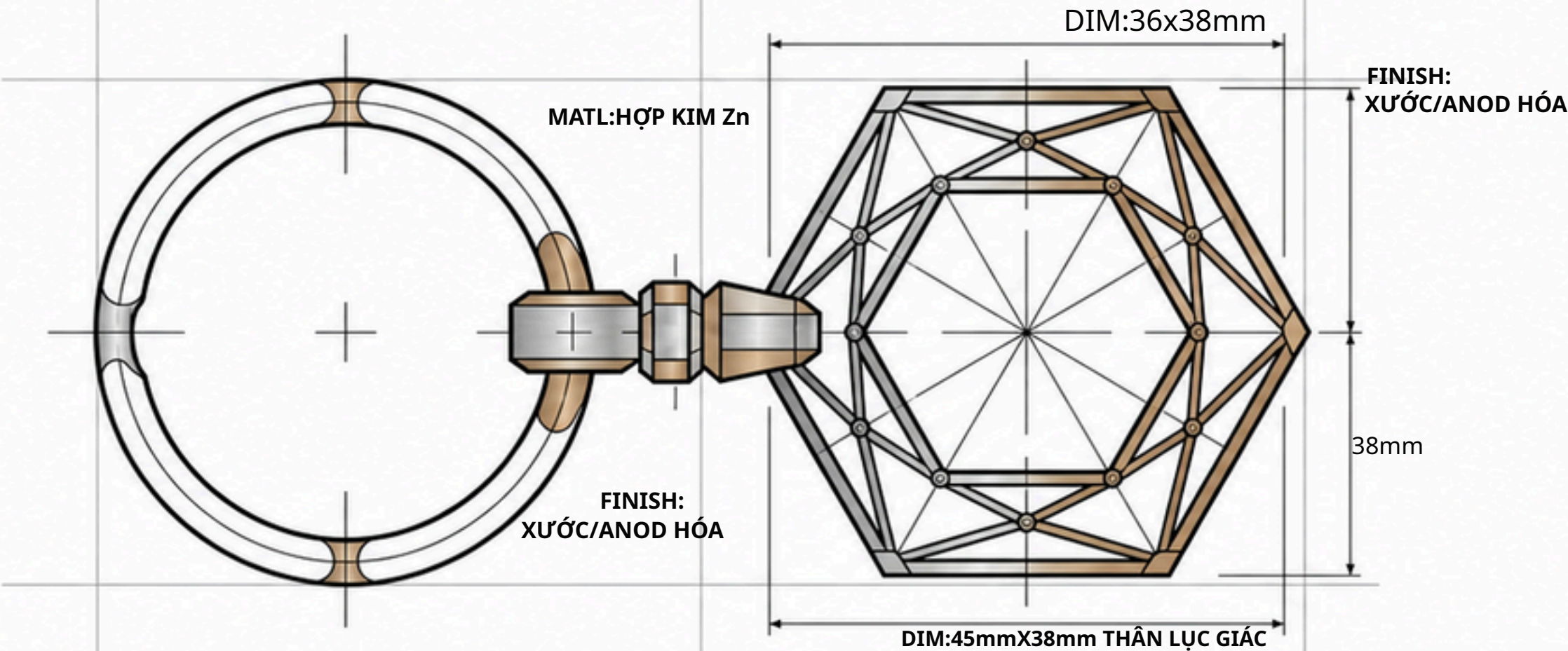


MÓC KHÓA KIM LOẠI

Cắm nang tìm nguồn kỹ thuật để chuyển ý tưởng thẩm mỹ thành thông số sản xuất hoàn hảo.

