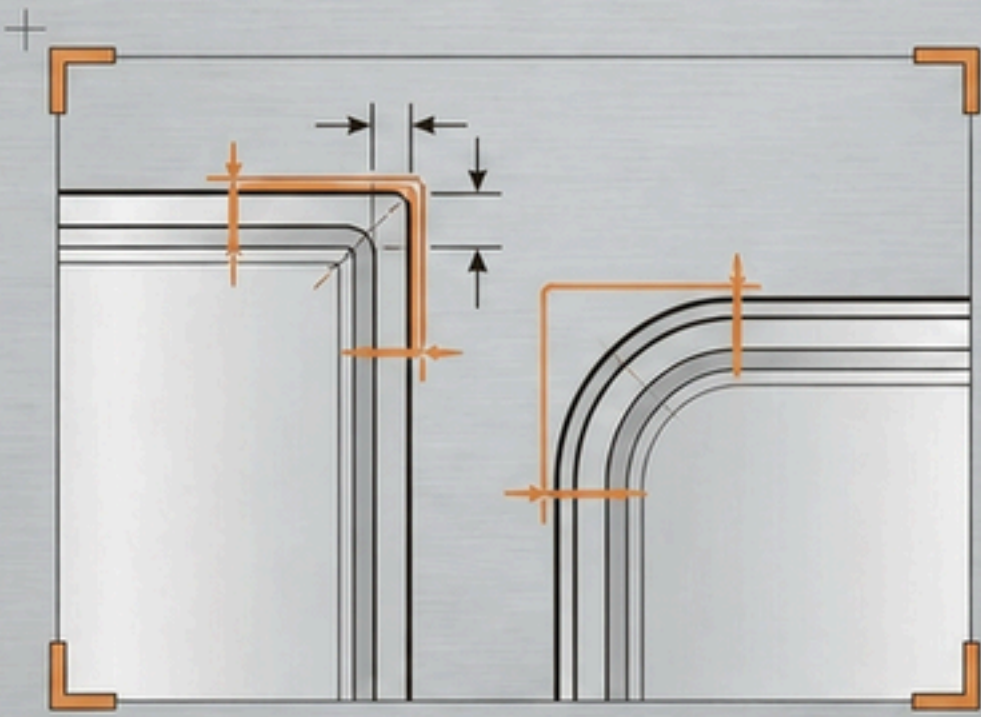
Dung sai Di chuyển:
Xác định việc xô dịch bên trong khi vận chuyển có chấp nhận được không.

Hệ thống Giữ:
termi
Xác định có cần miếng lót hoặc vách ngăn để ổn định không.

Trải nghiệm Mở hộp: Mô tả quy trình nạp sản phẩm và xác nhận liệu người dùng cuối có nên thấy sản phẩm ngay khi mở nắp không.

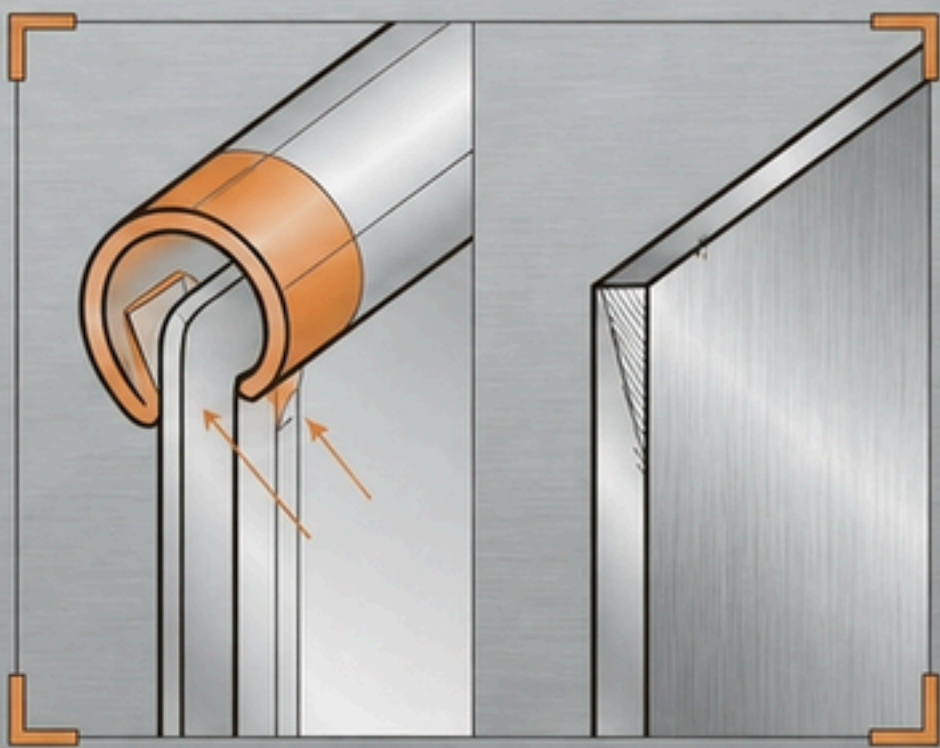
Xác định Hình học Kết cấu và Tương tác Vật lý

Hình học Góc:
Bán kính sắc so với góc bo tròn mềm.



