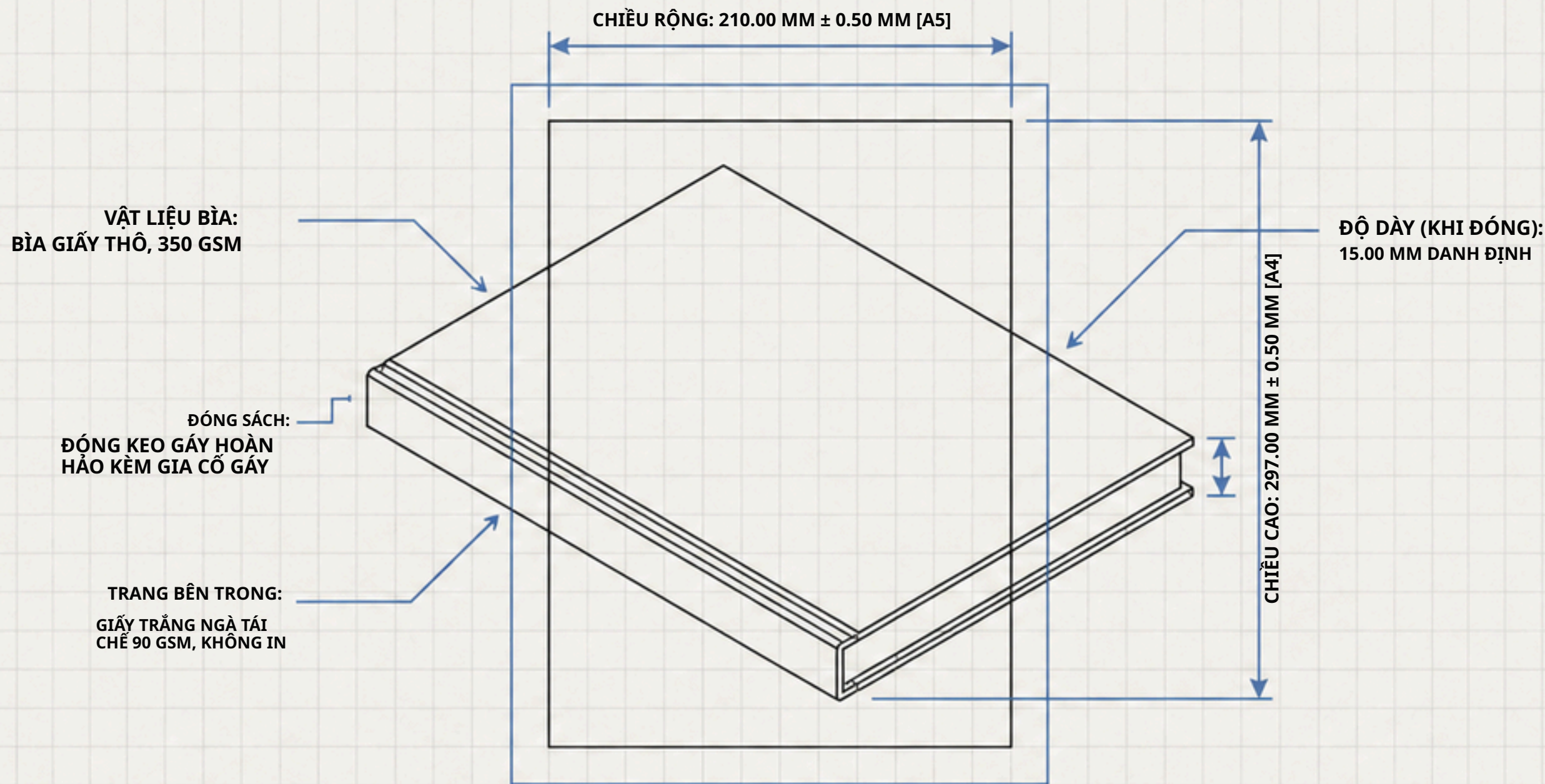




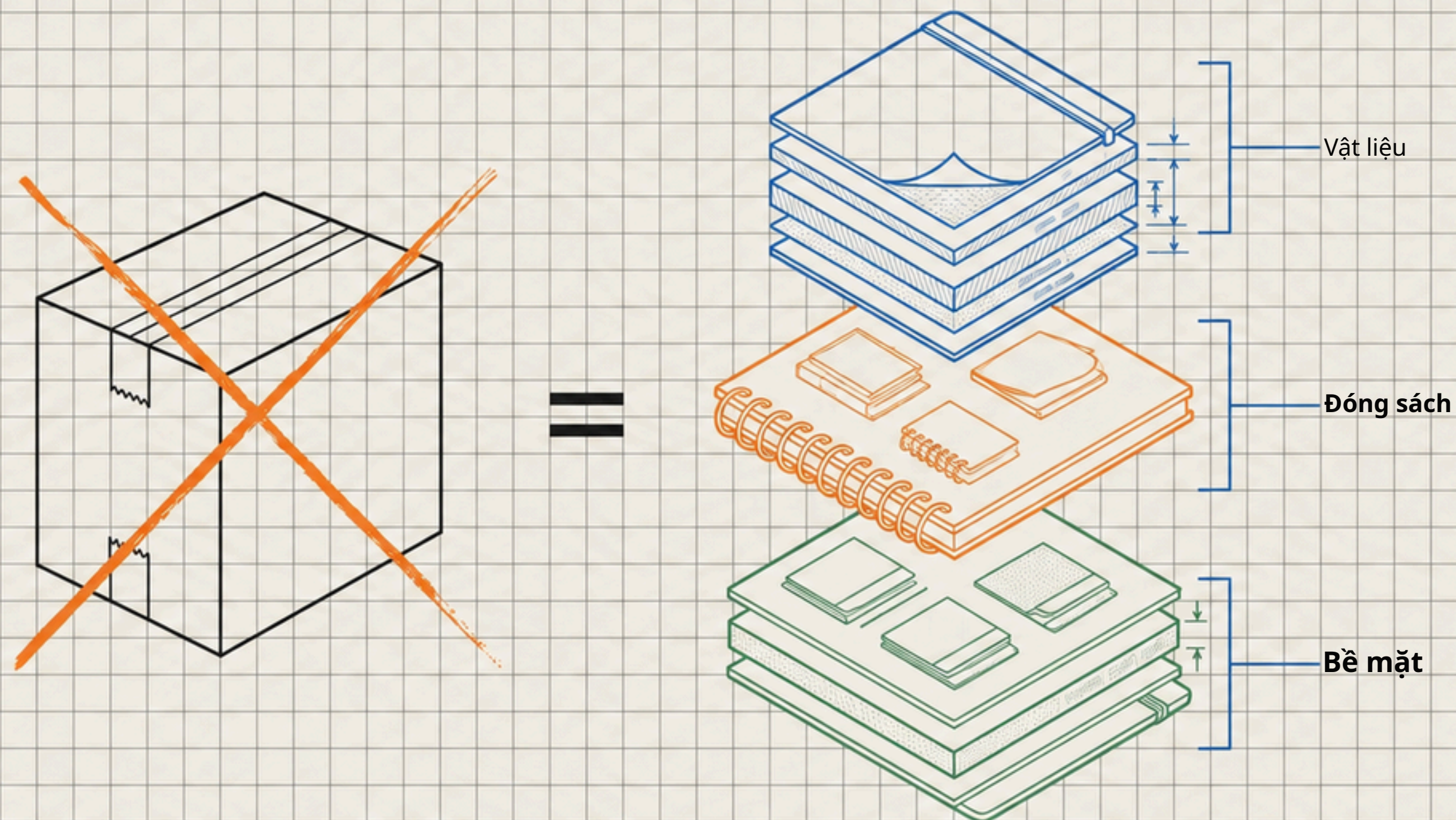
Quy định Thông số Sổ tay Bìa Giấy

Bản thiết kế kiến trúc để chuyển ý tưởng sản phẩm thành RFQ sản xuất chính xác.

Tham chiếu tài liệu: 761-CPN // Trạng thái: Hướng dẫn chính // Ứng dụng: Mua hàng & Tìm nguồn



Bìa giấy là một danh mục, không phải là thông số kỹ thuật.