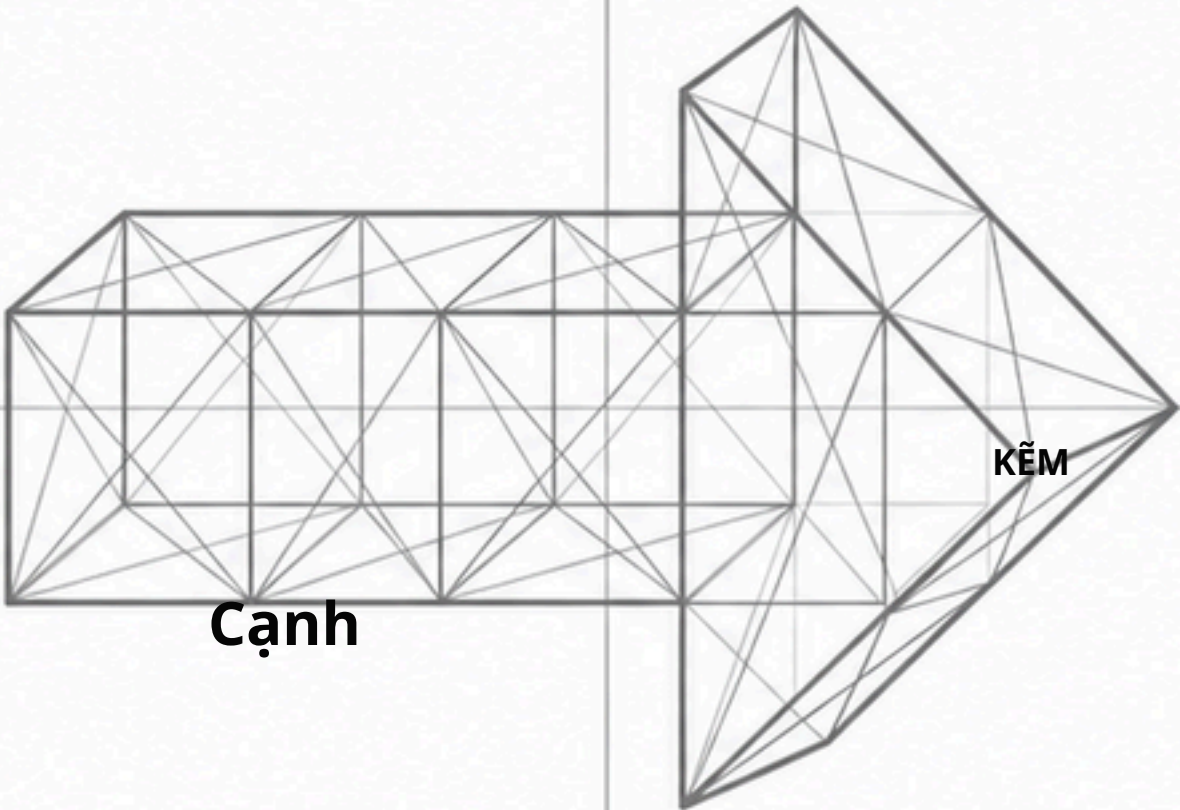


Chuyển ý tưởng thẩm mỹ thành tham số sản xuất chính xác.

Móc khóa kim loại tùy chỉnh là một cụm vật lý xác định:gồm thân trang trí kim loại định hình kết nối với phần cứng động học. Hình dạng cuối cùng dựa trên thông số chính xác cho đúc, dập, khắc, cắt, bơm màu, mạ và đánh bóng.



