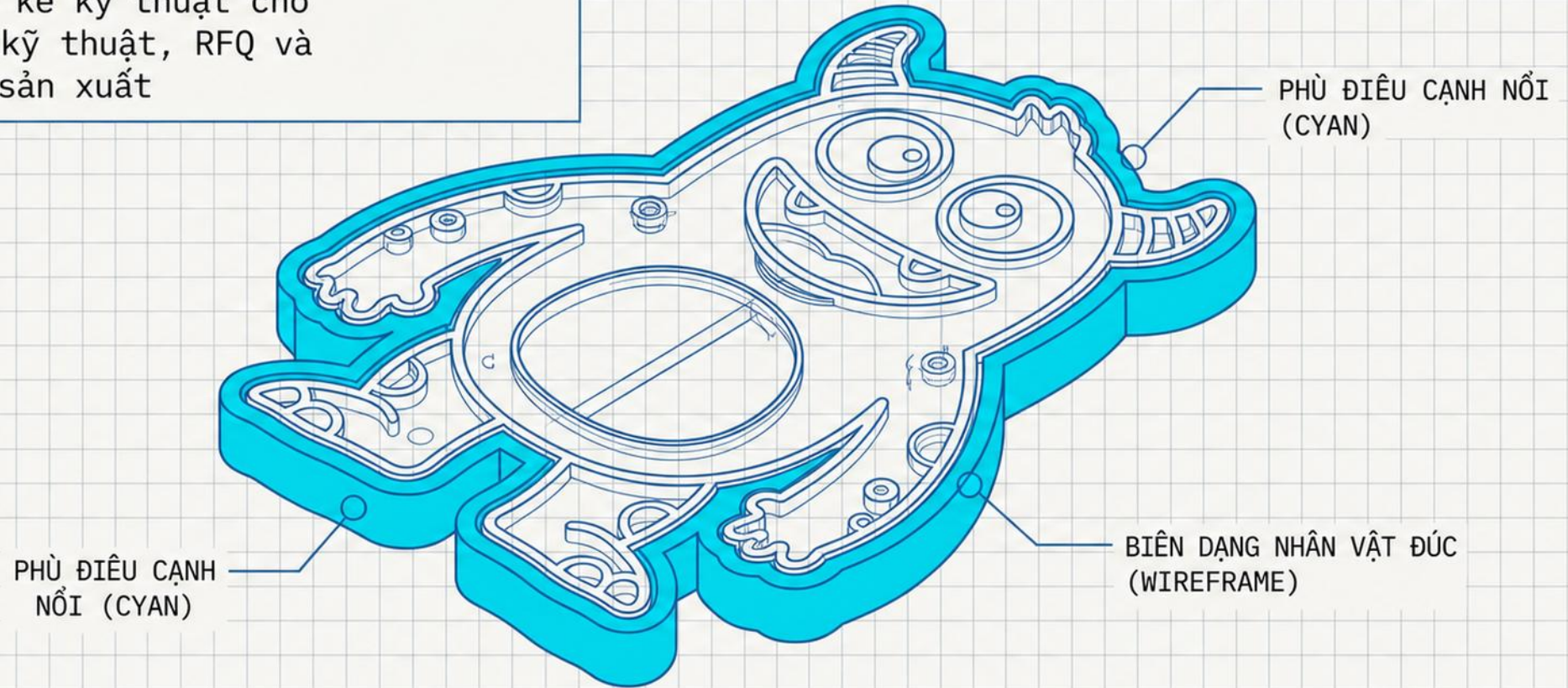


Tìm nguồn cung ứng Cao su tùy chỉnh Nam châm tủ lạnh

Bản thiết kế kỹ thuật cho
Thông số kỹ thuật, RFQ và
Bàn giao sản xuất



Xác định danh mục đúc tùy chỉnh

Ma trận làm rõ danh mục

Vật liệu Dẻo Đúc Tùy Chỉnh (Mục tiêu)

Phù điêu có chiều sâu (nổi/lõm),
màu đậm tách biệt, mặt lưng từ tính.
Phù hợp nhất cho nhân vật, biểu tượng thương hiệu,
và đồ lưu niệm.