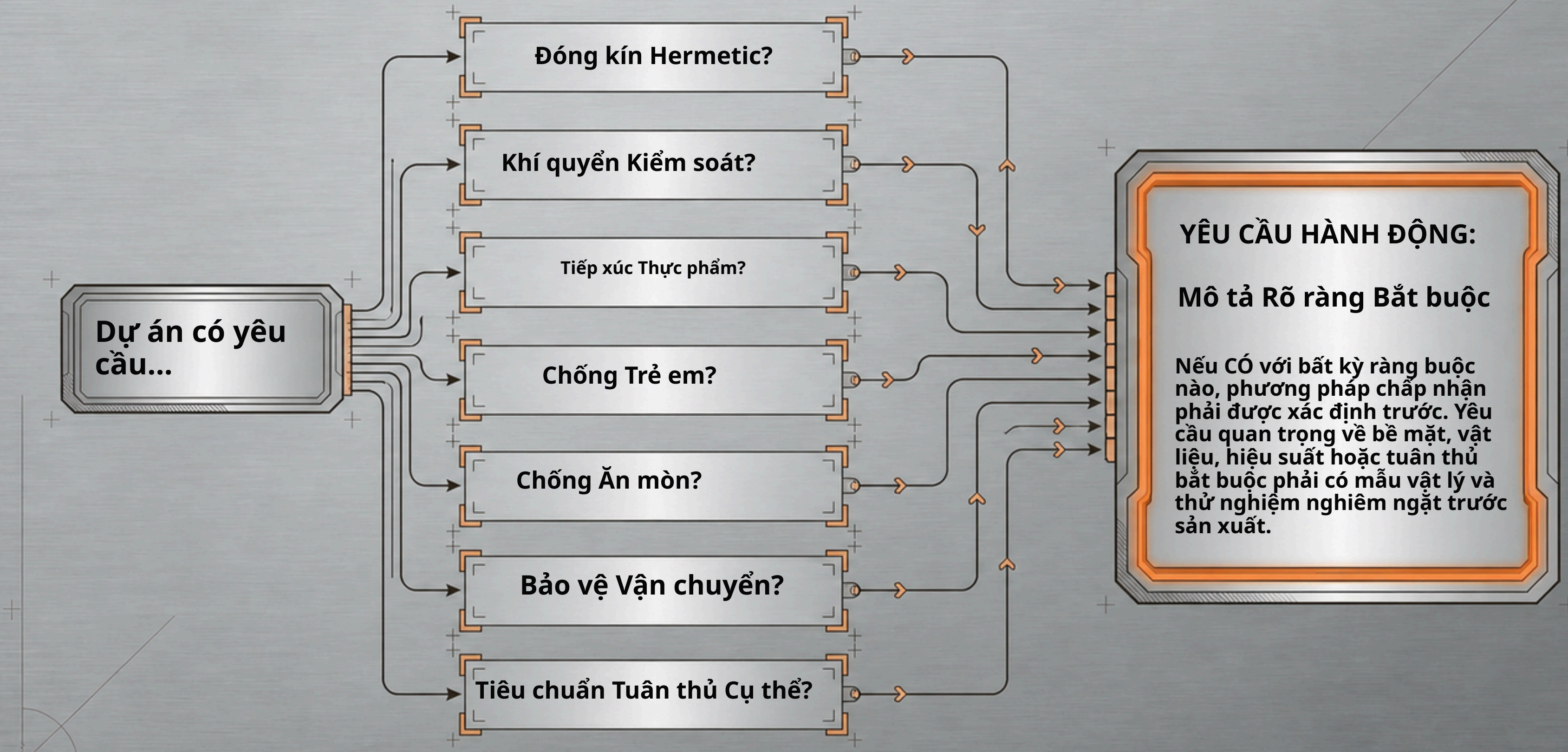
Lực Đóng & Mở:
Mô-men lắp ma sát và lực tháo. Người dùng cần áp dụng lực bao nhiêu?

Cảm giác Mép: Mép kim loại cuộn so với mép thô. Quyết định phản hồi xúc giác và an toàn.