Ý tưởng sáng tạo



THAM SỐ NHÀ MÁY			
●	Vật liệu		
●	Hoàn thiện		
●			
●	Đầu nối		

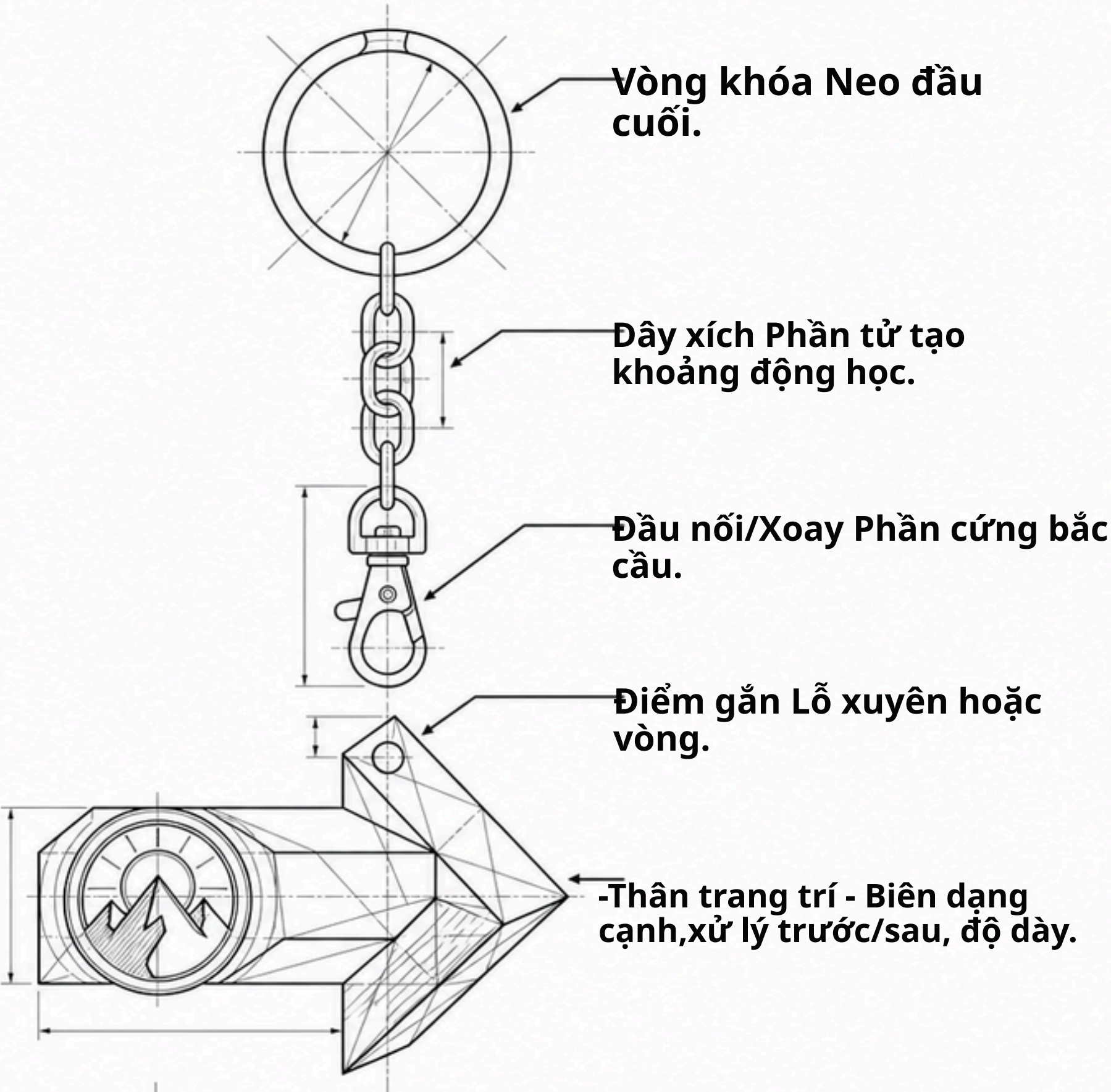
Thiết lập đúng tham số cho danh mục sản phẩm.

Cu K Móc khóa kim loại tùy chỉnh	Móc khóa nhựa	Huy hiệu men & huy chương	Dụng cụ mở chai	Móc khóa điện tử
Trọng tâm: Trang trí Cụm trang trí, phần cứng động học, hoàn thiện mạ.	Điểm khác biệt: Thay đổi trọng lượng, hành vi tạo cạnh, và ứng dụng màu.	Điểm khác biệt: Huy hiệu dùng phụ kiện gắn áo phía sau; Huy chương dựa vào đai treo ribbon.	Điểm khác biệt: Yêu cầu hình học chịu tải chức năng và kiểm thử phá hủy.	Điểm khác biệt: Bắt buộc có linh kiện kỹ thuật và vỏ kiểm soát dữ liệu.