PHÙ ĐIÊU
CÓ CHIỀU SÂU: 3.6mm
TRỰC-Z TỐI ĐA

GẮN (MẶT SAU):
ĐĨA TỪ TÍNH
N35 NEODYMIUM
DISK

VẬT LIỆU:
PVC DẺO/
SILICONE
COMPOSITE

VÙNG MÀU NỔI
(CYAN)

ĐƯỜNG PHÂN CÁCH LỖM
(SLATE GREY)

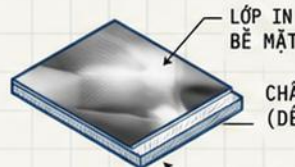
LỚP NỀN ĐÚC
(WHITE)

CHI TIẾT NAM CHÂM CHÈN

HÌNH CẮT NGANG

Dẻo in phẳng

Không có phù điêu đúc
đáng kể. Phù hợp nhất cho
chi tiết ảnh chụp và
chuyển màu.



KHÔNG CÓ PHÙ ĐIÊU
CÓ CHIỀU SÂU
ĐÁNG KỂ (<0.1mm)



HẠN CHẾ:
MỨC ĐỘ THU HÚT/
CÂN HIỆU CHÍNH
CMYK HALFTONE

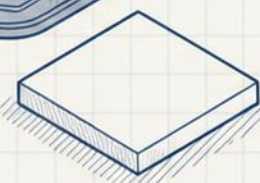
Rigid Resin, Acrylic, Metal, Ceramic

Đồ lưu niệm cứng
không có độ dẻo.

ĐỘ CỨNG:
MỖ-ĐUN CAO

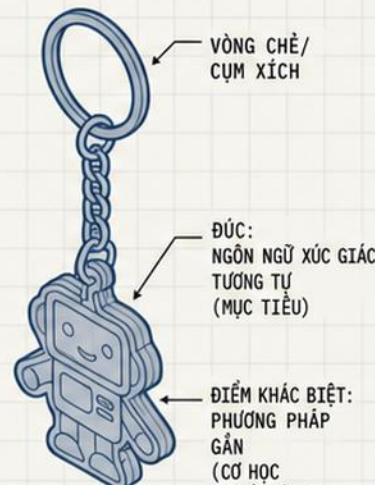
VÍ DỤ VẬT LIỆU:
ZINC ALLOY, PMMA,
CERAMIC

⚠ DỄ VỠ:
CÓ THỂ VỠ
KHI VA ĐẬP



Móc khóa PVC

Sử dụng ngôn ngữ đúc
trang trí tương tự, nhưng
cần phụ kiện gắn
cơ học thay vì
mặt lưng từ tính.



TÁCH CMYK / PHÙ ĐIÊU CAO

ĐIỂM KHÁC BIỆT:

& XÂY DỰNG THƯƠNG HIỆU

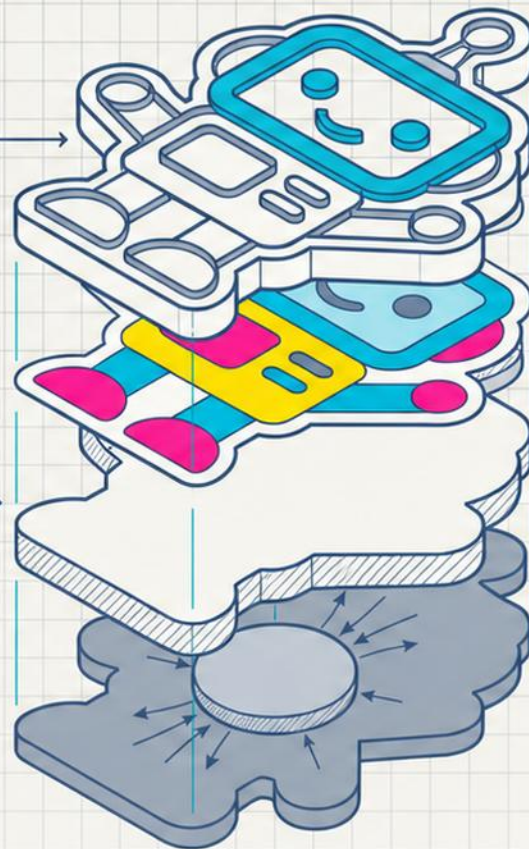
Cấu tạo của phù điêu có chiều sâu

Viền đúc:

Đường viền nổi phân tách các vùng màu riêng biệt.