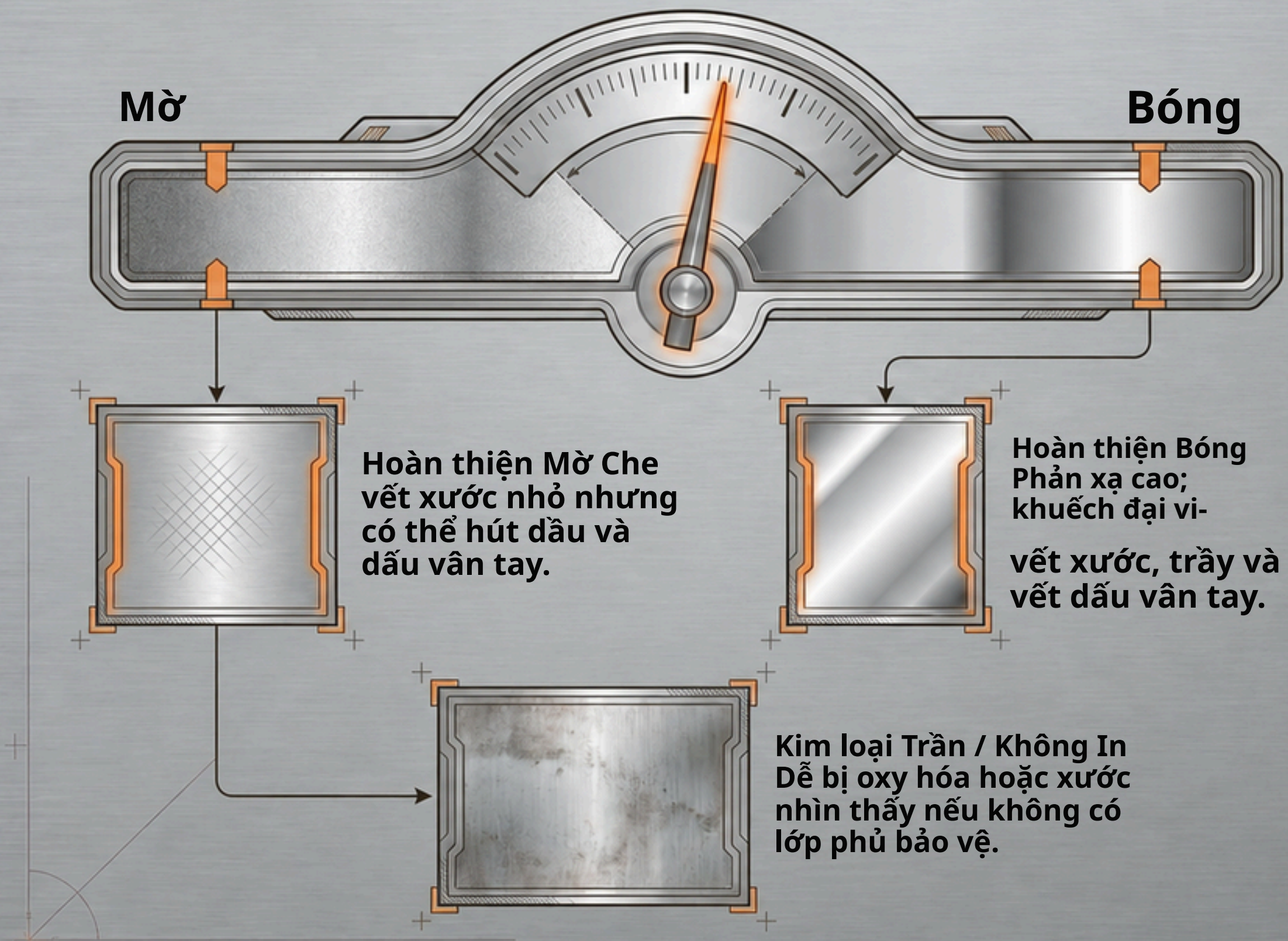


Khả năng Xếp & Hướng: Biên dạng lòng nhau để xếp bán lẻ và hướng trưng bày móng muôn trên kệ. **Khả năng Xếp & Hướng:** Biên dạng lòng nhau để xếp bán lẻ và hướng trưng bày móng muôn trên kệ.

Cây Quyết định Tuân thủ Quan trọng



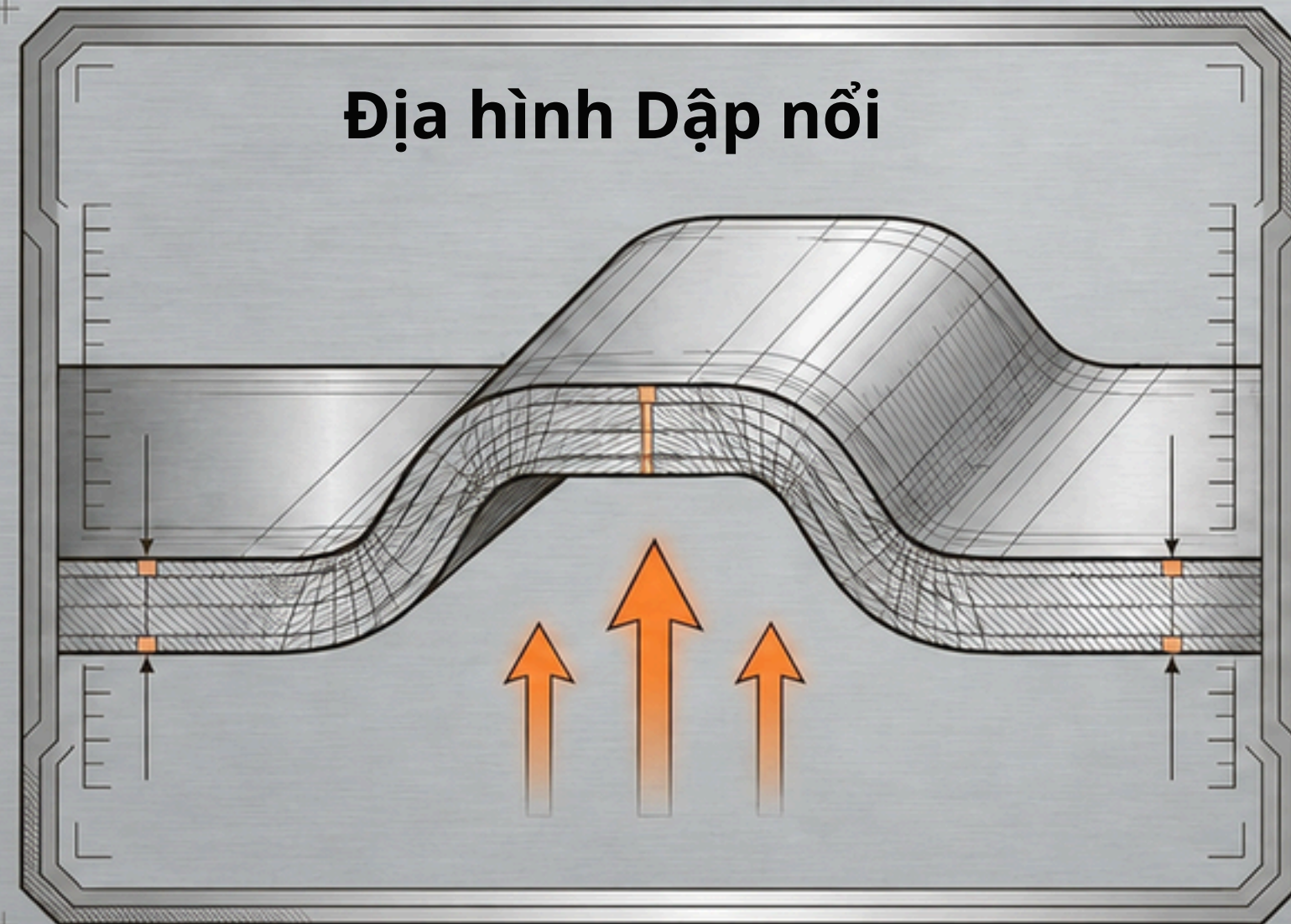
Chuyển Ý định Hình ảnh: Phổ Nhạy cảm Bề mặt