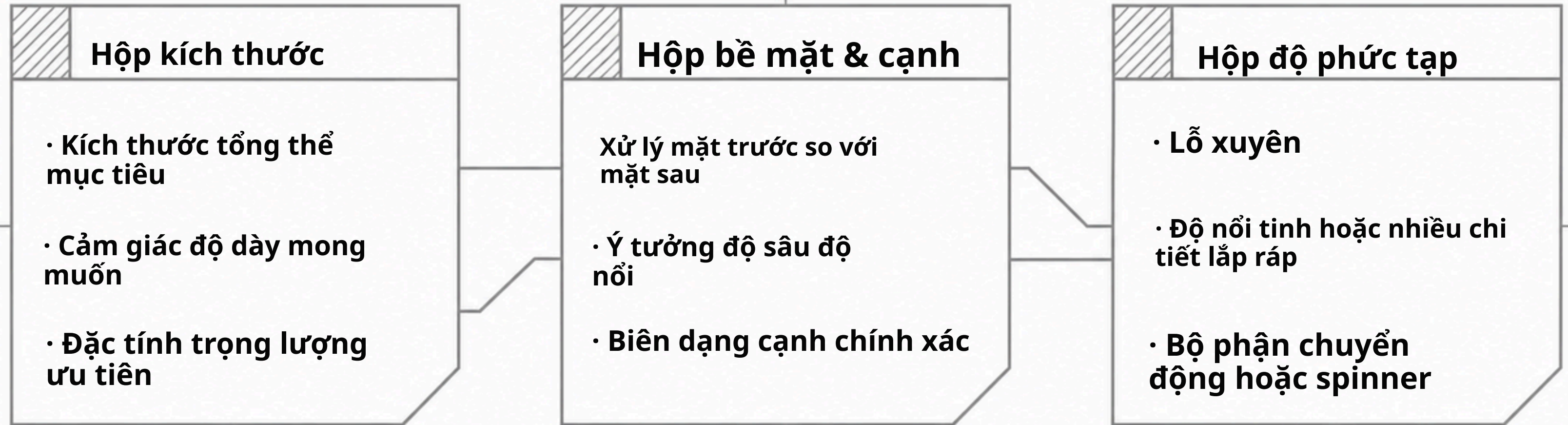
Nếu sản phẩm thực hiện chức năng ngoài việc giữ chìa khóa, hình học chức năng đó phải được quy định và xác nhận rõ ràng.

Giải phẫu kết cấu của một cụm động học hoàn chỉnh.

Móc khóa là một hệ thống liên kết. Khuôn, độ bền và cân bằng thị giác phụ thuộc nhiều vào cách thân trang trí tiếp giáp với phần cứng.



Quy định hình dạng vật lý, độ nổi và độ phức tạp cơ khí.

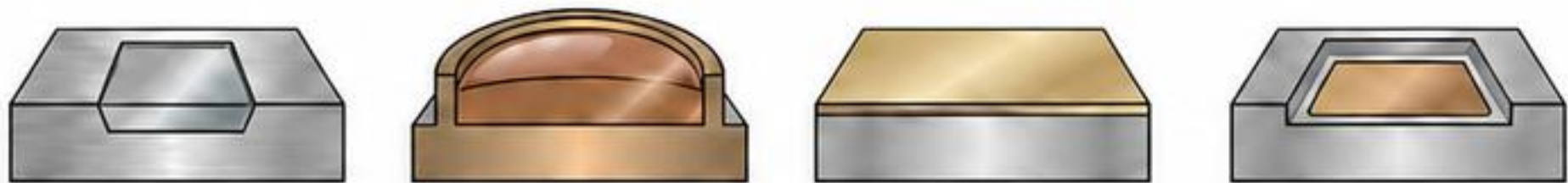


Cần tham vấn nhà cung cấp tại đây. Những yếu tố phức tạp như bộ phận chuyển động hoặc
việc đục lỗ làm thay đổi căn bản chi phí khuôn và độ bền kết cấu dài hạn.

Điều hướng tích hợp màu và hành vi mài mòn bề mặt.

Màu là một chất vật lý. Hãy phân biệt rõ yêu cầu. Mỗi tuyến quy định một quy trình sản xuất khác nhau, làm thay đổi độ rõ cạnh và hành vi mài mòn dài hạn.