Hộp chất nền:

Vật liệu nền dẻo như cao su.



Màu lấp đầy:

Hợp chất dẻo màu đặc lấp đầy các vùng lõm.

Lớp lưng từ tính:

Cơ chế gắn chức năng ở mặt sau.

Lưu ý bối cảnh: Nam châm từ lạnh có chiều sâu chỉ là sản phẩm trưng bày trong nhà-không được coi là nam châm dùng cho xe hoặc thiết bị giữ có vai trò thiết yếu về an toàn.

Đánh giá khả năng đúc của Artwork

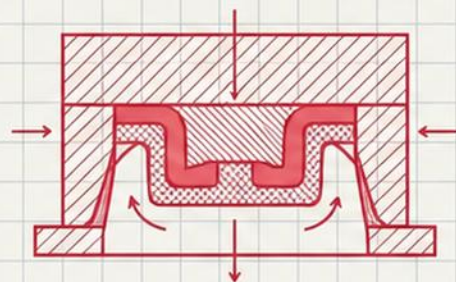
Bảng cảnh báo giới hạn thiết kế



Bảng 1: Tỷ lệ & Mật độ



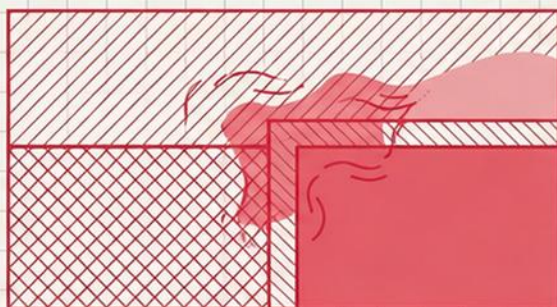
Tỷ lệ & Mật độ: Chữ rất nhỏ, phần nhô mảnh và khe hẹp không thể được đúc hoặc lấp đầy chính xác.



Bảng 2: Hình học



Hình học: Undercut sâu cản trở việc tháo sạch khỏi khuôn. Bề mặt nổi, lõm, và phẳng phải có góc draft có thể sản xuất.