Thuật ngữ bìa giấy không tự xác định độ cứng, hàm lượng xơ, hàm lượng tái chế, kết cấu bề mặt hoặc phương pháp đóng sách.

bề mặt hoặc phương pháp đóng sách.

Mỗi biến số phải được nêu rõ hoặc do nhà cung cấp đề xuất để phê duyệt.

Các cam kết kỹ thuật và thương mại cuối cùng cần xem xét báo giá, artwork và vật liệu.

Không được giả định năng lực của nhà cung cấp.

Xác định Ranh giới Mua hàng



Trong phạm vi / Dựa trên bìa giấy + Bìa in trực tiếp + Giấy in bọc trên bìa - Bìa xơ tự nhiên

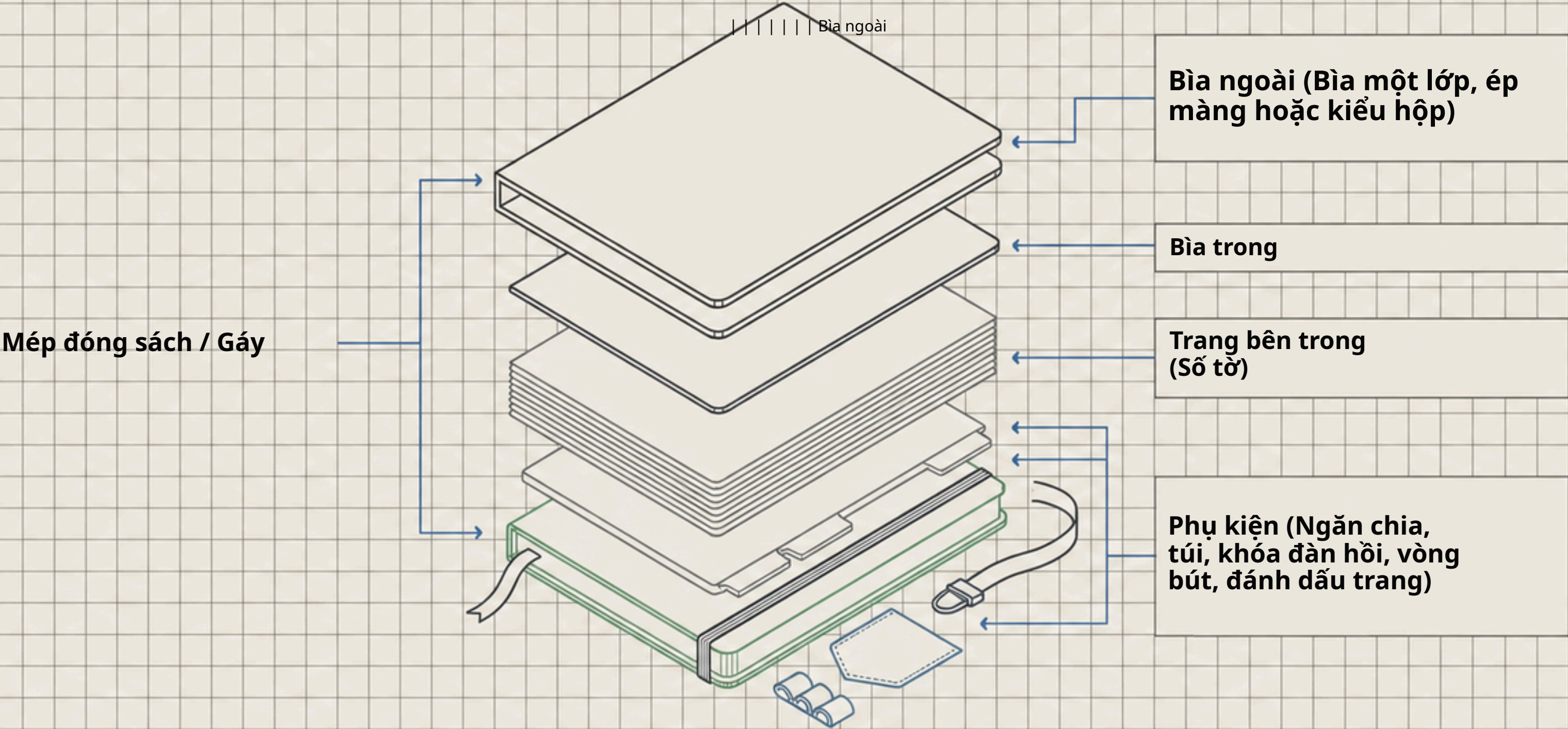
Bìa ép màng + Bìa phủ

**Định hướng mục tiêu: Bìa in tiết kiệm
trình bày bìa bọc cứng, vật liệu đơn có thể tái chế**

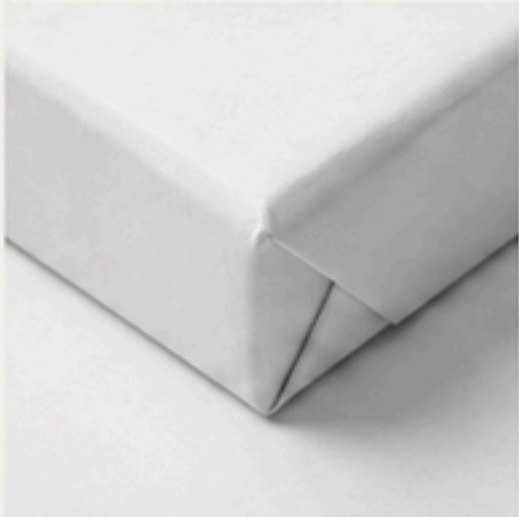
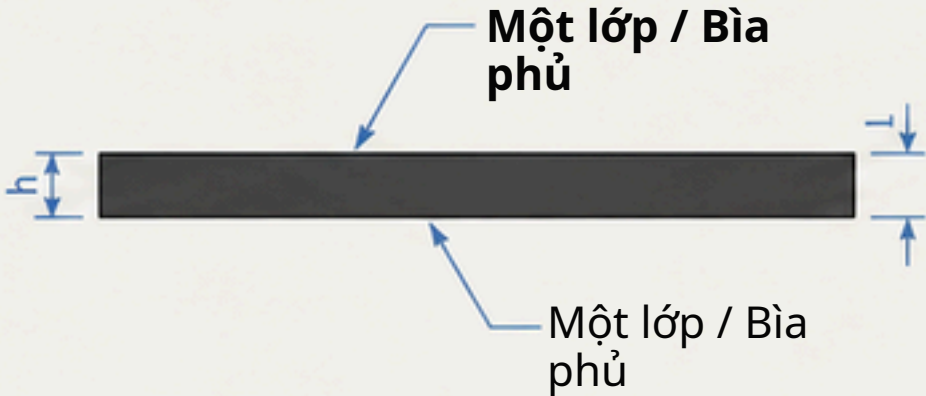
**Ngoài phạm vi / Kết cấu thay thế Bìa giấy mềm
Hộp bọc vải Da thật/da tổng hợp Bìa gỗ nguyên khối**