Danh sách Kiểm tra Chẩn đoán Khi thiết kế kim loại, hãy thừa nhận bề mặt sẽ thể hiện hao mòn khác bao bì giấy. -Nêu rõ khu vực nhìn thấy nào trên hộp thiếc nhạy cảm nhất. -Tính đến điểm ma sát, đường ghép, và khác biệt căn chỉnh. -Đảm bảo bề mặt thẩm mỹ quan trọng được bảo vệ khi xử lý và vận chuyển.

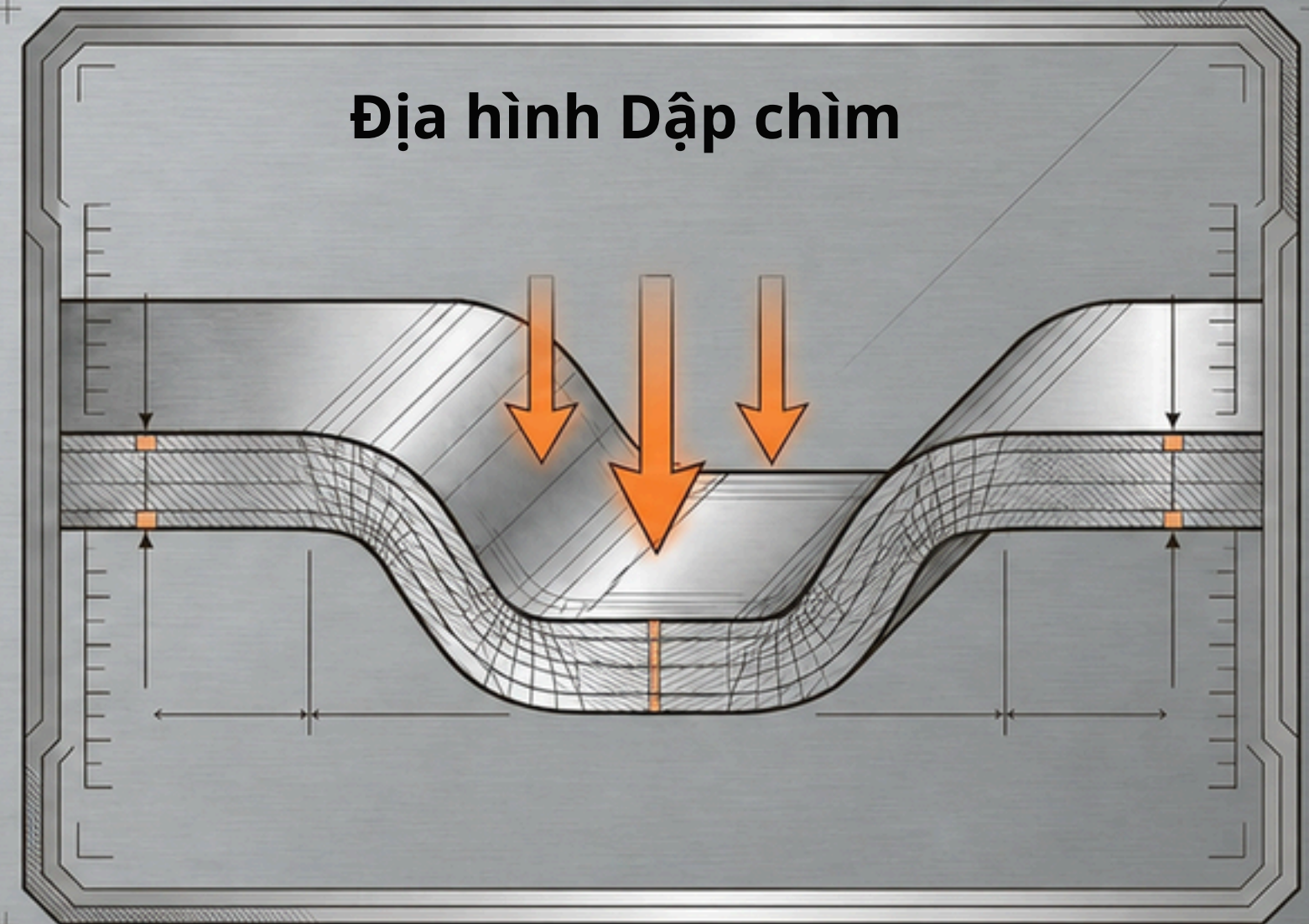
Bộ phân tích Trang trí: Địa hình trên Kim loại

Địa hình Dập nổi



Ràng buộc: Thay đổi kích thước bên trong; có thể cản trở miếng lót hoặc độ khớp sản phẩm nếu không kiểm tra khoảng hở.