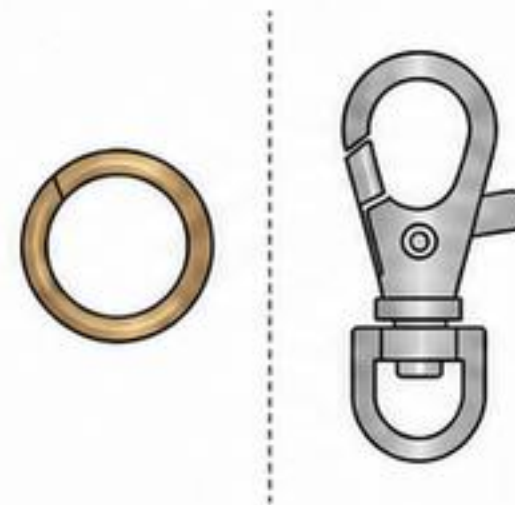
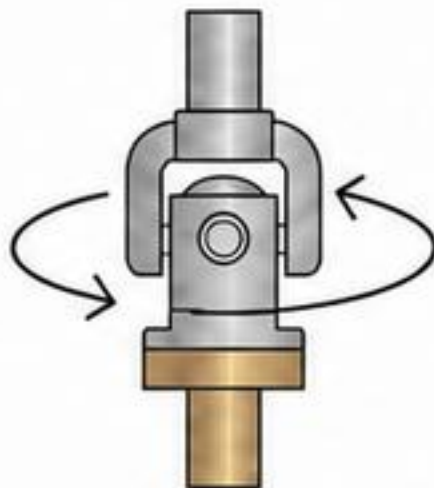
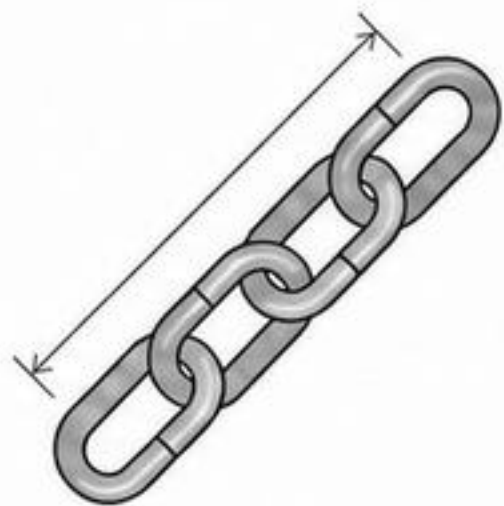
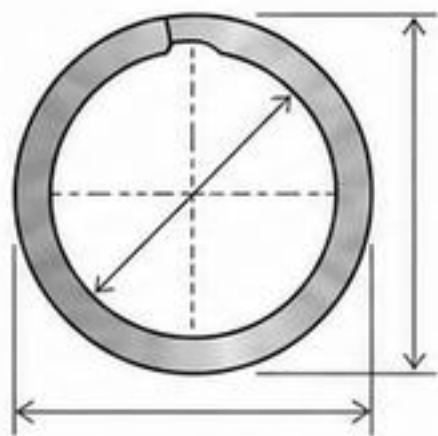
Nhớ yêu cầu hoàn thiện cụ thể như sáng bóng, satin, xước, cổ điển,tối,hoặc hai tông màu.



Màu điền lỗ	Hiệu ứng giống men	Đồ họa in	Nhấn áp dụng
Độ rõ cạnh vừa, sơn nằm dưới bề mặt kim loại để bảo vệ.	Độ sâu thị giác cao,yêu cầu thành giữ kim loại rõ ràng, cảm giác cao cấp.	Độ trung thực cao cho chuyển sắc/ nghệ thuật phức tạp, khả năng chống mài mòn bẩm sinh thấp hơn.	Sản xuất nhanh, độ rơi cạnh rõ, yêu cầu lõm bề mặt để ngăn bong tróc.

Quy định phần cứng động học và hướng treo.

Xác nhận phương pháp gắn chính xác giữa đầu nối và thân trang trí. Đường kính vòng và chiều dài xích nên được cung cấp như yêu cầu đã xem xét, tuân theo xác nhận của nhà cung cấp về giới hạn trọng lượng.