Bìa nhựa Tập viết предназначен cho việc tháo rời

Phân rã Kết cấu Sổ tay

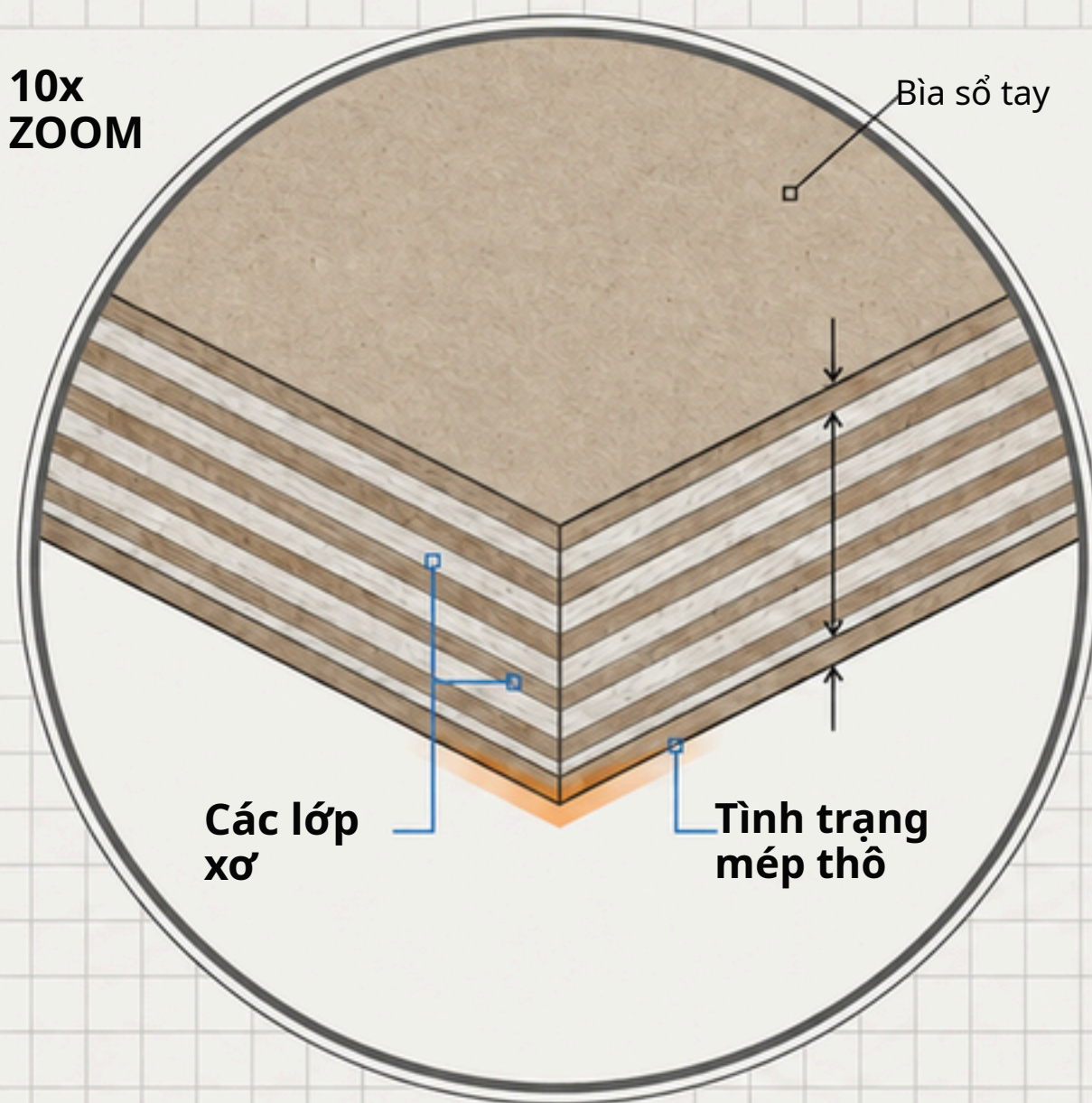


Ma trận Kết cấu Bìa

In trực tiếp	Bìa bọc	Xơ tự nhiên
		
		
Tốt nhất cho sản xuất tiết kiệm, số lượng lớn. Mục được in trực tiếp lên bìa một lớp hoặc bìa phủ.	Tốt nhất cho trình bày cứng cao cấp. Giấy in được dán và bọc quanh lõi bìa xám cứng bên trong.	Tốt nhất cho vẻ thô, giàu xúc giác. Lô giấy kraft hoặc bìa tự nhiên. (Lưu ý: Không tự động đồng nghĩa với tính bền vững; cần xác minh).

Xác định Tình trạng Mép

10x
ZOOM



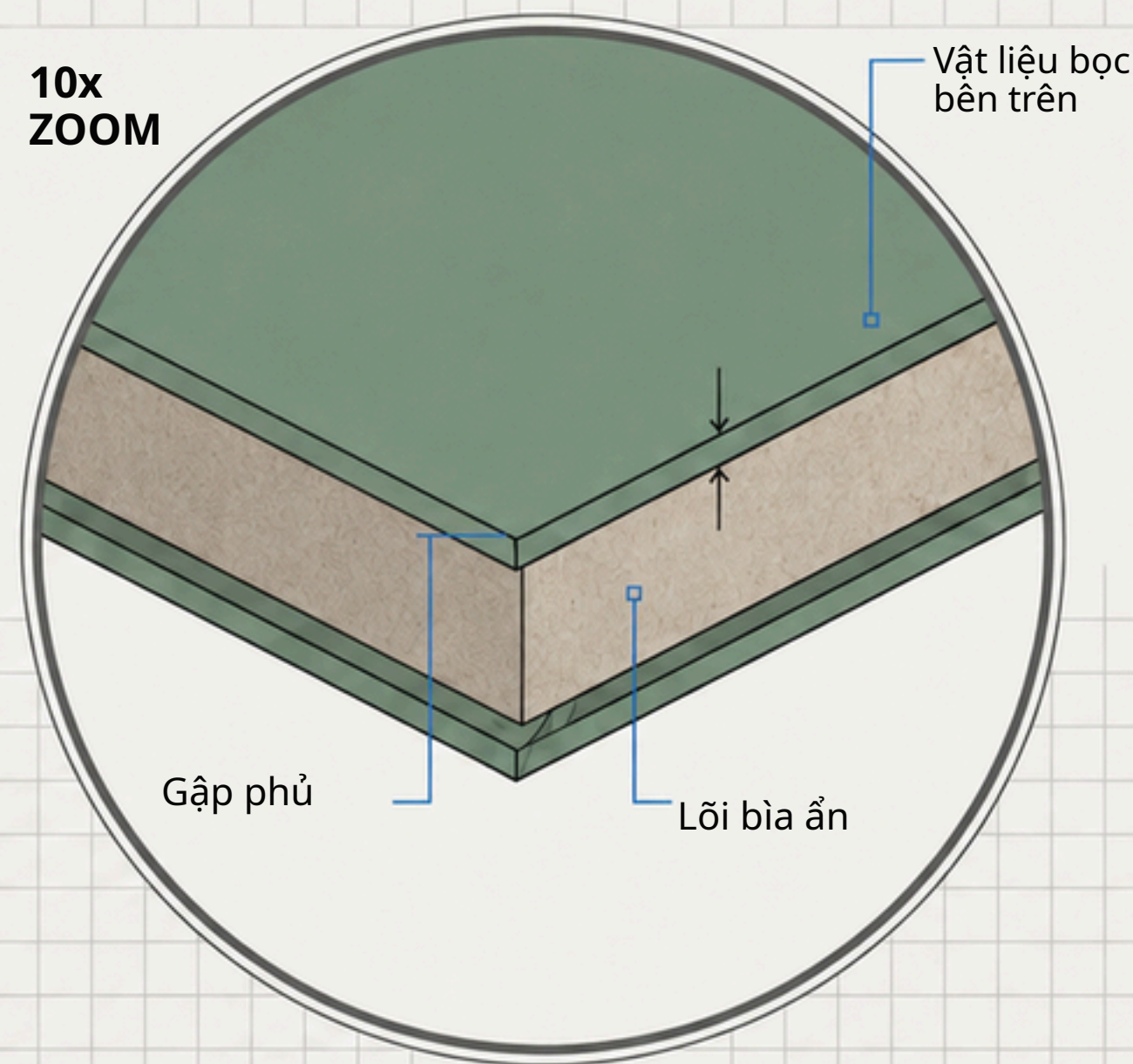
Các lớp
xơ

Tình trạng
mép thô

Mép lộ

Các lớp bìa thô lộ rõ. Thường gặp ở sách in trực tiếp hoặc bìa xơ tự nhiên. Tiết kiệm nhưng mép dễ bị ẩm và trầy xước.

10x
ZOOM



Vật liệu bọc
bên trên

Gập phủ

Lõi bìa ẩn

Mép bọc

Vật liệu bên trên che kín lõi bìa. Tiêu chuẩn ở sách bìa hộp. Cho độ bền cao hơn và vẻ ngoài hoàn thiện, cao cấp.