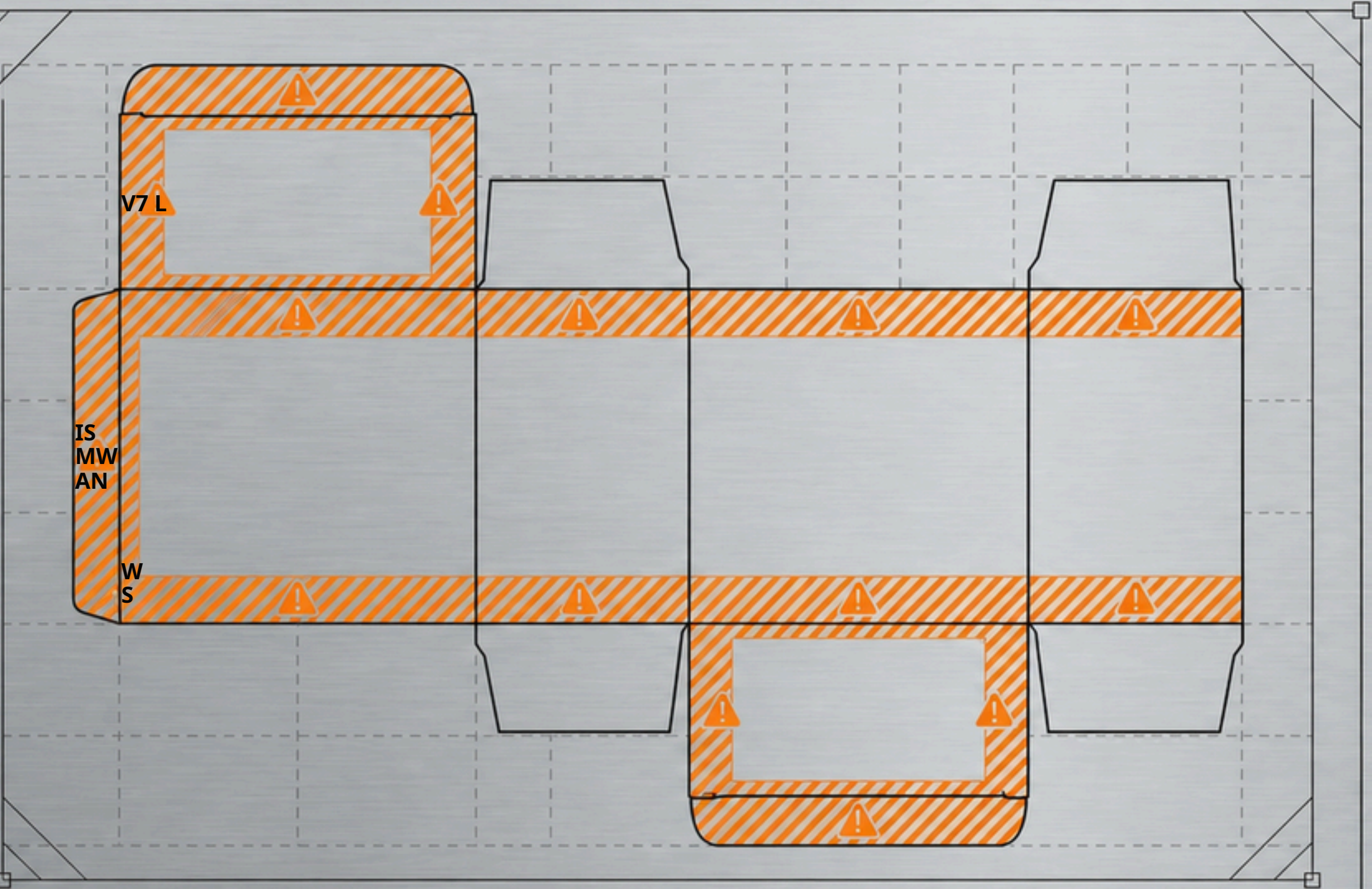
Địa hình Dập chìm



Ràng buộc: Giảm thể tích bên trong; yêu cầu khoảng hở với phần nắp chồng lấn.

Quy tắc: Mọi ý tưởng hình ảnh dập nổi/chìm phải được đối chiếu với hình học kết cấu. Quyết định trang trí cũng phải nêu tầm quan trọng của tham chiếu màu chính xác (ví dụ khớp Pantone) trên nền kim loại.