Biến thể đường kính vòng

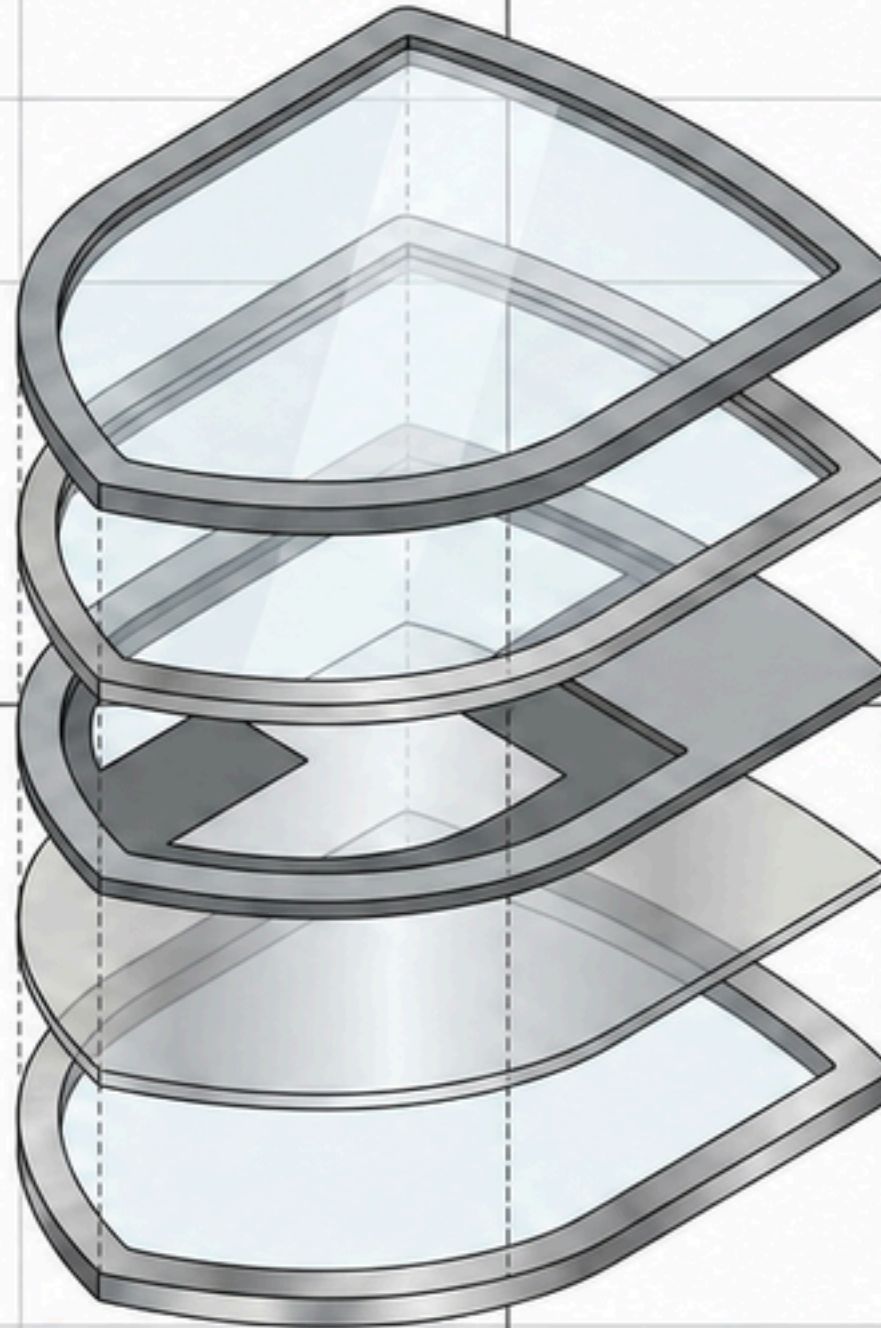
Ý tưởng chiều dài xích

Hướng xoay & quay

Kiểu đầu nối

Hướng treo

Cấu trúc artwork vector để nhà máy chuyển đổi



Lớp 1:
Hình ngoài& Lỗ cắt

Lớp 2:Mức độ nổi
(Nổi so với Lõm so với Phẳng)

Lớp 3:Màu lõm
&Chi tiết in

Lớp4:Kết cấu bề mặt
(Đánh bóng so với Có kết cấu)

Lớp 5:Đánh dấu mặt sau
&Điểm gắn

Cung cấp artwork vector tách theo thuộc tính vật lý, gồm cả mặt trước và mặt sau. Dựa vào chuyên môn nhà cung cấp để đánh dấu các chi tiết không thể tái tạo đáng tin cậy thay vì giả định khoảng cách đường tối thiểu chung.