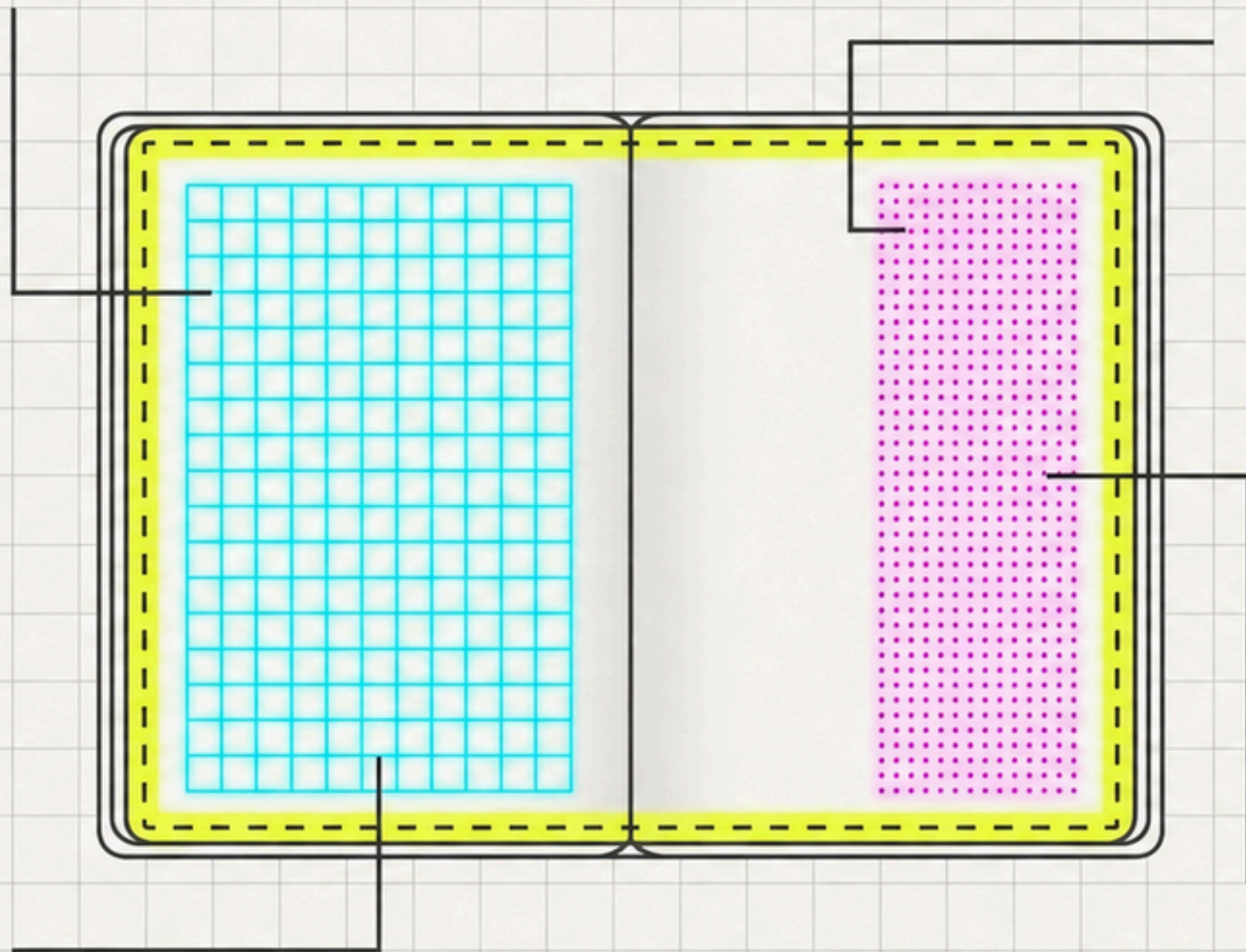
Căn chỉnh Kết cấu Đóng sách với Hành vi Người dùng

	Hành vi Người dùng		
Loại Đóng sách	Mở phẳng hoàn toàn	Gập ngược 360°	Tách trang
Lò xo/Dây	✓	✓	✓
Khâu/Bìa hộp	✓	✗	✗
Dán keo	⚠	✗	⚠ (nếu có rãnh/đục lỗ)



Quy tắc: Luôn nêu rõ hành vi mở trong RFQ. Không được giả định gáy keo sẽ mở phẳng.

Quy định Kiến trúc Bên trong



Phần bên trong không thể để mặc định theo kho của nhà cung cấp.

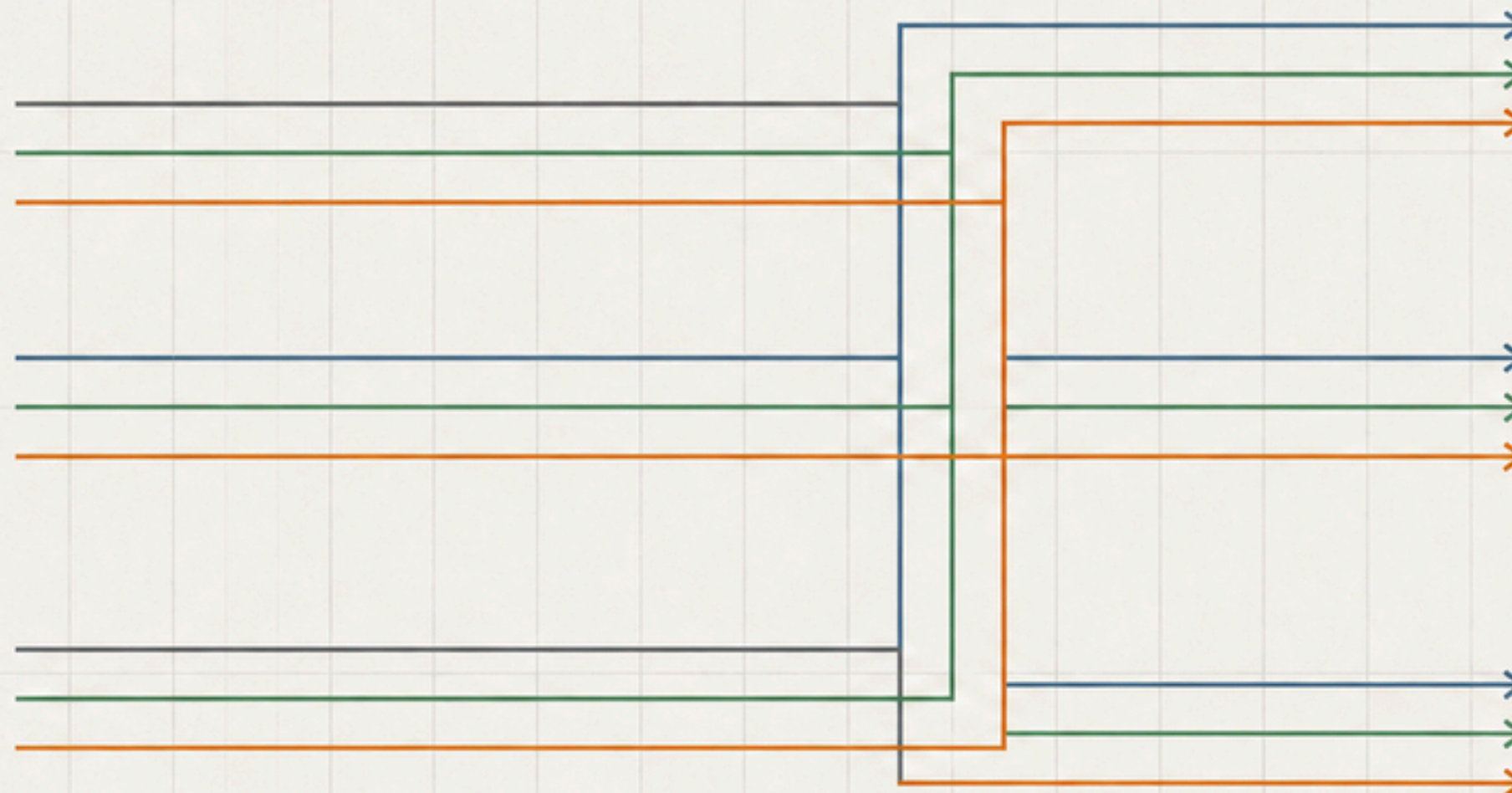
☐ Số tờ/trang chính xác

☐ Ngoại quan giấy & định lượng

☐ Kiểu kẻ (kẻ dòng, lưới, chấm, vùng trống)