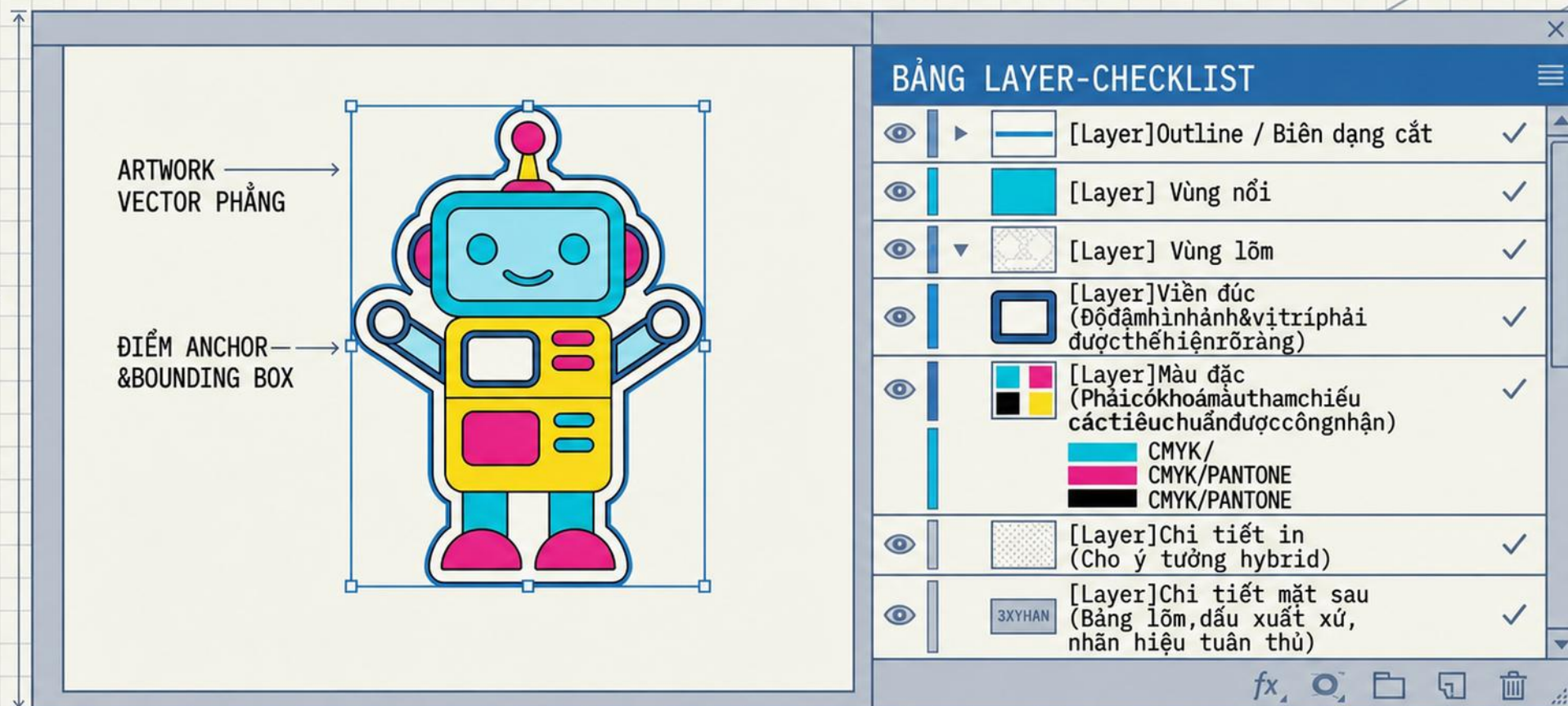
Bảng 3: Độ phức tạp màu sắc



Độ phức tạp màu sắc: Các vùng màu dày đặc có nguy cơ tràn. Hình ảnh chụp có tông màu hoặc chuyển màu cần dùng phương án in hoặc hybrid thay vì màu lấp đầy bằng đúc.

Luôn yêu cầu đánh giá khả năng sản xuất trước khi coi artwork minh họa là thiết kế sẵn sàng làm khuôn.

Cấu trúc tệp thông số Vector



Cung cấp chiều rộng/chiều cao tổng thể hoàn thiện và hình chiếu trước, bên, sau.
Yêu cầu nhà cung cấp đề xuất độ sâu phù điều thích hợp thay vì tự đặt ra kích thước.

Thông số kiểu chữ

~~Nam châm~~

KHÔNG ĐÚNG:
LIVE TEXT TRÊN CLUTTER

VECTOR OUTLINE &
COUNTER ĐÃ XÁC ĐỊNH

Nam châm

ĐÚNG:
ĐÃ CHUYỂN SANG OUTLINE & LÀM SẠCH



Chuyển tất cả văn bản sang outline để tránh lỗi thay thế font.



CHÍNH TẢ

Kiểm tra chính tả lần cuối trước khi chuyển văn bản sang outline.



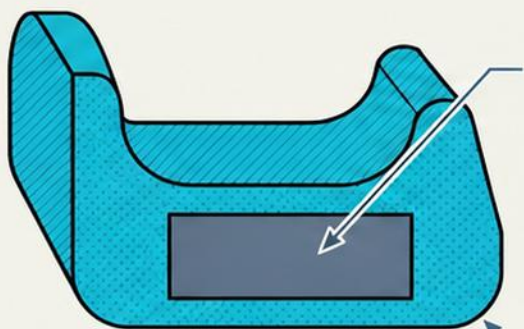
Tránh phụ thuộc vào counter hoặc stroke cực mảnh. Viền màu liền kề có thể trở thành một phần của diện mạo đúc, làm thay đổi độ dễ đọc của chữ.