Khoảng cách quan trọng giữa kết xuất số và hành vi vật lý.



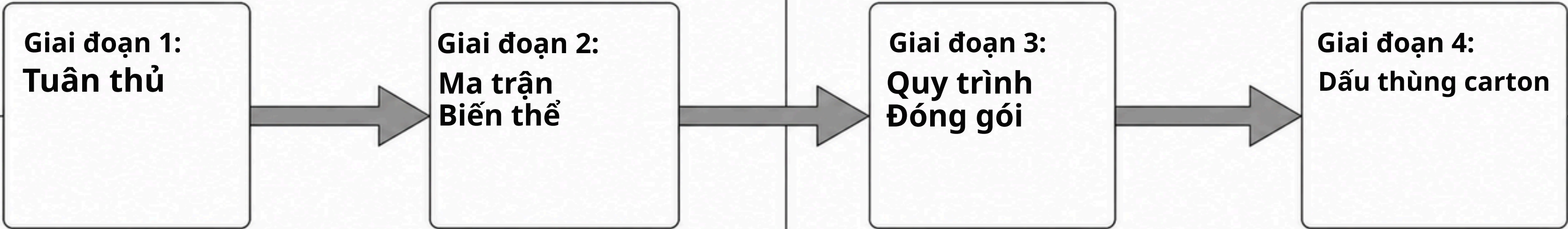
Vector số Hữu ích cho bố cục và tham chiếu màu.



Thực tế vật lý Chi phối trọng lượng, cảm giác cạnh, ngoại quan mạ và chuyển động.

Hoàn thiện kim loại và phản chiếu xung quanh thay đổi căn bản nhận thức màu. Kết xuất số không thể xác lập độ bền điểm gắn, trọng lượng xúc giác hay ngoại quan mạ chính xác. Chương trình quan trọng yêu cầu mẫu tiền sản xuất vật lý.

Xác thực tuân thủ, biến thể sản xuất, và logistics đóng gói.



Hoàn thiện nhạỵ bề mặt cần tách vật lý. Các chi tiết kim loại cộ xát khi vận chuyển sẽ phá hủy lớp mạ cao cấp. Liệt kê các kịch bản khuôn khi chọn giữa biến thể khu vực hoặc đánh số.

Kim loại nền, thành phần mạ, chất hạn chế, giải phóng niken, kiểm thử tải sử dụng cho trẻ em.

Tách theo thiết kế, hoàn thiện, màu sắc, đánh dấu mặt sau, số sê-ri.

Số lượng lớn so với túi riêng lẻ so với hộp trưng bày.

Số lượng gói trong, chia theo điểm đến, mã vạch.

Khung thực thi RFQ tổng hợp.

Hình dạng & Hoàn thiện

- Nêu mục đích sử dụng cuối,số lượng, và đối tượng.
- Cung cấp artwork vector phân lớp.
- Mô tả độ nổi, kết cấu và cạnh.
- Xác định hoàn thiện,màu sắc, và tham chiếu.
- Quy định vòng,xích, và hướng.