Bản đồ Ràng buộc Họa tiết: Chuẩn bị Đặc tả In

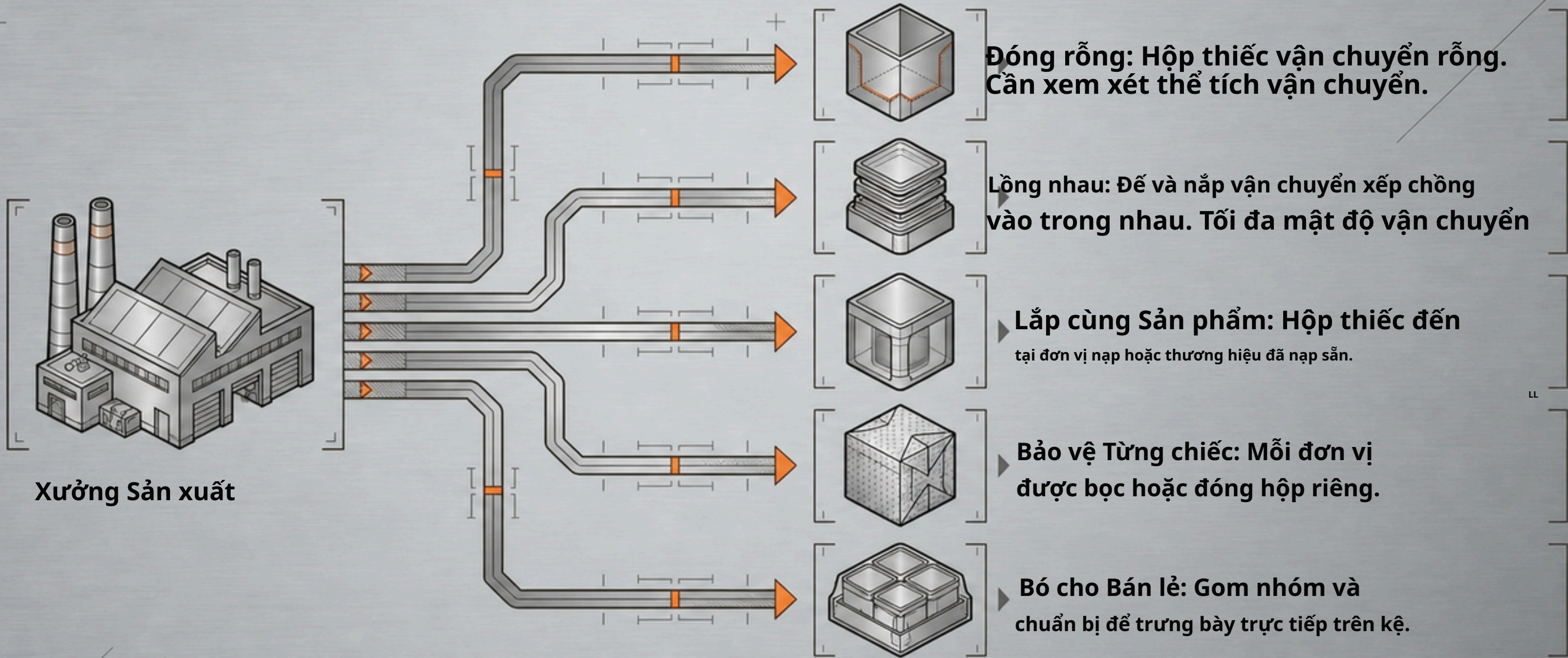


Vùng An toàn: Khu vực này là nơi đặt các thông tin cần thiết để in ấn, bao gồm các thông tin về bản quyền, thông tin liên lạc và các thông tin khác. Khu vực này phải được giữ trống để đảm bảo rằng các thông tin này có thể được in ấn một cách chính xác và rõ ràng.

Danh sách Kiểm tra Đặc tả

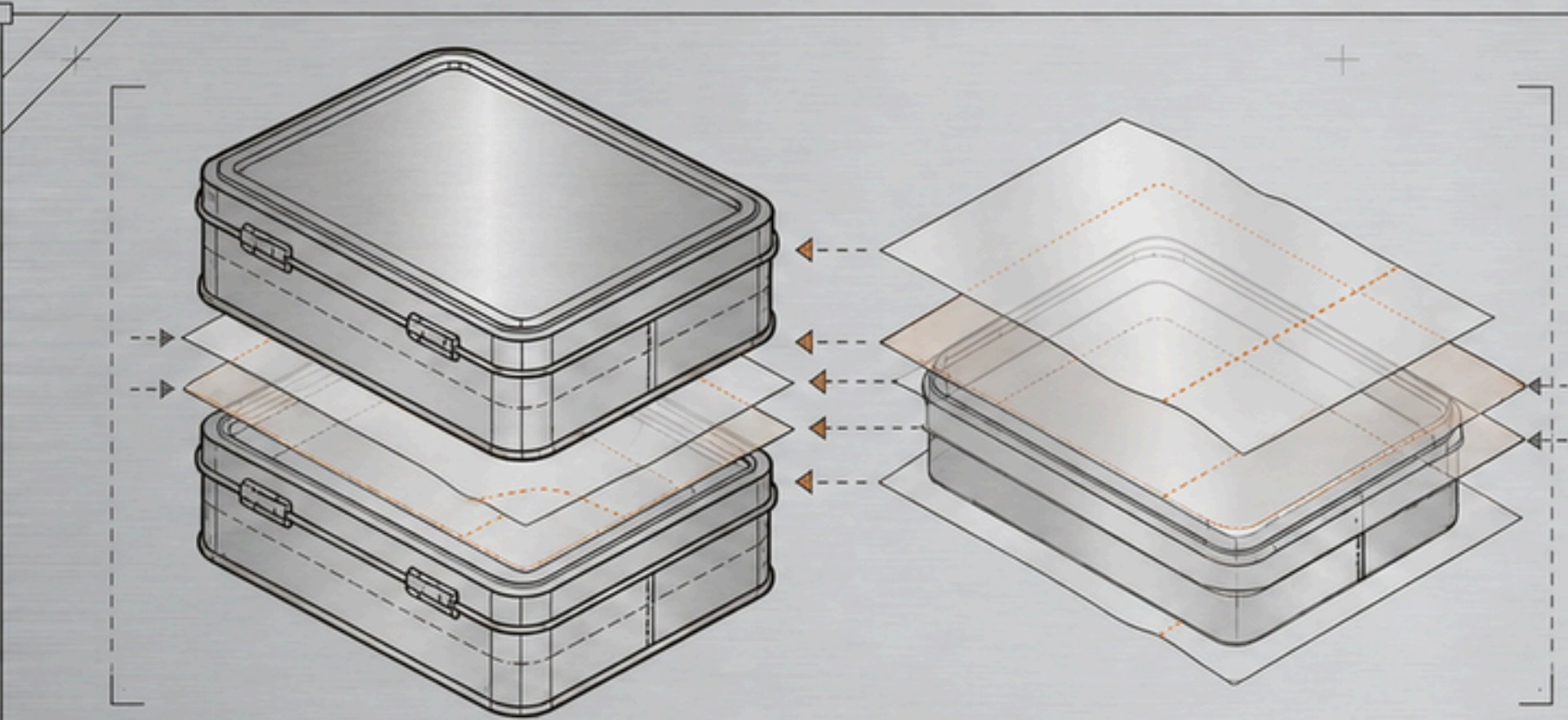
- Cung cấp độ khớp bên trong mục tiêu, kích thước sản phẩm và bản vẽ tham chiếu.
- Cung cấp bản đồ thành phần nêu rõ in cho nắp, đế, bản lề, miếng lót và nhãn.
- Đảm bảo họa tiết sẵn sàng in có ghi chú hướng cho từng tấm.
- Nêu rõ họa tiết lặp lại giữa các phiên bản hay cần in bên trong.
- Xác định nội dung nhãn bắt buộc và nhãn được dán trước hay sau khi nạp.