Phân biệt rõ cấp độ phù điêu, màu sắc, vùng in, và biên dạng cạnh trên mọi hình chiếu phê duyệt.

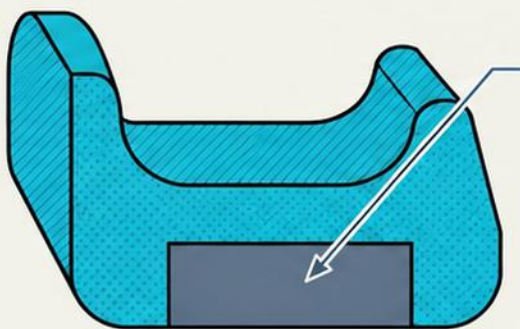
Thiết kế kết cấu mặt lưng chức năng

Ma trận cấu tạo lớp lưng từ tính



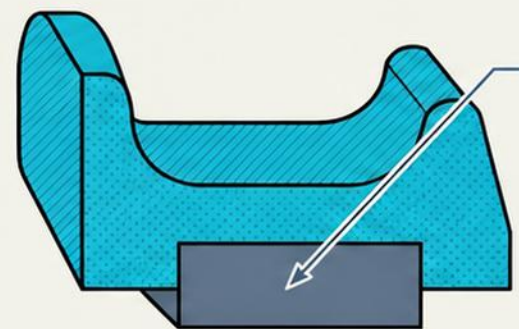
Phương án A: Embedded

Nam châm nằm bên trong hợp chất.
(Có tùy chọn lộ hoặc ẩn).



Phương án B: Inserted

Nam châm được ép vào
hốc đúc.



Phương án C: Bonded

Nam châm được dán vào bề mặt
phẳng phía sau.

Tiêu chí đánh giá:

Phương án có sử dụng phần từ từ tính được giữ cố định không?
Mặt lưng có phải hoàn toàn phẳng không?
Có vùng nam châm nào vẫn lộ ra không?



Cảnh báo:

Tránh chỉ định phương pháp gắn
chưa được đánh giá. Yêu cầu nhà cung cấp
xác định kết cấu đề xuất.

Đánh giá khả năng tiếp nhận của bề mặt mục tiêu



Phổ bề mặt mục tiêu

Vùng xanh lá (Tiếp nhận)

Cửa tủ lạnh
ferromagnetic tiêu chuẩn
và bảng thiết bị thép
truyền thống.

Vùng vàng(Biến đổi)

Bảng có vẻ ngoài stainless,
lớp phủ xử lý, và
alloy nonferrous cụ thể.

Vùng đỏ (Không tiếp nhận)

Mặt kính, kết cấu
bên trong thiết bị, và
vật liệu gia dụng
nonferrous.

Kết luận chính

Phải chỉ định bề mặt trưng bày. Khả năng gắn và giữ phải được
đánh giá trên bề mặt mục tiêu đại diện, không được giả định.