☐ Yêu cầu phân trang tùy chỉnh

Tác động Kết cấu của Hoàn thiện Bề mặt



Khả năng tái chế

Khả năng chống trầy xước

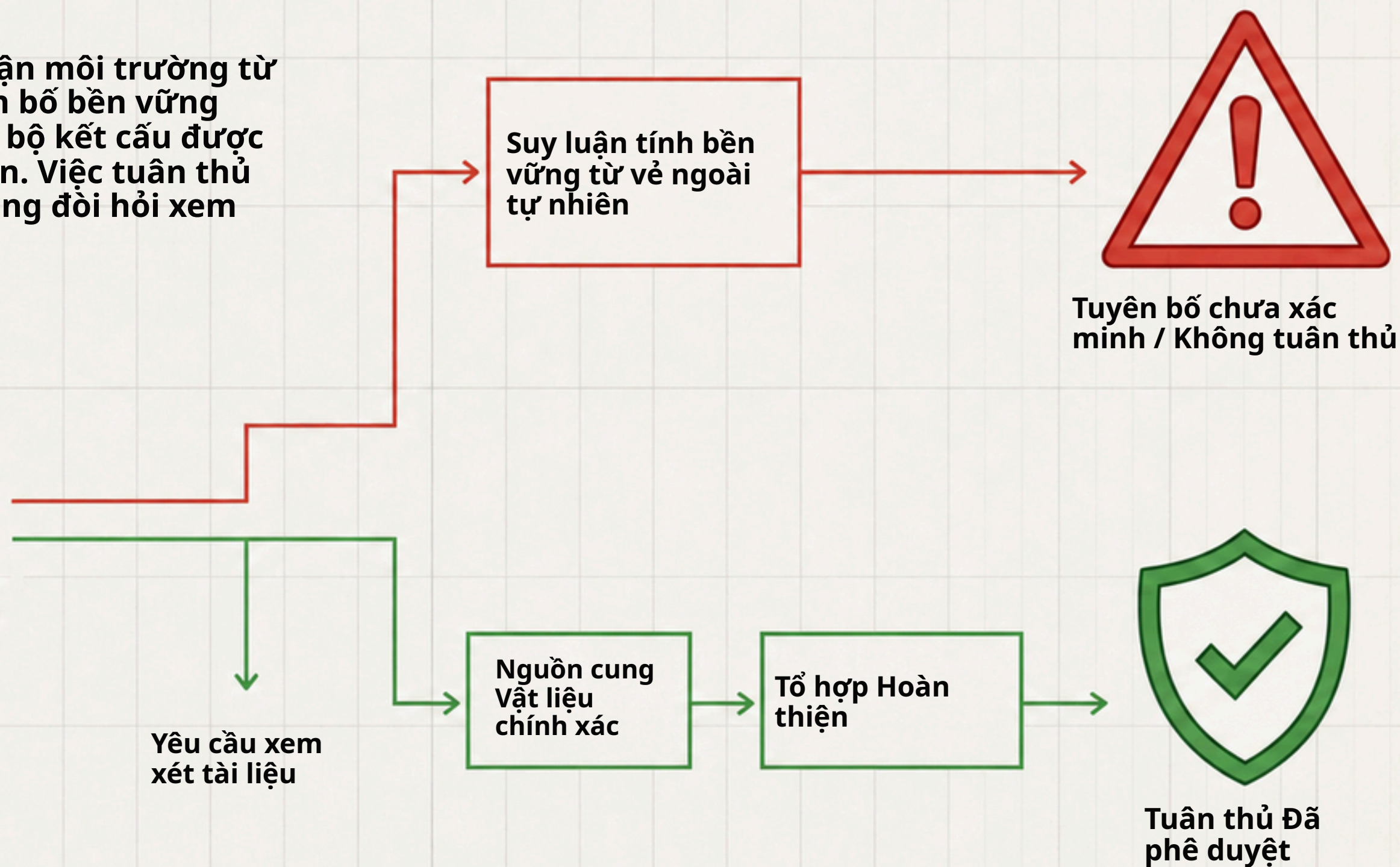
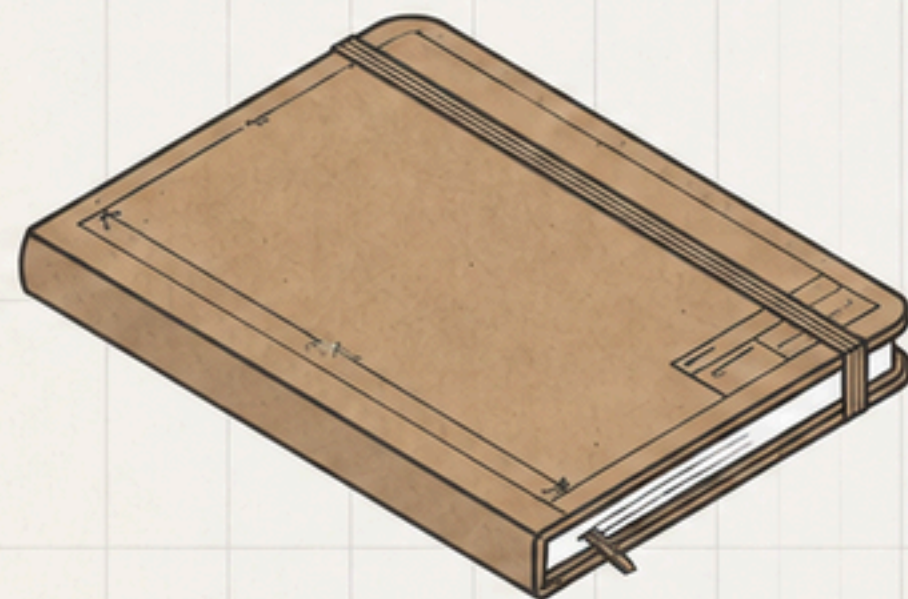
Hiệu suất gấp

- Hoàn thiện (ép màng, vecni, foil, hiệu ứng spot, dập nổi/chìm) làm thay đổi căn bản hành vi của sản phẩm.

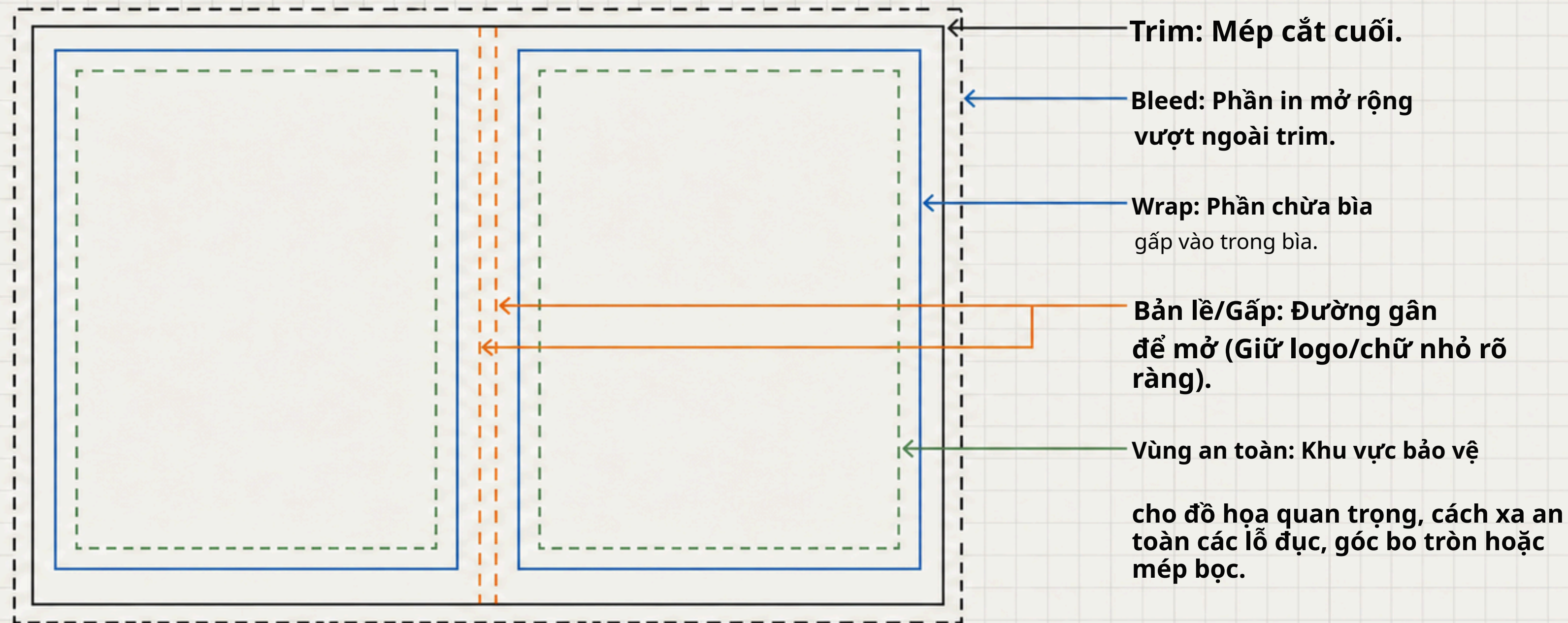
Ép màng tăng hiệu suất gấp và khả năng chống trầy xước nhưng có thể làm mất hiệu lực các tuyên bố về khả năng tái chế. Hiệu suất bề mặt, giấy, bìa và đóng sách quan trọng cần được xem xét mẫu vật lý và thử nghiệm.