Xác định Tuyến Đóng gói & Logistics



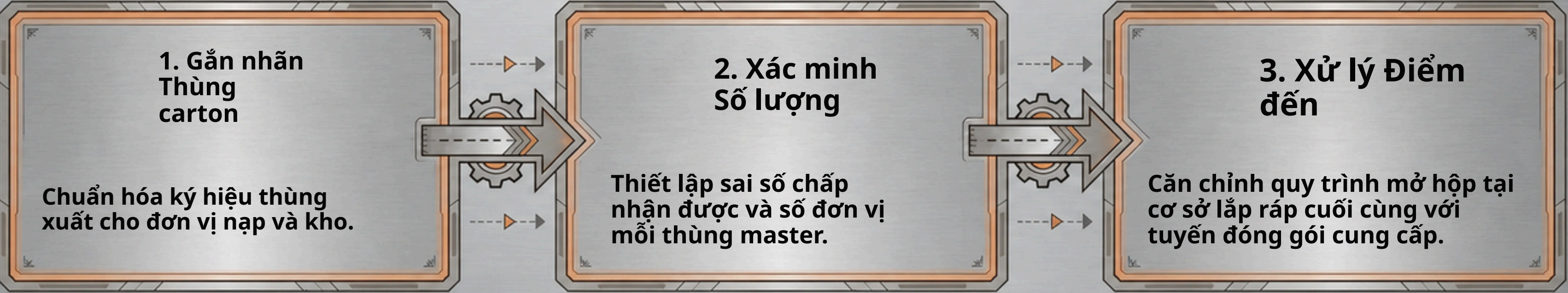
Quy tắc Báo giá: Số lượng phải nêu theo hình dạng, kích thước, phiên bản họa tiết, và biến thể miếng lót theo các tuyến đóng gói cụ thể này.