Động lực học của hành vi giữ

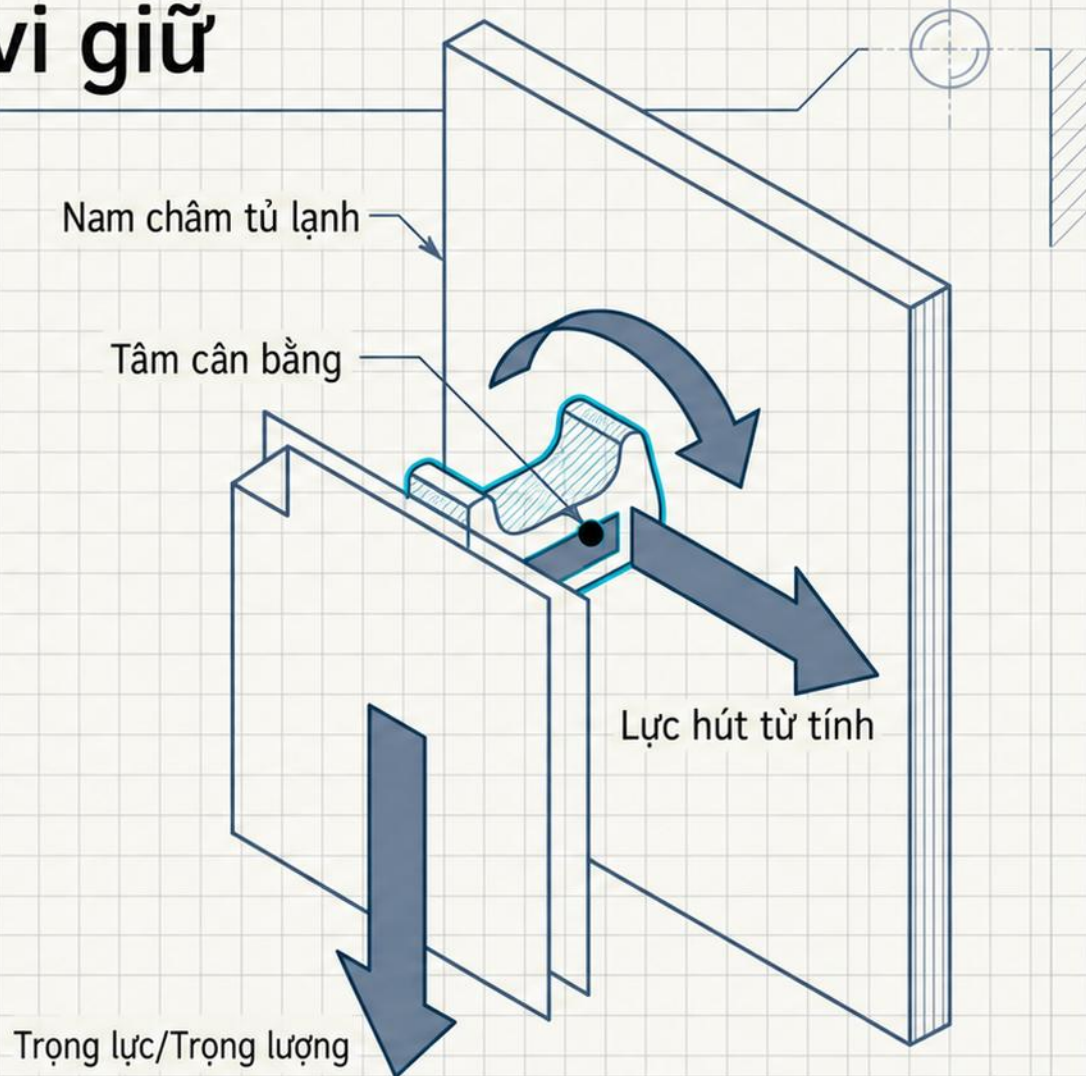
Các biến số quyết định hiệu suất:

Trọng lượng & Footprint: Khối lượng của vật liệu dẻo so với diện tích bề mặt nam châm.

Cân bằng & Vị trí: Vị trí của thành phần từ tính so với trọng tâm.

Các lớp xen giữa: Người dùng có được dự kiến đặt giấy bên dưới nam châm hay không.

Hành vi lực hút: Độ bền giữ và khả năng để lại dấu trên bề mặt.



Tuân thủ, An toàn, và Phân phối thị trường

Quy tắc cốt lõi: Không được mặc định nam châm trang trí là đồ chơi.

Thông tin chẩn đoán cần thiết cho Nhà cung cấp:

- Thị trường đích & Kênh bán hàng
- Định vị độ tuổi dự kiến
- Tiêu chuẩn người mua áp dụng



Tác nhân rủi ro cần kiểm thử chuyên biệt:

- Phân phối trong tầm tiếp cận của trẻ em
- Các chi tiết tháo rời được
- Bộ phận từ tính nhỏ (nguy cơ nuốt phải)

Sản phẩm bàn giao bắt buộc:

Tài liệu restricted-substance, cảnh báo bao bì cụ thể và ghi nhãn bắt buộc.