Cạm bẫy Bền vững Giả

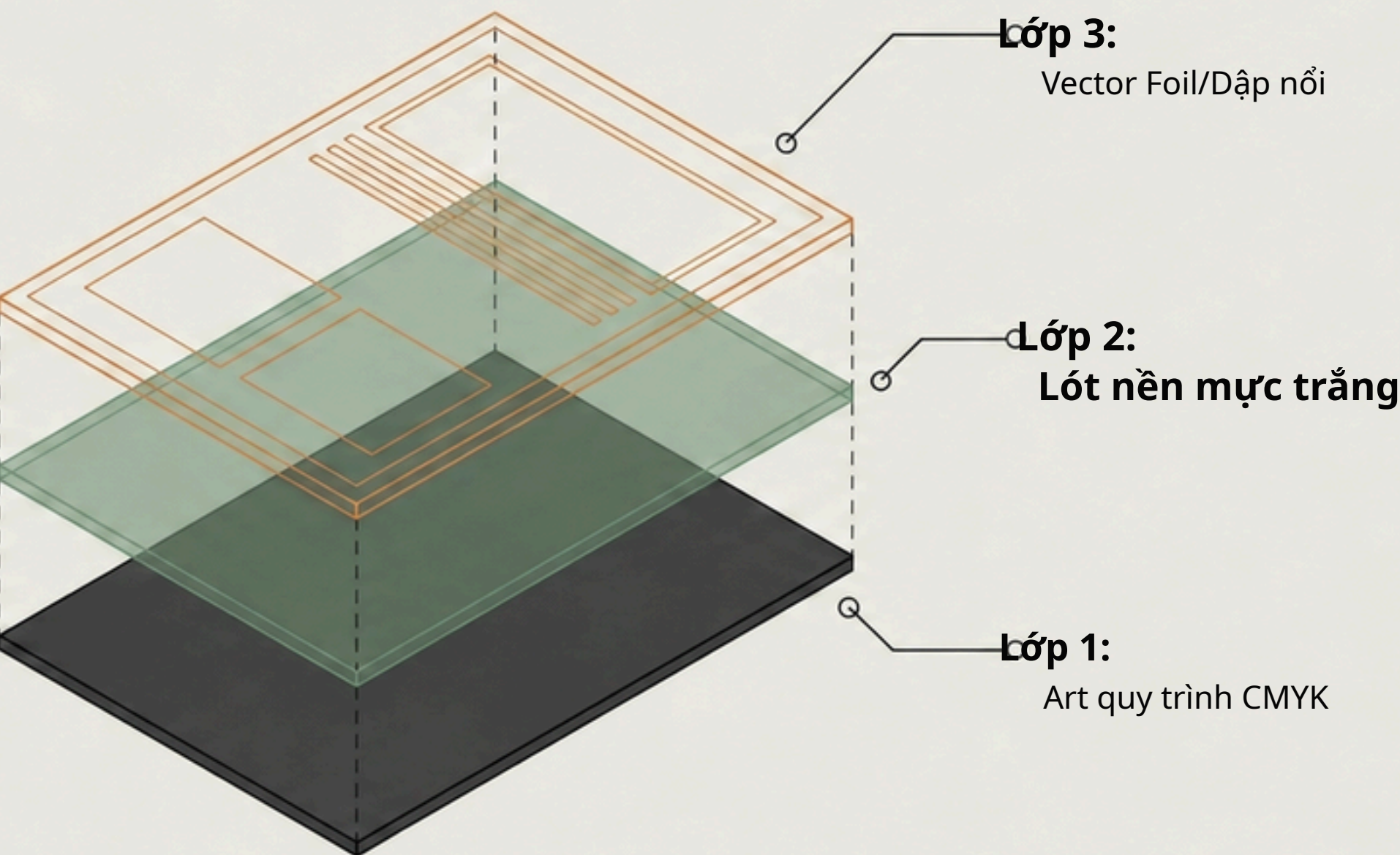
Không bao giờ suy luận chứng nhận môi trường từ vẻ ngoài tự nhiên hay kraft. Tuyên bố bền vững thực sự cần bằng chứng cho toàn bộ kết cấu được báo giá, bao gồm cả lớp hoàn thiện. Việc tuân thủ về hàm lượng tái chế và nguồn cung đòi hỏi xem xét tài liệu nghiêm ngặt.



Chuyển Sản phẩm thành Dieline Chức năng



Tách Lớp Artwork & Quy trình Proof



Hồ sơ Thiết kế Công nghiệp

Yêu cầu:

Cung cấp artwork riêng cho bìa ngoài, bìa trong, gáy, phần trong, ngăn chia và tờ chèn.

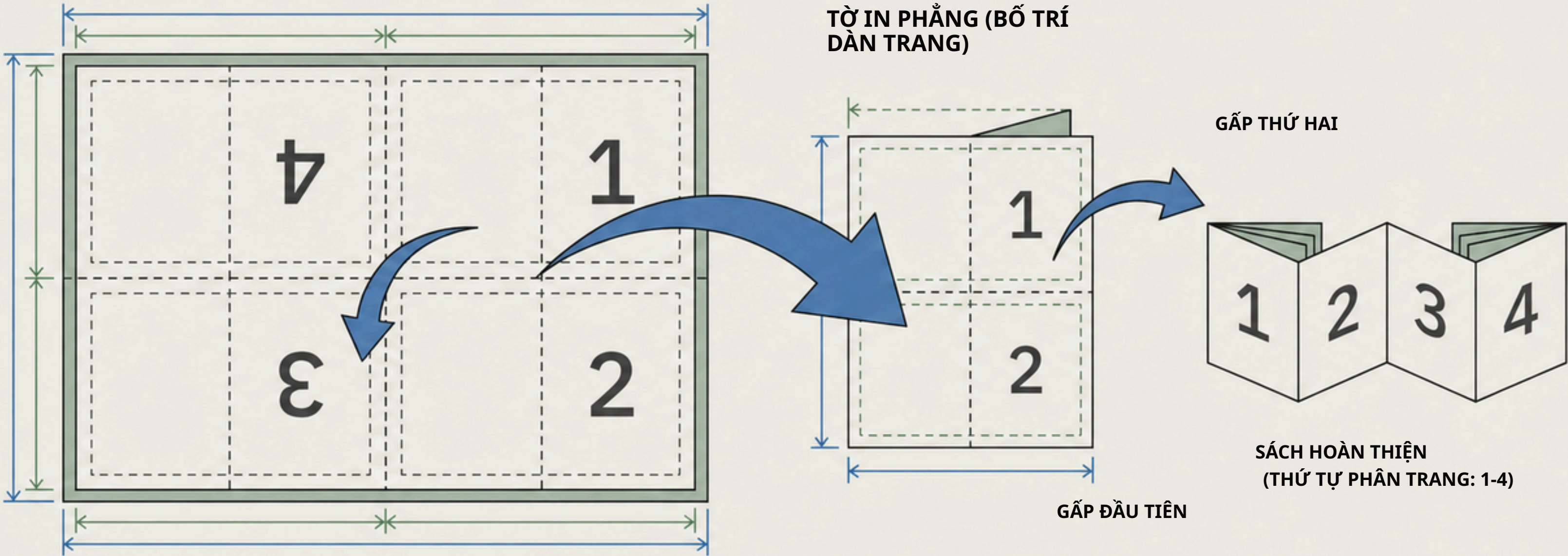
Tách:

Các lớp foil, dập nổi, dập chìm, phủ spot, cắt, gân và mực trắng phải được tách khỏi artwork quy trình tiêu chuẩn.