Bảo vệ Bề mặt và Phối hợp Lắp ráp

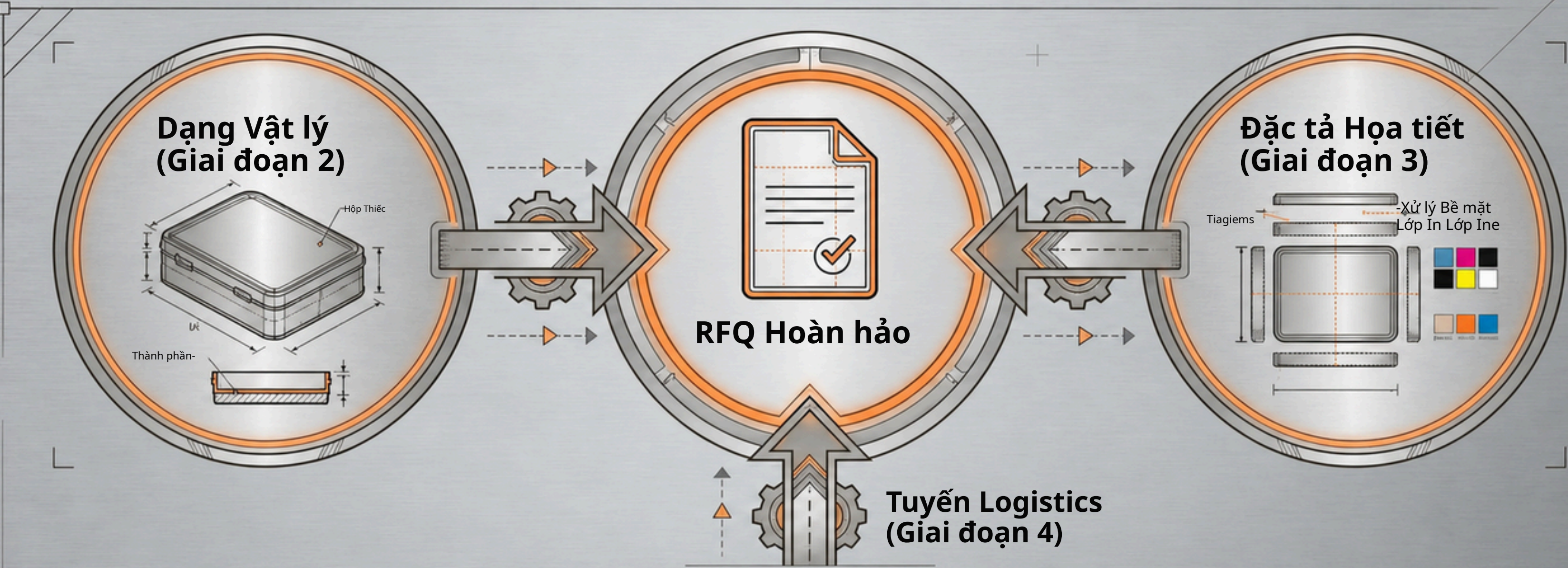


Phụ thuộc Lớp xen:

Độ nhạy hoàn thiện bề mặt (mờ so với bóng) trực tiếp quyết định lớp xen cần thiết (tấm bảo vệ) và độ bền bao bì ngoài để ngăn trầy xước khi vận chuyển.



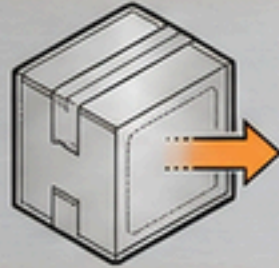
Canvas Mua hàng: Tổng hợp Đặc tả



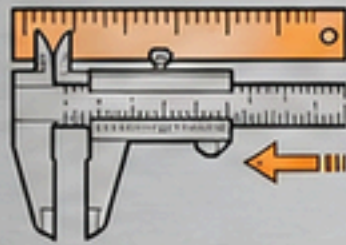
Hộp thiếc tùy chỉnh là hệ thống bao bì phức tạp, nhiều thành phần. Thành công thương mại phụ thuộc ngang nhau vào độ khớp sản phẩm, tương tác nắp, trình bày bề mặt và tuyển đóng gói được chọn.

Danh sách RFQ 8 bước sau chuyển các biến số thành định dạng gửi nhà cung cấp tiêu chuẩn, bảo đảm báo giá, họa tiết và xem xét vật liệu chính xác.

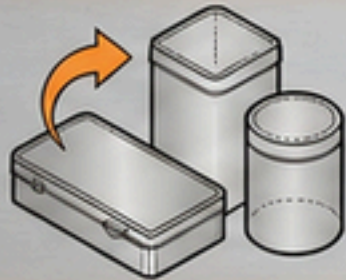
Cẩm nang RFQ: Hình dạng & Độ khớp (Bước 1-4)



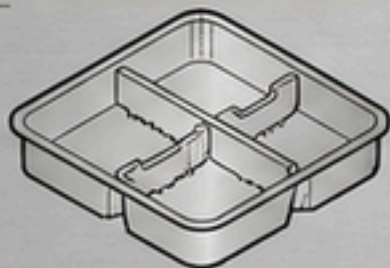
Trường hợp Sử dụng & Nội dung Mô tả nội dung bên trong, trường hợp sử dụng cụ thể và tuyên bố hộp thiếc là bao bì sơ cấp hay thứ cấp.



Ưu tiên Kích thước Cung cấp kích thước ngoài và trong mục tiêu chính xác, nêu rõ nơi ưu tiên độ khớp chuẩn xác hơn hình thức thẩm mỹ.



Hình học & Nắp Xác định hình dạng thân chính và nêu rõ khái niệm tương tác mở/đóng mong muốn.



Chiến lược Giữ Nêu mọi yêu cầu về miếng lót, vách ngăn hoặc hệ thống giữ sản phẩm.

Cẩm nang RFQ: Hoàn thiện & Thực hiện (Bước 5-8)



Ý định Họa tiết & Hoàn thiện Xác định mọi bề mặt in, xác nhận quy tắc hướng họa tiết và nêu ý định hoàn thiện (mờ/bóng/dập nổi).



Đánh dấu Tuân thủ Nêu rõ mọi yêu cầu tiếp xúc trực tiếp sản phẩm, niêm phong hermetic, an toàn, chống trẻ em, chống ăn mòn hoặc quy định.



Định tuyến Logistics Nêu số lượng đơn vị chính xác theo biến thể thiết kế và quy định tuyến đóng gói rỗng/đầy/lồng nhau.



Đánh giá Xác nhận Chính thức yêu cầu mẫu vật lý và thiết lập quy trình đánh giá thử nghiệm cho mọi yêu cầu quan trọng ở Bước 06.

Thực tế Thương mại và Cam kết Cuối

Cam kết kỹ thuật và thương mại cuối cùng cần xem xét toàn diện báo giá, họa tiết và vật liệu.

Hạn chế Nội dung & Tuyên bố miễn trừ -Brief này không xác nhận khả năng niêm phong, an toàn tiếp xúc thực phẩm, chống trẻ em hoặc phù hợp vận chuyển. -Không loại kim loại, lớp phủ bảo vệ hay chỉ số hiệu suất nắp cụ thể nào được bảo đảm chỉ từ thiết kế ban đầu. - Không thể hiện đơn hàng tối thiểu, cấu trúc giá hoặc thời gian giao hàng cho đến khi chính thức hóa trong báo giá.

Mọi yêu cầu quan trọng về bề mặt, hiệu suất và tuân thủ đều bắt buộc xem xét mẫu vật lý và thử nghiệm nghiêm ngặt trước khi phê duyệt sản xuất