Cấu hình logistics và đóng gói

Vòng đời của nam châm đã đóng gói

Bước 1: Đóng gói Retail

Tùy chọn: Túi riêng, tờ in chèn, backing card (cần đánh giá mẫu về trải nghiệm gắn/tháo), nhãn barcode.

Bước 2: Assortment

Xác định số lượng cố định theo từng thiết kế hay đóng thành hộp assortment hỗn hợp.

Bước 3: Vận chuyển Bulk

Cần có lớp ngăn cách bảo vệ.



Các nguy cơ được giảm thiểu nhờ đóng gói:

Biến dạng, mài mòn bề mặt, lem màu, nhiễm bẩn, và lực hút không mong muốn giữa các thành phần từ tính.



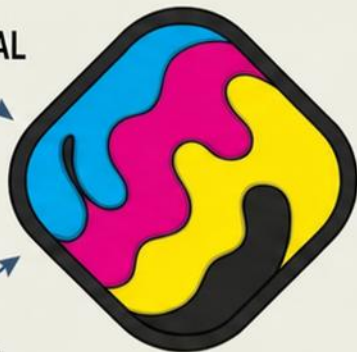
Quy tắc bảo quản:

Lưu ý quy tắc của trung tâm phân phối. Bảo quản lâu, áp lực xếp chồng, hoặc tiếp xúc nhiệt có thể ảnh hưởng vĩnh viễn đến hình dạng và diện mạo.

Yêu Cầu Bắt Buộc Về Xác Thực Vật Lý

RENDERING DIGITAL:
MÀU PHẪNG,
HÌNH HỌC VIRTUAL

NAM CHÂM DIGITAL,



ChecklistXácThực:

- Cảm giác xúc giác và độ dẻo của vật liệu
- Khớp màu chính xác
- Diện mạo có chiều sâu thực tế và độ sâu phù điều
- Hồ sơ mùi
- Dấu tiếp xúc bề mặt
- Hành vi lực hút từ tính thực tế