Proof:

Yêu cầu proof kỹ thuật số cho nội dung/thứ tự. Bắt buộc mẫu vật lý khi cảm giác bìa, căn chỉnh bọc, nứt gấp hoặc màu sắc là yếu tố quan trọng.

Hình học Bản đồ Phân trang



Khái niệm:

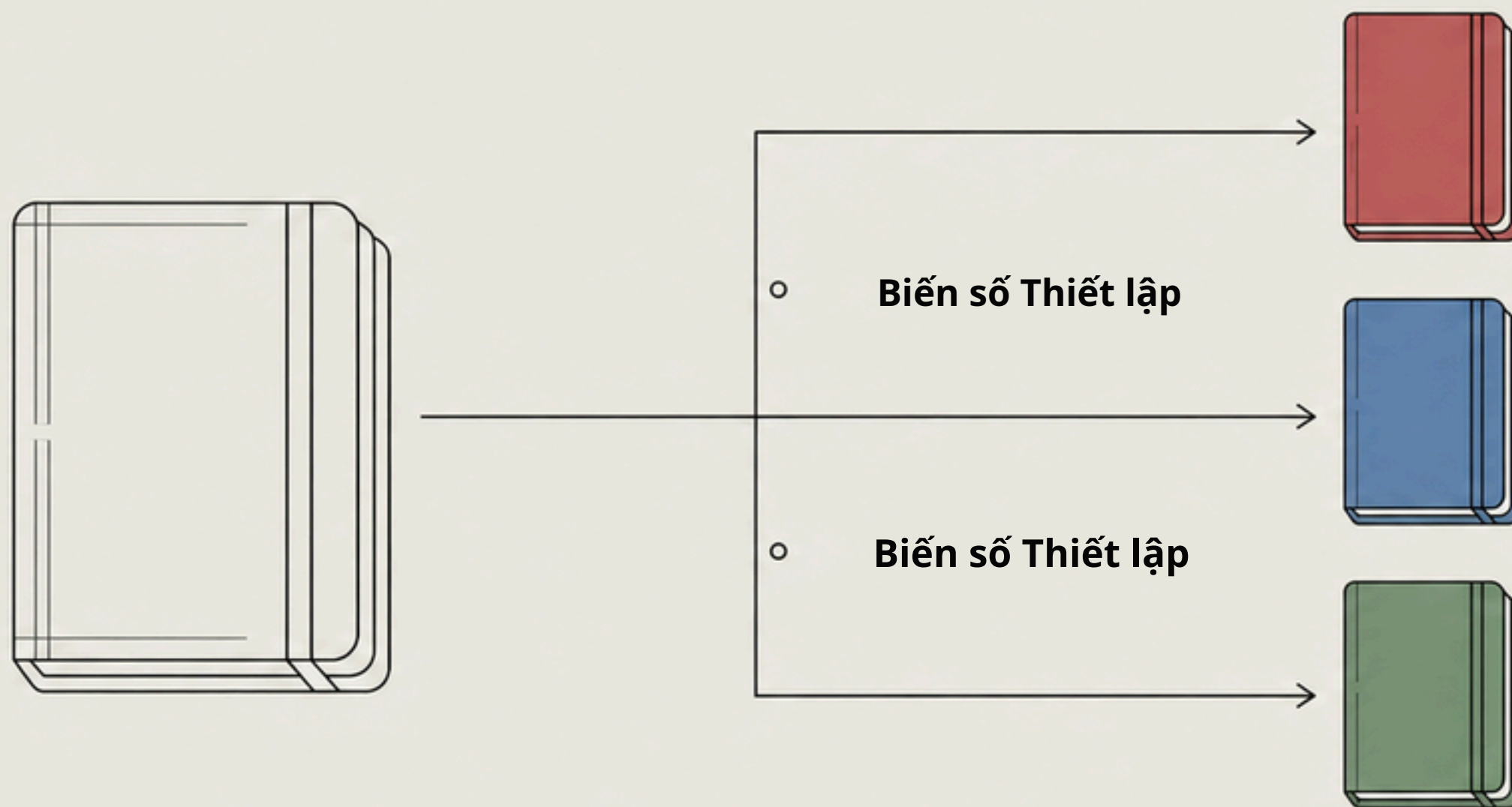
Sách không được in từng trang; chúng được in trên các tờ lớn rồi gấp.

Hành động:

Người mua phải tạo bản đồ phân trang toàn diện xác định thứ tự chính xác của mọi trang in và trang trắng để đảm bảo bố trí máy in khớp với thứ tự cuối cùng dự kiến.