Cụm lắp ráp & Tuân thủ

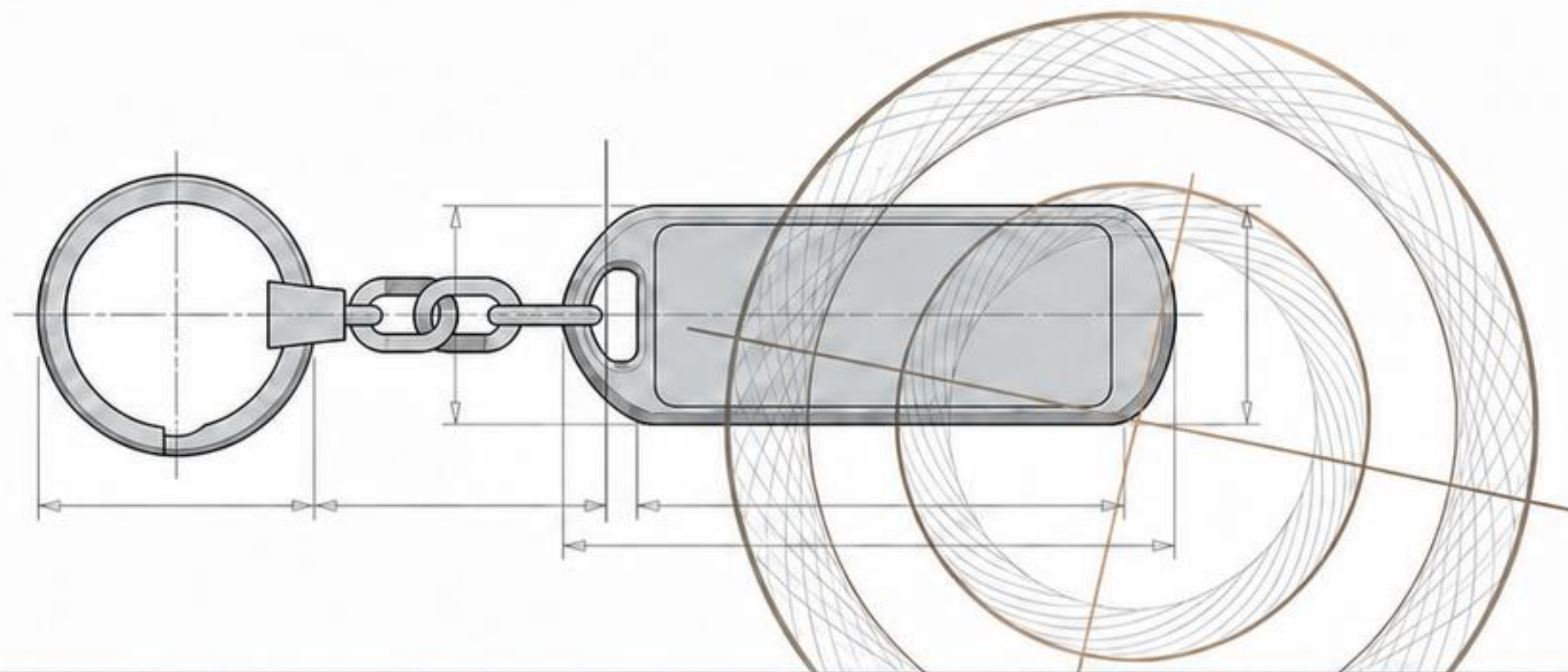
- Yêu cầu chi tiết kim loại nền và mạ.
- Liệt kê yêu cầu chất hạn chế, tải trọng,và tiếp xúc da.
- Yêu cầu bản vẽ và mẫu tiền sản xuất.

Logistics & Điều khoản

- Xác định bao bì bảo vệ và bán lẻ.
- Yêu cầu số lượng gói trong và nhãn.
- Yêu cầu chi tiết khuôn, lấy mẫu, cước vận chuyển và điều khoản lịch trình.

Cam kết cuối cùng yêu cầu xác thực vật lý của cụm lắp ráp.

Móc khóa kim loại tùy chỉnh phải được duyệt như một cụm hoàn chỉnh, không bao giờ chỉ dựa trên kết xuất logo. Kết cấu, hoàn thiện, đầu nối động học hình học, trọng lượng xúc giác, và bảo vệ bề mặt đều quyết định kết quả cuối cùng.



Hạn chế nội dung: Không bao giờ tuyên bố hợp kim, lớp mạ, hoặc năng lực sản xuất đã được xác nhận

nếu không có xác nhận trực tiếp từ nhà cung cấp. Không hứa hẹn mức tối thiểu chính xác, định mức tải, hoặc tuổi thọ nếu chưa kiểm thử vật liệu.