ĐỘ DÈO XÚC GIÁC:
VẬT LIỆU THẬT

CAO SU CÓ KẾT CẤU:
ĐỘ SÂU & PHÙ ĐIỀU

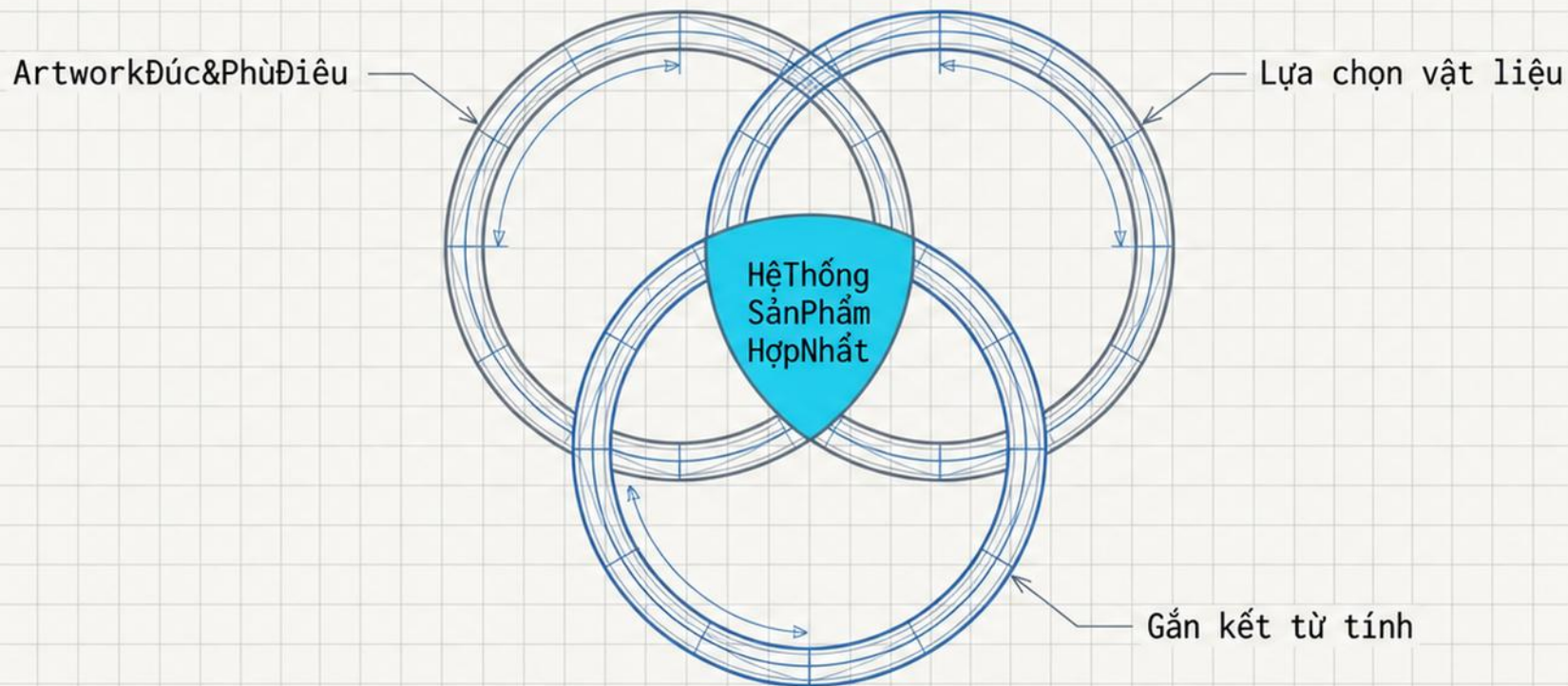
BÓNG
VẬT LÝ

ĐỘ DÈO VẬT LIỆU



Chỉ riêng hình render trên màn hình không thể xác lập các đặc tính vật lý thiết yếu của nam châm cao su tùy chỉnh. Bắt buộc phải có mẫu vật lý hoặc đánh giá vật liệu-và-màu sắc đại diện.

Hệ thống sản phẩm hợp nhất



Nam châm tủ lạnh cao su tùy chỉnh chỉ thành công khi được phát triển một cách toàn diện.
Artwork đúc nổi bật, công thức vật liệu cụ thể và phương thức gắn
bằng nam châm không thể được thiết kế tách biệt.

Quy tắc cuối cùng: Không tự đặt ra MoQ, giá, tolerance hoặc grade vật liệu. Xem các mô tả kỹ thuật là định hướng để xuất
cho đến khi hoàn tất đánh giá của nhà cung cấp, tooling, sampling, kiểm thử, và xác nhận thương mại bằng văn bản.

Checklist RFQ Toàn diện

[01] Mô tả mục đích sử dụng, đối tượng, thị trường đích và bề mặt trưng bày.

[02] Cung cấp kích thước hoàn thiện, outline, các hình chiếu thiết kế và số lượng theo phiên bản.

[03] Xác định các vùng nổi, lõm, có kết cấu, được in và lấp màu.

[04] Cung cấp artwork vector, font đã chuyển outline, tham chiếu màu và chi tiết mặt sau.

[05] Yêu cầu nhà cung cấp xác định đề xuất vật liệu dẻo, phương án đúc, và kết cấu nam châm.

[06] Nêu hành vi gắn bắt buộc (bao gồm yêu cầu để giữ giấy).

[07] Đánh dấu các quy tắc quan trọng về xúc giác, màu sắc, độ dẻo, bề mặt, an toàn và tuân thủ.

[08] Xác định nhu cầu phê duyệt proof, prototype, mẫu màu và mẫu chức năng.

[09] Chỉ định yêu cầu về đóng gói riêng, retail, bulk, assortment, ghi nhãn và thùng carton.

[10] Yêu cầu xác nhận thương mại và kỹ thuật bằng văn bản sau đánh giá.