Ma trận Phiên bản và Báo giá

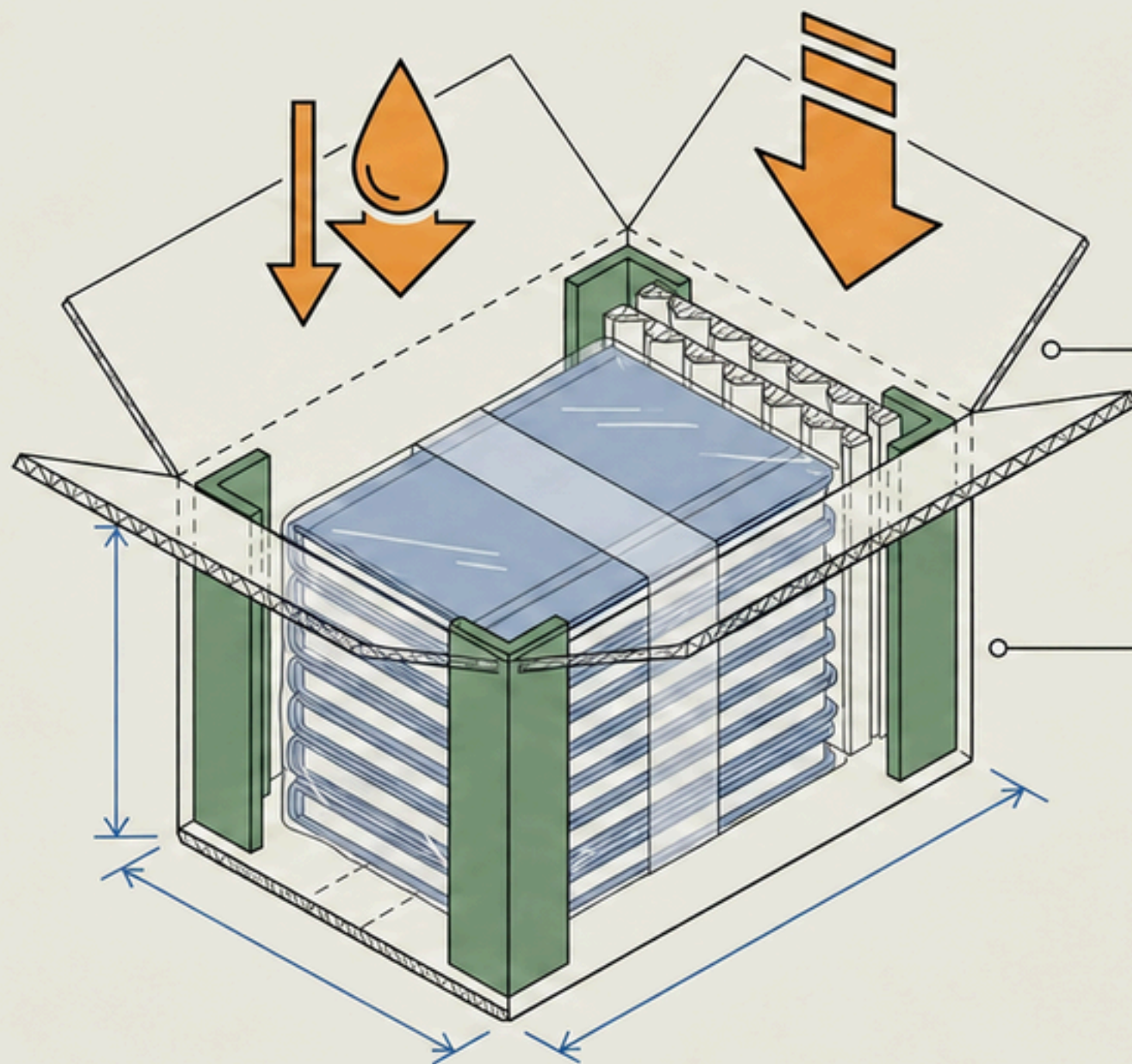
Biến số Báo giá



Nêu rõ số lượng theo định dạng, phiên bản bìa, phiên bản bên trong, kiểu đóng sách và tổ hợp phụ kiện.

Câu hỏi Nhà cung cấp Hỏi nhà sản xuất chính xác việc thay đổi định dạng bìa, thiết lập in, bọc, hoàn thiện và phiên bản sẽ ảnh hưởng đến báo giá như thế nào. Xác định các phiên bản khác nhau phải trộn trong thùng hay tách riêng.

Bảo vệ Logistics & Thông số Đóng gói



Thông số từng hạng mục Quy định bọc riêng, dây đai, nhãn, mã vạch, tờ chèn bán lẻ, đóng bộ và ký mã hiệu thùng.

Quy trình Bảo vệ Hời rõ nhà cung cấp cách các góc, bìa, gáy và lớp hoàn thiện bề mặt được bảo vệ khỏi móp, ma sát, ẩm hoặc dính khối (dính vào nhau) trong quá trình vận chuyển đến điểm đến cuối cùng.

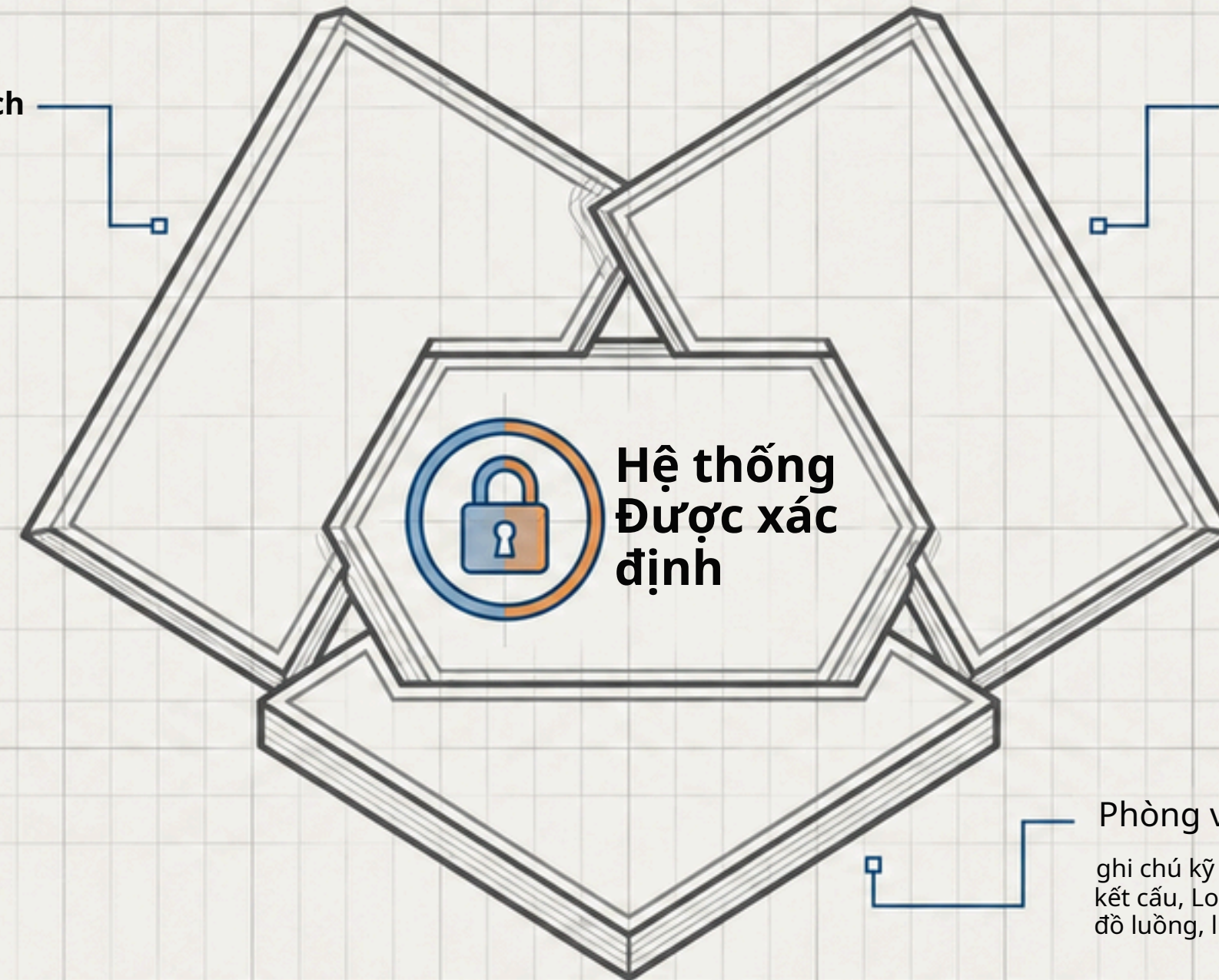
Tổng hợp: Hệ thống Bìa và Đóng sách Được xác định

Thông số Vật liệu/Đóng sách

văn bản kỹ thuật monospace Thông số vật liệu, thiết bị, bìa, Thông số đóng sách và xung đột

Artwork/Dieline Độ trung thực cao

văn bản kỹ thuật monospace: Dieline/Độ trung thực, dữ liệu độ trung thực cao Artwork và điểm gân/hướng



Phòng vệ Logistics/Đóng gói

ghi chú kỹ thuật: kết cấu, Logistics/Đóng gói, nhân sự, bản đồ luồng, lựa chọn vật liệu hoàn hảo.

Sổ tay bìa giấy không thể tìm nguồn chỉ dựa vào ngoại quan bìa. Kết cấu bìa, tình trạng mép, lớp hoàn thiện, phân trang và hành vi mở phải tạo thành một hệ thống có thể xem xét và khóa. Lỗi trong chuẩn bị artwork hoặc đóng thùng sẽ phủ nhận lựa chọn vật liệu hoàn hảo.

DANH SÁCH KIỂM TRA THỰC THI RFQ 8 BƯỚC

[] 1. Nêu định dạng, hướng, số lượng, điểm đến và nhu cầu giao hàng.

[] 2. Xác định tuyến bì in trực tiếp, bì bọc, bì tự nhiên hoặc tuyến khác.

[] 3. Yêu cầu xác định bì, xử lý bề mặt và kết cấu đóng sách.

[] 4. Chỉ định số tờ/trang, giấy bên trong, kẻ dòng và phân trang.

[] 5. Cung cấp artwork dieline đã duyệt và bản đồ phân trang hoàn chỉnh.

[] 6. Xác định hoàn thiện, phụ kiện, hành vi mở và các tuyên bố quan trọng.

[] 7. Yêu cầu mẫu bì, in, đóng sách và xem xét thử nghiệm cần thiết.

[] 8. Xác định đóng gói riêng, tách phiên bản, nhãn và bảo vệ thùng.